

AERIAL CAM UNIT

加工力 kN (tonf) 100万回	Catalog No.	W	θ 5°ピッチ	圧力源 PS
14.7 (1.5)	VACXSW	46	00~50	無記号 (Coil Spring) GK NGK GD NGD

無記号:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER) GD:Gas Spring (DADCO)
NGK/NGD:Gas Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Order

Catalog No.	W	—	θ	—	PS	—	Option
VACXSW	46	—	00				
VACXSW	46	—	00	—	GK		
VACXSW	46	—	00	—	NGD	—	SC50
VACXSW	46	—	00	—	GK	—	NF—SC50—S



Option

オプションコード	仕様
NF	窒素ガス充填無し。
SC	マウント面長を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
S	下死点ロック装置が付属します。

■スプリング力

●Coil Spring

θ	初圧		終圧		使用 スプリング
	N	kgf	N	kgf	
00	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
05	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
10	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
15	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
20	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
25	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
30	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
35	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
40	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
45	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90
50	52.2	5.3	283	28.9	TM12-90

Coil Springは30万回耐久となります。

●Gas Spring

θ	終圧		使用スプリング
	N	kgf	GK
00	515	52.6	R12-25-RED
05	515	52.6	R12-25-RED
10	515	52.6	R12-25-RED
15	515	52.6	R12-25-RED
20	515	52.6	R12-25-RED
25	515	52.6	R12-25-RED
30	515	52.6	R12-25-RED
35	515	52.6	R12-25-RED
40	515	52.6	R12-25-RED
45	515	52.6	R12-25-RED
50	515	52.6	R12-25-RED

ガス充填圧: 13.5MPa

●Gas Spring

θ	終圧		使用スプリング
	N	kgf	GD
00	532	54.3	C.045.025.RD
05	532	54.3	C.045.025.RD
10	532	54.3	C.045.025.RD
15	532	54.3	C.045.025.RD
20	532	54.3	C.045.025.RD
25	532	54.3	C.045.025.RD
30	532	54.3	C.045.025.RD
35	532	54.3	C.045.025.RD
40	532	54.3	C.045.025.RD
45	532	54.3	C.045.025.RD
50	532	54.3	C.045.025.RD

ガス充填圧: 13.2MPa

AERIAL CAM UNIT

■カムストローク

θ	ストローク mm
00	15.1
05	16.7
10	18.3
15	19.9
20	21.7
25	23.5
30	25.5
35	27.7
40	30.2
45	33.1
50	36.6

■重量*1

θ	全重量 kg	カムスライダ重量 kg	取付工具重量*2 kg
00	3.6	1.3	2.1
05	3.6	1.3	2.1
10	3.6	1.3	2.1
15	3.6	1.3	2.1
20	3.6	1.3	2.1
25	3.6	1.3	2.1
30	3.6	1.3	2.1
35	3.7	1.3	2.1
40	3.7	1.3	2.1
45	3.8	1.3	2.1
50	3.9	1.3	2.1

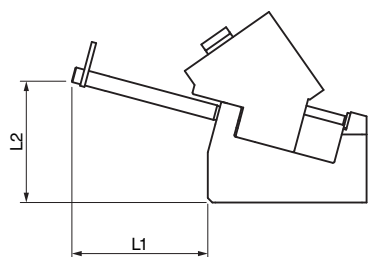
*1 上記数値は、SCオプション無しの場合です。SCオプション有りの場合はスライダ重量が増えます。取付工具重量を軽減してください。

*2 取付工具重量は目安値です。厳密にはプレス速度により変わります。

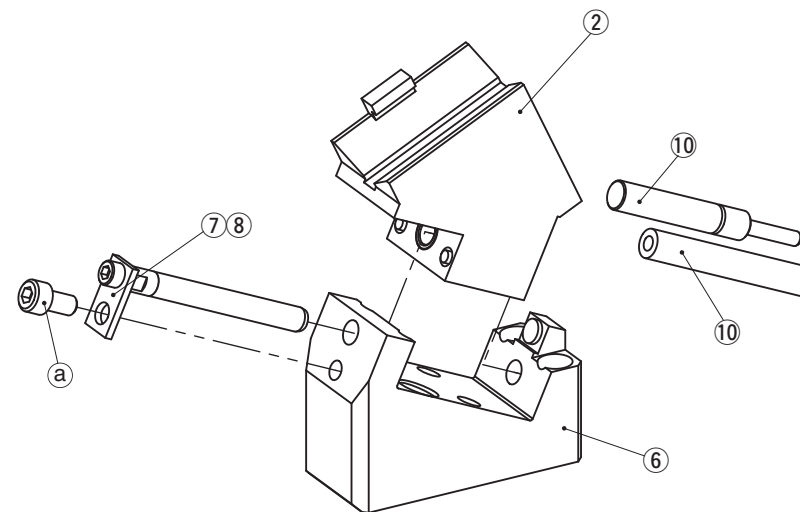
■後方抜きスペース

- Coil Spring仕様
- Gas Spring仕様

θ	L1 mm	L2 mm
00	48.5	165.9
05	55.9	155.8
10	63.2	144.8
15	70.3	132.1
20	76.2	119.7
25	81.8	105.8
30	86.1	92.4
35	90.0	79.7
40	93.6	65.9
45	96.7	52.9
50	98.5	40.0



