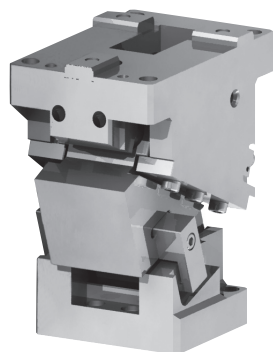


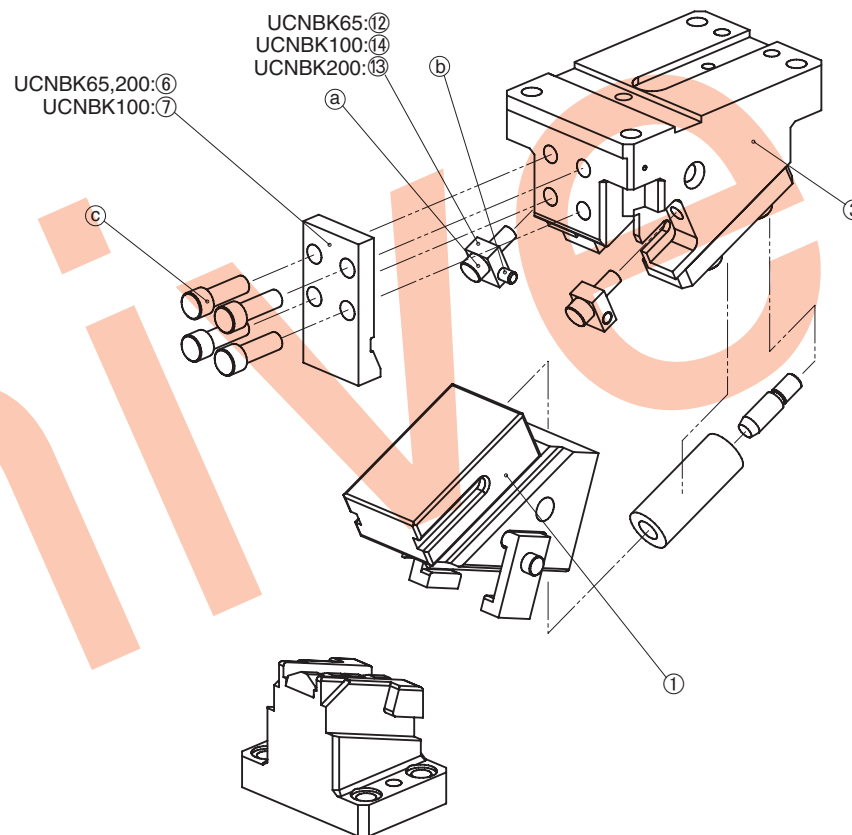
# ピアス・フランジ用 吊りカムユニット UCNBK 概要

## OUTLINE OF UCNBK

- スライダ保持ボックス構造のため高剛性。
- V形ガイド構造。
- マウント面幅 65、100、200mm をラインナップ。
- 角度は 0° ~ 70°、5° 飛びでラインナップ。



## ■ UCNBK の構造と分解・組立

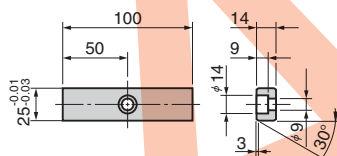


## ■ UCNBK のオプション

### ●キー仕様 (-K)

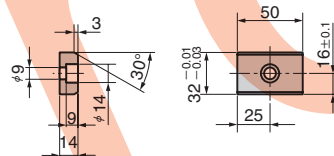
#### UCNBK65

LKU25-100 (2個 M8 ボルト付)



#### UCNBK100/200

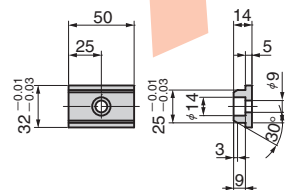
LKU32-50 (3個 M8 ボルト付)



### ●メトリックキー仕様 (-KA)

#### UCNBK100/200

LKE25-32-50 (3個 M8 ボルト付)



## ●UCNBK の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (Ⓐ) を緩めプレート (UCNBK65:Ⓐ UCNBK100:Ⓐ UCNBK200:Ⓐ) 及びノックピン (Ⓒ) を外します。
- 2) 六角穴付きボルト (Ⓒ) を緩めてストッププレート (UCNBK65,200:Ⓒ UCNBK100:Ⓒ) を外します。
- 3) カムスライダ (①) をカムホルダ (③) から後方に引き抜きます。

## ●UCNBK の組立方法

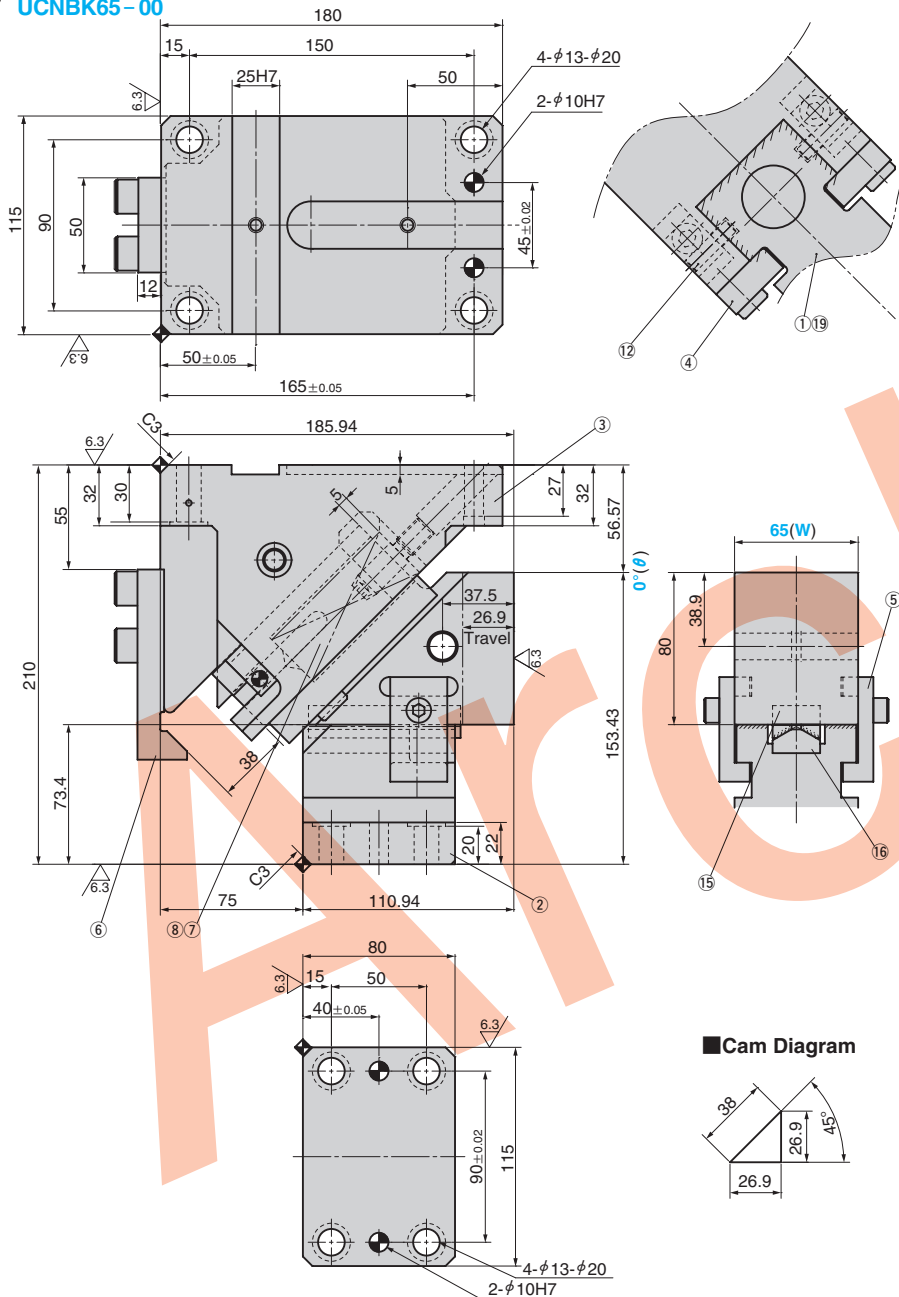
- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
  - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
  - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
  - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

# 吊りカムユニット ピアス用

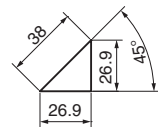
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-00



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
26.9	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	166.3 (17.0)	1069.2 (109.0)	UCNBK	65	00



Order **Catalog No.** W - θ  
**UCNBK 65 - 00**



Option **オプションコード** **仕様**  
**K** ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order **UCNBK65-00-K**

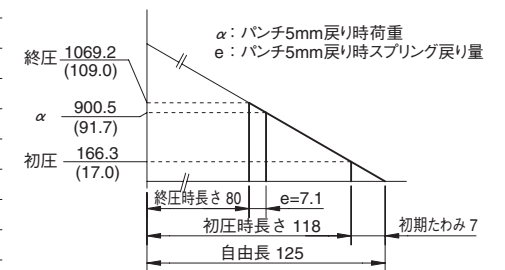
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

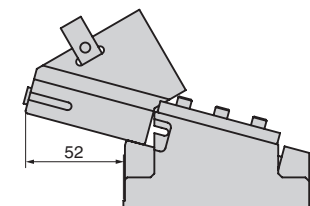
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

