

ドライスタ

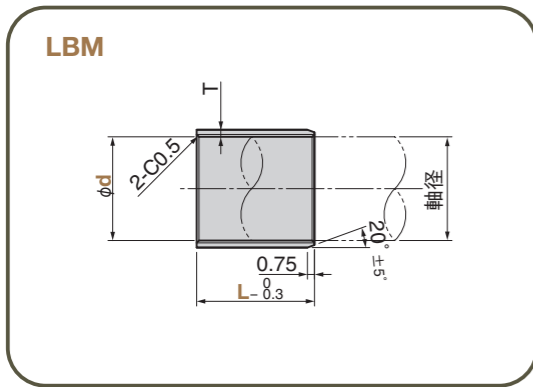
ストレートタイプ
SO#936FR

鉛フリー RoHS

ドライスタ

フランジタイプ
SO#936FR

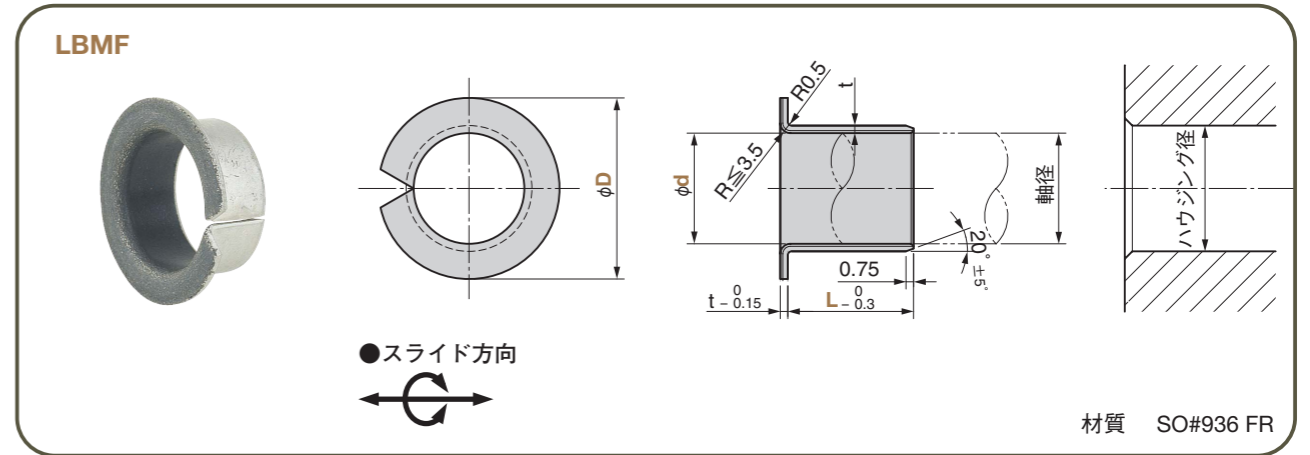
鉛フリー RoHS



Order **Catalog No.** LBM **d** - **L**
100 - 30

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 T			
									30	
									50	
105		100		100	105				70	
									80	
									95	
									100	
	+0.035 0				+0.195 +0.060	+0.180 +0.115			50	
110		105		105	110				90	
			+0.035 0						100	
									30	
									50	
115		110		110	115				70	
									100	
									30	
									50	
125		120		120	125		2.47	0 -0.050	70	
									95	
									100	
									50	
135		130		130	135			+0.185 +0.120	80	
									100	
	+0.040 0								50	
145		140		140	145			+0.200 +0.060	80	
			+0.035 -0.005						100	
									50	
155		150		150	155			+0.205 +0.140	80	
									100	
165		160		160	165				80	
									100	

※圧入後内径公差は参考値です。



■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm ²				使用温度範囲 °C
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

▲ ご使用時の注意はP.139をご覧ください。

Order **Catalog No.** LBMF **d** - **D** - **L**
06 - 12 - 08

ハウジング		軸		ブッシュ寸法				Catalog No.	d	D	L
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 t				
4.6		3	-0.025 -0.034	3	+0.062 0	+0.047 +0.017	0.8		03	07	03
	+0.012 0								05		
5.6		4		4					04	09	04
									06		
7		5		5					05	10	05
									06		
			-0.025 -0.037						04		
8		6		6		+0.053 +0.023	0 -0.025		LBMF	06	12
									07		
	+0.015 0				+0.065 0				08		
							1.0		10		
9		7		7					07	13	07
									08		
			-0.025 -0.040						12		
10		8		8		+0.055 +0.025			08	15	08
									10		
									12		