■VACXS46の構造と分解・組立



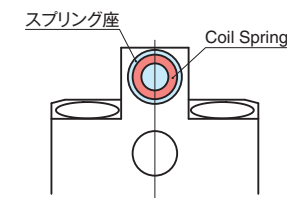
●分解方法

- 1) 六角穴付ボルト (a) を外し、Guide Bar, Plate (7)(8) を引き抜き取り外します。
- 2) Cam Slider (2) をCam Holder (6) から上方へ外します。

※Coil Spring (10) またはGas Spring (10) は、Cam Sliderに固定されておりませんので、落下しないようご注意ください。

●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していないことを確認して、グリースを塗布し組み立てます。
 - ・Cam SliderとCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・Coil Springを組み付ける際、Cam Holderのスプリング座面に確実に奥まで落とし込んでください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。



Gas Spring取扱い

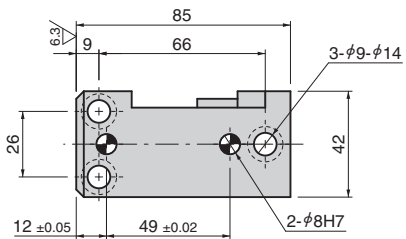
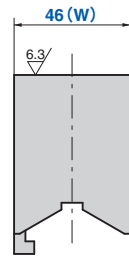
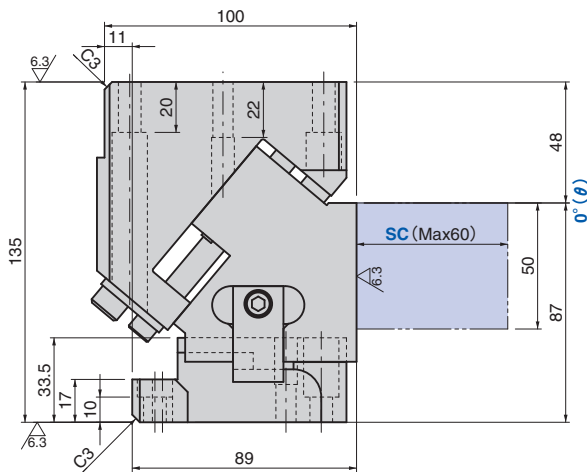
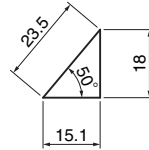
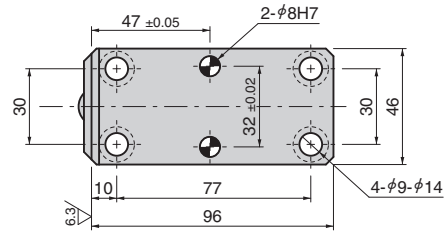
- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- ・Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。

AERIAL CAM UNIT

VACXSW46-00



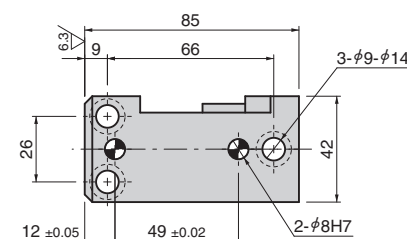
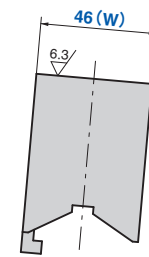
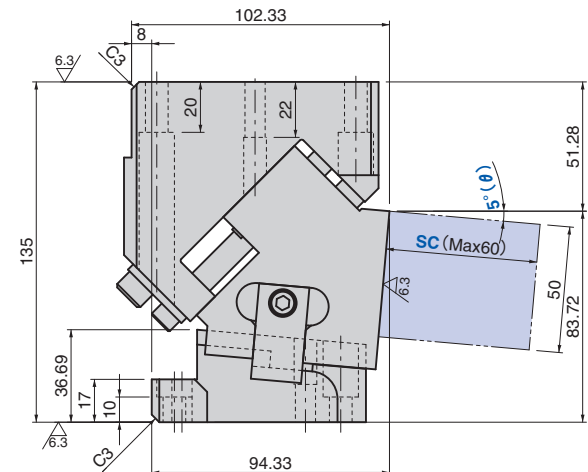
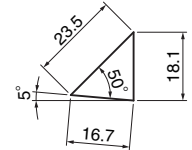
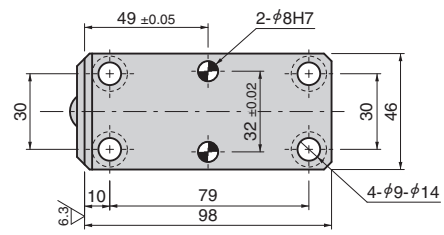
● Cam Diagram



