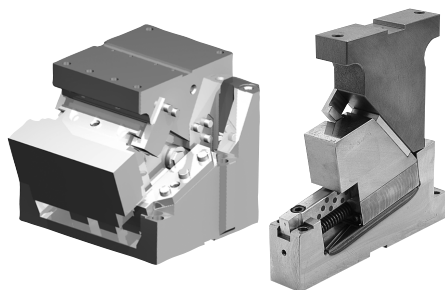


下置きカムユニット KGSP 概要

OUTLINE OF KGSP



- 海外自動車メーカー仕様で高剛性構造。
- マウント面幅 50、80、150、200、300mm をラインナップ。
- 角度は 0° ~ 30°、5° 飛びでラインナップ。
- ISO スプリングを採用。

KGSP 仕様諸元

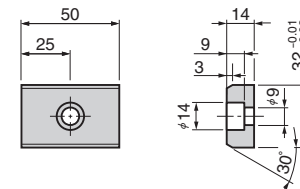
マウント面		加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)
幅	高さ				
50	68	00	60	14.7 (1.5)	591.5 (60.2)
		05			
		10			
		15			
		20			
		25			
80	88	30			
		00			
		05			
		10			
		15			
		20			
150	120	25			
		30			
		00			
		05			
		10			
		15			
200	120	20			
		25			
		30			
		00			
		05			
		10			
300	120	15			
		20			
		25			
		30			
		00			
		05			

KGSP のオプション

● メトリックキー仕様 (-K)

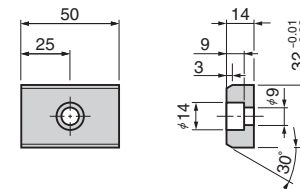
KGSP50/80

LKU32-50 (3 個 M8×15 ボルト付)



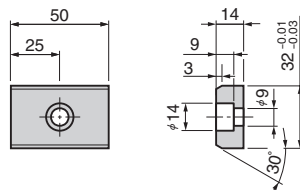
KGSP150/200

LKU32-50 (5 個 M8×15 ボルト付)



KGSP300

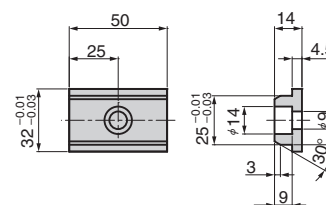
LKU32-50 (7 個 M8×15 ボルト付)



● メトリックキー仕様 (-KA)

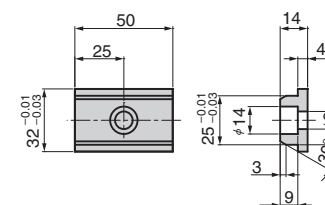
KGSP50/80

LKE25-32-50 (3 個 M8×15 ボルト付)



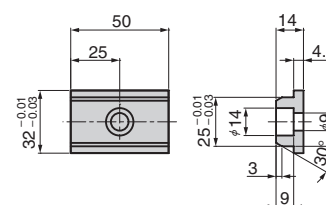
KGSP150/200

LKE25-32-50 (5 個 M8×15 ボルト付)



KGSP300

LKE25-32-50 (7 個 M8×15 ボルト付)

