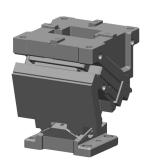
吊りカムユニット UCMSNR 【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

- ●マウント面幅70、80、165、200、300、400mmを ラインナップ
- ●角度0°~60°、5°ピッチをラインナップ
- ●スプリング後方抜き構造、下死点調整が容易
- ●ダブルウェアプレート仕様
- ●角度65°、70°、75° 対応可能



マウン	 ノト面	和工名	71.0 5	#### LN(L, ()
幅	高さ	加工角	ストローク	加工力 kN(tonf)
		00	19.3	
		05	21.3	
		10	23.3	
		15	25.4	
		20	27.6	
		25	30.0	
70	75	30	32.6	98.1 (10.0)
		35	35.4	
		40	38.6	
		45	42.3	
		50	46.7	
		55	43.6	
		60	50.0	
		00	32.1	
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
80	75	30	54.3	166.7 (17.0)
		35	59.0	
		40	64.3	
		45	70.4	
		50	77.8	
		55	78.5	
		60	80.0	

マウン	ント面			
幅	高さ	加工角	ストローク	加工力 kN (tonf)
		00	32.1	
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
	120	25	50.0	
165		30	54.3	294.2 (30.0)
		35	59.0	
		40	64.3	
		45	70.4	
		50	77.8	
	125	55	87.2	
	123	60	100.0	
		00	32.1	
		05	35.5	
		10	38.9	
		15	42.4	
		20	46.1	
		25	50.0	
200	120	30	54.3	353.0 (36.0)
		35	59.0	
		40	64.3	
		45	70.4	
		50	77.8	
		55	87.2	
		60	100.0	
		00	38.6	
		05	42.6	
		10	46.7	
		15	50.9	
		20	55.3	
300		25	60.0	
300 400	160	30	65.1	451.1 (46.0)
		35	70.8	
		40	77.1	
		45	84.5	
		50	79.3	
		55	88.9	
		60	102.0	

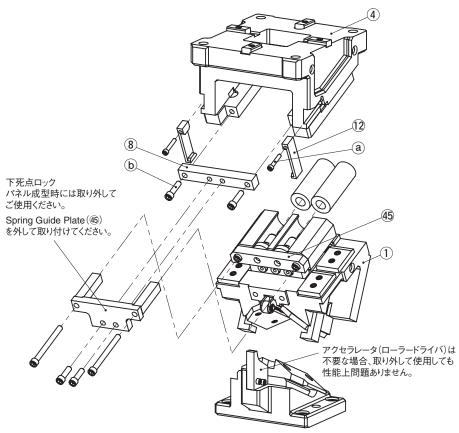
UCMSNR

吊りカムユニット UCMSNR 【概要】

NAAMSタイプ

OUTLINE OF UCMSNR

■UCMSNR300/400の分解・組立



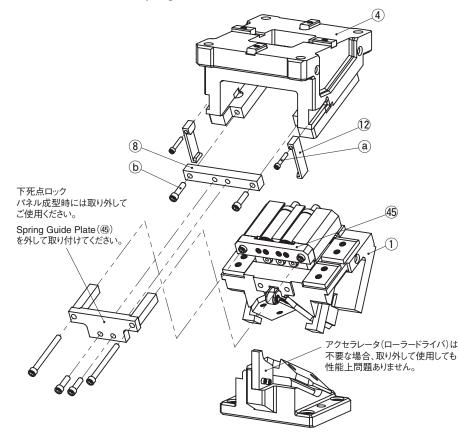
●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(@) を緩めSafety Plate (⑫) を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(b)を緩めStopper Plate(®)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1)組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - 分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■UCMSNR300/400 (Gas Spring仕様) の分解・組立



●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(@) を緩めSafety Plate (⑫) を外します。
- 2) 六角穴付きボルト(b)を緩めStopper Plate(®)を外します。
- 3) Cam Slider(①)をCam Holder(④)から後方へ引き抜きます。