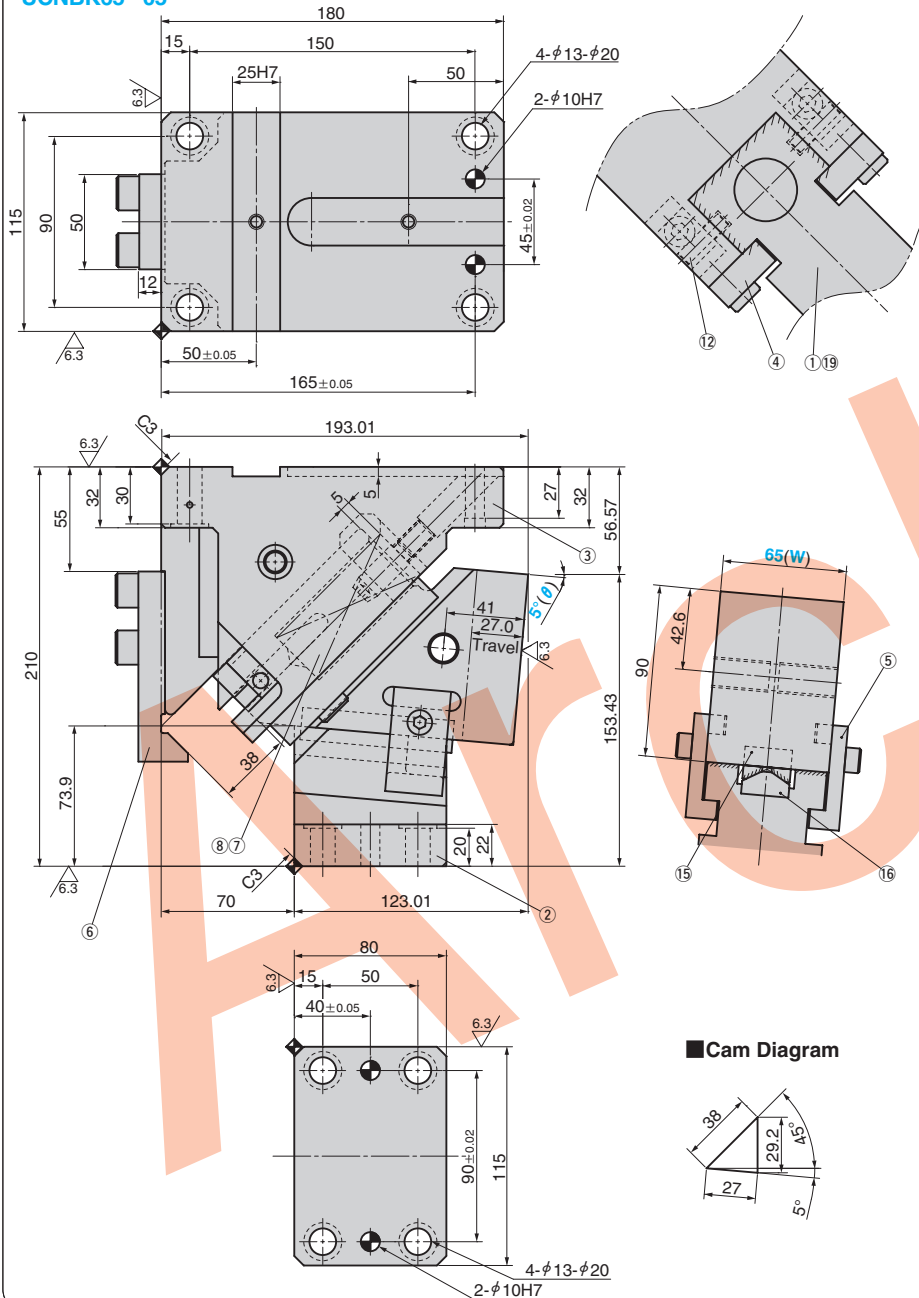


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
27.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	05



Order **Catalog No.** W - θ  
**UCNBK 65 - 05**



Option **オプションコード** **仕様**  
**K** ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order **UCNBK65-05-K**

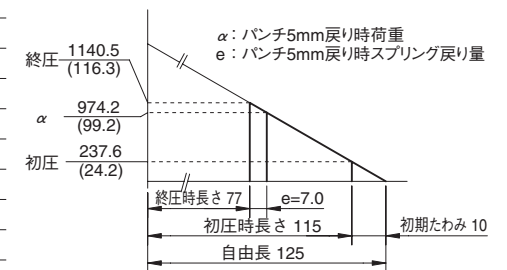
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

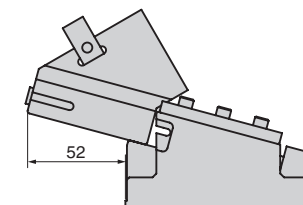
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

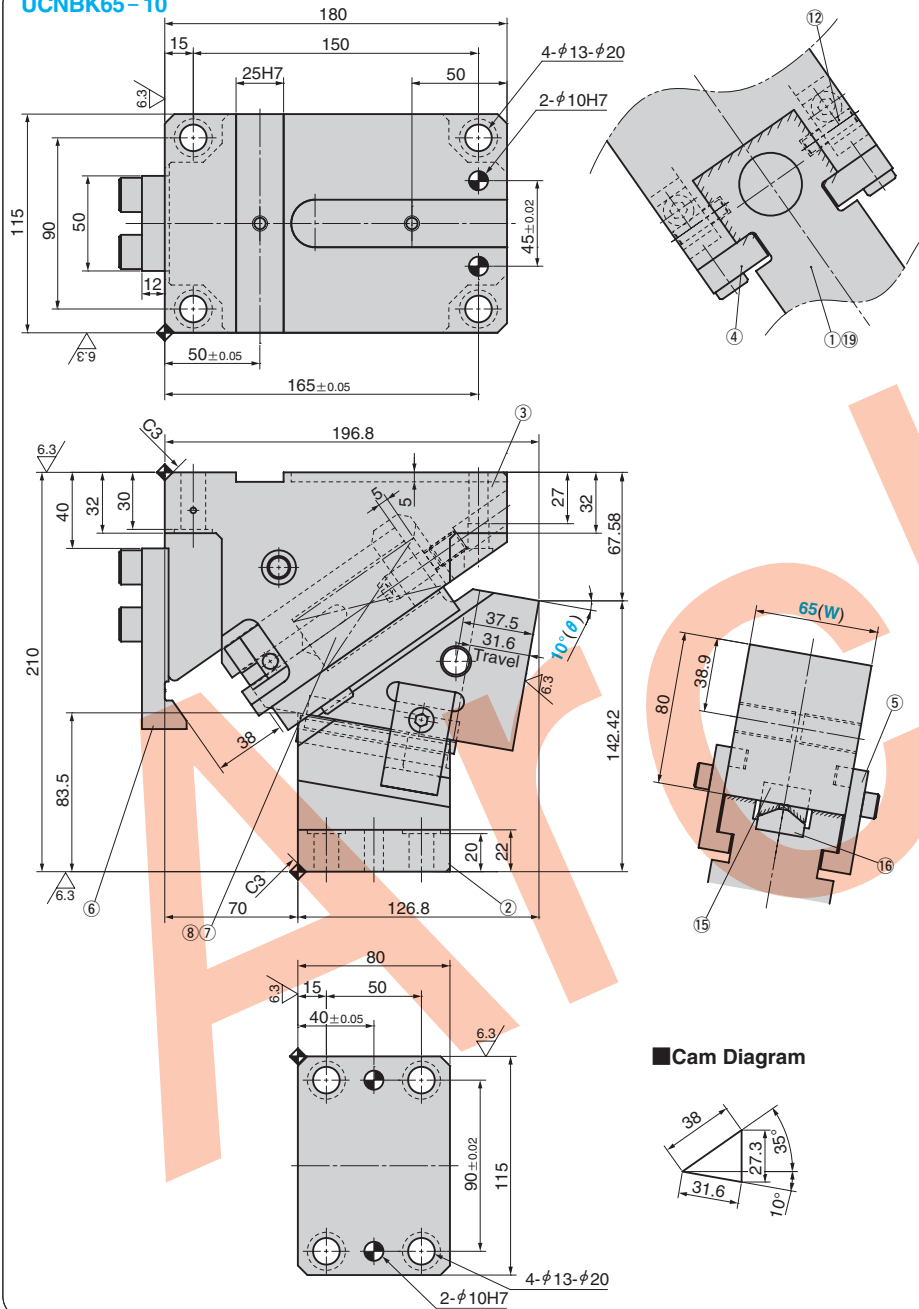


# 吊りカムユニット ピアス用

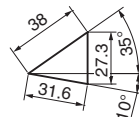
AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-10



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
31.6	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	10

Order	Catalog No.	W	-	θ
	UCNBK	65	-	10

Option	オプション コード	仕様
	K	ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。

Order UCNBK65-10-K

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

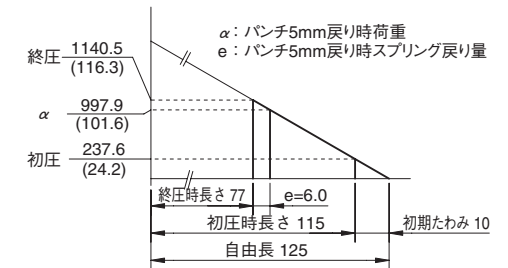
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

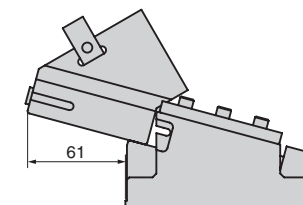
組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125 (1個)
- ばね定数 23.76N/mm (2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