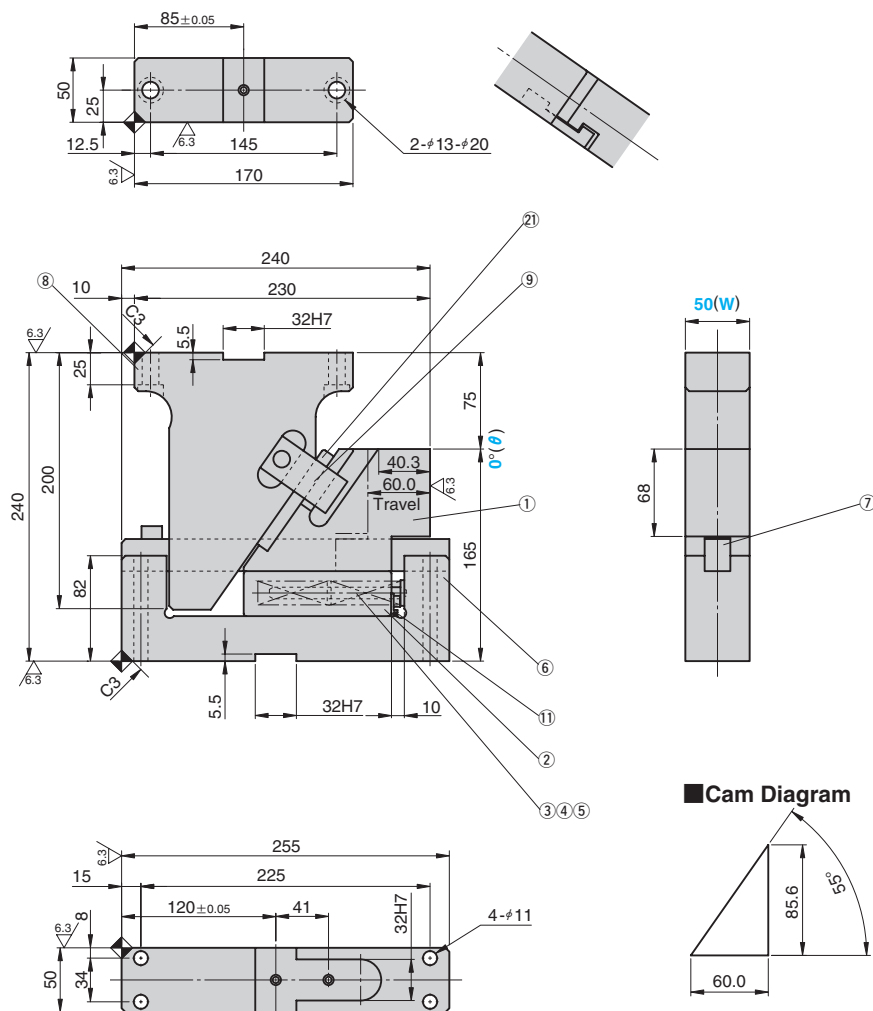


下置きカムユニット ピアス用

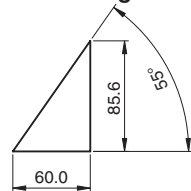
DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50-00



Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	17.3	KGSP	50	00



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 00



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50-00-KA

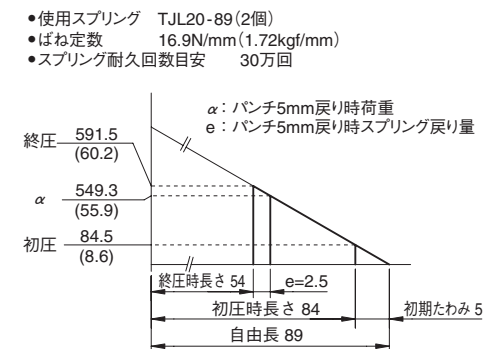
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

