吊りカムユニット SACE【概要】
コンパクトタイプ

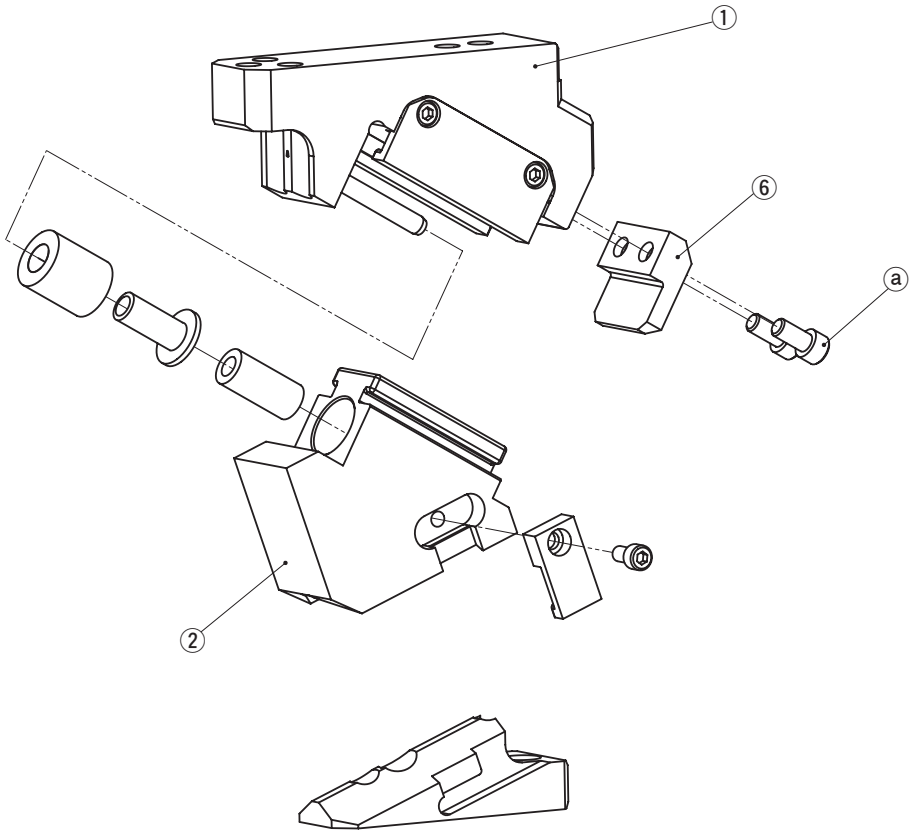
ピアス用

OUTLINE OF SACE

- ●マウント面幅52mmをラインナップ
- ●角度は0°～60°、5°ピッチをラインナップ
- ●V形ガイド構造
- ●ハイテン材、厚板のピアス加工に最適
- ●スプリング力を10%弱に設定

マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN（tonf）		スプリング力 N（kgf）
幅	高さ			標準加工力 100万回	許容加工力 30万回	
		00	30.2			
		05	33.4			
		10	36.6			
		15	39.9			
		20	43.3			
		25	47.0			
52	75	30	51.0	29.4（3.0）	58.8（6.0）	1425.5（145.5）
		35	55.4			
		40	60.4			
		45	66.2			
		50	73.1			
		55	64.5			
		60	54.0			

■SACEの分解・組立



●分解方法

1）六角穴付きボルト（ⓐ）を外し、Stopper Plate（⑥）を取り外します。

2）Cam Holder（①）からCam Slider（②）を後方へ引き抜きます。

●組立方法

1）組立は、分解と逆の手順で行ってください。

・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリースを塗布し組み立ててください。

・Cam SliderとCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。

・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

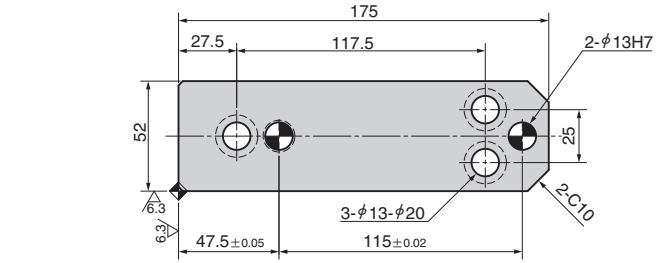
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

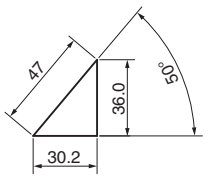
AERIAL CAM UNIT

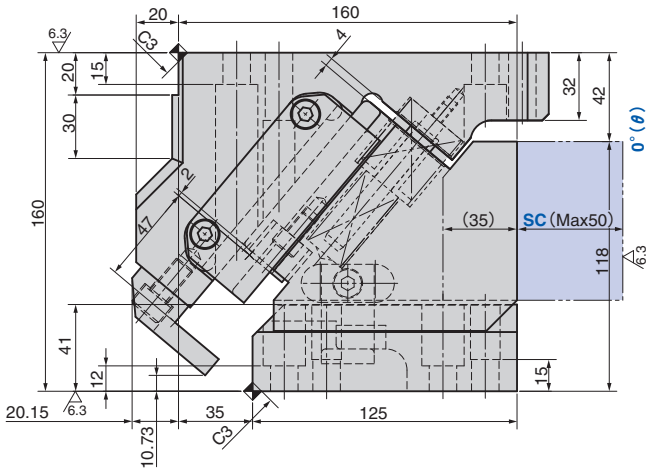
SACE52-00

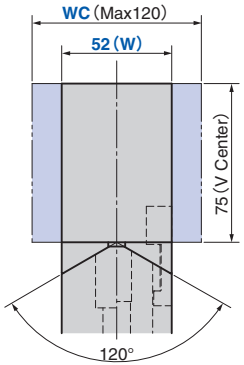
CAD FILE

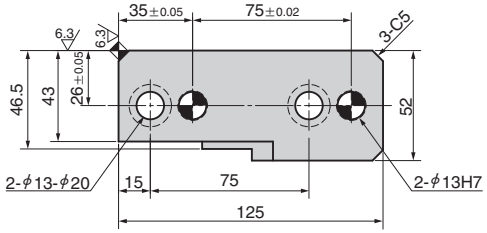


● Cam Diagram









ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
30.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	00

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	00		
SACE	52	–	00		– SC40
SACE	52	–	00		– WC120
SACE	52	–	00		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

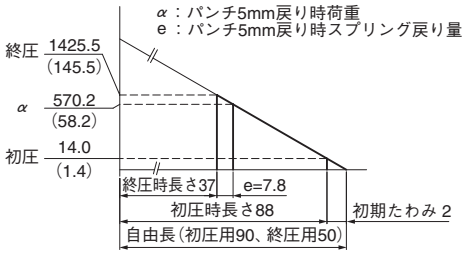
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

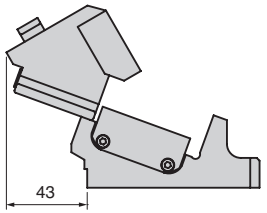
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