後方抜きスペース

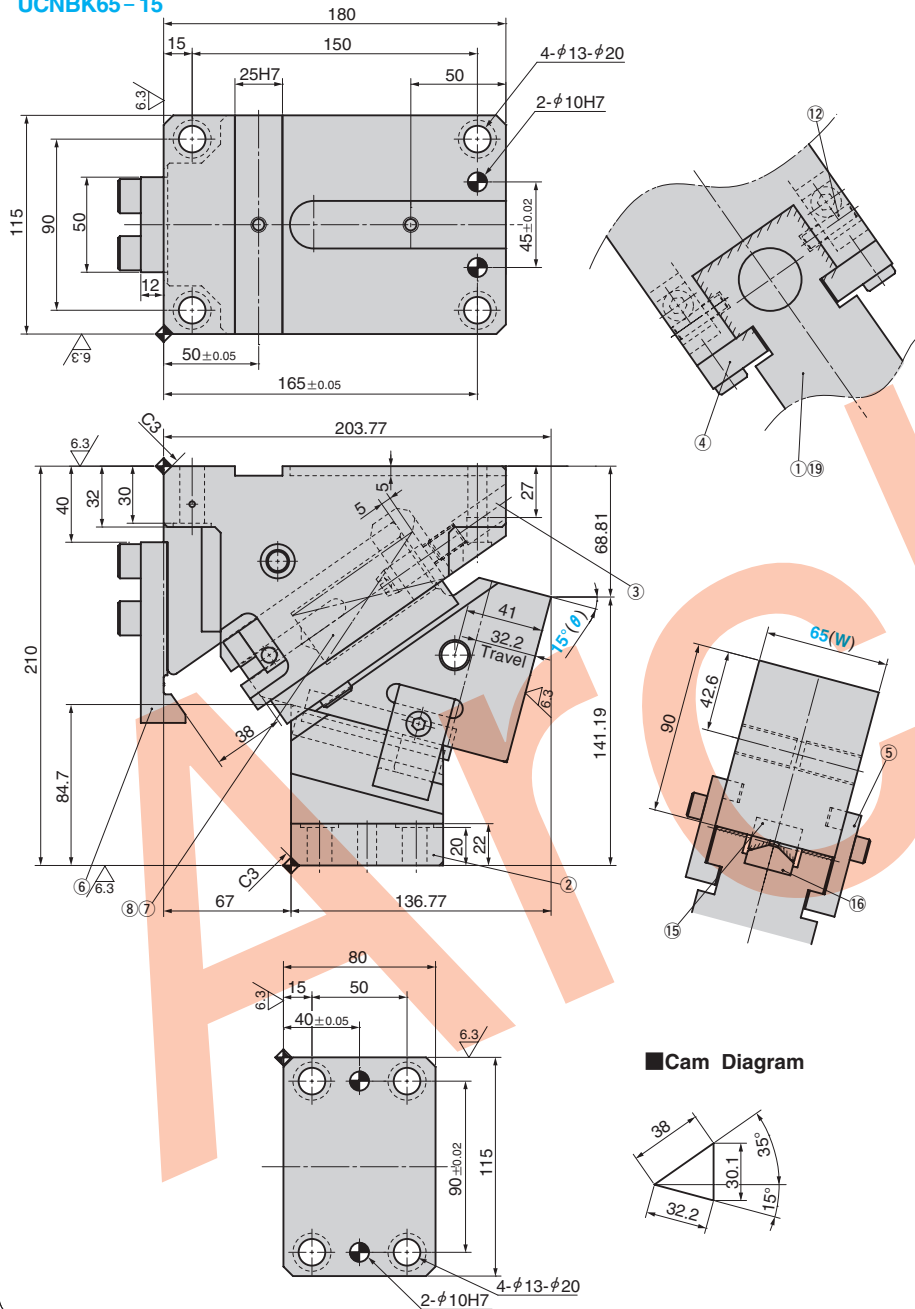


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-15



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
32.2	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	237.6 (24.2)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	15

Order	Catalog No.	W	-	θ
	UCNBK	65	-	15

Option	オプションコード	仕様
	K	ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。

Order	UCNBK65-15-K
-------	--------------

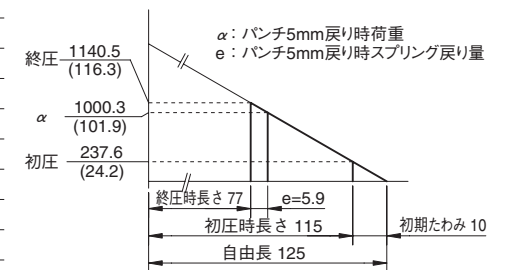
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

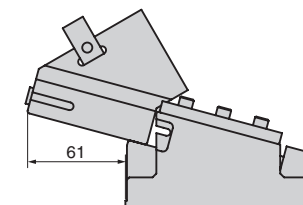
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

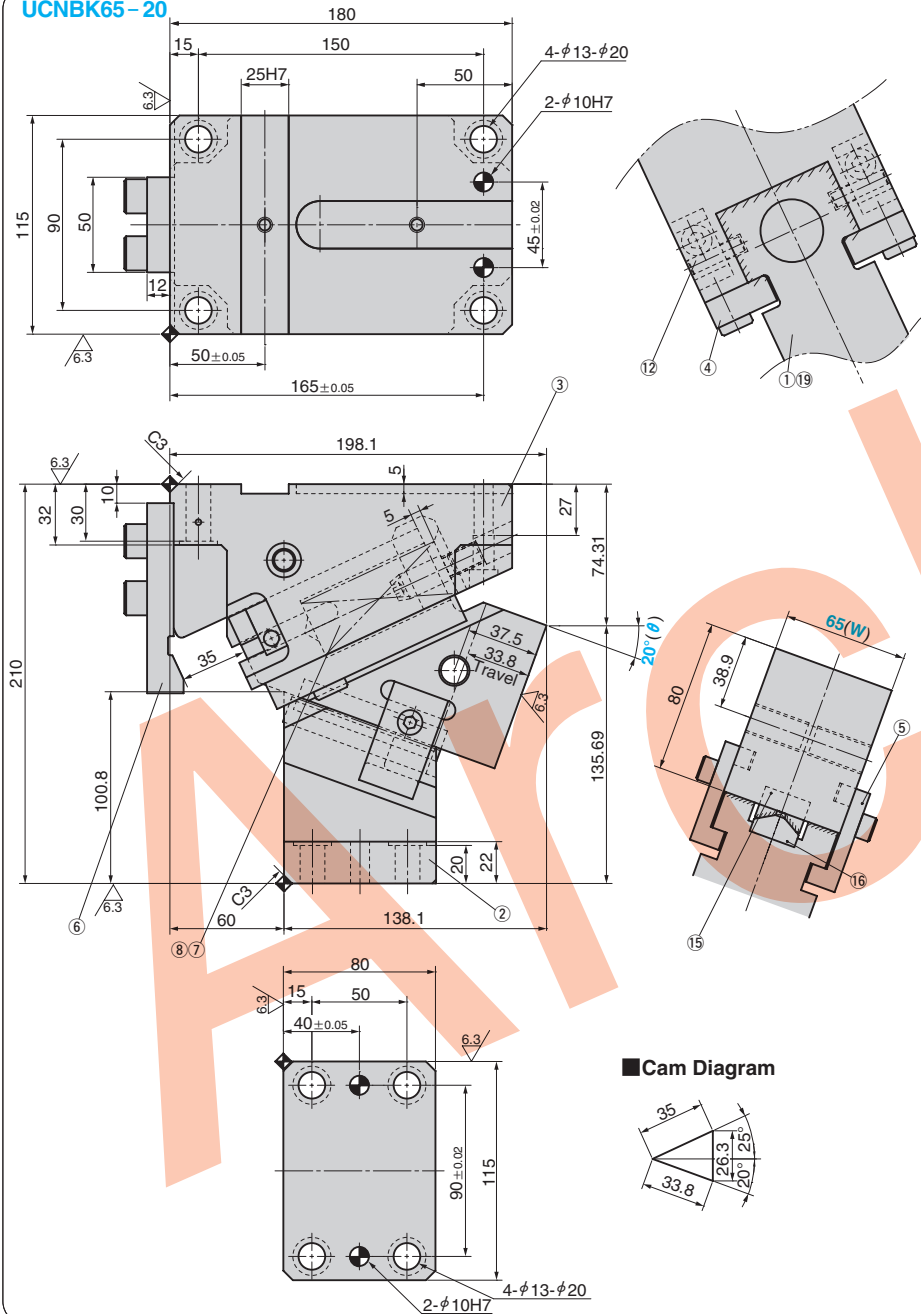


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-20



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
33.8	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	20



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK** **65** - **20**



Option **オプションコード** **仕様**  
**K** ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order **UCNBK65-20-K**

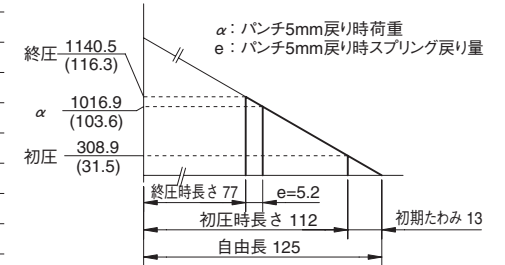
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

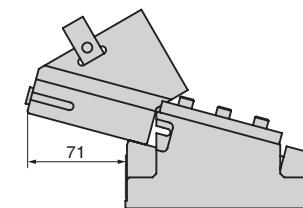
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