●組立方法

- 1)組立は、分解と逆の手順で行います。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立てます。
 - ・Guide BarとCam SliderおよびCam Holderはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

↑ Gas Spring取扱い

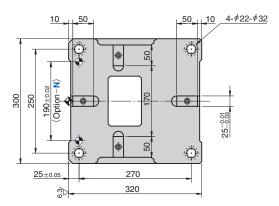
- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- · Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。

UCMSNR

NAAMSタイプ

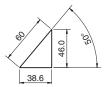
AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-00/UCMSNR400-00

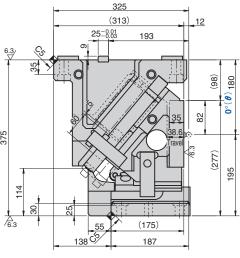


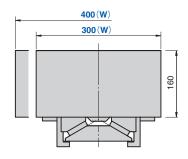


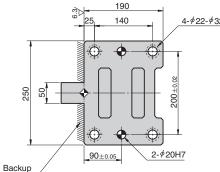
Cam Diagram

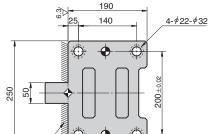


カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。









▶ 部品表P.957参照。

ストローク S	加工力 kN(tonf)		力 N (kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スライダ重量) kg W=300の場合 W=400の場合		Catalog No	W	θ	圧力源 PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
00.0	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14544	153.2	160.2	HOMOND	300 400	00	GD NGD
38.6	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1484.1)	(54.8)	(59.2)	UCMSNR			GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	00	_	GK	
UCMSNR	300	_	00	_	NGK	
UCMSNR	300	_	00	_	NISO	
UCMSNR	300	_	00	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	00	_	GK	– NF

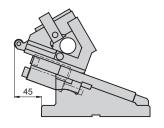


_		
	オプションコード	仕 様
n	N	カムホルダにø16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

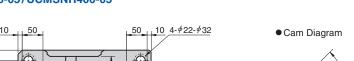
■後方抜きスペース

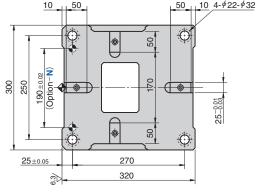


NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-05/UCMSNR400-05

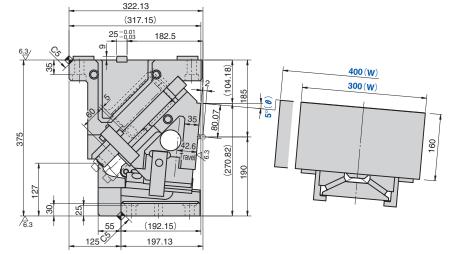


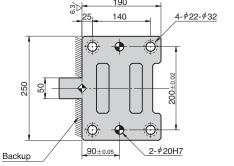




CAD FILE

カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。





▶ 部品表P.957参照。

ストローク	加工力 kN(tonf)		力 N(kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スライダ重量) kg W=300の場合 W=400の場合		Catalog No.	w	θ	圧力源 PS
		1777.			11-0004730 H	11-100V778J []				
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
40.6	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14495	152.5	159.5	UCMSNR	300 400	05	GD NGD
42.6	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1479.1)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA			GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	05	_	GK	
UCMSNR	300	_	05	_	NGK	
UCMSNR	300	_	05	_	NISO	
UCMSNR	300	_	05	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	05	_	GK	– NF

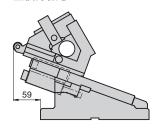


_		
	オプションコード	仕 様
n	N	カムホルダにø16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース





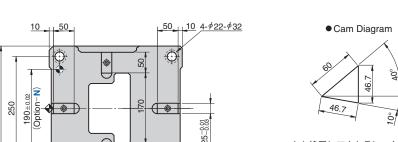
270

NAAMSタイプ

25±0.05

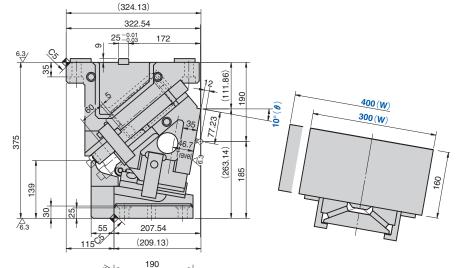
AERIAL CAM UNIT

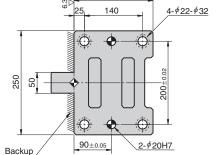
UCMSNR300-10/UCMSNR400-10



カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。

CAD FILE





▶ 部品表P.957参照。

ストローク	加工力 kN(tonf)		力 N (kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スライダ重量)kg W=300の場合 W=400の場合		Catalog No	W	θ	圧力源 PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
40.7	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14443	151.4	158.4	UCMSNR	300 400	10	GD NGD
46.7	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1473.8)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA			GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	10	_	GK	
UCMSNR	300	_	10	_	NGK	
UCMSNR	300	_	10	_	NISO	
UCMSNR	300	_	10	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	10	_	GK	– NF

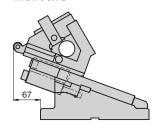


	オプションコード	仕 様
n	N	カムホルダに∮16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考					
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)					
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)					
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)					
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回					

■後方抜きスペース



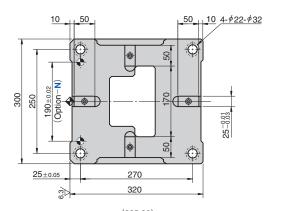


NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

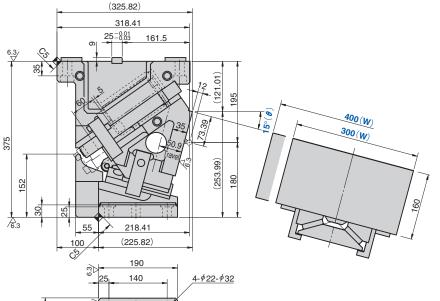
UCMSNR300-15/UCMSNR400-15





20.9

カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。



ストローク	加工力		カN(kgf)		全重量(スライダ重量)kg W=300の場合 W=400の場合		Catalog No	w	θ	圧力源
S	kN (tonf)	初圧	終圧	N(kgf)	W=3000)場合	W=4000)場合				PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
50.0	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14389	154.1	161.1	UCMSNR	300	15	GD NGD
50.9	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1468.2)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA	400	15	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

	$\overline{}$	
	Щ	
_	_	
С)rde	er

Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	15	_	GK	
UCMSNR	300	_	15	_	NGK	
UCMSNR	300	_	15	_	NISO	
UCMSNR	300	_	15	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	15	_	GK	– NF

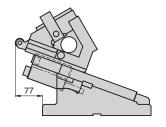


	オプションコード	仕 様
on on	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考					
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)					
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)					
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)					
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回					

■後方抜きスペース



▶ 部品表P.957参照。

937

22

Backup

90±0.05

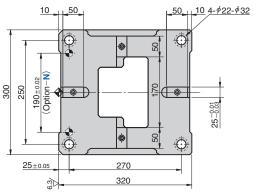
2-¢20H7

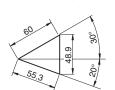
NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-20/UCMSNR400-20