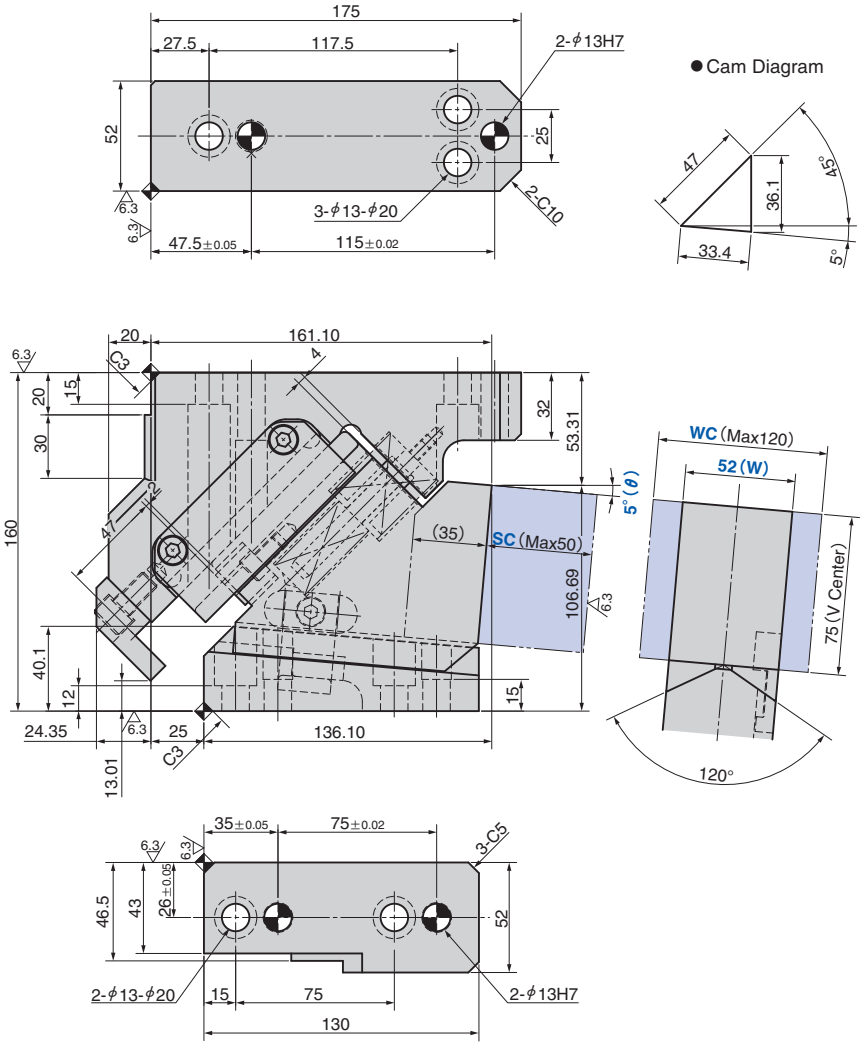
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-05

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
33.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.6	SACE	52	05

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	05		
SACE	52	–	05		– SC40
SACE	52	–	05		– WC120
SACE	52	–	05		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

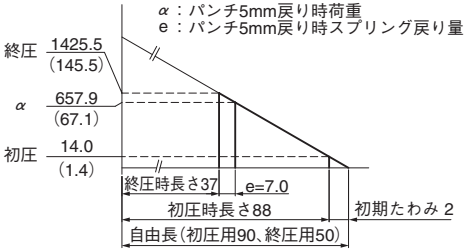
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

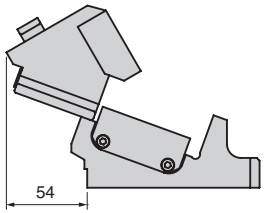
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

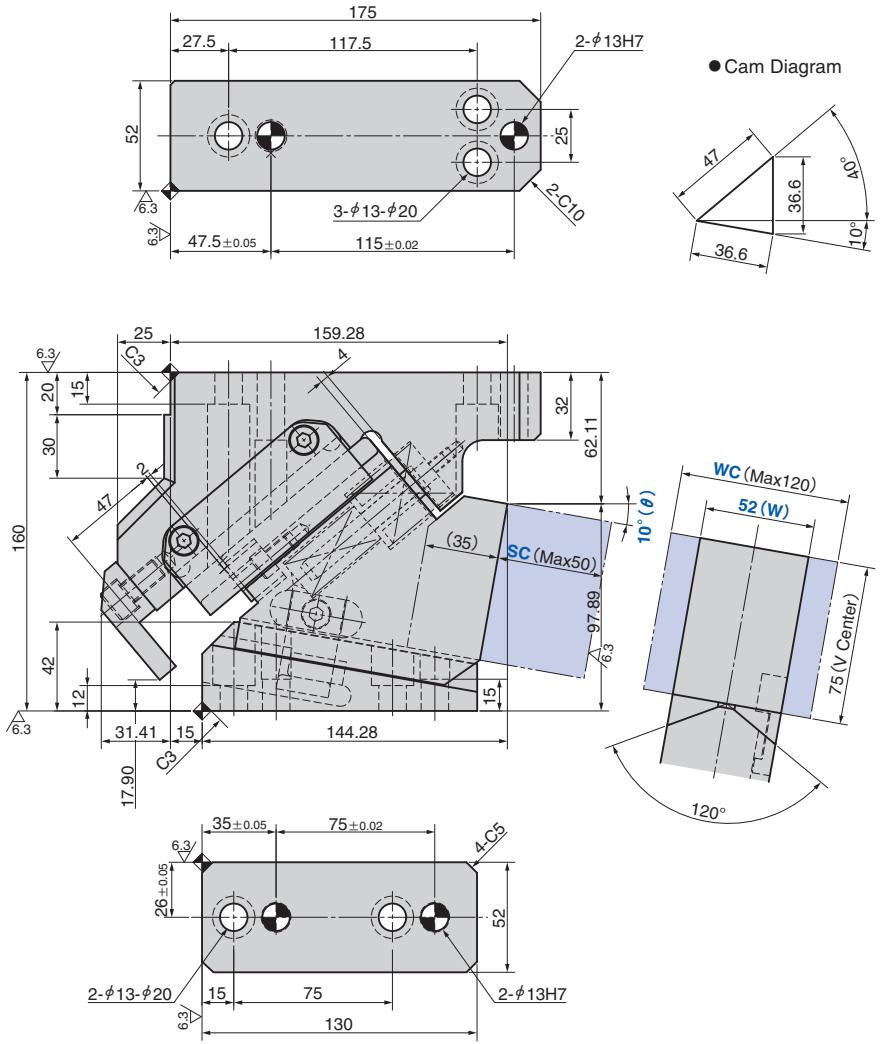
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-10

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
36.6	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.7	SACE	52	10

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	10		
SACE	52	–	10		– SC40
SACE	52	–	10		– WC120
SACE	52	–	10		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

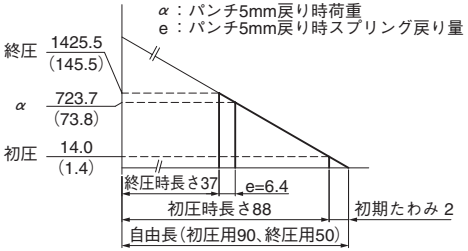
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

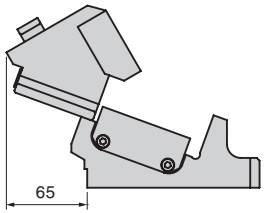
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