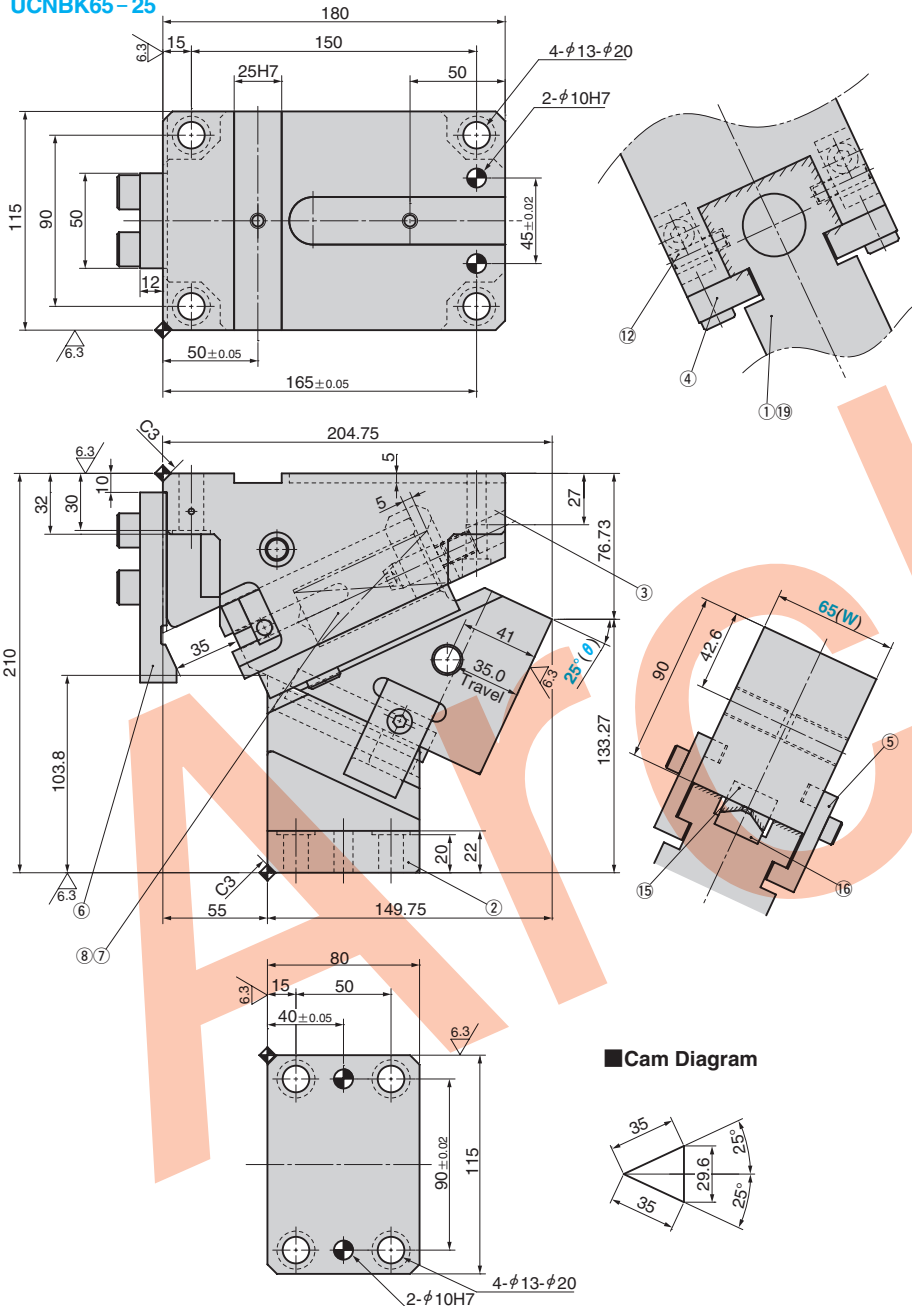


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-25



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
35.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	25



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
UCNBK 65 - 25



Option **オプションコード** **仕様**  
K ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order **UCNBK65-25-K**

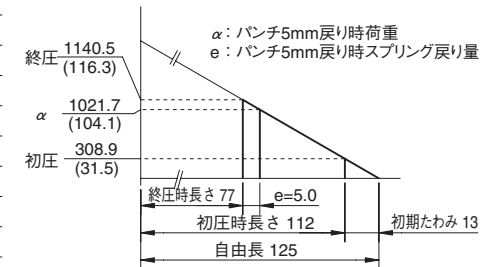
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

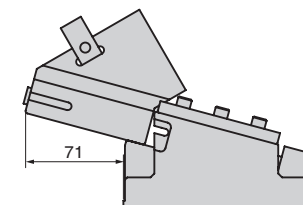
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

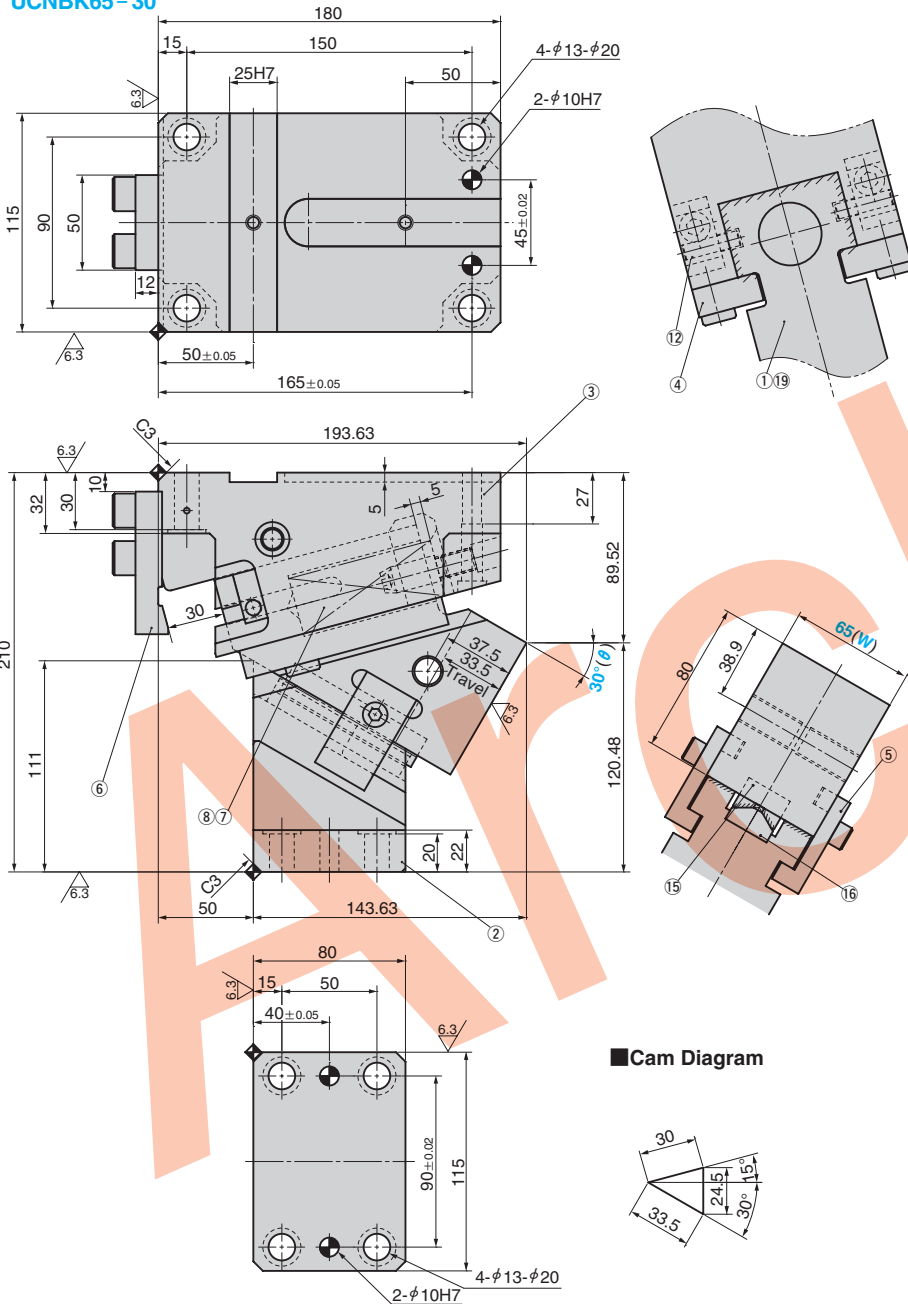


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-30



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
33.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	427.7 (43.6)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	30

Order	Catalog No.	W	-	θ
	UCNBK	65	-	30

Option	オプション コード	仕様
	K	ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。

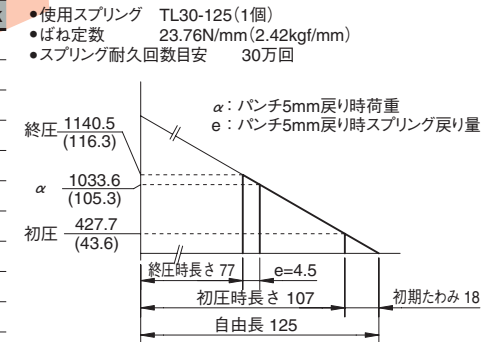
Order UCNBK65-30-K

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

Table of Components

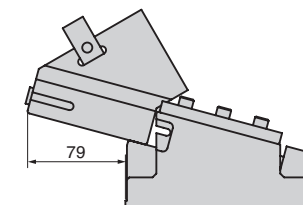
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