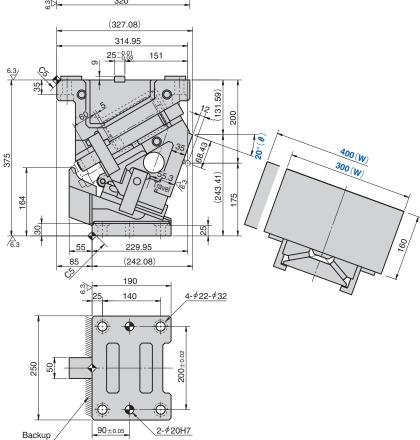






Cam Diagram

カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。



ストローク S	加工力 kN(tonf)		力 N(kgf) 終圧		全重量(スラ W=300の場合	الكنسسانات	Cotolog No	W	θ	圧力源 PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
55.0	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14332	148.2	155.2	UCMSNR	300		GD NGD
55.3	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1462.4)	(54.8)	(59.2)	UCIVISNA	400	20	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	— Optio	n
UCMSNR	400	_	20	_	GK		
UCMSNR	300	_	20	_	NGK		
UCMSNR	300	_	20	_	NISO		
UCMSNR	300	_	20	_	GK	– N	
UCMSNR	300	_	20	_	GK	– NF	

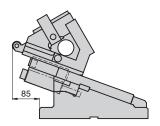


	オプションコード	仕 様						
on .	N カムホルダに∮16H7ノック穴加工を行います							
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。						
	NF	窒素ガス充填無し。						

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考					
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)					
46	GD	L500.075.138	2 Gas Spring (DADCO)						
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)					
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回					

■後方抜きスペース



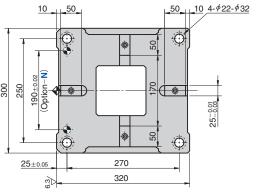


NAAMSタイプ

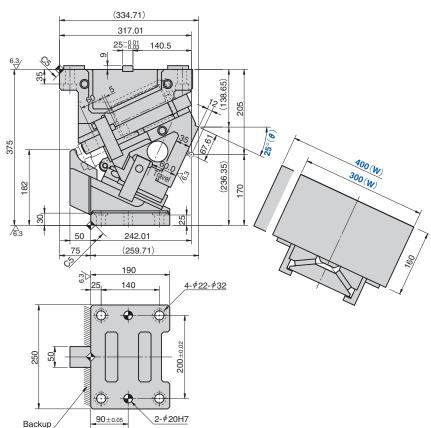
AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-25/UCMSNR400-25





カム線図にアクセラレータ動作は 含まれておりません。必要な場合は、 お問い合わせください。



ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング 初圧	力 N (kgf) 終圧		全重量(スラ W=300の場合	イダ重量) kg W=400の場合	Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
00.0	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14273	150.2	157.3	UCMSNR	300	25	GD NGD
60.0	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1456.4)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA	400	25	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

_
rder

Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Optio	n
UCMSNR	400	_	25	_	GK		
UCMSNR	300	_	25	_	NGK		
UCMSNR	300	_	25	_	NISO		
UCMSNR	300	_	25	_	GK	– N	
UCMSNR	300	_	25	_	GK	– NF	

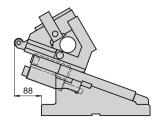


	オプションコード	仕 様				
on on	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。				
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。				
	NF	窒素ガス充填無し。				

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考			
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)			
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)			
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)			
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回			

■後方抜きスペース



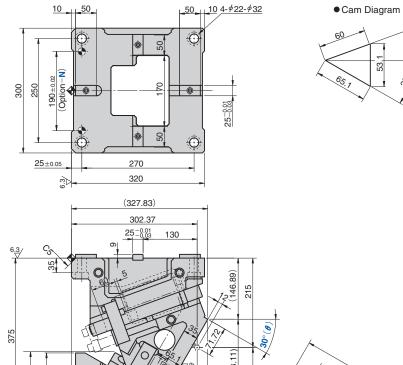
UCMSNR 300/400

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-30/UCMSNR400-30





ストローク	加工力	スプリング	力 N (kgf)	戻し力	全重量(スラ	イダ重量) kg	Cotolog No	w		圧力源
S	kN (tonf)	初圧	終圧	N(kgf)	W=300の場合	W=400の場合	Catalog No.	VV	θ	PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
65.1	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14211	147.3	154.3	UCMSNR	300	20	GD NGD
05.1	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1450.1)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA	400	30	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO
ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。										