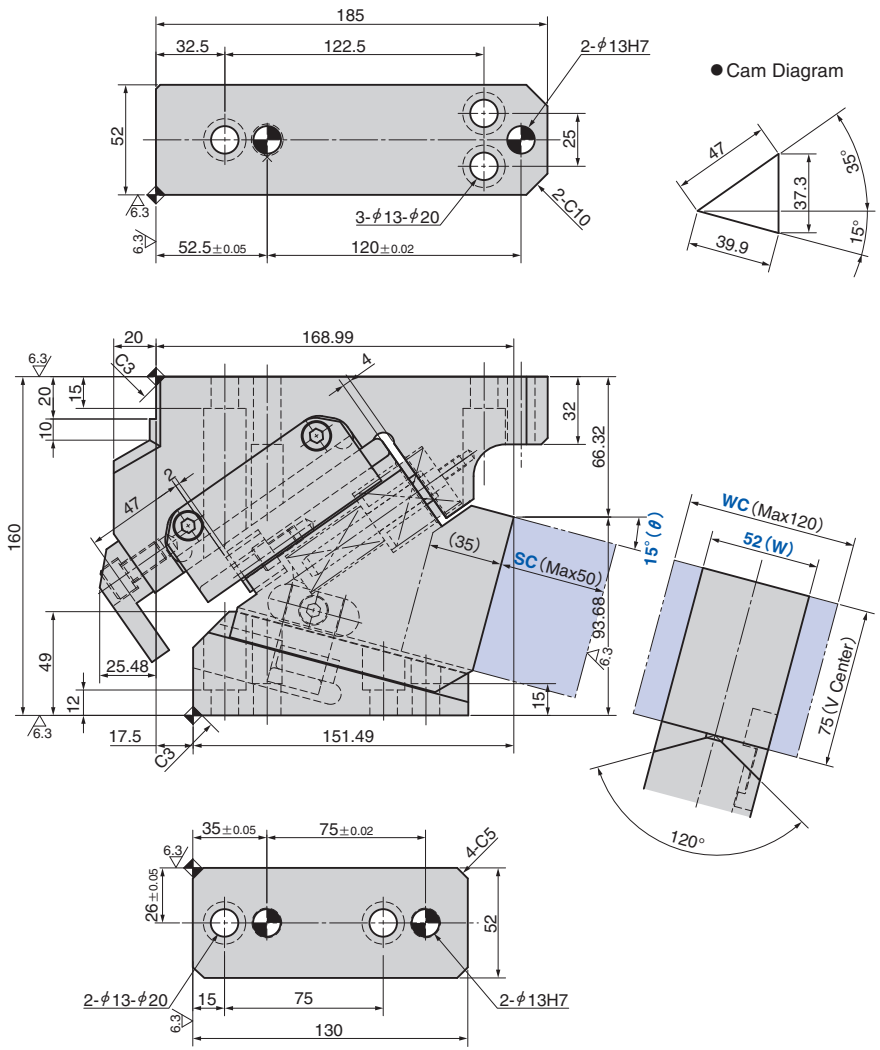
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-15

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
39.9	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.7	SACE	52	15

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	15		
SACE	52	–	15		– SC40
SACE	52	–	15		– WC120
SACE	52	–	15		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

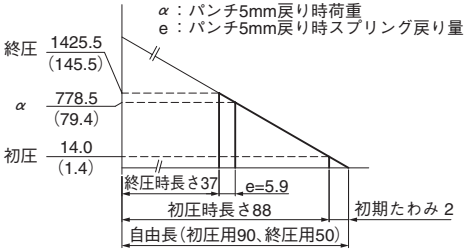
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

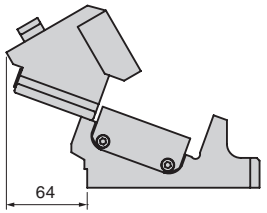
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

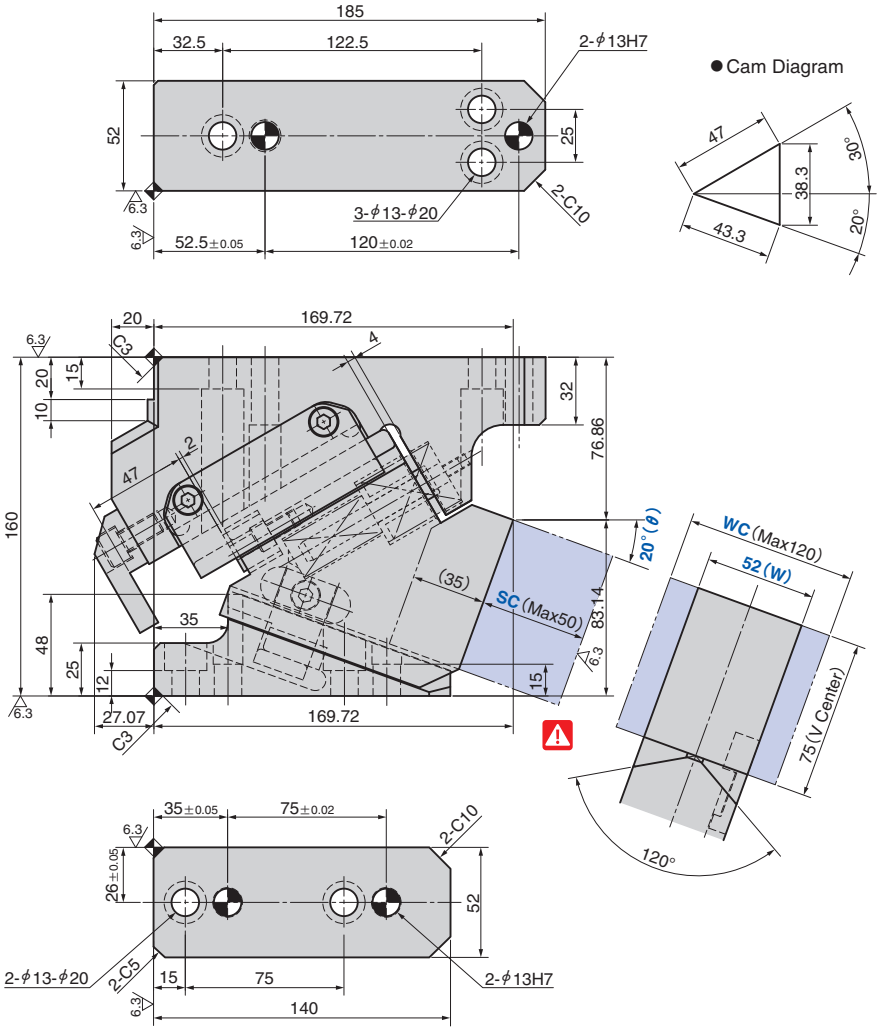
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-20

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
43.3	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	20

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	20		
SACE	52	–	20		– SC40
SACE	52	–	20		– WC120
SACE	52	–	20		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を53～120mm範囲(指定1mm単位)に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

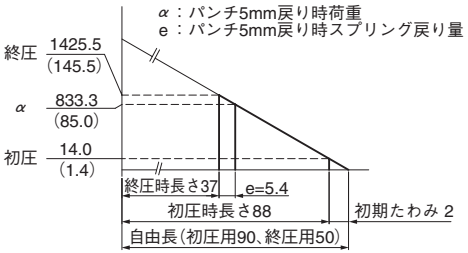
リテーナ取付用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様P.377参照。

■スプリング仕様

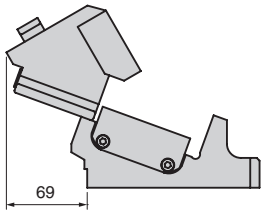
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧 7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧 109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



■後方抜きスペース



はり出し長さ(SC)により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

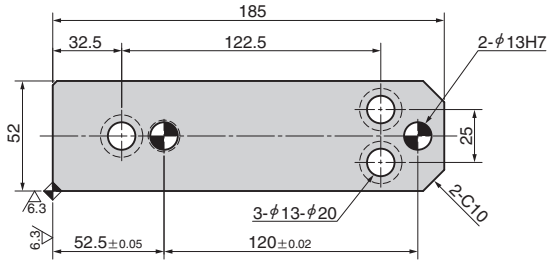
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

