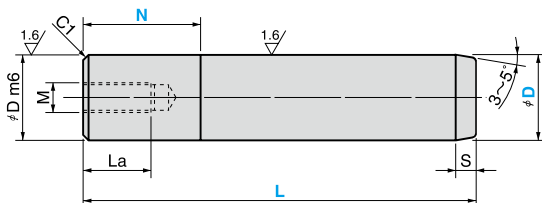


# ガイドピン ストレートタイプ (タップ付)

GUIDE PIN

CAD  
FILE

RGPL



材質 SUJ2  
硬さ HRC58以上  
高周波焼入れ

D		D m6		M×Pitch	La	S	Catalog No.	D	L (指定5mm単位)	圧入部 N (指定1mm単位)
20	-0.020 -0.033	20	+0.021 +0.008	M8×P1.25	16	5	RGPL	20	75~225	0~100
25		25		M12×P1.75	24			25	75~275	
30	30	M16×P2.0	32	8	30	105~300		0~120		
35	35				35	105~325		0~140		
40	-0.025 -0.041				40	40		130~400	0~200	
50		50	50	180~400						
60	-0.030 -0.049	60	+0.030 +0.011	M20×P2.5	40	60	180~400	0~200		
80		80								



Order

Catalog No. **RGPL** D **30** - L **200** - N **50**

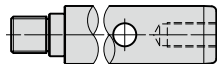


Option

オプションコード	仕様					
HMC	先端に吊り用のタップ穴加工を行います。 D60・80に適用されます。					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>ねじ径 (M) × 深</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60・80</td> <td>M16×32</td> </tr> </tbody> </table>	D	ねじ径 (M) × 深	60・80	M16×32	
D	ねじ径 (M) × 深					
60・80	M16×32					
GM	先端にアシストピン取付用のタップ穴加工を行います。 D60・80に適用されます。					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>ねじ径 (M) × 深</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>60</td> <td>M30×35</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>M36×45</td> </tr> </tbody> </table>	D	ねじ径 (M) × 深	60	M30×35	80
D	ねじ径 (M) × 深					
60	M30×35					
80	M36×45					

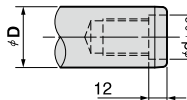


アシストピンの規格は P.22 をご覧ください。



● GM仕様

D	d
60	36
80	41



Order

RGPL 60 - 300 - 75 - GM