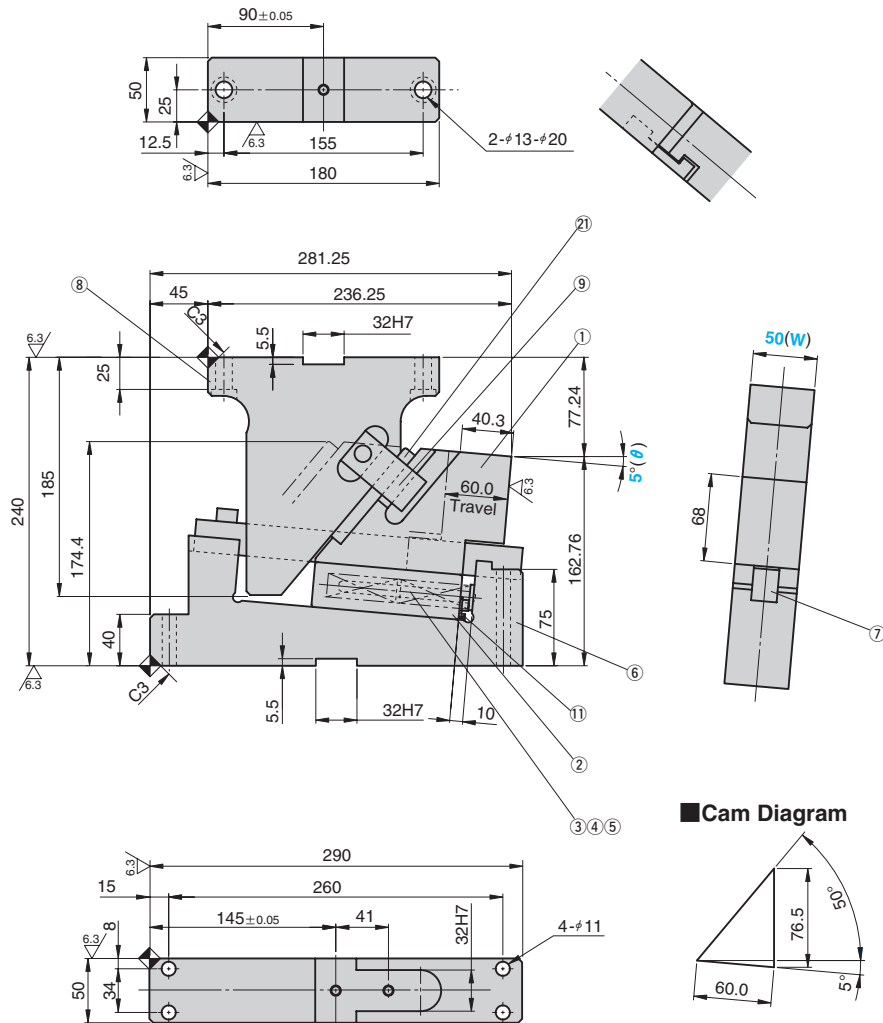


下置きカムユニット ピアス用

DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50 - 05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	18.1	KGSP	50	05



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 05



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50 - 05 - KA

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

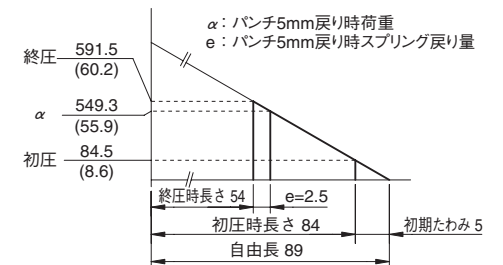
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL20-89 (2個)
- ばね定数 16.9N/mm (1.72kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回