VACXSW46-05



● Cam Diagram

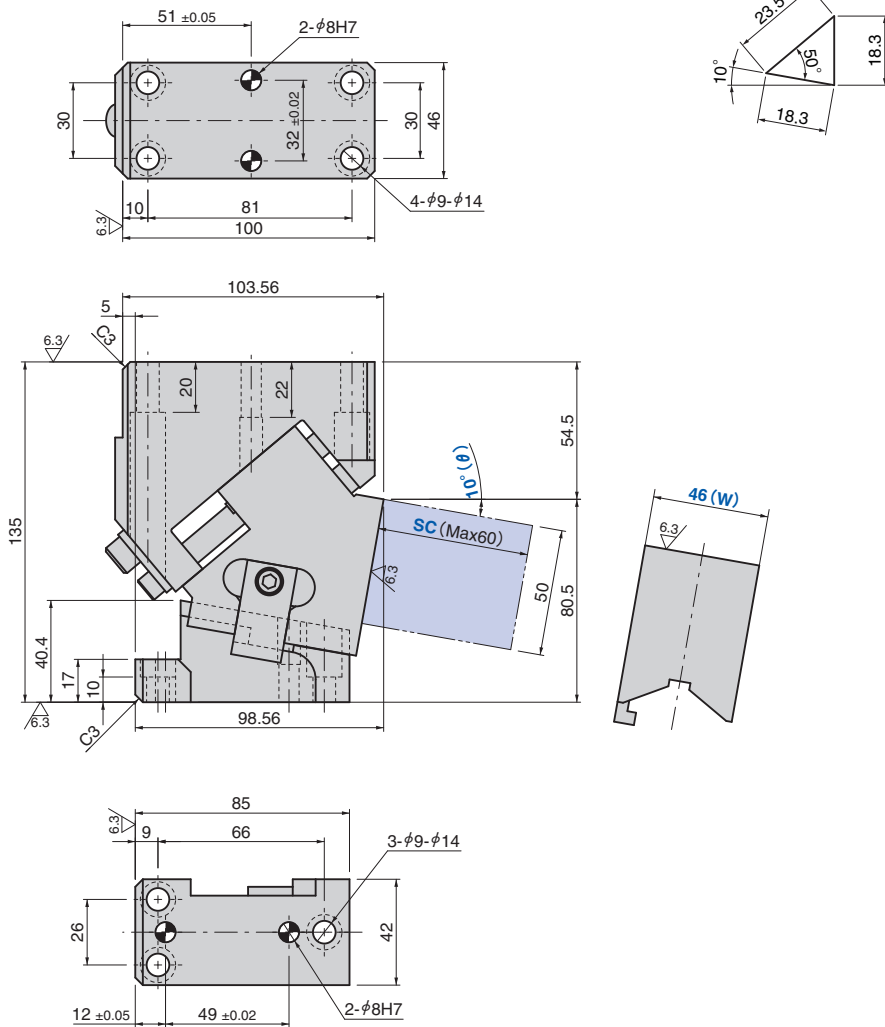


AERIAL CAM UNIT

VACXSW46-10

CAD FILE

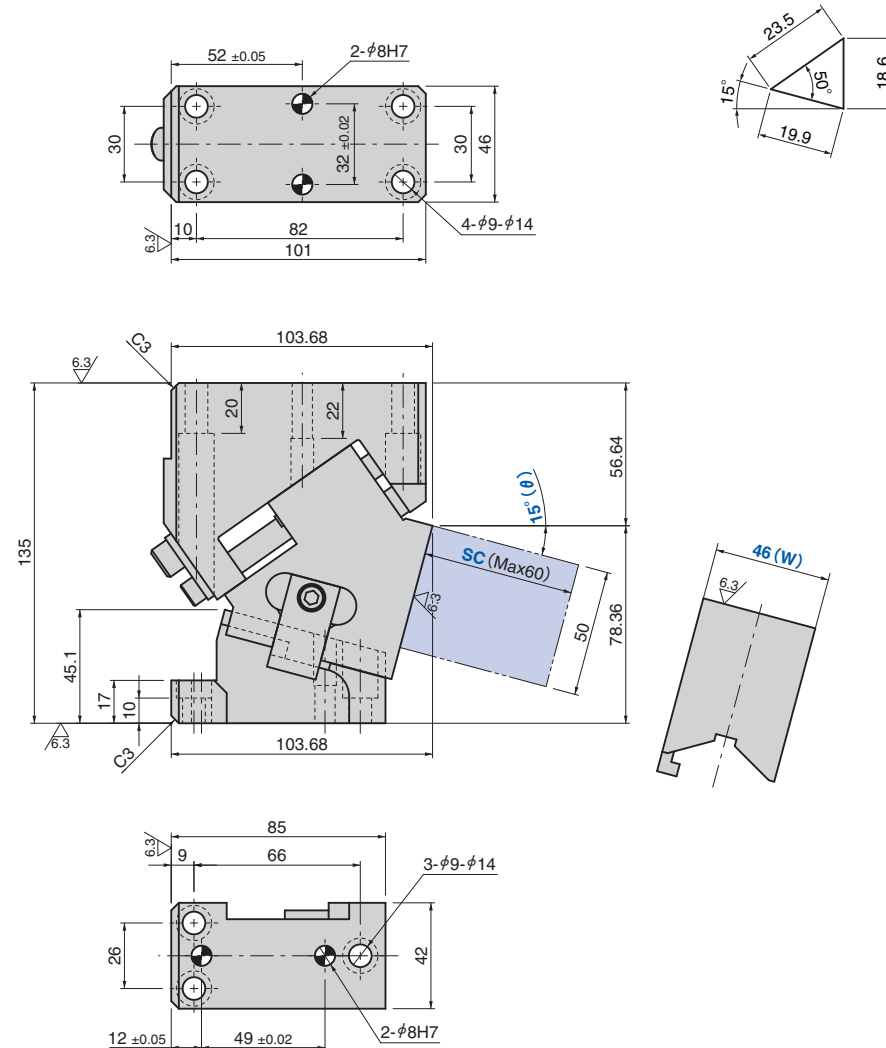
● Cam Diagram



VACXSW46-15

CAD FILE