後方抜きスペース



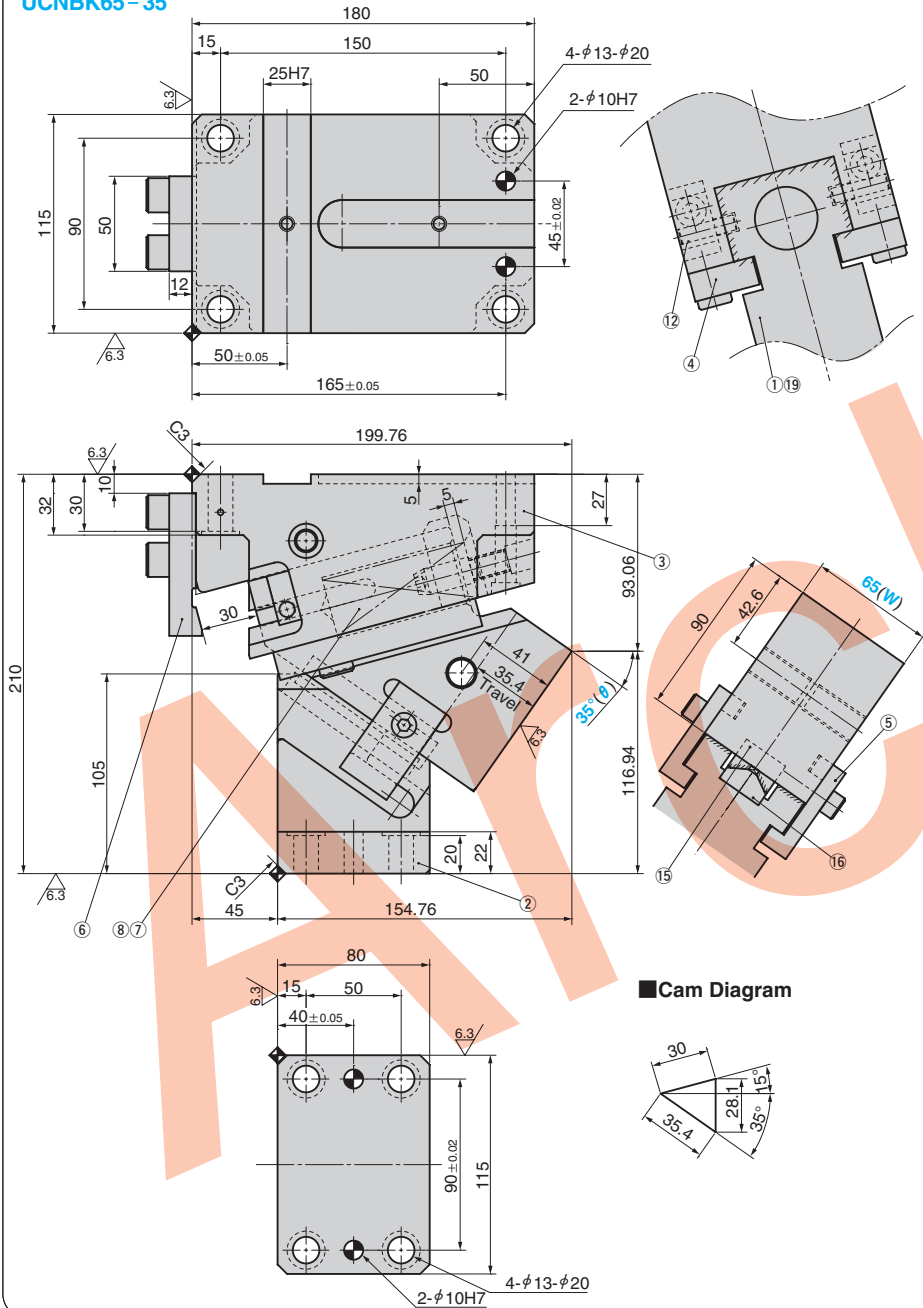


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-35



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
35.4	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	427.7 (43.6)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	35



Order Catalog No. W - θ  
UCNBK 65 - 35



Option オプションコード 仕様  
K ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order UCNBK65-35-K

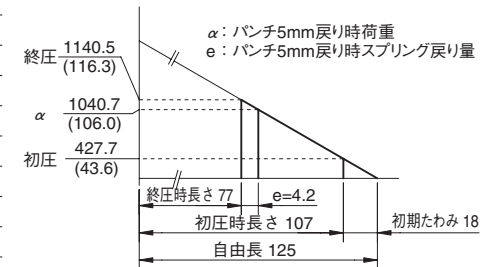
リテーナ取付用タップ穴、ロック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

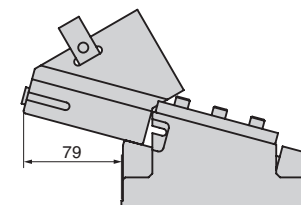
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ロックピン、ワッシャは表示  
していません。

後方抜きスペース

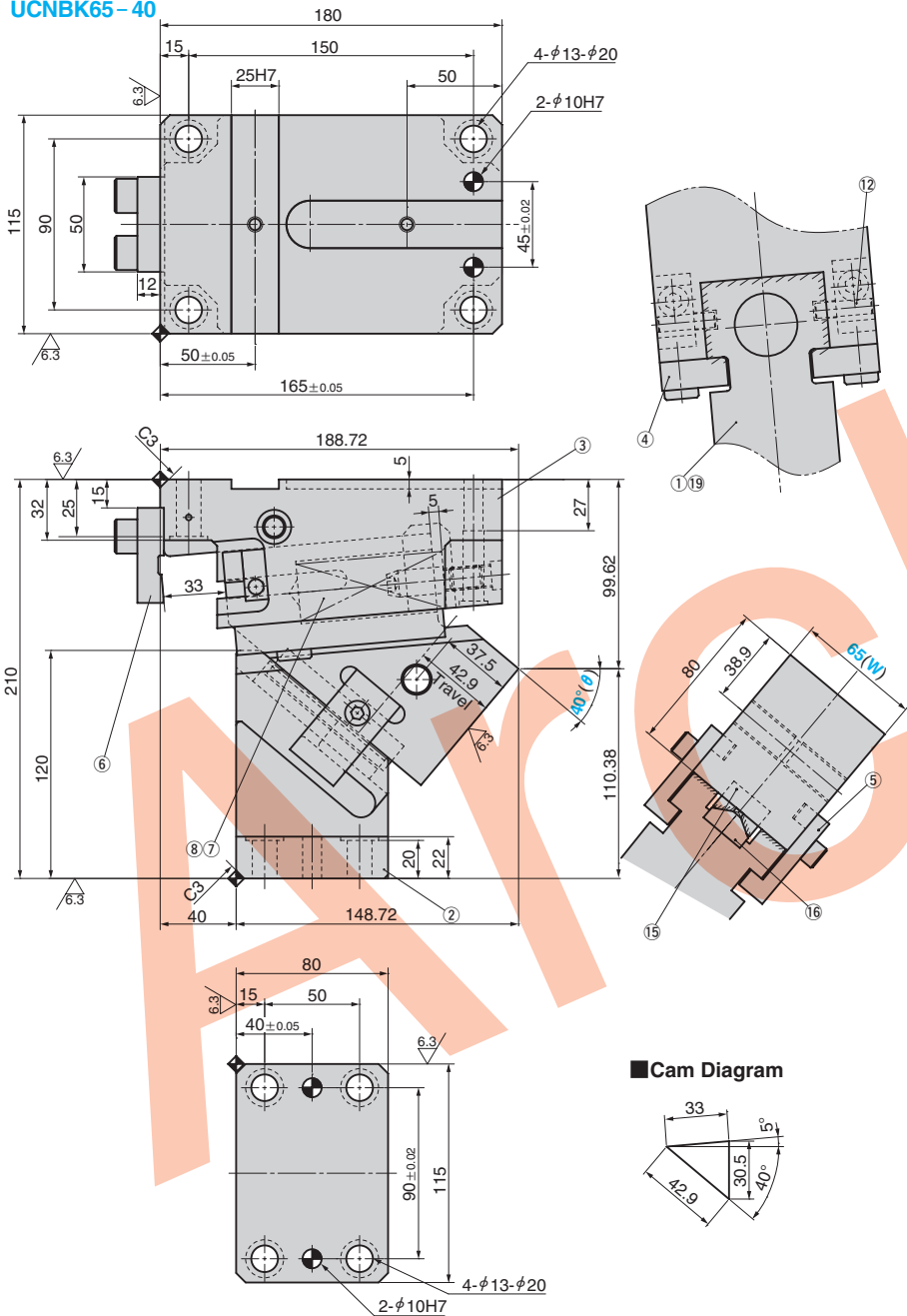


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-40



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧			
42.9	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	356.4 (36.3)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	40



Order Catalog No. W - θ  
UCNBK 65 - 40



Option オプションコード 仕様  
K ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order UCNBK65-40-K

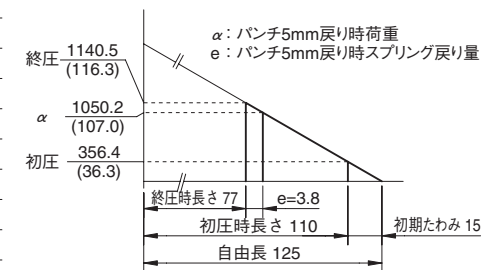
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

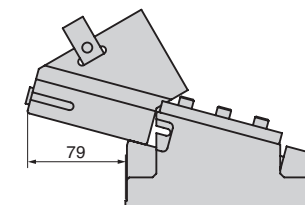
スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

