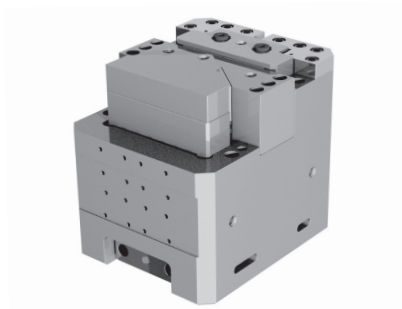


# 突上げカムユニット CTCS/CTVS【概要】

## OUTLINE OF CTCS/CTVS

- マウント面幅120、145、245、320mmをラインナップ
- 鋳物一体の剛構造採用
- 高剛性タイプはカムスライダバックアップ面を強化
- カムスライダ側面に反力がかからないVガイド構造
- カムドライブストップに衝撃吸収用ウレタン設置
- カムスライダの異常上昇ストップ機構内蔵

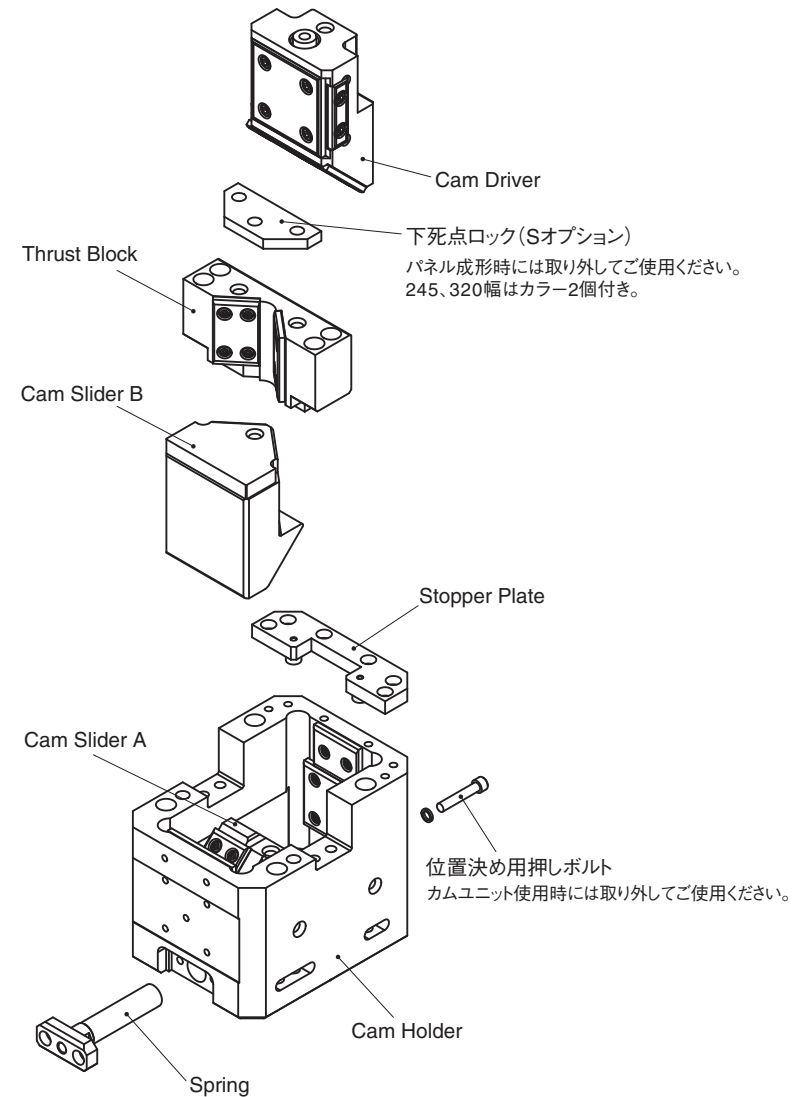


### ■突上げカムユニットの構造と特長

- ・鋳物一体の剛構造を採用しています。
- ・高剛性タイプはカムスライダB側のカムホルダを強度アップしていますので、金型へのバックアップが不要です。(レギュラータイプはバックアップが必要です)
- ・カムスライダBはVガイド構造で、側面に反力がかからない構造になっています。(幅145以上)
- ・ストッププレートには衝撃吸収用のウレタンストップが設置されています。
- ・カムスライダBはスラストブロックがストップになっていますので、ストローク以上の上昇ができない構造になっています。
- ・位置決め用押しボルトのタップ穴加工が施されています。

