V//LC/M-HIT®【概要】

OUTLINE OF VALCAM-HT

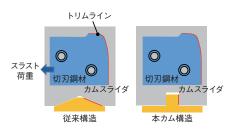
トリム加工でのスラスト荷重をカムユニット内で吸収

- ●上下左右のスラスト荷重に強い
- ●金型でのスラスト受けが不要
- ●ユニット完結なので省スペース



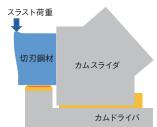
■性能評価

左右方向変位量:約30%減少



左右方向のスラストに対して面直に受ける構造 により、変位量が抑制され、バリの発生を低減。

高さ方向変位量:約70%減少



カムドライバに切刃鋼材の受け面を設定。 加工部位により近い位置で倒れ込みを抑制。

	土 / 标	加工力 kN (tonf)						
グレード	カム幅 mm	100万回 標準	100万回 条件付	30万回 条件付	<i>θ</i> 10°ピッチ	Catalog No.	圧力源	用途
Yellow	100	57.8 (5.9)	86.7 (8.8)	103.9 (10.6)	0°~70°	VACYHT100		Trim
Yellow	140	90.2 (9.2)	112.8 (11.5)	135.3 (13.8)	0°~70°	VACYHT140	kw	Flange
Diela	100	77.4 (7.9)	116.1 (11.8)	139.2 (14.2)	0°~70°	VACPHT100		Trim
Pink	140	127.4 (13.0)	159.3 (16.3)	191.1 (19.5)	0°~70°	VACPHT140	k	Flange

Gas Spring Coil Spring 条件により使用することができます

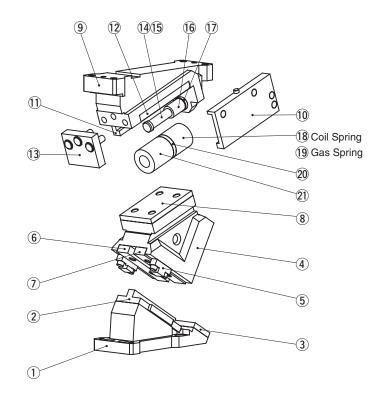
■Coil Spring耐久回数目安

657

Coil Spring耐久回数目安は30万回です。

なお、この目安はCoil Springメーカーの実験値であり、保障するものではありません。

■VALCAM-HTの分解・組立



●分解方法

- 1) 六角穴付ボルトを外し、Stopper Plate (13) を取り外します。
- 2) Cam Slider (4) をCam Holder (9) から後方へ引き抜き外します。 ※Gas SpringはCam Sliderに固定されておりませんので、落下しないようご注意ください。

●組立方法

- 1)組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認し、グリースを塗布し組み立てます。
 - · Cam SliderとCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバー を確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

Gas Spring取扱い

- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- ・Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。



VALCAM-HT®は、三協オイルレス工業の登録商標です。

VALCAM-HT*

AERIAL CAM UNIT

	h	工力 kN (tonf)						
グレード	100万回 標準	100万回 条件付	30万回 条件付	Catalog No.	W	<i>も</i> 10°ピッチ	圧力源 PS	
Yellow	57.8(5.9)	86.7(8.8)	103.9(10.6)	VACYHT	100	00 - 70	GK NGK	
Pink	77.4(7.9)	116.1 (11.8)	139.2(14.2)	VACPHT	100	00~70	ISO	

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) NGK:Gas Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
VACYHT	100	_	10	_	ISO	
VACPHT	100	_	10	_	GK	– NF – K



オプションコード	仕 様
NF	窒素ガス充填無し。
K	専用のキーが付属します。



■スプリングカ

●Coil Spring仕様

Yellow

θ	初	圧	終	圧	使用							
	N	kgf	N	kgf	スプリング							
00	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
10	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
20	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
30	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
40	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
50	358	36.6	2822	288	TJM40-178							
60	345	35.2	2704	276	TJM40-139							
70	470	47.9	2662	272	TJM40-102							

Pink

	初圧		終	圧	使用			
	N	kgf	N	kgf	スプ!	ノング		
_	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	275	28.0	5701	582	TF40-100	TH40-75		
	402	41.1	5560	567	TF40-90	TH40-75		
	283	28.9	5162	527	TF40-70	TH40-75		

■スプリングカ

● Gas Spring仕様 Yellow, Pink共通

θ	終	圧	使用			
0	N	kgf	スプリング			
00	6836	698	X500-63			
10	6836	698	X500-63			
20	6836	698	X500-63			
30	6836	698	X500-63			
40	6836	698	X500-63			
50	6836	698	X500-63			
60	6693	683	X500-50			
70	6803	694	X500-32			