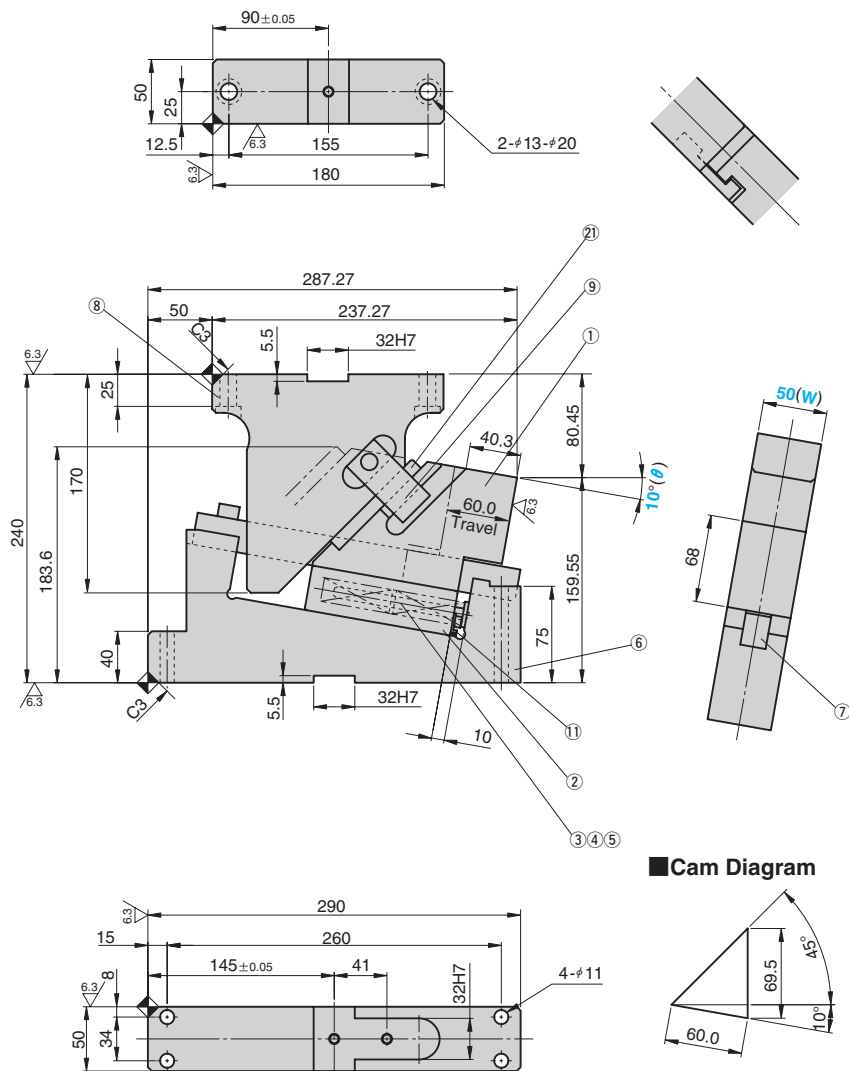


下置きカムユニット ピアス用

DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50 - 10



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	18.5	KGSP	50	10



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 10



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50 - 10 - KA



リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

Table of Components

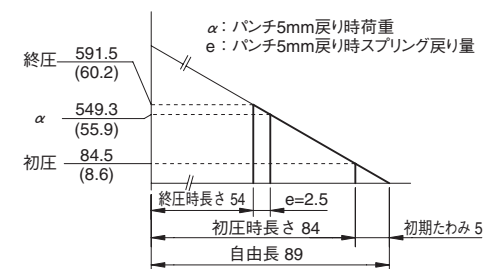
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL20-89 (2個)
- ばね定数 16.9N/mm (1.72kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回