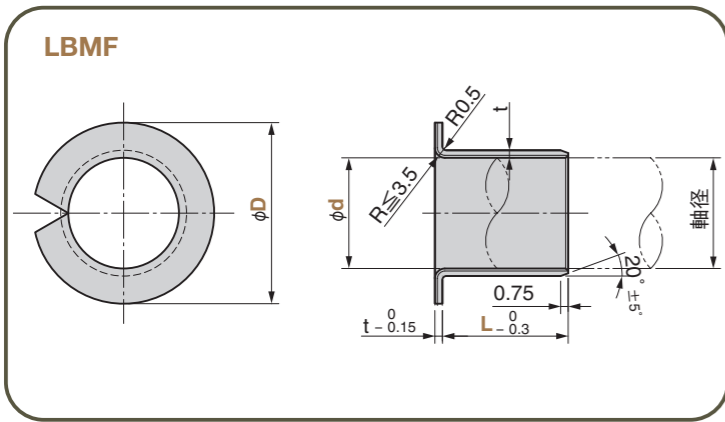
※圧入後内径公差は参考値です。

オイルレス摺動部材
樹脂系摺動部材

ドライスタ

フランジタイプ
SO#936FR

鉛フリー RoHS



Order **Catalog No.** **LBMF** **d** - **D** - **L**
LBMF **26** - **38** - **20**

■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm ²				使用温度範囲 °C
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /°C		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

ハウジング 内径	軸 H7	外径	公差	ブッシュ寸法				Catalog No.	d	D	L
				圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 t				
											06
											07
											08
											10
											12
											15
											06
											07
											08
14		12		12	14				12	20	10
											12
											15
											20
											06
											10
16		14		14	16				14	22	12
											15
											20
											10
											12
17		15		15	17				15	23	15
											20
											25
											10
18		16		16	18				16	24	15
											20
											25
											10
20		18		18	20				18	26	12
											15
											20
											25

※圧入後内径公差は参考値です。

ハウジング 内径	軸 H7	外径	公差	ブッシュ寸法				Catalog No.	d	D	L
				圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 t				
											10
											12
											15
23		20		20	23				20	31	20
											25
											30
											10
											12
25		22		22	25				22	33	15
											20
											25
									1.5		25
											15
27		24		24	27				24	35	20
											25
											30
											10
											12
28		25		25	28				25	36	15
											20
											25
											30
30		26		26	30				26	38	15
											20
											12
32		28		28	32				LBMF	28	40
											15
											20
											30
											12
											15
34		30		30	34				30	42	20
											25
											30
											40
35		31		31	35				31	45	25
											20
36		32		32	36				32	46	25
											30
											12
											20
39		35		35	39				35	49	25
											30
											40
											20
42		38		38	42				38	52	30
											40
											12
											20
44		40		40	44				40	54	25
											30
											40

