

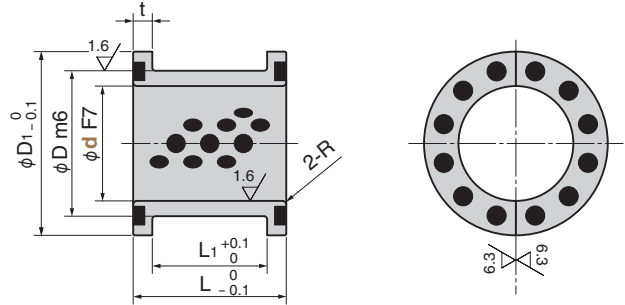
オイルレススラストブッシュ

銅合金
割りブッシュ

SO#50SP2



SOBBD



●相手軸の仕様

- 公差 e7: 一般用(軽負荷)
f7: 高精度用
- 表面粗さ Ra 0.2~0.8 μm
- 硬さ 調質以上

●内径公差

- (ハウジング穴H7の場合)
- 圧入前: F7
- 圧入後: H7

●スライド方向



材質 母材 銅合金(SO-2)
固体潤滑剤(GR-1)

■使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50~+300
	定期給油(脂)			30	200	-50~+150

▲ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

■物性

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 $\times 10^{-5}/\text{℃}$
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

d F7	D m6	D ₁	L ₁	L	t	R	Catalog No.	d
20	28	+0.021 +0.008	35	20	28	4		20
25	33	+0.041 +0.021	40	25	33	2		25
30	38	+0.025 +0.009	48	30	40	1.5	SOBBD	30
40	50	+0.050 +0.025	60	40	50	5		40
50	62	+0.030 +0.011	68	50	60	2		50

d=50のみ固体潤滑剤は貫通していません。



Order

Catalog No.

SOBBD

D

25

●その他の使用条件・特性

- 大気中、淡水中(条件付)にて使用できます。
- 高荷重、低速運転で性能を発揮します。