後方抜きスペース

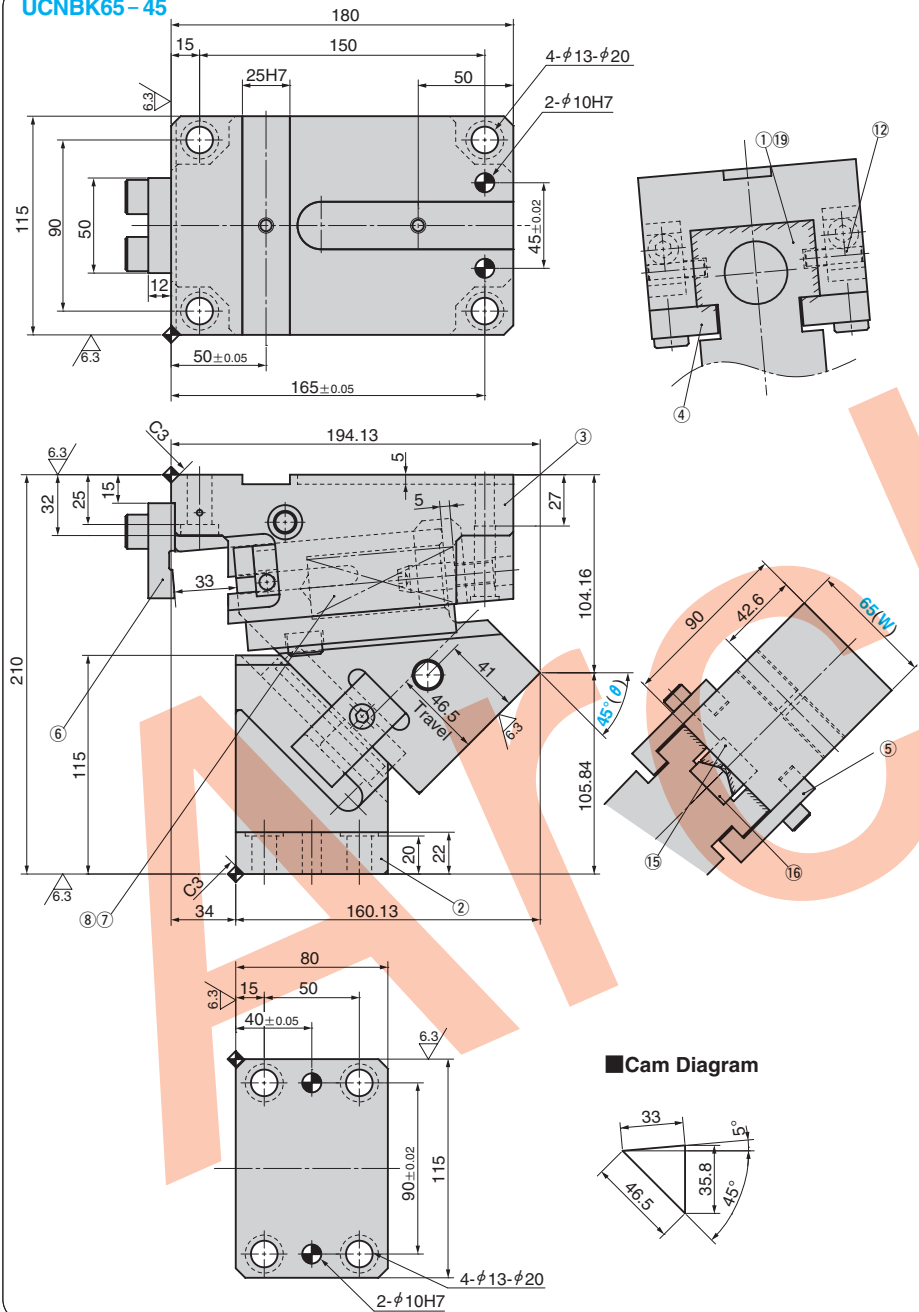


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-45



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
46.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	356.4 (36.3)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	45

Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	65	45

Option

オプションコード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。

Order

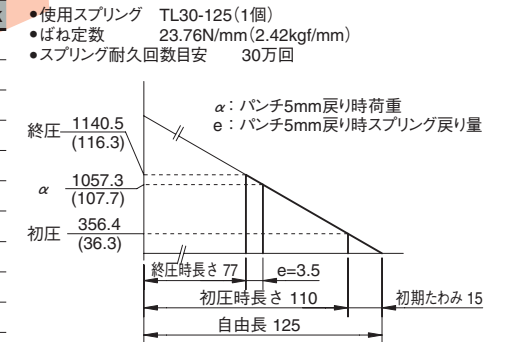
UCNBK65-45-K
--------------

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

Table of Components

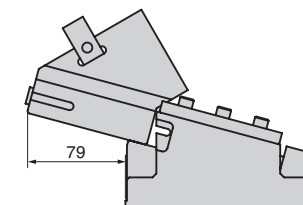
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

後方抜きスペース

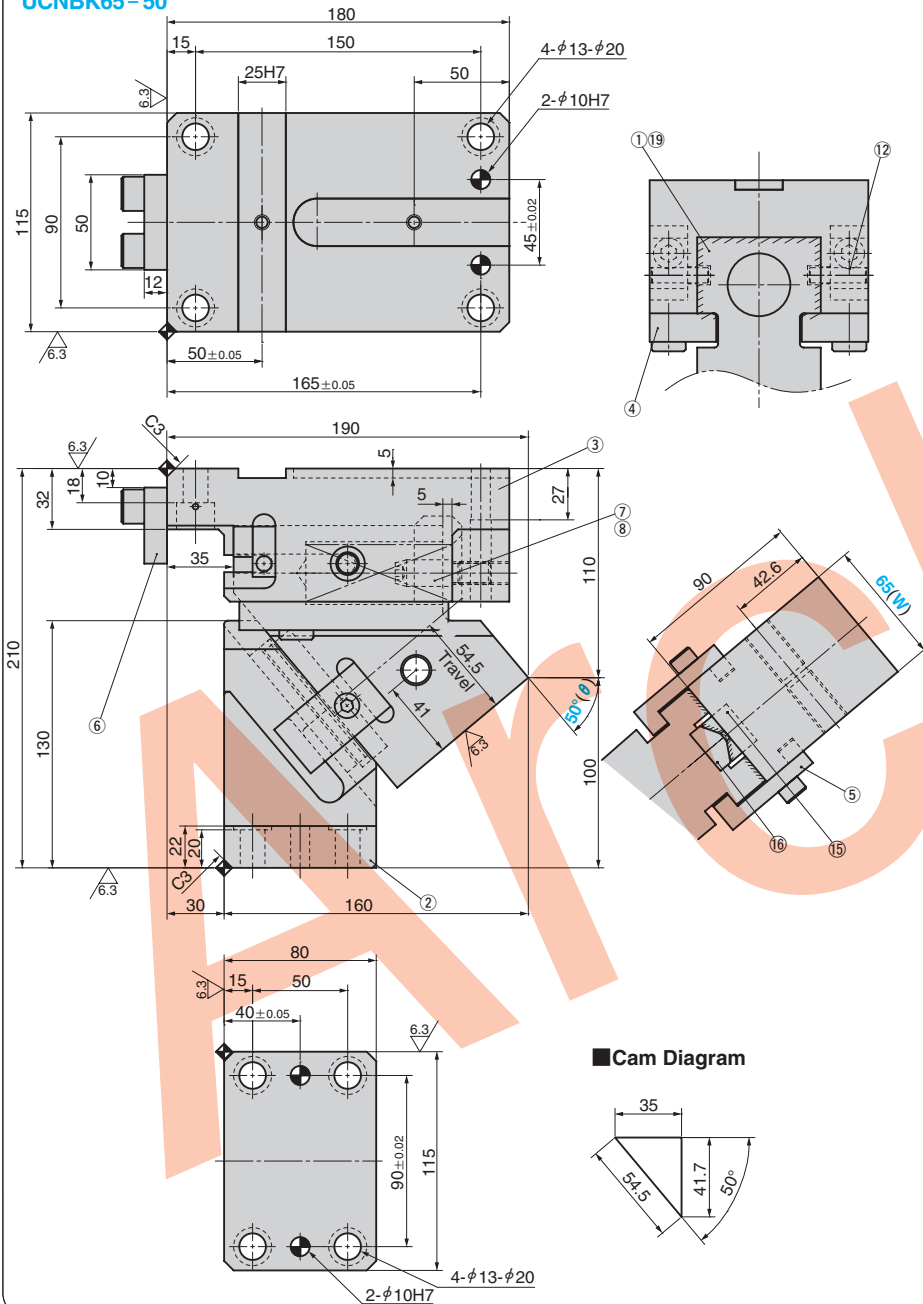


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

UCNBK65-50



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
54.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	308.9 (31.5)	1140.5 (116.3)	UCNBK	65	50



Order

Catalog No.	W	θ
UCNBK	65	50



Option

オプションコード	仕様
K	ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737 をご覧ください。



Order

UCNBK65-50-K

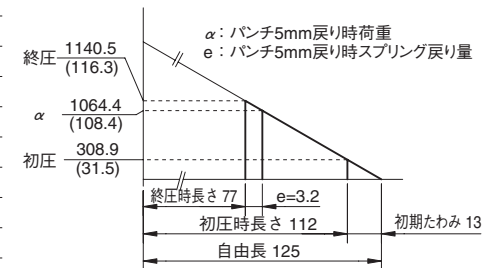
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~ をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-125
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑲	Stopper	2	Urethane

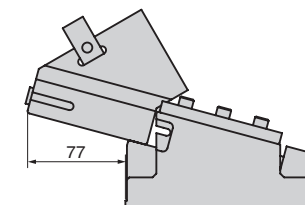
## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-125(1個)
- ばね定数 23.76N/mm(2.42kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