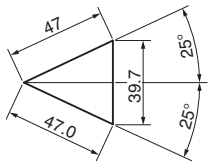
AERIAL CAM UNIT

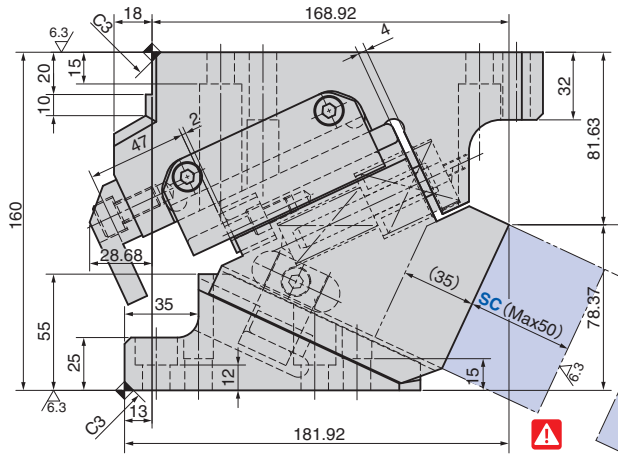
SACE52-25

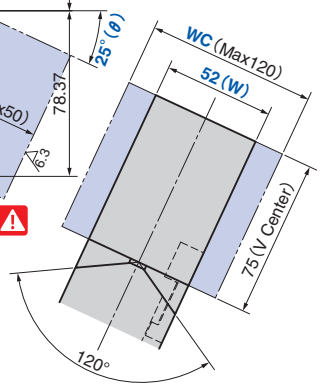
CAD FILE



●Cam Diagram







ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
47.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	25

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	25		
SACE	52	–	25		– SC40
SACE	52	–	25		– WC120
SACE	52	–	25		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

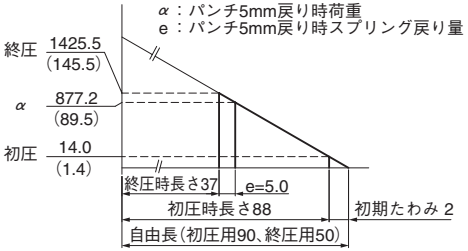
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

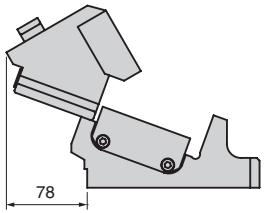
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



標準カムユニット

はり出し長さ（SC）により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

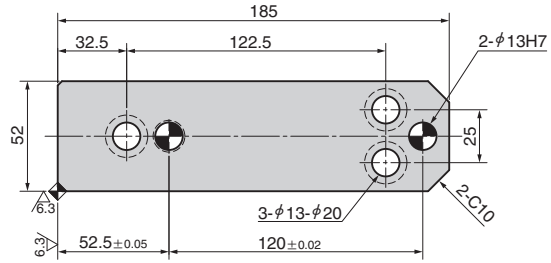
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

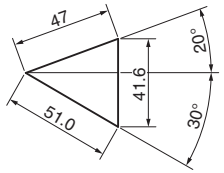
AERIAL CAM UNIT

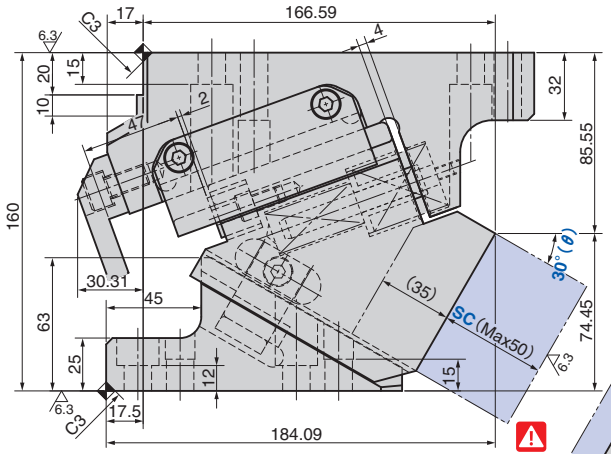
SACE52-30

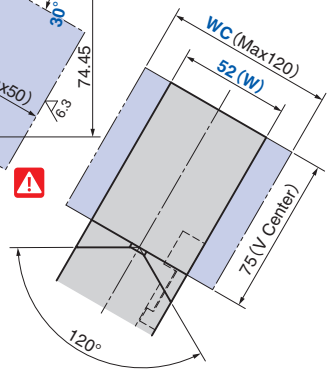
CAD FILE

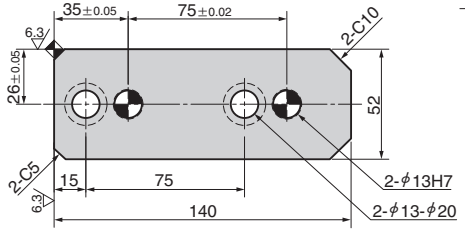


●Cam Diagram









ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
51.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.6	SACE	52	30

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	30		
SACE	52	–	30		– SC40
SACE	52	–	30		– WC120
SACE	52	–	30		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を53～120mm範囲(指定1mm単位)に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

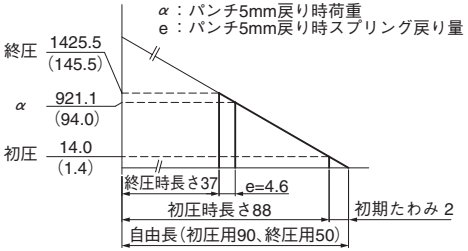
リテーナ取付用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様P.377参照。

■スプリング仕様

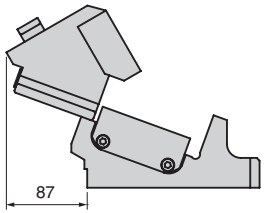
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧 7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧 109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



■後方抜きスペース



はり出し長さ(SC)により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。
部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

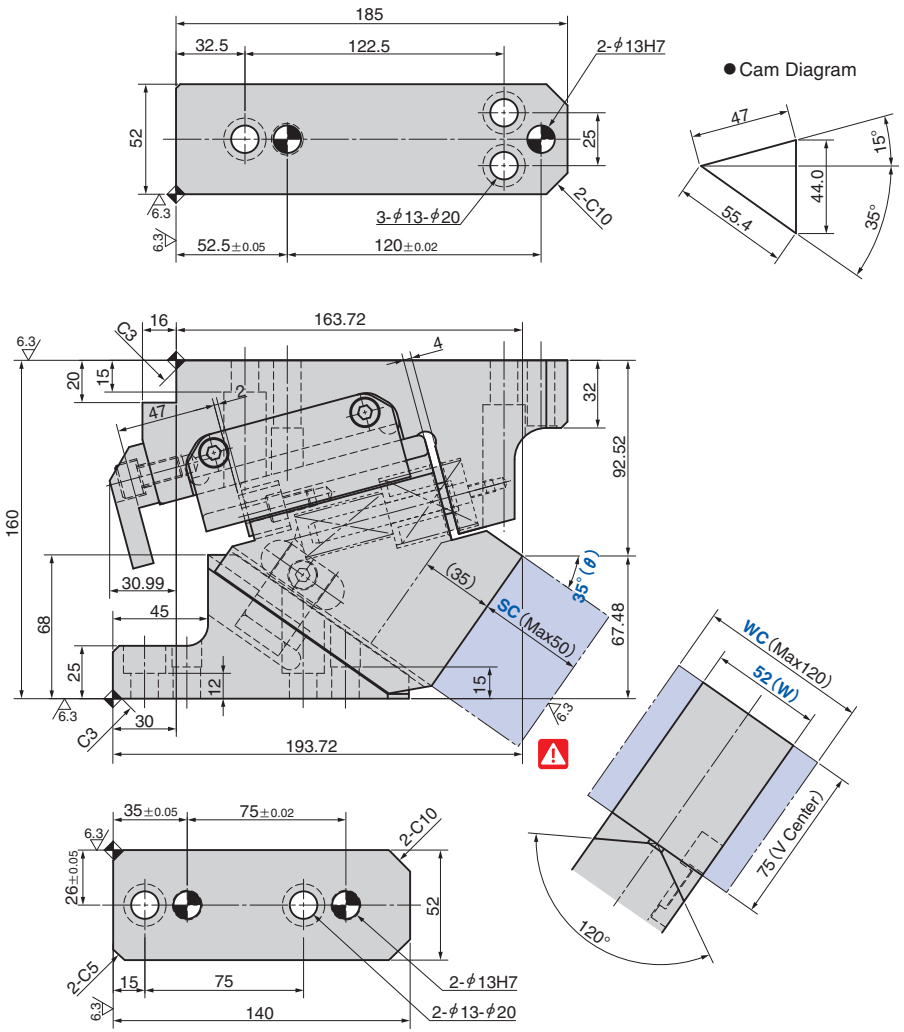
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-35