Catalog No.	w –	θ -	PS - Option	

UCMSNR 400 - 30 - GK **UCMSNR** - 30 NGK **UCMSNR** 300 - 30 - NISO **UCMSNR** 300 - 30 - GK - N

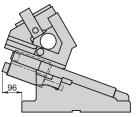
300 - 30 - GK - NF **UCMSNR**

_		
5	オプションコード	仕 様
Option	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考			
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)			
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)			
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)			
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回			

■後方抜きスペース



96	-

Backup ▶ 部品表P.957参照。

145

45

90±0.05

247.37 (272.83)

944

2-∮20H7

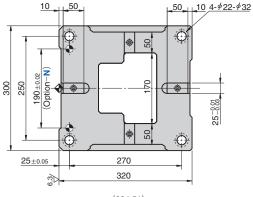
4-\$22-\$32

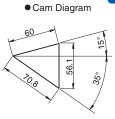
NAAMSタイプ

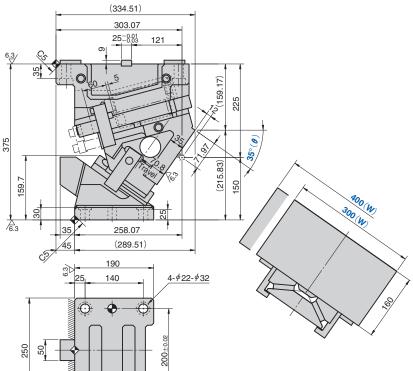
AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-35/UCMSNR400-35









ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング 初圧	力 N (kgf) 終圧		全重量(スライダ重量)kg W=300の場合 W=400の場合		Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
70.0	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14150	148.0	155.0	UCMSNR	300	25	GD NGD
70.8	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1443.9)	(54.8)	(59.2)	UCMSNR	300 400	35	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	35	_	GK	
UCMSNR	300	_	35	_	NGK	
UCMSNR	300	_	35	_	NISO	
UCMSNR	300	_	35	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	35	_	GK	– NF

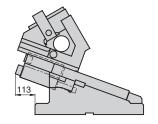


	オプションコード	仕 様				
on on	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。				
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。				
	NF	窒素ガス充填無し。				

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース





945

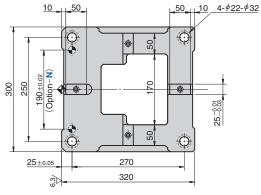
90±0.05

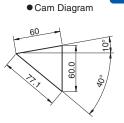
NAAMSタイプ

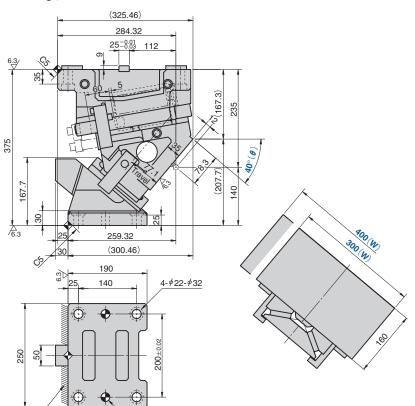
AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-40/UCMSNR400-40









ストローク	加工力	スプリング	カ N (kgf)	戻し力	全重量(スラ	イダ重量) kg	Catalog No.	W	θ	圧力源
S	kN (tonf)	初圧	終圧	N(kgf)	W=300の場合	W=400の場合	Catalog No.	VV	0	PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
771	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14088	146.2	153.3	UCMSNR	300	40	GD NGD
77.1	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1437.5)	(54.8) (59.2)	UCMSNR	400	40	GS NGS	
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

_
rder

Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	40	_	GK	
UCMSNR	300	_	40	_	NGK	
UCMSNR	300	_	40	_	NISO	
UCMSNR	300	_	40	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	40	_	GK	– NF