● Cam Diagram

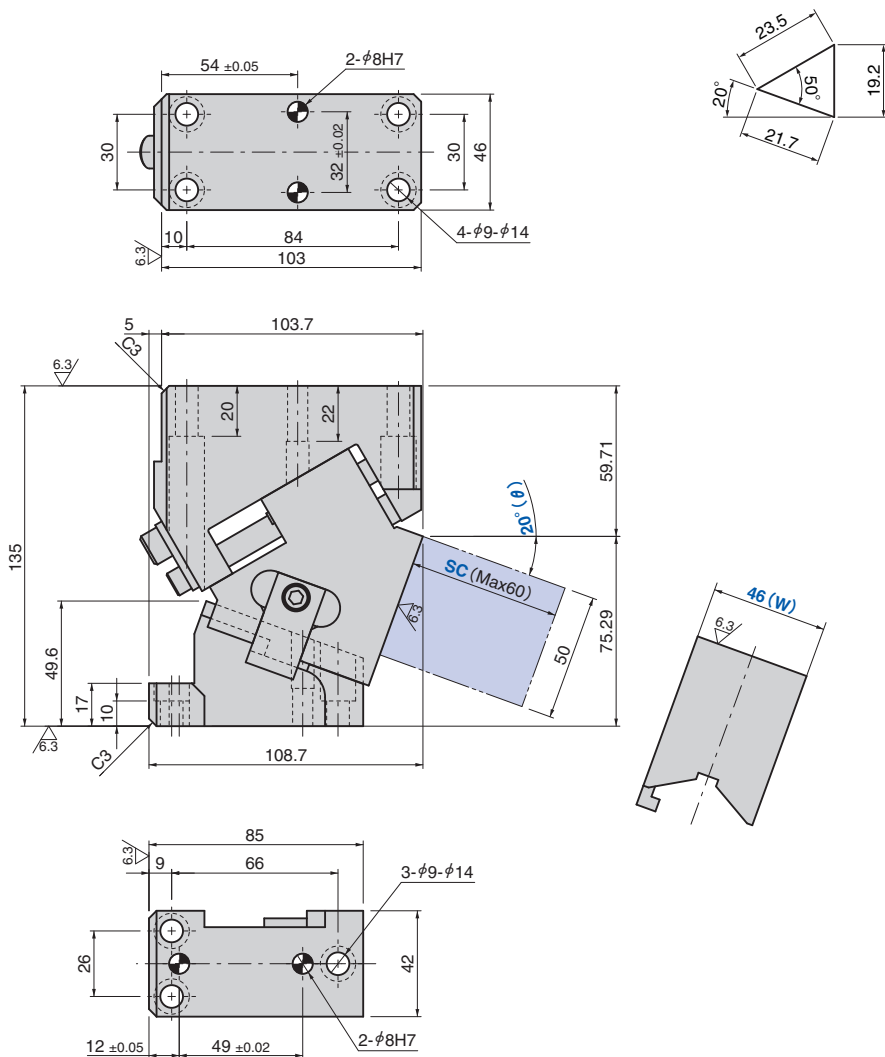


AERIAL CAM UNIT

VACXSW46-20



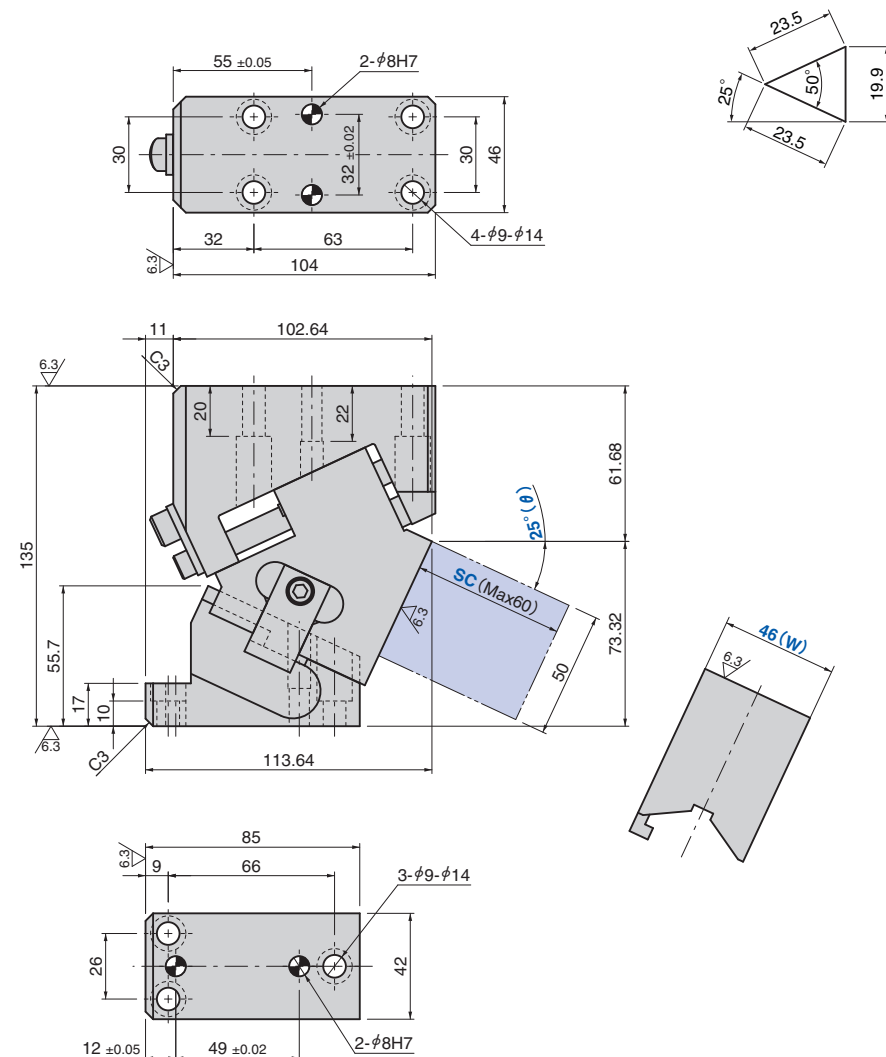
● Cam Diagram



VACXSW46-25



● Cam Diagram