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
55.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	35

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	35		
SACE	52	–	35		– SC40
SACE	52	–	35		– WC120
SACE	52	–	35		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を53～120mm範囲(指定1mm単位)に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

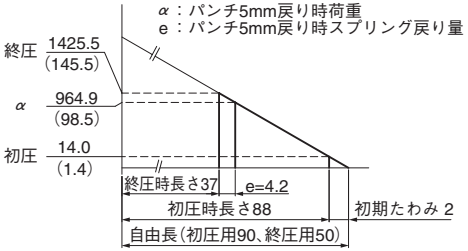
リテーナ取付用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様P.377参照。

■スプリング仕様

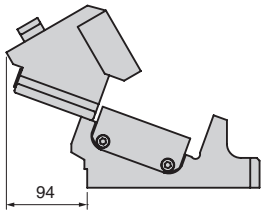
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧 7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧 109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



■後方抜きスペース



はり出し長さ(SC)により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。
部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

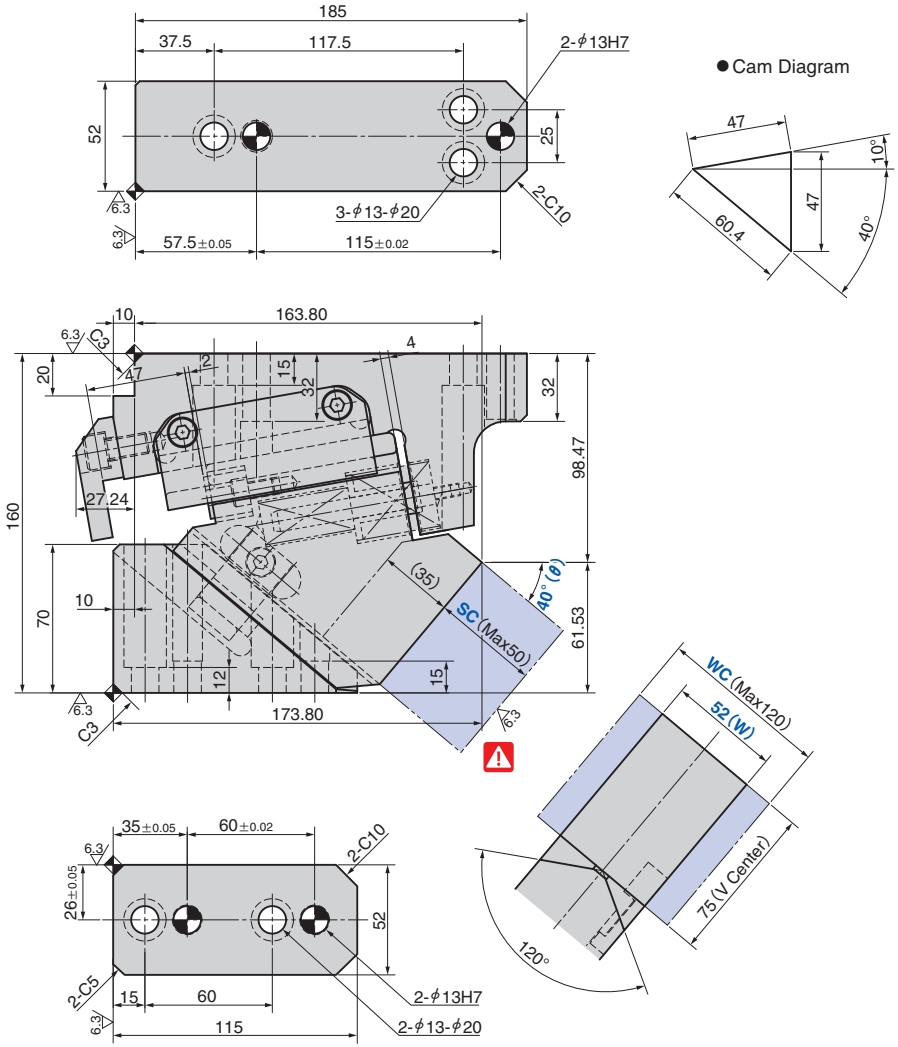
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-40

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
60.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	40

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	40		
SACE	52	–	40		– SC40
SACE	52	–	40		– WC120
SACE	52	–	40		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を53～120mm範囲(指定1mm単位)に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

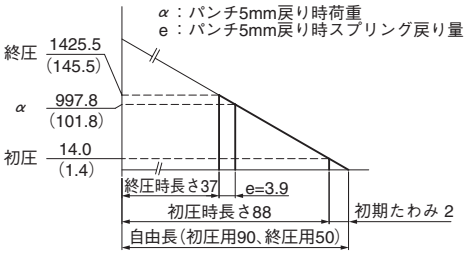
リテーナ取付用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様P.377参照。

■スプリング仕様

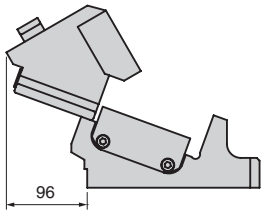
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧 7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧 109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