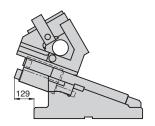


	オプションコード	仕 様
on on	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース





948

90±0.05

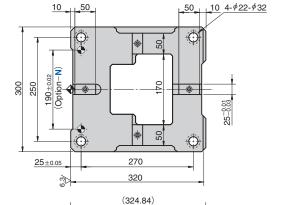
2-∮20H7

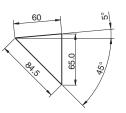
NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-45/UCMSNR400-45







		276.04 25 -0.03 103				
6.3/	- Cr	0 -				
	8 >	0 60 5		V (179.23)	245	
178.3			30	(195.77)	130	48°(0)
6.3	8 7	269.04		,	•	

2-∮20H7

(317.84)

140

90±0.05

Order	

ンレローシ	ルエハ	~/////	// IN (Kg1/	大しハ	エ王里(ハノ	17里里/19	Cotolog No	W	θ	江川派
S	kN (tonf)	初圧	終圧	N(kgf)	W=300の場合	W=400の場合	Catalog No.	VV	В	PS
			10668.0 (1087.8)							GK NGK
04.5	451.1	_	10668.0 (1087.8)	14026	148.6	155.6	UCMSNR	300	45	GD NGD
84.5	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1431.2)	(54.8)	(59.2)	UCIVISINA	400	45	GS NGS
		1314.1 (134.0)	9198.0 (937.9)							ISO NISO
	ISO:Coil Spring GKalLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT)									

NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

フトローク to エナ スプリングカ N (kof) 戻し ナ 全重量(スライダ重量)kg

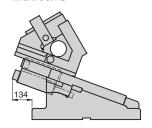
Cata	alog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UC	MSNR	400	_	45	_	GK	
UC	MSNR	300	_	45	_	NGK	
UC	MSNR	300	_	45	_	NISO	
UC	MSNR	300	_	45	_	GK	– N
UC	MSNR	300	_	45	_	GK	– NF

50	オプションコード	仕 様
ption	N	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに¢20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース





Backup

949

22

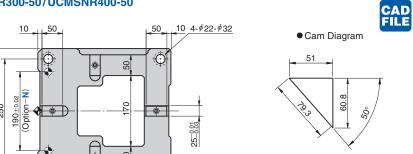


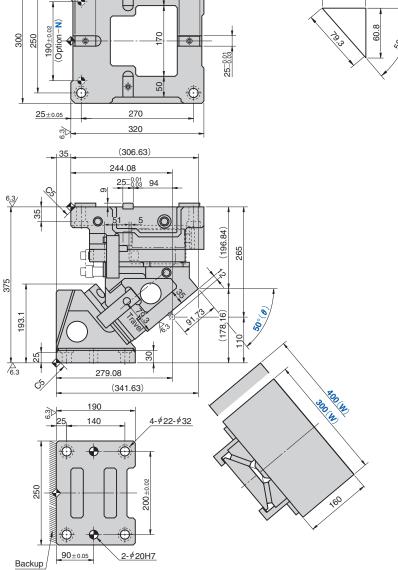
4-\$22-\$32

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-50/UCMSNR400-50





ストローク	加工力 kN(tonf)	スプリング 初圧	力 N (kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スラ W=300の場合	イダ重量) kg W=400の場合	Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
			10294.6 (1049.4)							GK NGK
70.0	451.1	_	10294.6 (1049.4)	13960	145.8	151.2	UCMSNR	300	F0	GD NGD
79.3	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1424.5)	(55.9)	(60.3)	UCIVISINK	400	50	GS NGS
		1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

-		
U	rae	er

Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	50	_	GK	
UCMSNR	300	_	50	_	NGK	
UCMSNR	300	_	50	_	NISO	
UCMSNR	300	_	50	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	50	_	GK	– NF