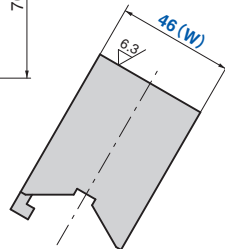
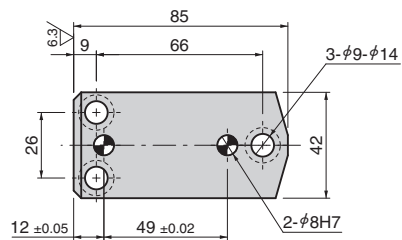
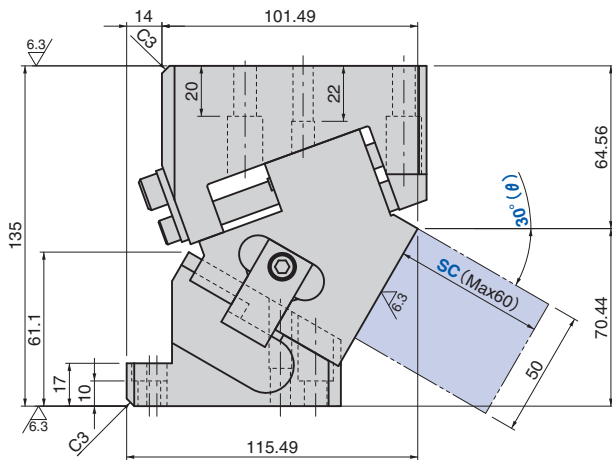
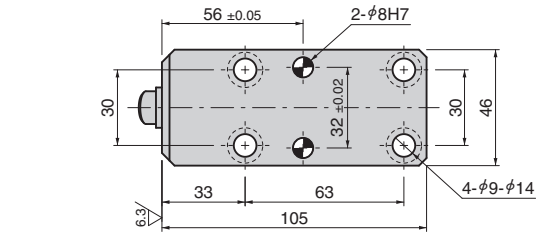
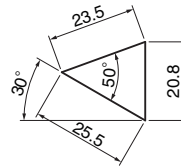


