

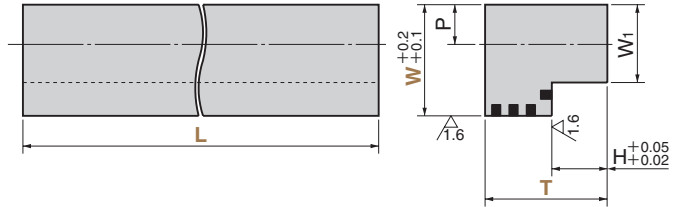
オイルレススライドガイド

銅合金L形ブランクタイプ

SO#50SP2



SGLX



●スライド方向



材質 母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤(GR-1)

■ 使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV値 N/mm ² ・m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50~+300
	定期給油(脂)			30	200	-50~+150

▲ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

■ 物性

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

W ₁	H	推奨取付穴		Catalog No.	W	L	T
		P	サイズ				
14.5	5	8		SGLX	20	320	15
							20
	25						
	23						
8			M8	28			
				28			
17.5	10			25			
				33			
19		10		43			
				38			
	15				43		
					43		
23		12	M10	53			
				53			
28				63			
				45			
	20		14	M12	55		
					55		
				65			

Order **Catalog No.** **W** - **L** - **T**
SGLX 20 - 320 - 20

オイルレス摺動部材
金属系摺動部材