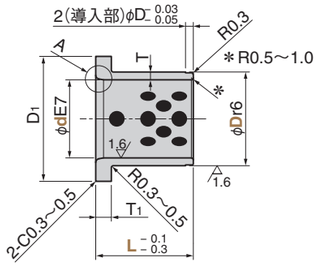
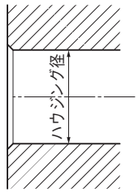
オイルレスブッシュ

銅合金
フランジ薄肉タイプ
SO#50SP2

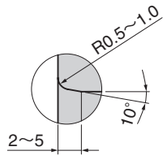
RoHS

SOBFU





A部詳細



●相手軸公差
d8：一般用(高負荷)
e7：一般用(軽負荷)
f7 ：高精度用

●スライド方向

材質　母材　銅合金(SO-2)
固体潤滑剤(GR-1)

使用範囲

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV値 N/mm²・m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	−50～+300
	定期給油(脂)			30	200	−50～+150

⚠ 使用温度は＋150℃以下です。＋150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。
営業までご相談ください。

物性

比　重	硬　さ HB	伸　び %	引張強さ N/mm²	線膨張係数 ×10⁻⁵/℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

d　E7		D　r6		D_1	T	T_1	圧入後d 公差	Catalog No.	d	D	L
5		7		11					5	7	10
											12
	+0.032 +0.020						+0.017 +0.005				10
6		8		12					6	8	12
			+0.028 +0.019								15
											10
8		10		14	1	2	+0.023 +0.008		8	10	12
											15
	+0.040 +0.025										20
											10
10		12		16			+0.020 +0.004		10	12	12
											15
											20
											10
											12
12		15		21					12	15	15
											20
			+0.034 +0.023								25
											30
											12
13		16		22	1.5		+0.030 +0.011		13	16	15
								SOBFU			20
	+0.050 +0.032					3					10
											12
15		18		24					15	18	15
											20
											25
											12
											15
16		20		26			+0.025 +0.006		16	20	20
											25
											30
											15
			+0.041 +0.028								20
20		24		32	2				20	24	25
							+0.036 +0.014				30
											40
	+0.061 +0.040					4					30
25		29		37					25	29	40
											50
											30
30		34	+0.050 +0.034	42			+0.031 +0.009		30	34	40
											50

※圧入後d公差は参考値です。

Order

Catalog No.	d	—	D	—	L
SOBFU	20	—	24	—	30

●その他の使用条件・特性
- 大気中、淡水中(条件付)にて使用できます。
- 高荷重、低速運転で性能を発揮します。

■ 特注品につきましては製作限界があります。営業窓口までご相談ください。