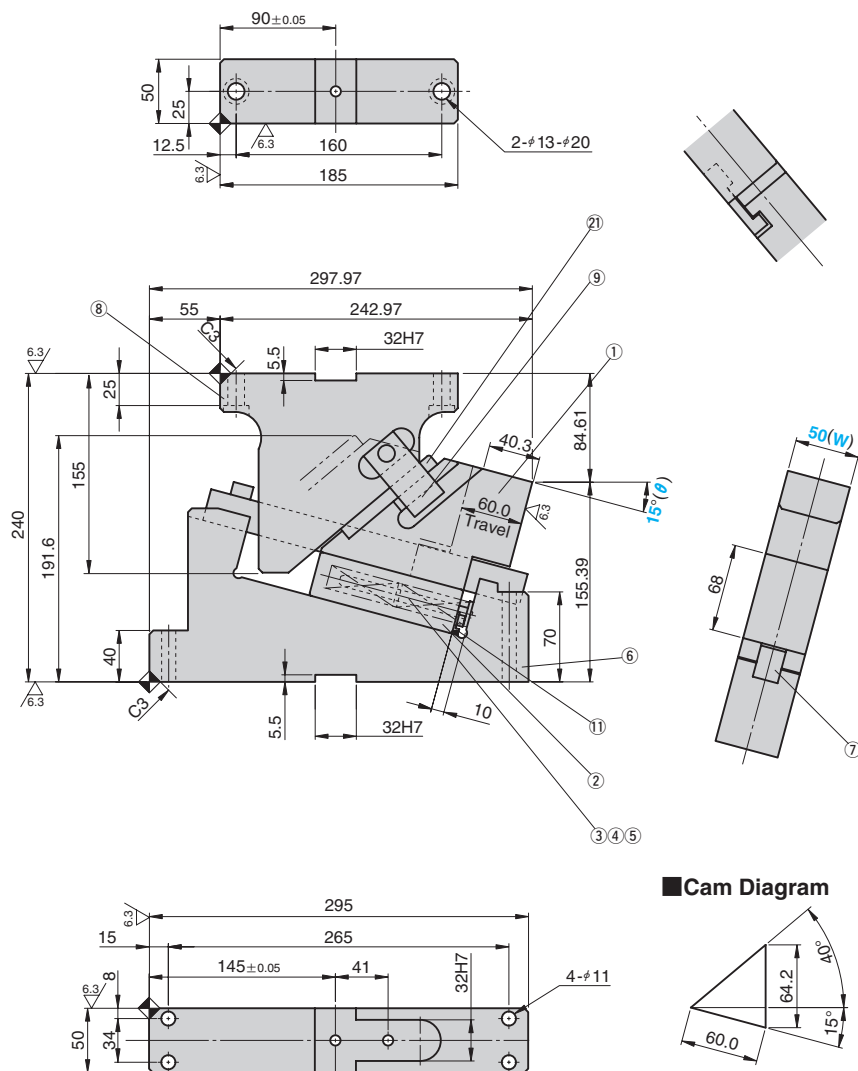


下置きカムユニット ピアス用

DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50 - 15



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	19.2	KGSP	50	15



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 15



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50 - 15 - KA

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

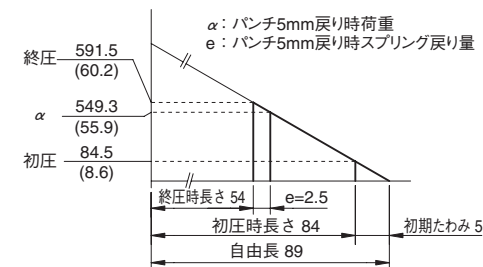
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

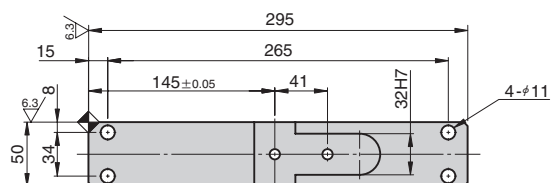
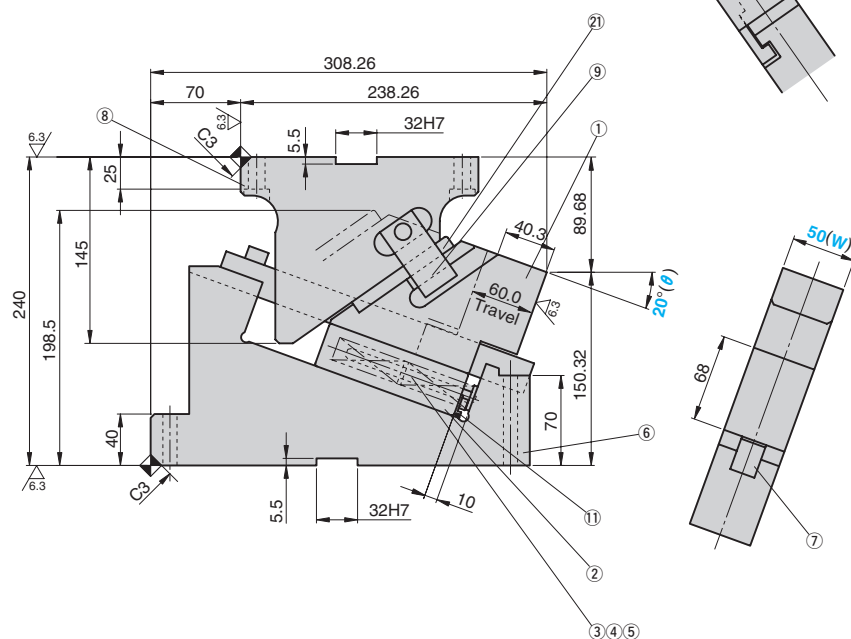
- 使用スプリング TJL20-89 (2個)
- ばね定数 16.9N/mm (1.72kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



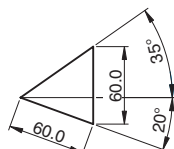
DIE-MOUNTED CAM UNIT



Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or plate, showing dimensions and tolerances. The part has a total width of 185 and a total height of 50. The top edge is dimensioned as 90 ± 0.05 . The left side has a vertical dimension of 25 and a horizontal dimension of 12.5. The bottom edge has a horizontal dimension of 160. The right side has a vertical dimension of 12.5. The part features two circular holes on the left and right sides, with a center-to-center distance of 160. The holes are dimensioned as $2-\phi 13-\phi 20$. A surface finish symbol (a triangle with the number 6.3) is shown on the bottom left corner.



■ Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	19.8	KGSP	50	20



Order

Catalog No.	(W)	—	(θ)
-------------	-----	---	-----

KGSP

50

20

Option

オプション

仕 様

K

カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。
(本体にセットはしていません。)

KA

カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。
(本体にセットはしていません。)



Order

KGSP50 – 20 – KA

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

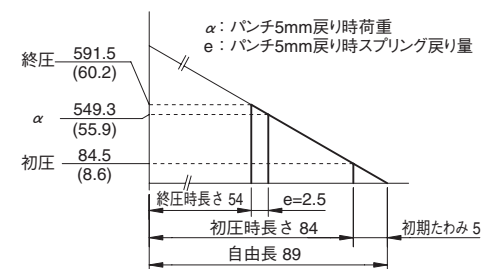
 KおよびKAのキー仕様詳細は
P.1658をご覧ください。

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL20-89(2個)
- ばね定数 16.9N/mm(1.72kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回



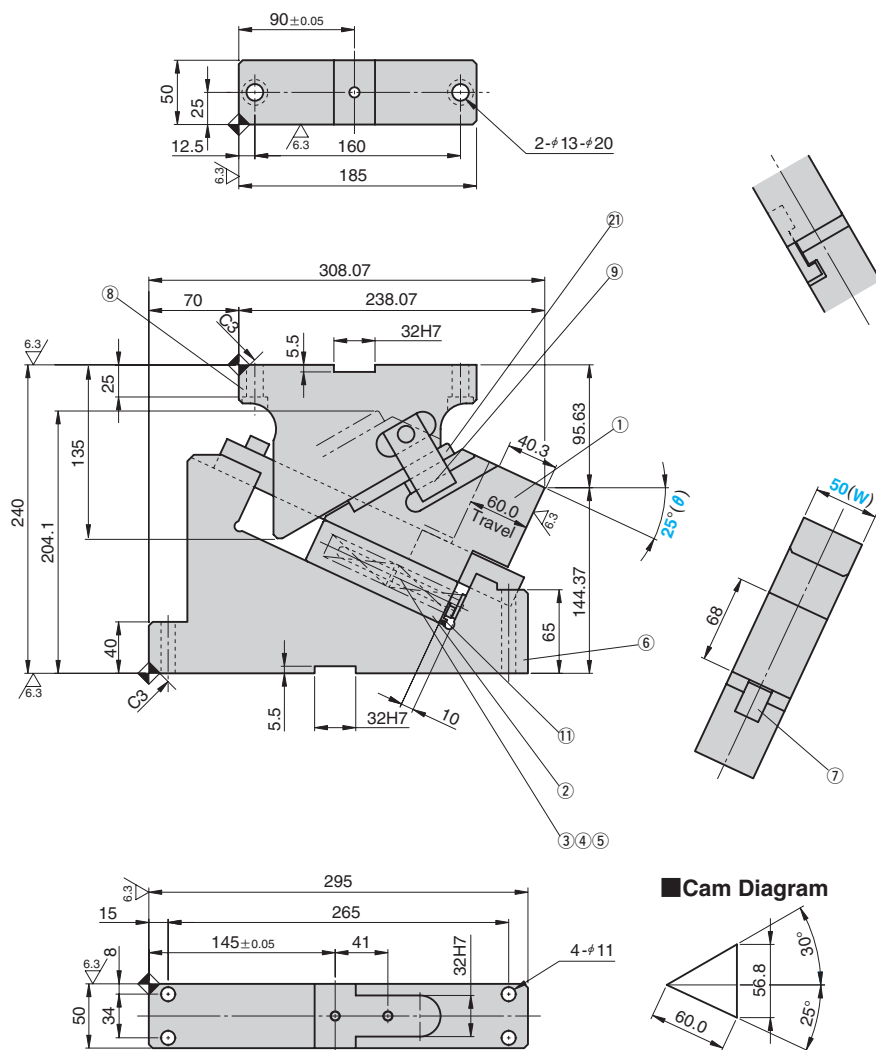
 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

下置きカムユニット ピアス用

DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50 - 25



■Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	20.0	KGSP	50	25



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 25



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

☑ KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50 - 25 - KA



リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

■Table of Components

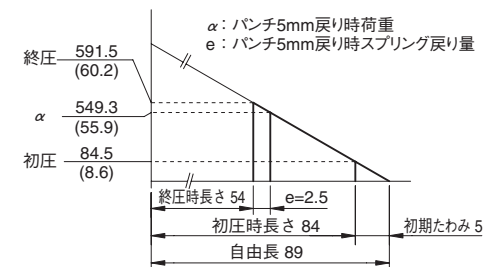
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TJL20-89 (2個)
- ばね定数 16.9N/mm (1.72kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 30万回