■重量

θ	全重量 kg	カムスライダ重量 kg	取付工具重量*1 kg
00	33.2	10.8	8.2
10	32.2	10.8	8.4
20	31.5	10.8	8.8
30	31.5	10.8	9.7
40	32.0	10.8	11.1
50	32.9	10.8	12.0
60	34.5	12.6	10.2
70	36.2	13.6	9.2

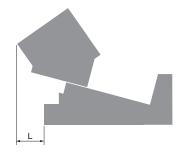
^{*1} 取付工具重量は目安値です。厳密にはプレス速度により変わります。

■カムストローク

θ	ストローク mm
00	35.4
10	42.8
20	50.7
30	59.7
40	70.7
50	85.6
60	82.0
70	81.9

■後方抜きスペース

θ	L mm
00	0.0
10	11.4
20	25.7
30	48.0
40	67.6
50	69.9
60	89.0
70	103.0

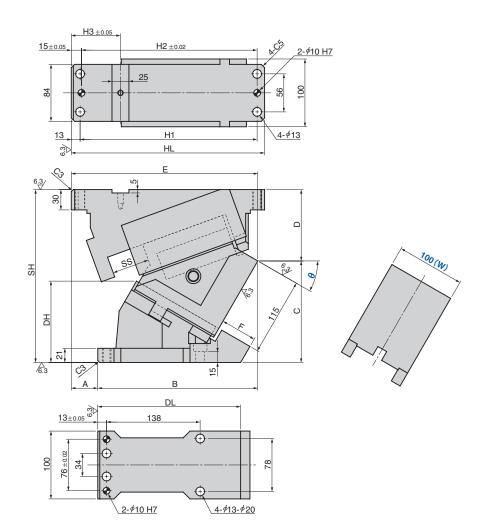


660

AERIAL CAM UNIT

VACYHT100 VACPHT100





θ	SH	Α	В	С	D	E	F	DL	DH	HL	H1	H2	НЗ	ss
00		93	167	182	63	260		220	66.8	260	236	234	112.5	
10	245	80	190.58	169.34	75.66	270.58		214.5	80.2	270	246	244	112.5	
20		59	216.87	155.21	89.79	275.87	F0	216.8	94.8	280	256	254		
30	250	39	235.97	144.84	105.16	274.97	53	213.5	115.0	285	261	259	72.5	55
40	260	15	252.04	136.41	123.59	267.04		206.8	138.2	200	201	259		
50	270	2	264.27	123.10	146.90	266.26		200.0	156.3					
60	200	-25	280.64	123.56	156.44	255.64	60	186.6	161.4	295	271	269	102.5	41
70	280	-55	305.82	122.91	157.09	250.82	77	193.3	169.0					28

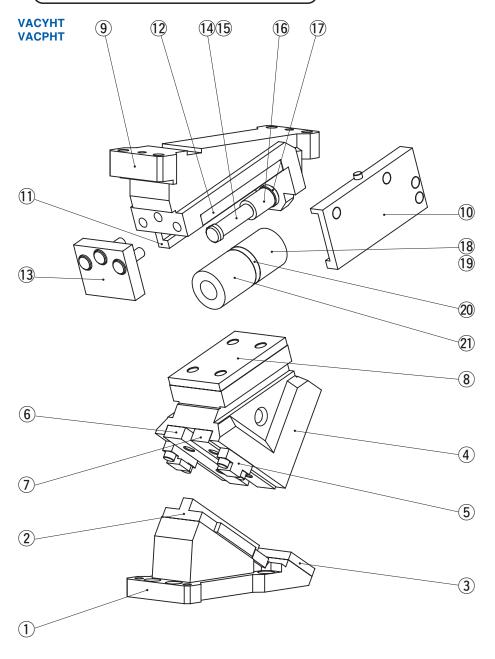
■カム線図

35.4	10°	20°	30°
40° 55	50° 55 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	60° 41	70° 28 6 9 6 9 6 9 6 9 6 9 6 9 6 9 6 9 6 9 6

661

₩ A H T ® 【分解図·部品表】

AERIAL CAM UNIT



		Yellow		Pink	
No.	Description	Coil Spring	Gas Spring	Coil Spring	Gas Spring
1	Cam Driver	1		1	
2	Cam Slide Guide	1		1	
3	Wear Plate A	1		1	
4	Cam Slider	1		1	
5	Positive Return Follower	2		2	
6	Slide Plate B1	1		1	
7	Slide Plate B2	1		1	
8	Slide Plate B	_		_	
9	Cam Holder	1		1	
10	Slide Keeper A	1		_	
11	Slide Keeper B	1		_	
12	Wear Plate B	1		_	
13	Stopper Plate	1		_	
14	Spring guide Pin	1	-	1	_
15	Pin	_	1	_	1
16	Collar	_	_	1	_
17	Washer	_	-	1	_
18	Coil Spring	1	I	1	_
19	Gas Spring	_	1	_	1
20	Bush	_	_	1	_
21	Coil Spring	_	_	1	_