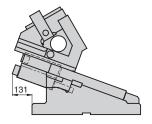


	オプションコード	仕 様					
on .	N カムホルダに∮16H7ノック穴加工を行います。						
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。					
	NF	窒素ガス充填無し。					

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



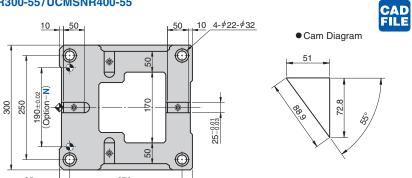


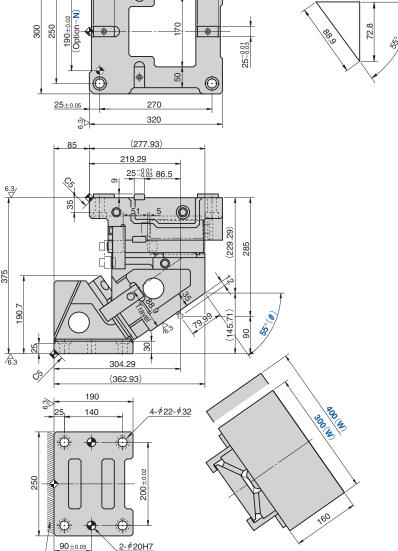


NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-55/UCMSNR400-55





ストローク S	加工力 kN(tonf)		力 N (kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スラ W=300の場合	イダ重量) kg W=400の場合	Catalog No	W	θ	圧力源 PS
			10294.6 (1049.4)							GK NGK
00.0	451.1	_	10294.6 (1049.4)	15170	152.5	161.3	UCMSNR	MCND 300		GD NGD
88.9	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1548.0)	(62.2)	(66.6)	UCIVISINK	400	55	GS NGS
		1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。

`=	_	_
C	rde	er

Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	55	_	GK	
UCMSNR	300	_	55	_	NGK	
UCMSNR	300	_	55	_	NISO	
UCMSNR	300	_	55	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	55	_	GK	– NF

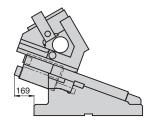


	オプションコード	仕 様
on	N	カムホルダに∮16H7ノック穴加工を行います。
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。
	NF	窒素ガス充填無し。

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考
	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)
46	GD	L500.075.138	2	Gas Spring(DADCO)
46	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回

■後方抜きスペース



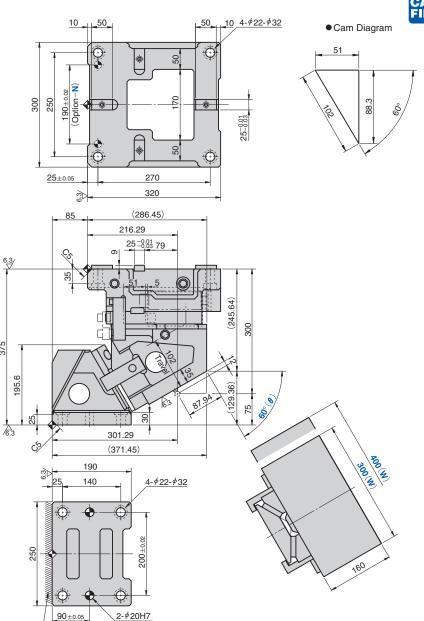


NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300-60 / UCMSNR400-60





ストローク S	加工力 kN(tonf)	スプリング 初圧	力 N (kgf) 終圧	戻し力 N(kgf)	全重量(スラ W=300の場合	イダ重量) kg W=400の場合	Catalog No.	W	θ	圧力源 PS
			10294.6 (1049.4)							GK NGK
100.0	451.1	_	10294.6 (1049.4)	16764	156.9	165.7	UCMSNR	B 300		GD NGD
102.0	(46.0)		13800.0 (1407.2)	(1710.6)	(68.0)	(72.4)	UCIVISINK	400	60	GS NGS
		1314.1 (134.0)	8015.4 (817.9)							ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring(KALLER) GD:Gas Spring(DADCO) GS:Gas Spring(SDT) NGK/NGD/NGS:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W]-[θ]-[PS	- Option
UCMSNR	400	_	60	_	GK	
UCMSNR	300	_	60	_	NGK	
UCMSNR	300	_	60	_	NISO	
UCMSNR	300	_	60	_	GK	– N
UCMSNR	300	_	60	_	GK	– NF