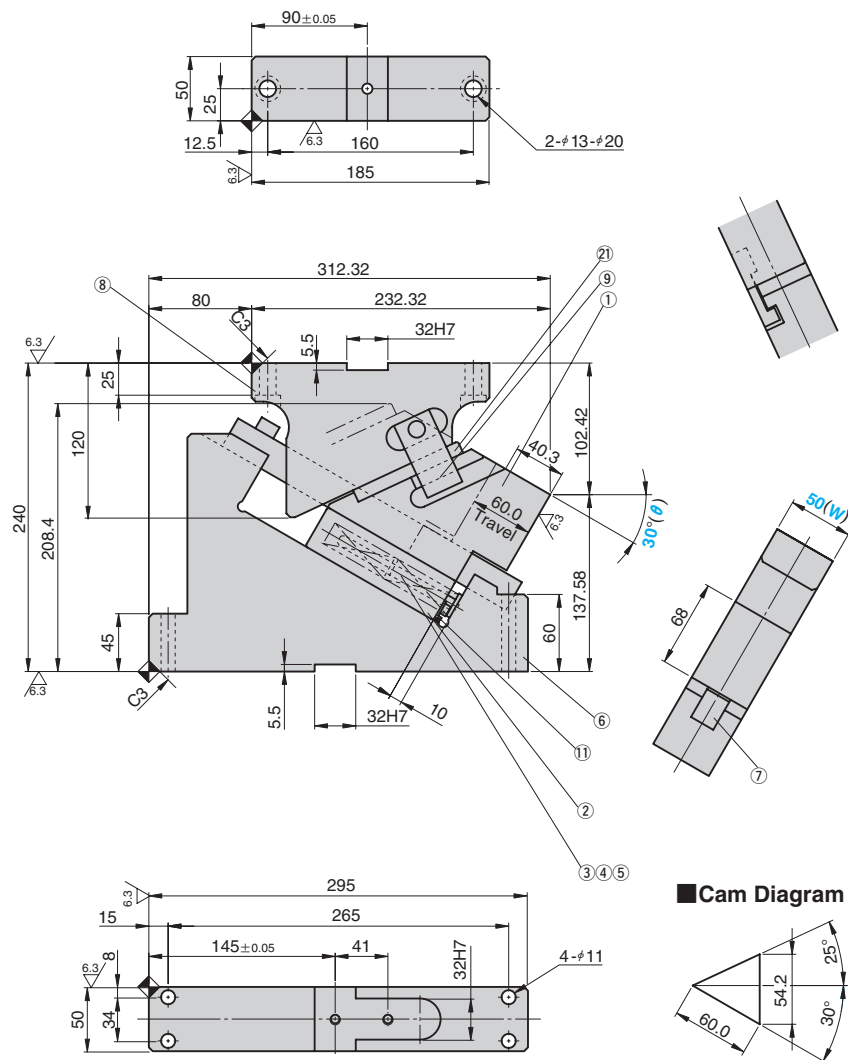


下置きカムユニット ピアス用

DIE-MOUNTED CAM UNIT

CAD
FILE

KGSP50 - 30



■ Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
		初圧	終圧				
60.0	14.7 (1.5)	84.5 (8.6)	591.5 (60.2)	20.4	KGSP	50	30



Order

Catalog No. (W) - (θ)
KGSP 50 - 30



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
KA	カムホルダ、ドライバともにメトリック仕様の専用キーが付属します。 (本体にセットはしていません。)

☑ KおよびKAのキー仕様詳細はP.1658をご覧ください。



Order

KGSP50 - 30 - KA

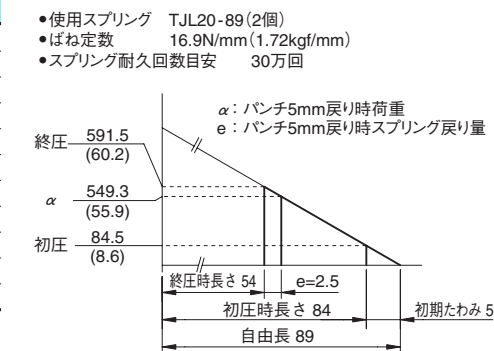
☑ リテーナ取付用タップ穴、ノック穴（下穴、仕上げ穴）加工詳細仕様は P.516 をご覧ください。