AERIAL CAM UNIT

VACXSW46-30

CAD FILE

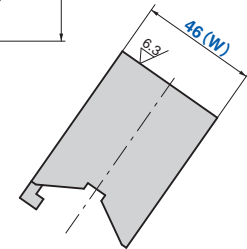
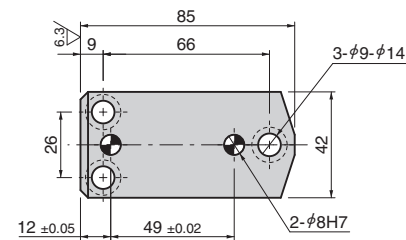
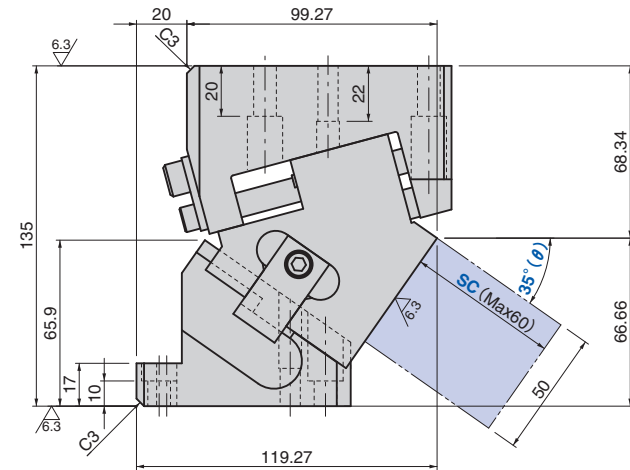
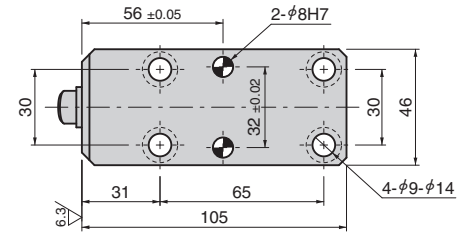
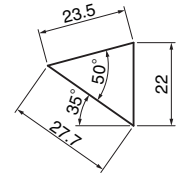
● Cam Diagram