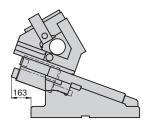


	オプションコード	仕 様					
on i	カムホルダに¢16H7ノック穴加工を行います。						
	N20	カムホルダに∮20H7ノック穴加工を行います。					
	NF	窒素ガス充填無し。					

■スプリング仕様

No.	PS	型式	Qty	備考	
46	GK	K500-80	2	Gas Spring(KALLER)	
	GD	L500.075.138	2	Gas Spring (DADCO)	
	GS	SM500.80	2	Gas Spring(SDT)	
	ISO	TJM50-203	2	Coil Spring ばね定数 =65.7N/mm 耐久回数目安 50万回	

■後方抜きスペース





956

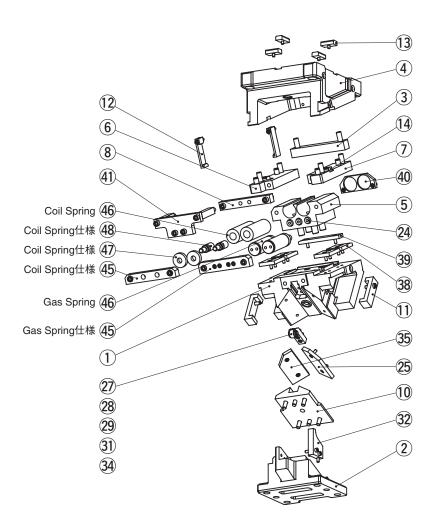
Backup 部品表P.957参照。

吊りカムユニット【分解図・部品表】

NAAMSタイプ

AERIAL CAM UNIT

UCMSNR300/400



		Qty				
No.	Description	Coil Spring	Gas Spring	Material and Remark		
1	Cam Slider	1		Cast Iron		
2	Cam Driver	1		Cast Iron		
3	Base Plate C	1		Steel 0°∼45°only		
4	Cam Holder	1		Cast Iron		
5	Spring Guide	1		Bronze with Graphite		
6	Base Plate F-R	1		Steel		
7	Base Plate F-L	1		Steel		
8	Stopper Plate	1		Steel		
10	Cam Slide Guide	1		Bronze with Graphite		
11	Positive Return Follower	2		Steel		
12	Safety Plate	2		Steel		
13	Key A	4		Steel		
14	Key B	2		Steel		
24	Stopper	3		_		
25	Slide Plate-L	1		Steel		
27	Roller	1		Steel 0°~25°only		
28	Roller Pin	1		Steel 0°∼25°only		
29	Bushing	1		SOB12-18-16 0°~25°only		
31	Roller Bracket	1		Steel 0°~25°only		
32	Roller Driver	1		Steel 0°~25°only		
34	Snap Ring E type	2		∮ 9 0°~25°only		
35	Slide Plate-R	1		Steel		
38	Vear Plate A 4			Bronze with Graphite		
39	Wear Plate B	1		Bronze with Graphite 0°~45°only		
40	Spring Support	1		Steel		
41	Slide Lock Plate	1		Steel		
45	Spring Guide Plate	1		Steel		
46	Spring	2		Refer to the Spring Specification Table.		
47	Washer	2	_	Steel ISO specification only		
48	Spring Guide Pin	2	_	Steel ISO specification only		

組み立て用のボルト、ナット、ノックピン、ワッシャは表示していません。