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Slider (Upper)	1	S45C(1045)
②	Cam Slider (Lower)	1	S45C with Graphite
③	Coil Spring	2	TJL20-89
④	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑤	Washer	1	S45C(1045)
⑥	Cam Holder	1	S45C(1045)
⑦	Guide Bar	1	Bronze with Graphite
⑧	Cam Driver	1	FC250
⑨	Positive Return Follower	1	Bronze
⑪	Scraper	1	NBR
⑫	Wear Plate	1	Bronze with Graphite

⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量5mm時の荷重)



カムユニット概要 オプション

OUTLINE OF CAM UNIT

■リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工

●加工指示方法

タップ穴径、ノック穴(または下穴)径を、XY座標値によりご指示ください。

●座標値ご指示にあたって

●原点はマウント面左上隅とします。(但し、加工は弊社での加工原点を基準に加工します。)

●指示記号

M... タップ穴、K... ノック下穴、N... ノック仕上げ穴

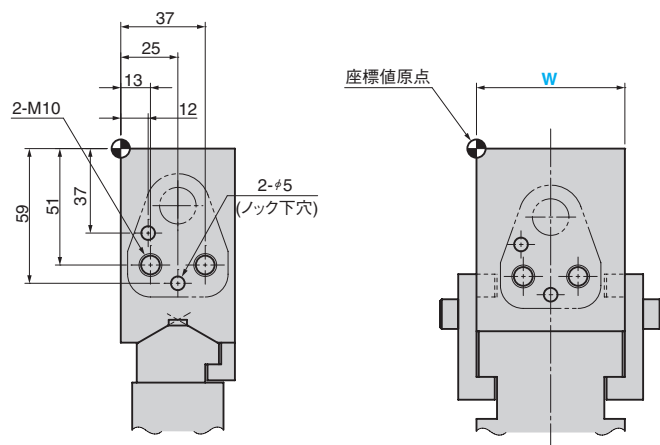
●加工基準

●タップ穴、ノック下穴は、一般公差にて加工を行います。

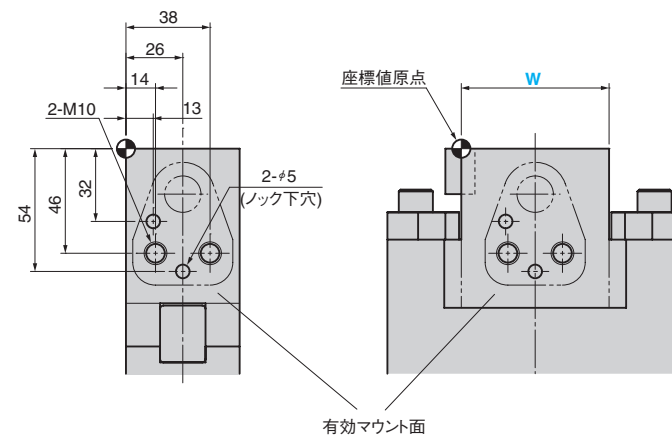
●穴深さは、タップ穴、ノック穴ともに径の2.5倍、ノック下穴は径の2倍にて加工します。

●ノック穴間ピッチは ± 0.02 にて加工します。穴公差はH7です。

(吊りカムの例)



(下置きカムの例)



Order

Catalog No. (W) - (θ) - S - オプション

CMSD

52

-

00

-

55

-

M10

-

X(14.0)

-

Y(-46.0)

-

M10

-

X(38.0)

-

Y(-46.0)

-

K5.0

-

X(13.0)

-

Y(-32.0)

-

K5.0

-

X(26.0)

-

Y(-54.0)

■その他の加工

タップ穴、ノック穴以外の穴加工、切削加工等は別途図面にてご指示ください。



Order

Catalog No. (W) - (θ) - オプション

SACD

52

-

00

-

M10

-

X(13.0)

-

Y(-51.0)

-

M10

-

X(37.0)

-

Y(-51.0)

-

K5.0

-

X(12.0)

-

Y(-37.0)

-

K5.0

-

X(25.0)

-

Y(-59.0)