■後方抜きスペース



はり出し長さ(SC)により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

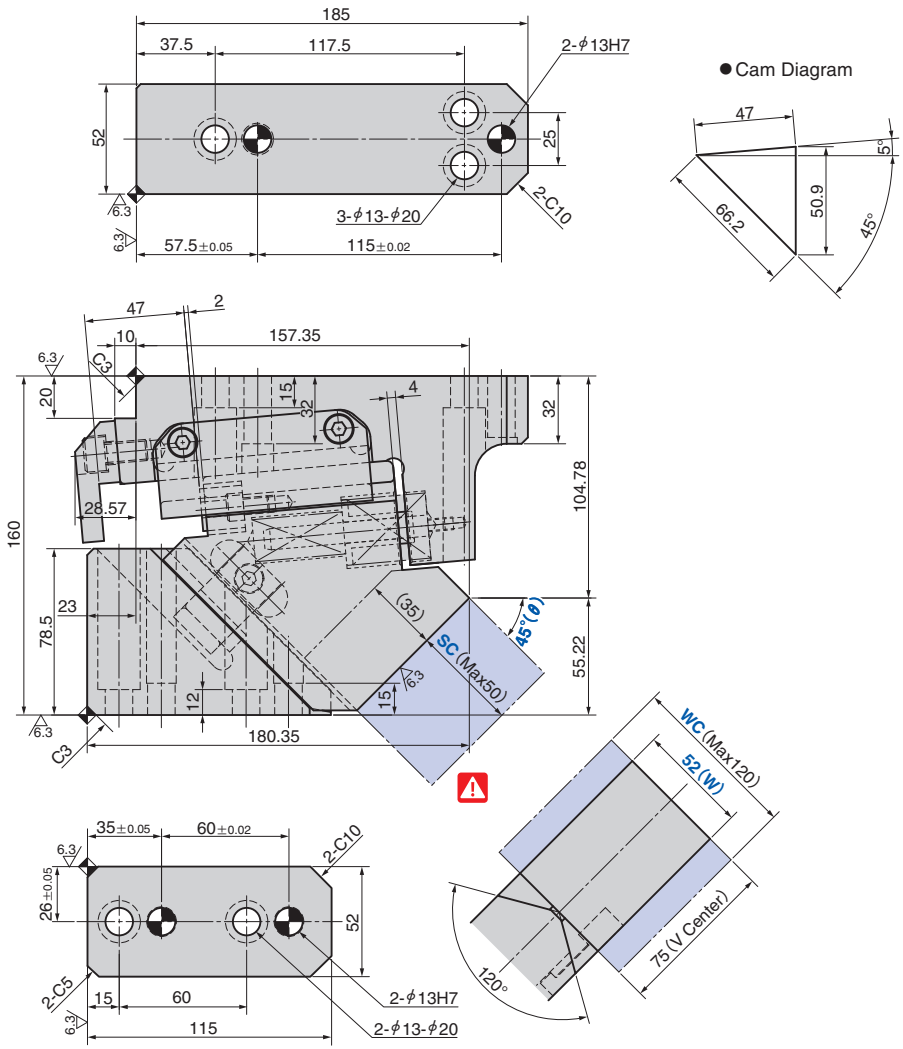
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-45

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
66.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	9.1	SACE	52	45

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	45		
SACE	52	–	45		– SC40
SACE	52	–	45		– WC120
SACE	52	–	45		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

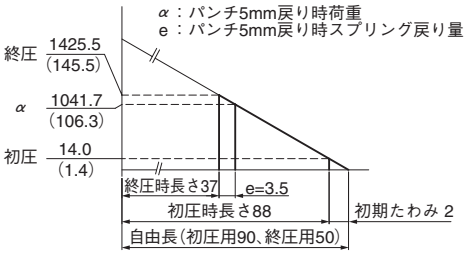
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

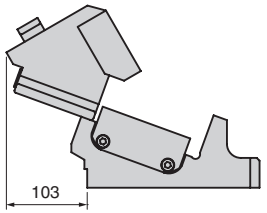
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧　7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



はり出し長さ（SC）により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

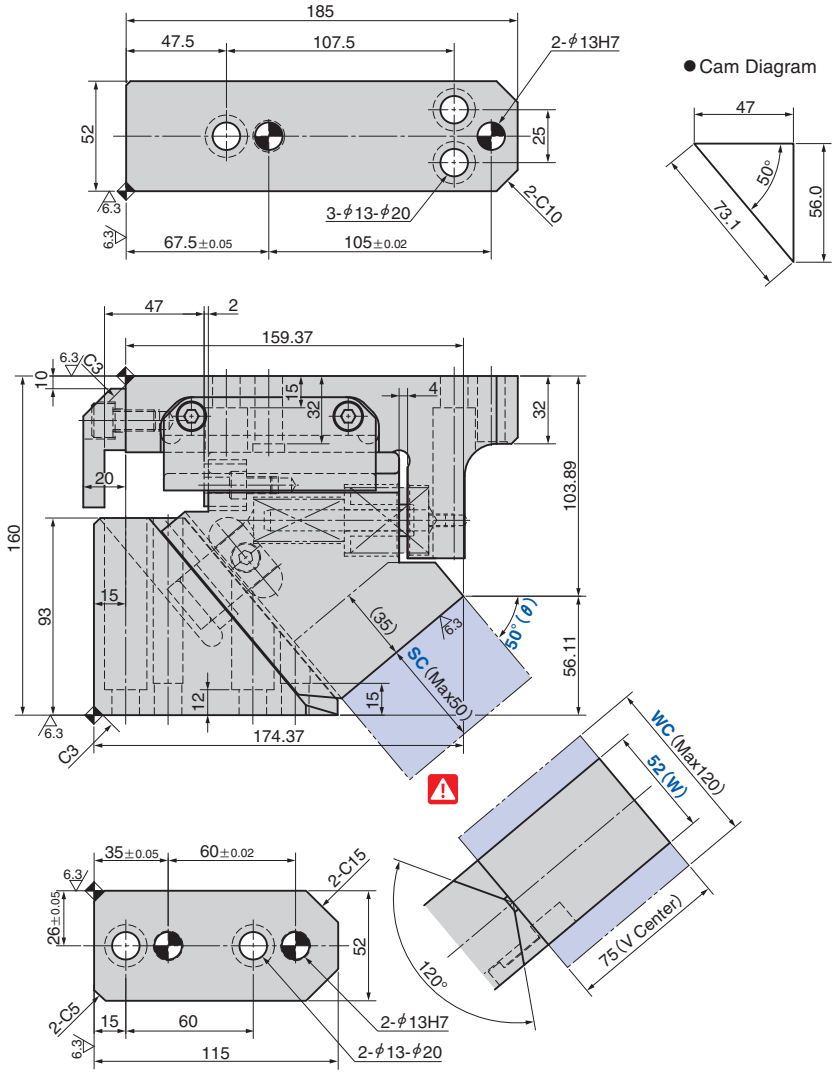
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-50

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
73.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	14.0 (1.4)	1425.5 (145.5)	8.8	SACE	52	50

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	50		
SACE	52	–	50		– SC40
SACE	52	–	50		– WC120
SACE	52	–	50		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を53～120mm範囲(指定1mm単位)に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

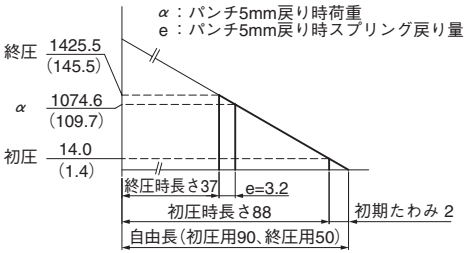
リテーナ取付用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様P.377参照。

■スプリング仕様

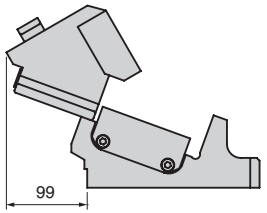
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-90	1	初圧 7.01 N/mm (0.72 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧 109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