## 後方抜きスペース

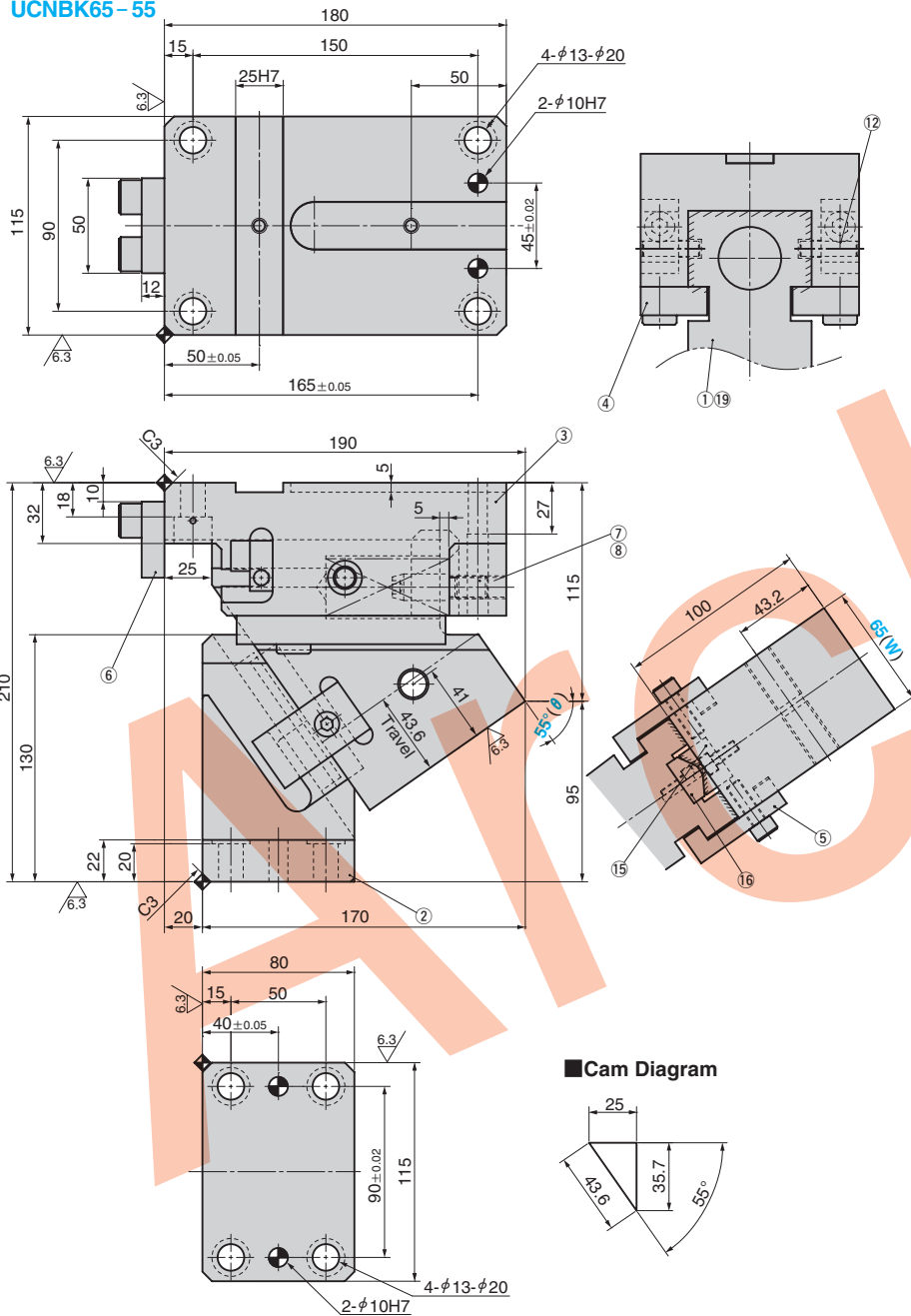


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
43.6	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	1039.2 (106.0)	UCNBK	65	55



Order **Catalog No.** W - θ  
**UCNBK 65 - 55**



Option **オプションコード** **仕様**  
**K** ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK65-55-K**

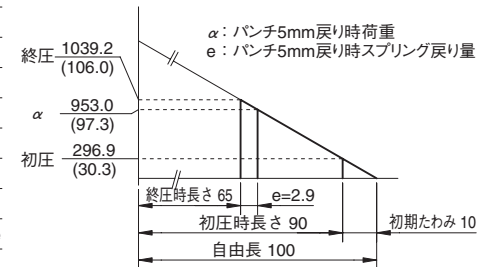
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-100
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑰	Stopper	2	Urethane

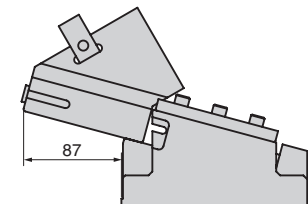
## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-100(1個)
- ばね定数 29.69N/mm(3.03kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



▲ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

## ■後方抜きスペース

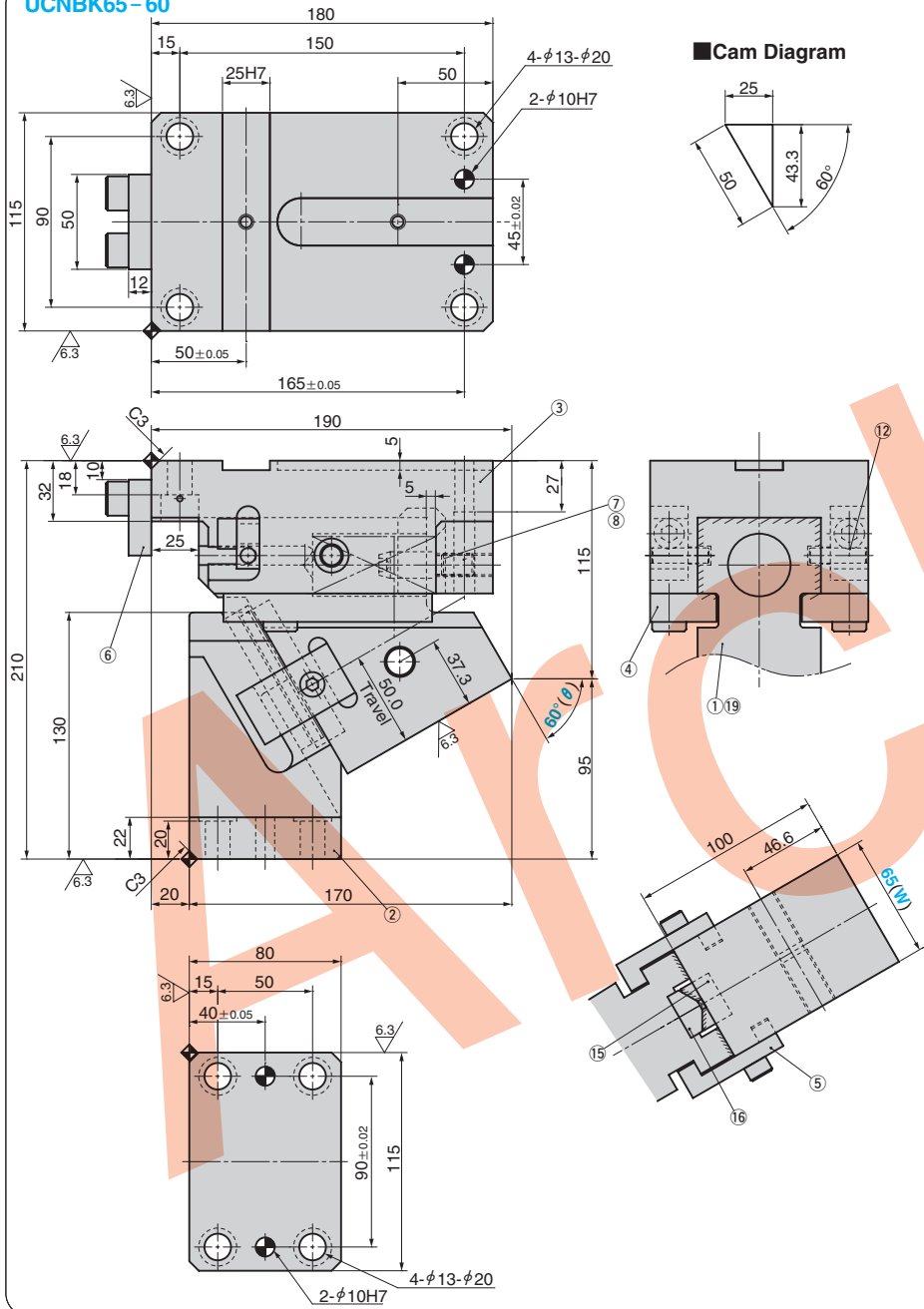


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-60



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
50.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	1039.2 (106.0)	UCNBK	65	60



Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
**UCNBK 65 - 60**



Option **オプションコード** **仕様**  
**K** ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。



Order **UCNBK65-60-K**

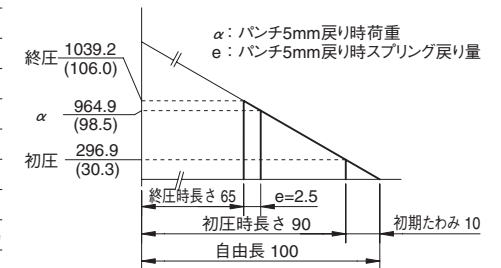
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-100
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑰	Stopper	2	Urethane

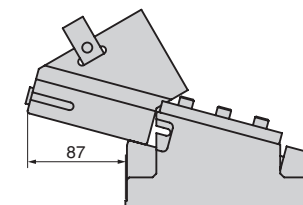
## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-100(1個)
- ばね定数 29.69N/mm(3.03kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