VACXSW46-35

CAD FILE

● Cam Diagram



AERIAL CAM UNIT

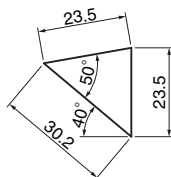
VACXSW46-40

CAD FILE

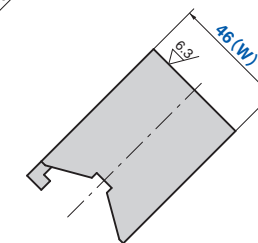
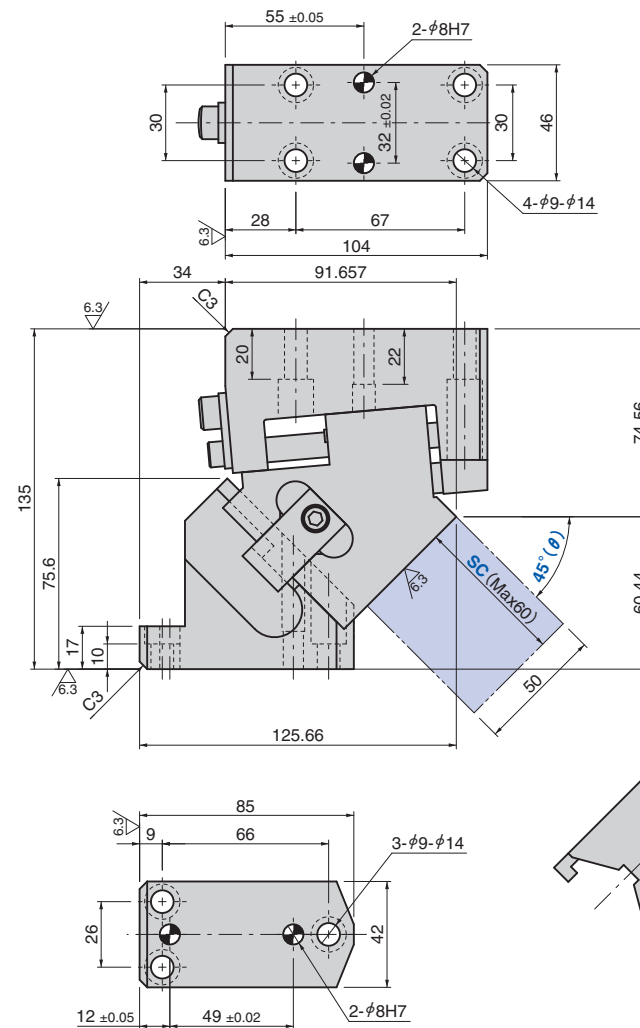
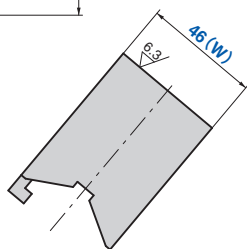
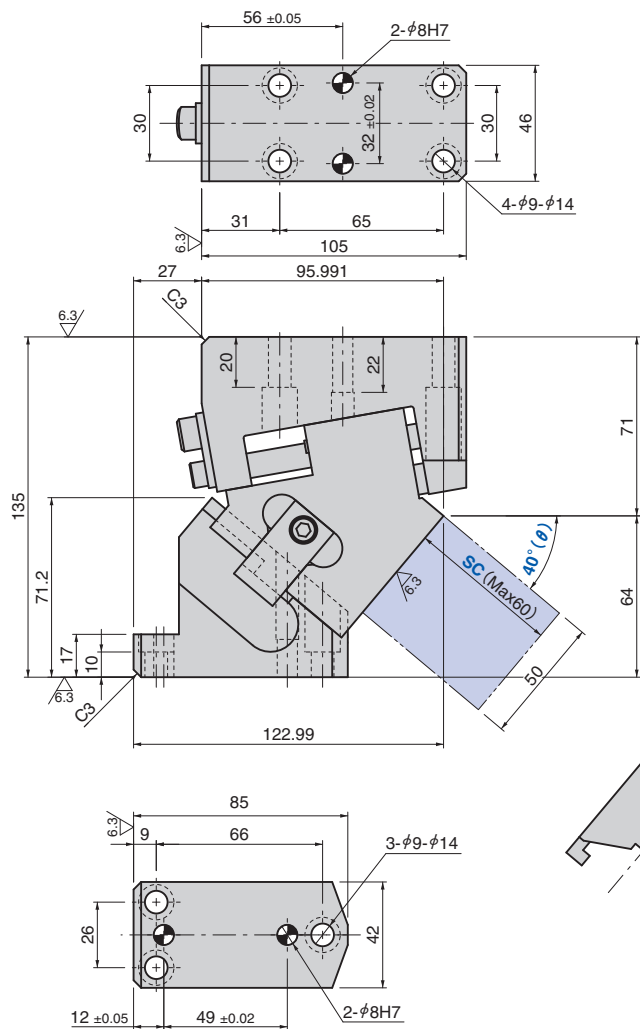
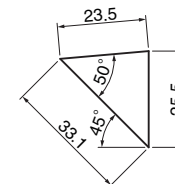
VACXSW46-45

CAD FILE

● Cam Diagram



● Cam Diagram



▶ 部品表P.22参照。

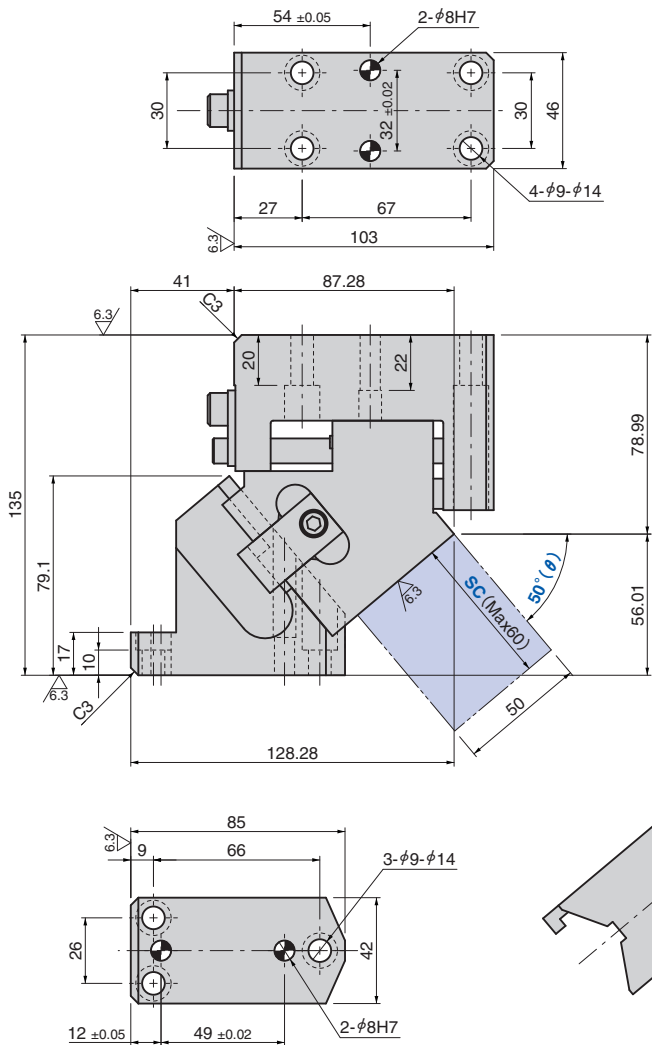
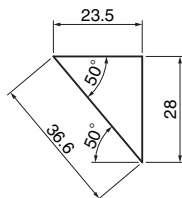
▶ 部品表P.22参照。