■後方抜きスペース



はり出し長さ(SC)により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

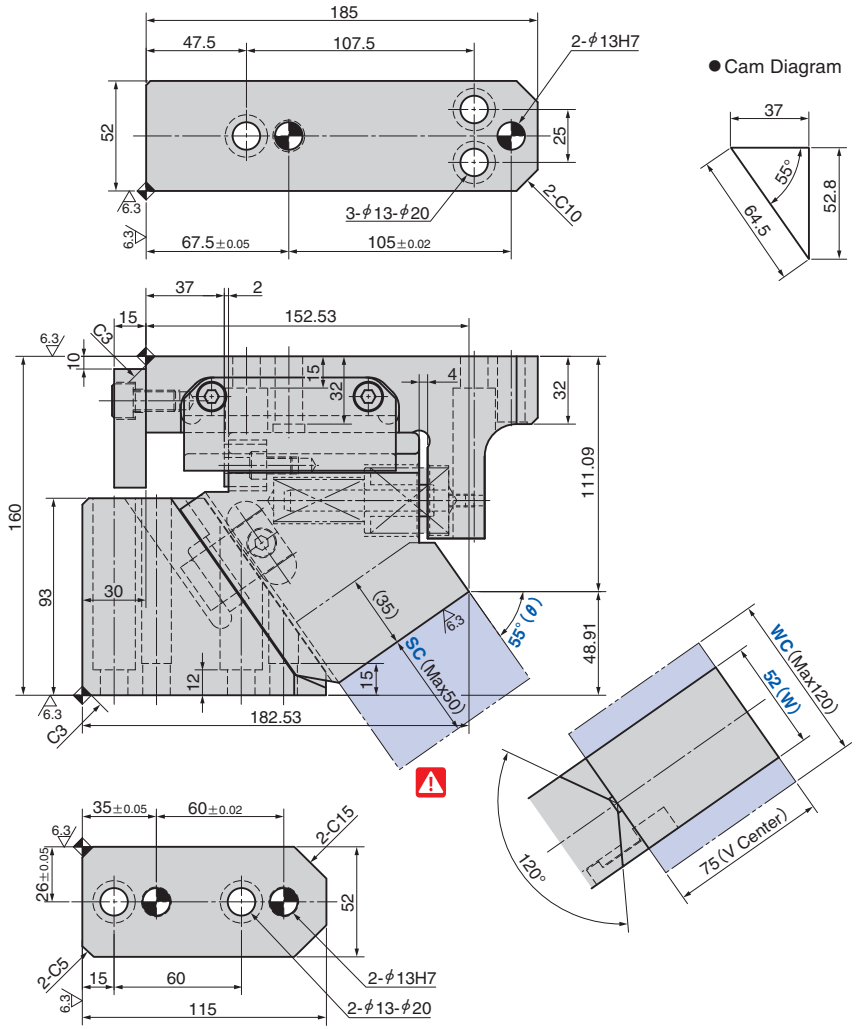
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-55

CAD FILE



● Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
64.5	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	36.1 (3.7)	1425.5 (145.5)	8.9	SACE	52	55

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	55		
SACE	52	–	55		– SC40
SACE	52	–	55		– WC120
SACE	52	–	55		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

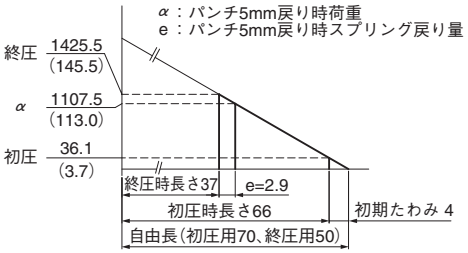
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

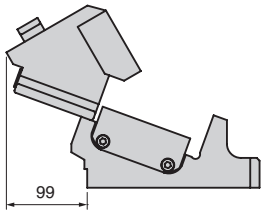
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-70	1	初圧　9.02 N/mm (0.92 kgf/mm)
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm (11.18 kgf/mm)

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



標準カムユニット

はり出し長さ（SC）により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。

部品表P.805参照。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

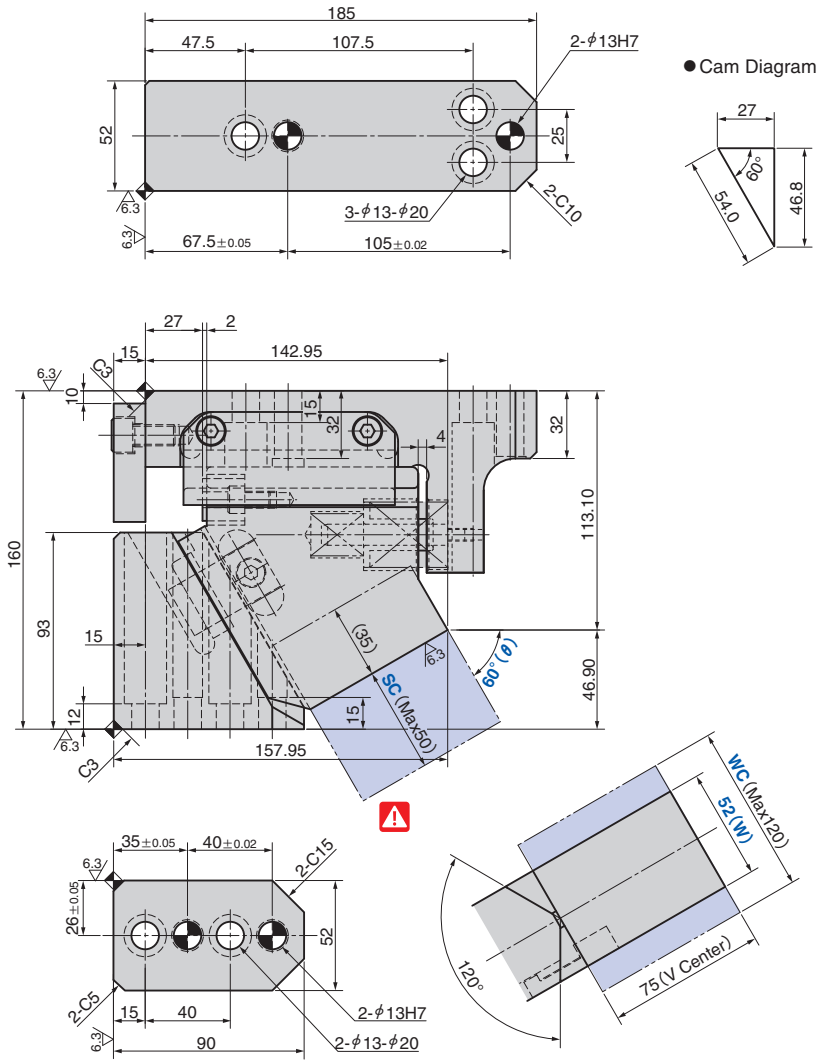
吊りカムユニット
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52-60

CAD FILE



ストローク S	加工力 kN (tonf)		スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	θ
	標準加工力	許容加工力	初圧	終圧				
54.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	75.7 (7.7)	1425.5 (145.5)	8.5	SACE	52	60

Order

Catalog No.	W	–	θ	–	Option
SACE	52	–	60		
SACE	52	–	60		– SC40
SACE	52	–	60		– WC120
SACE	52	–	60		– SC40 – WC120 – N12

Option

オプションコード	仕　様
SC	マウント面長を1～50mm範囲（指定1mm単位）で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅（W）を53～120mm範囲（指定1mm単位）に変更します。
N12	カムドライバ、カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。

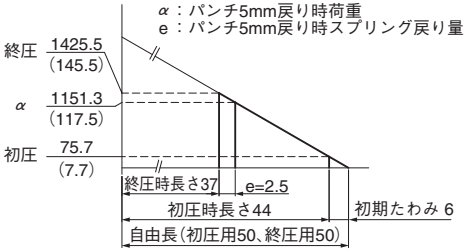
リテーナ取付用タップ、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様 P.377参照。

■スプリング仕様

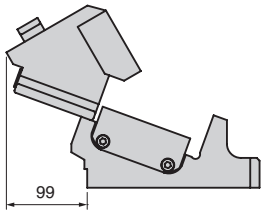
No.	型式	Qty	備考
10	TF20-50	1	初圧　12.62 N/mm（1.29 kgf/mm）
11	TM30-50	1	終圧　109.65 N/mm（11.18 kgf/mm）