### ⚠ Gas Spring取扱い

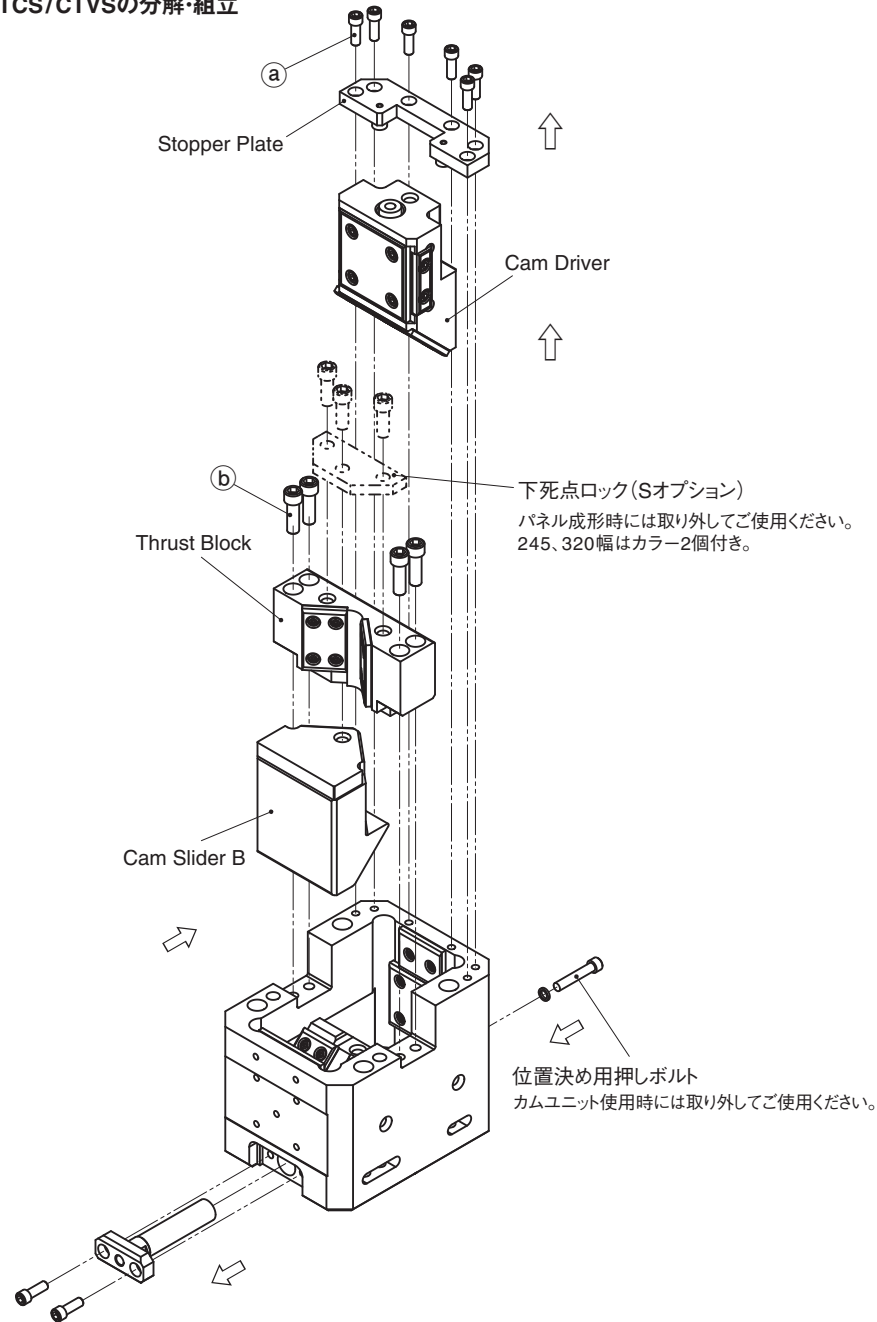
- ・弊社推奨品以外のGas Springをご使用の場合は、営業窓口までご相談ください。
- ・Gas Spring単体でのメンテナンスを含む取扱いについてはGas Springメーカーにお問い合わせください。