AERIAL CAM UNIT

VACXSW46-50



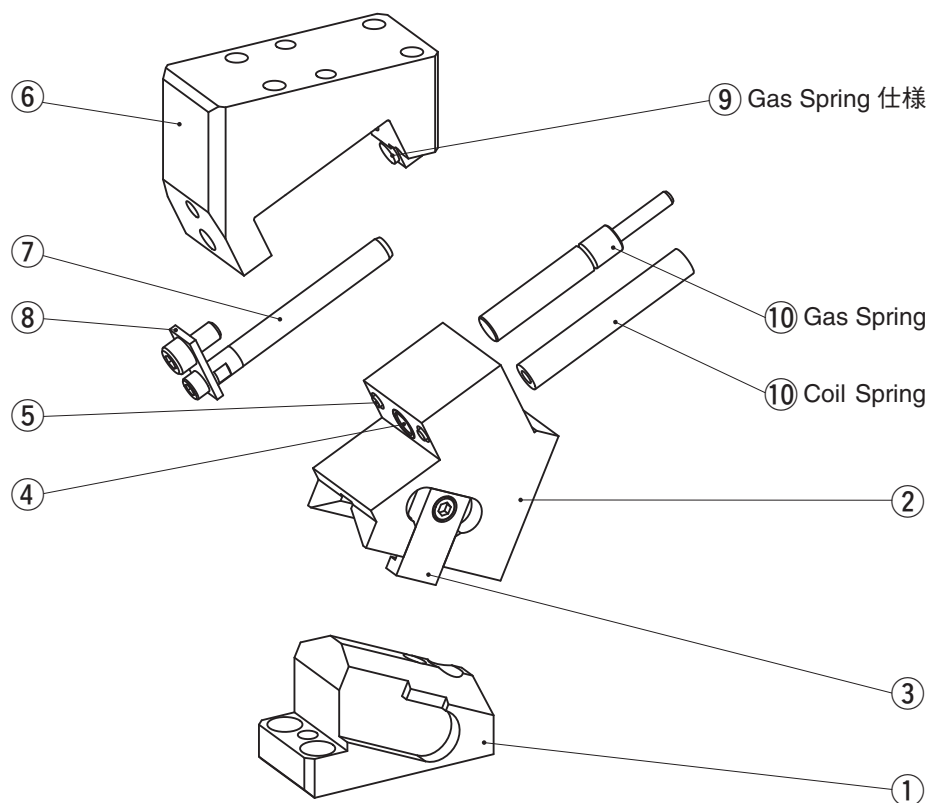
● Cam Diagram



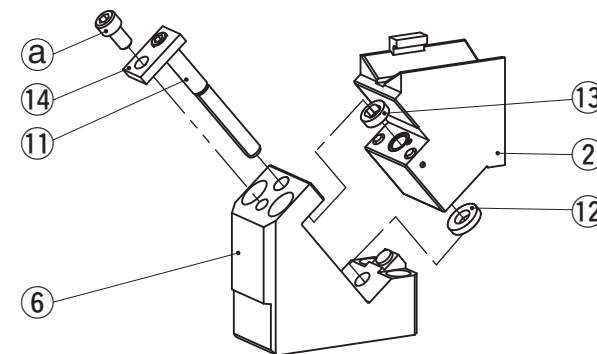
▶ 部品表P.22参照。

AERIAL CAM UNIT

VACXSW46



●下死点ロック



●下死点ロックの取付方法

- 1) Lock Plate (14) とLock Pin (11) を組み付けます。
- 2) Cam Holder (6) にWasher (12)、Cam Slider (2)、Washer (13) を並べて置き、Lock Pinを通します。
※12、13のWasher取付位置にご注意ください。
- 3) 六角穴付ボルト (a) でPlateを固定します。
- 4) Lock Pin端面にある六角穴に六角レンチを挿し、Cam Sliderが固定されるまで六角レンチを時計回りに回転させます。

No.	Description	Qty	
		Coil Spring	Gas Spring
1	Cam Driver		1
2	Cam Slider		1
3	Positive Return Plate		1
4	Bush		2
5	Stopper		2
6	Cam Holder		1
7	Guide Bar		1
8	Plate		1
9	Stop pin	—	1
10	Coil Spring	1	—
10	Gas Spring	—	1
11	Lock Pin		1
12	Washer		1
13	Washer		1
14	Lock Plate		1

組み立て用のボルトは表示していません。