耐久回数目安 100万回

■スプリング線図（パンチ戻り量5mm時の荷重）



■後方抜きスペース



はり出し長さ（SC）により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がしを加工してください。
部品表P.805参照。

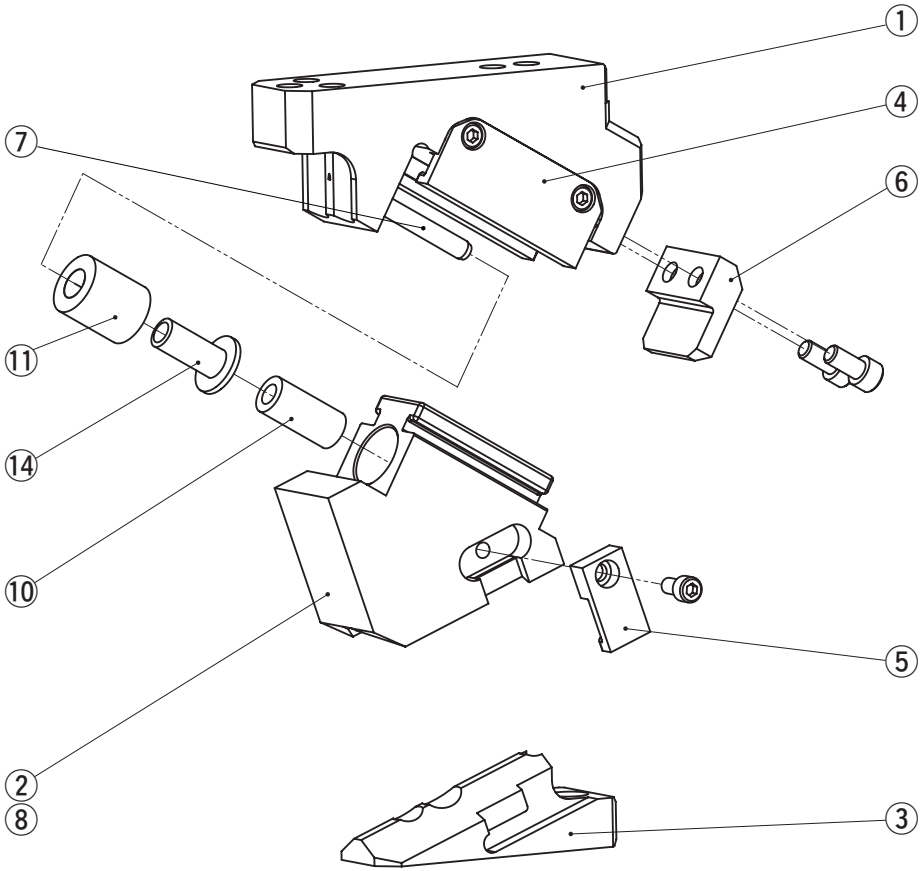
Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

吊りカムユニット【分解図・部品表】
コンパクトタイプ

ピアス用

AERIAL CAM UNIT

SACE52



No.	Description	Qty	Material and Remark
1	Cam Holder	1	Cast Iron
2	Cam Slider	1	Cast Iron with Graphite
3	Cam Driver	1	Cast Iron
4	Slide Keeper	2	Steel with Graphite
5	Positive Return Follower	1	Bronze
6	Stopper Plate	1	Steel
7	Spring Guide Pin	1	Steel
8	Stopper	1	—
10	Coil Spring	1	TF20-90　0°～50°
10	Coil Spring	1	TF20-70　55°
10	Coil Spring	1	TF20-50　60°
11	Coil Spring	1	TM30-50
14	Spring Guide Bush	1	Bronze

組み立て用のボルト、ナット、ノックピン、ワッシャは表示していません。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.

カムユニット【概要】
追加工

OUTLINE OF CAM UNIT

■リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工

加工指示方法

タップ穴径、ノック穴（または下穴）径を、XY座標値によりご指示ください。

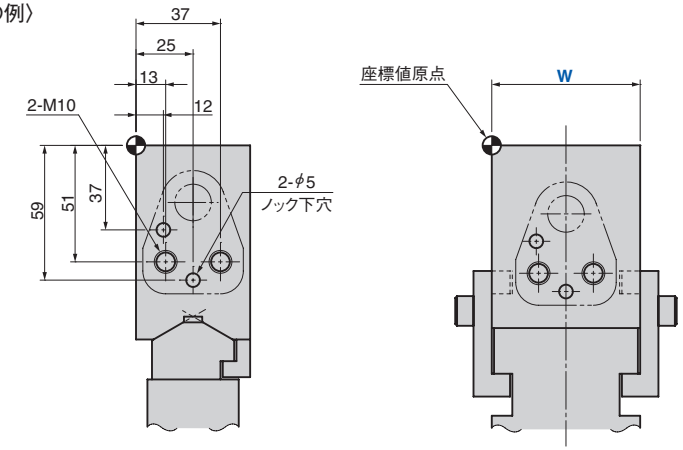
座標値ご指示にあたって

・原点はマウント面左上隅とします。ただし、加工は弊社での加工原点を基準に加工します。
・指示記号
　－M…タップ穴、**－N**…ノック仕上げ穴、**－K**…ノック下穴（下穴径でご指示ください）

加工基準

・タップ穴、ノック下穴は、一般公差にて加工を行います。
・穴有効深さは、タップ穴、ノック下穴ともに径の2.5倍、ノック仕上げ穴は径の2倍にて加工します。
・ノック仕上げ穴間ピッチは±0.02にて加工します。穴公差はH7です。

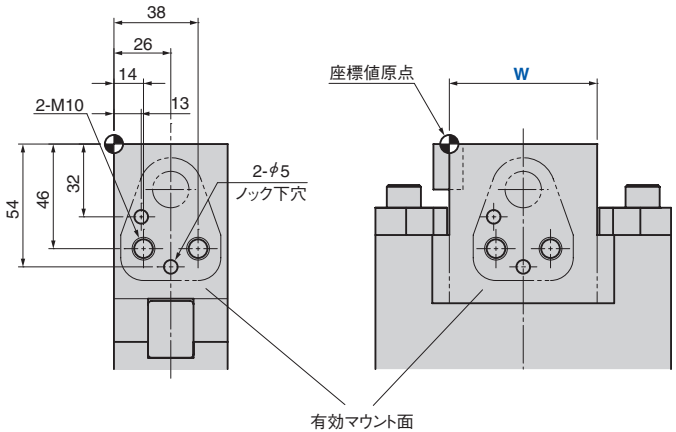
〈吊りカムの例〉



Order

Catalog No.	W	－	θ	－ 追加工
SACE	52	－	00	－ M10 －X(13.0) －Y(–51.0)
				－ M10 －X(37.0) －Y(–51.0)
				－ K5.0 －X(12.0) －Y(–37.0)
				－ K5.0 －X(25.0) －Y(–59.0)

〈下置きカムの例〉



Order

Catalog No.	W	－	θ	－	S	－ 追加工
CMSD	52	－	00	－	55	－ M10 －X(14.0) －Y(–46.0)
						－ M10 －X(38.0) －Y(–46.0)
						－ K5.0 －X(13.0) －Y(–32.0)
						－ K5.0 －X(26.0) －Y(–54.0)

■その他の加工

タップ穴、ノック穴以外の穴加工、切削加工等は別途図面にてご指示ください。

Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © Sankyo Oilless Industry, Inc. All Rights Reserved.