※圧入後内径公差は参考値です。

オイルレス摺動部材
樹脂系摺動部材

ドライスタ

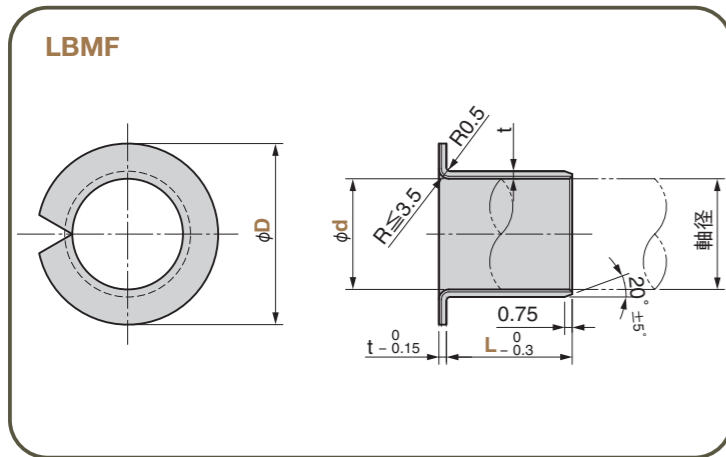
フランジタイプ
SO#936FR

鉛フリー RoHS

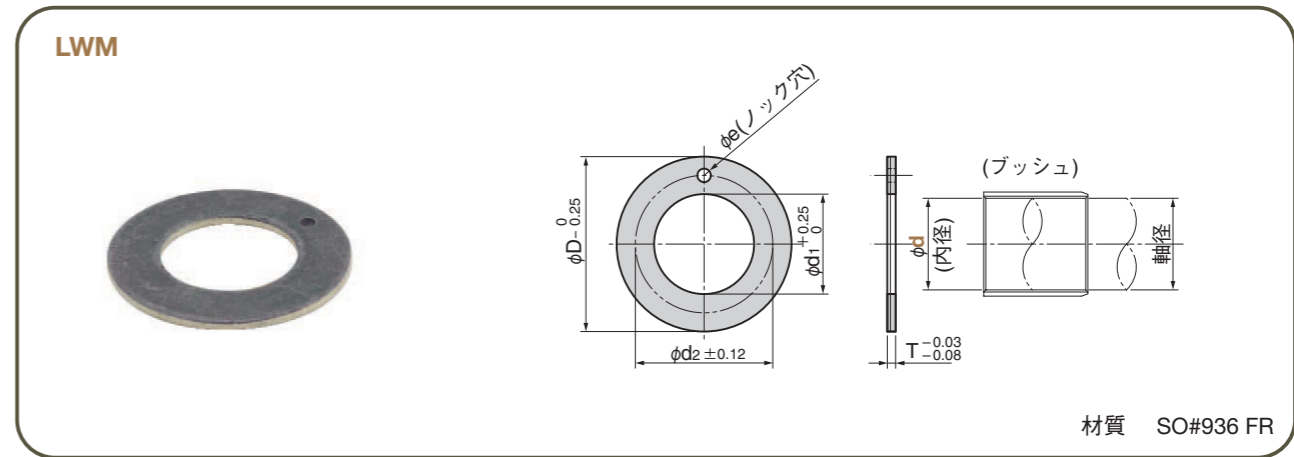
ドライスタ

ワッシャタイプ
SO#936FR

鉛フリー RoHS



Order **Catalog No.** LBMF **d** - **D** - **L**
50 - 65 - 40



材質 SO#936 FR

■ 使用範囲

給油条件	許容最高面圧 P N/mm ²				使用温度範囲 ℃
	非常に遅く動く	回転・揺動 または摺動	荷重変化 10万回以下	荷重変化 1000万回以上	
無給油	147	59	29	15	-200 ~ +280

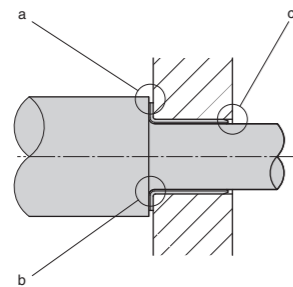
■ 物性

圧縮強さ Mpa	線膨張係数 ×10 ⁻⁶ /℃		熱伝導率 W/(m·K)
	軸受け表面に平行	軸受け表面に垂直	
304	11	30	42

ハウジング		軸		プッシュ寸法				Catalog No.	d	D	L	
内径	H7	外径	公差	圧入後内径公差	外径	公差	肉厚 t					公差
50	+0.025 0	45	-0.025 -0.050	45	+0.105 0	50	+0.115 +0.075		45	60	20 25 30 40	
55		50		50		55		2.5 0 -0.040	LBMF	50	65	20 30 40
60	+0.030 0	55	-0.025 -0.055	55	+0.110 0	60	+0.145 +0.095			55	70	30 40
65		60		60		65				60	75	30 40

※圧入後内径公差は参考値です。

■ 使用時のご注意



- 軸外径はフランジ外径より大きくしてください。圧入時もアパー直径はフランジ外径より大きくしてください。
- 軸面取りは1Rです。
- プッシュ端部はハウジング端部より出ないようにしてください。

Order **Catalog No.** LWM **d**
30

■ ご使用にあたって

- ノックピン等で廻り止めをする場合
ハウジングにくぼみをつけて取付けてください。くぼみの直径はスラストワッシャの外径より0.05 ~ 0.15mm大きくしてください。ノックピンの頭はスラスト受圧面より0.3 ~ 0.5mm低くしてください。
- 接着剤で廻り止めをする場合
スラストワッシャの廻り止めは接着剤を使用する方法もありますが、その場合は接着剤の使用限界温度と運転条件を考慮して選択してください。