## ■後方抜きスペース

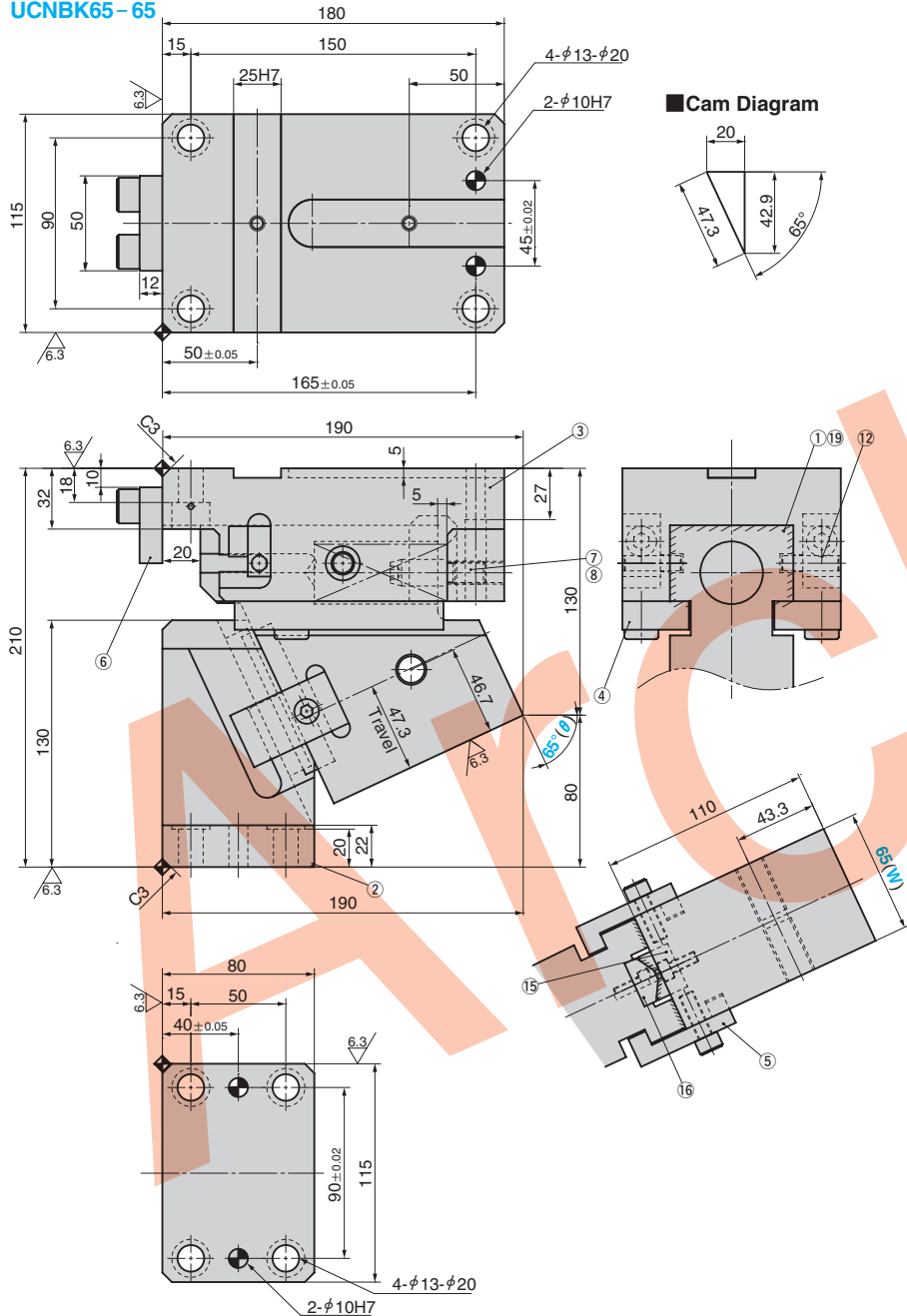


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-65



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
47.3	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	890.7 (90.8)	UCNBK	65	65

Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
UCNBK 65 - 65

Option **オプションコード** **仕様**  
K ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。

Order **UCNBK65-65-K**

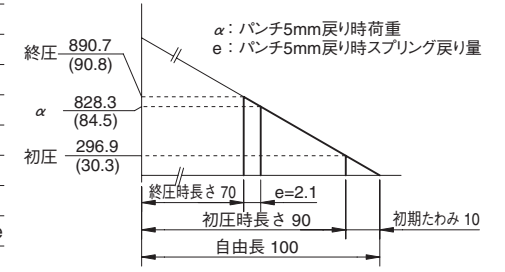
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-100
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑰	Stopper	2	Urethane

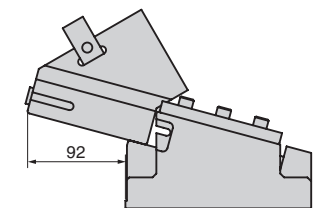
## ■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-100(1個)
- ばね定数 29.69N/mm(3.03kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

## ■後方抜きスペース

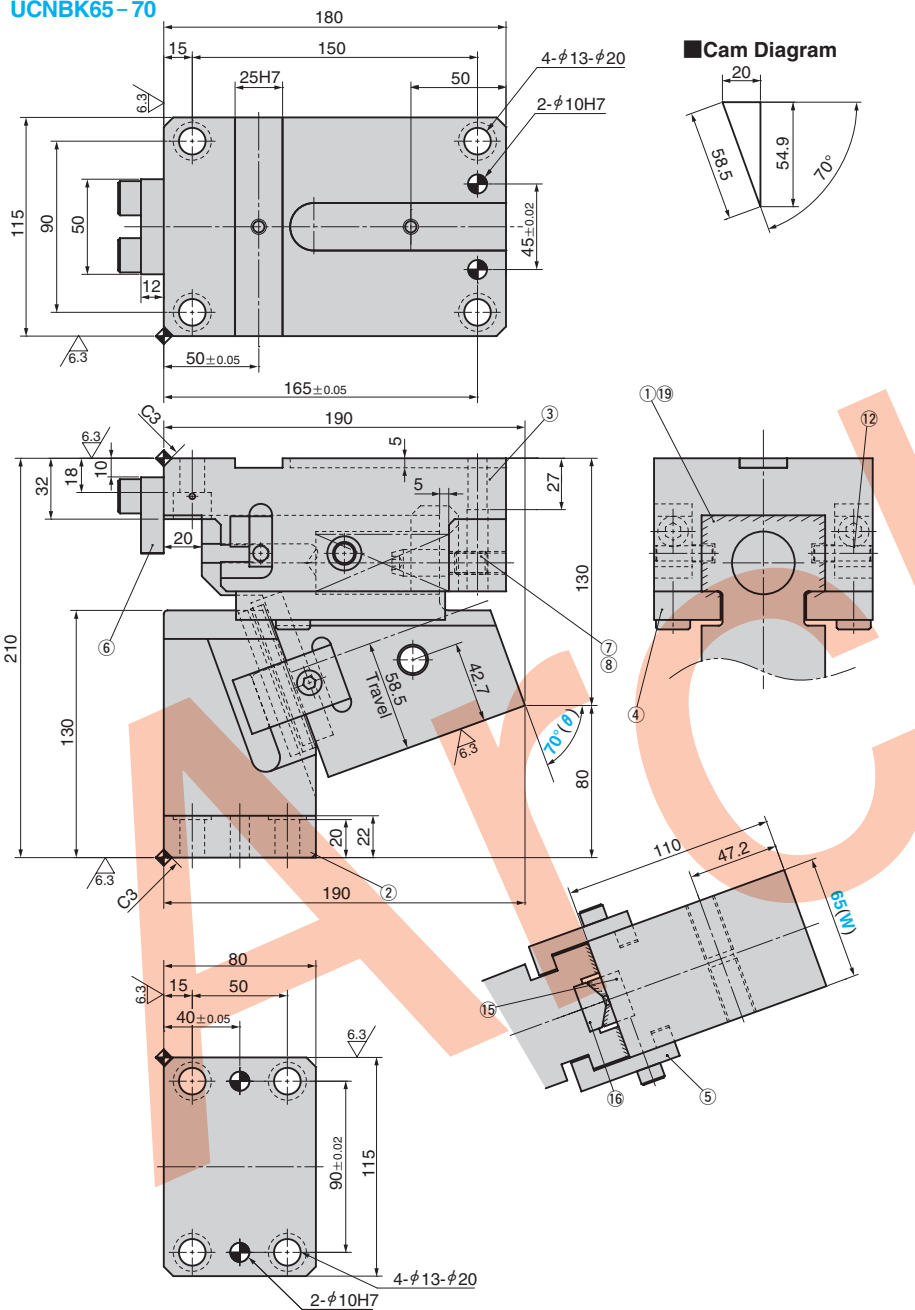


# 吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD  
FILE

UCNBK65-70



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		Catalog No.	W	θ
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧			
58.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	296.9 (30.3)	890.7 (90.8)	UCNBK	65	70

Order **Catalog No.** **W** - **θ**  
UCNBK 65 - 70

Option **オプションコード** **仕様**  
K ホルダ用キーが付属します。

キー仕様詳細は P.737  
をご覧ください。

Order **UCNBK65-70-K**

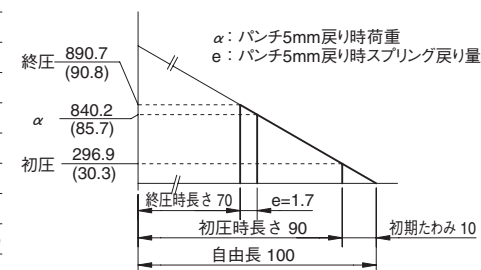
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工  
詳細仕様は P.389 ~をご覧ください。

## Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider	1	FC250 with Graphite
②	Cam Driver	1	FC250 with Graphite
③	Cam Holder	1	FC250
④	Upper Plate	2	FC250 with Graphite
⑤	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Pin	1	φ14×50
⑧	Coil Spring	1	TL30-100
⑫	Plate	2	S45C(1045)
⑮	Cam Bottom Guide Plate	1	Bronze with Graphite
⑯	Cam Bottom Slide Plate	1	S45C(1045)
⑰	Stopper	2	Urethane

## スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TL30-100(1個)
- ばね定数 29.69N/mm (3.03kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 100万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示  
していません。

## 後方抜きスペース