# 突上げカムユニット CTCS/CTVS 【概要】

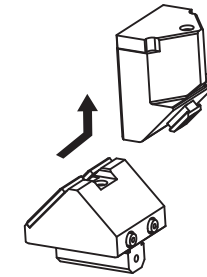
## OUTLINE OF CTCS/CTVS

### ■CTCS/CTVSの分解・組立



### ●分解方法

- 1) 六角穴付きボルト(Ⓐ)を外し、Stopper Plateを取り外します。
- 2) Cam Driverを上方に引き抜きます。
- 3) 六角穴付きボルト(Ⓑ)を外し、Thrust Blockを取り外します。
- 4) 強制戻し付きのCam Slider Bを斜め上方にスライドさせて引き抜きます。(下図参照)  
(組み立てる際も同様にCam Slider Bを斜め上方からスライドさせて組み立ててください)

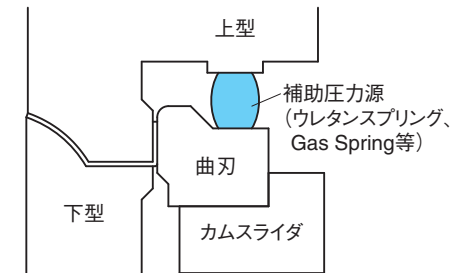


### ●組立方法

- 1) 組立は、分解と逆の手順で行います。  
・摺動部に異物が付着していないことを十分確認してグリスを塗布して組み立てます。  
・分解、組立後、ボルトの締め忘れ等がないよう十分にご注意ください。

### ■ご使用にあたって

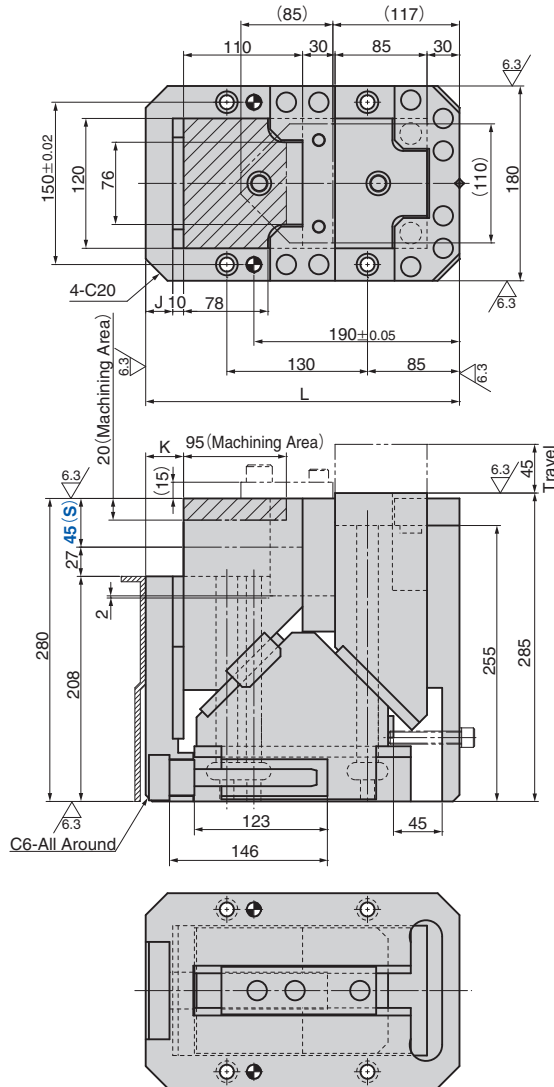
突上げカムユニットをプレスの上下運動に確実に追従させるために戻し補助圧力源(ウレタンスプリング、Gas Spring等)をご使用ください。(右図参照)



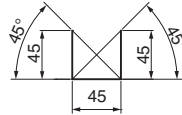
# 突上げカムユニット

## COUNTER CAM UNIT

CTCS120-45 (Regular Type)  
CTCH120-45 (Highly Rigid Type)



● Cam Diagram



加工力 kN (tonf)	スプリング力 N (kgf)		全重量 kg	Catalog No.	W	ストローク S	圧力源 PS
	初圧	終圧					
29.4 (3.0)	—	2072 (211.3)	88.0	CTCS CTCH	120	45	GK NGK
	330 (33.7)	1815 (185.1)					ISO NISO

ISO:Coil Spring GK:Gas Spring (KALLER)  
NGK:Gas Spring無 NISO:Coil Spring無 スプリング取付部品は付属します。



Catalog No.	W	S	PS	Option	
CTCS	120	—	45	—	ISO
CTCH	120	—	45	—	GK — NF



オプションコード	仕様
NF	窒素ガス充填無し。
N12	カムホルダのノック穴をφ12H7に変更します。
S	下死点ロック用のプレート、ボルトが付属します。

Catalog No.	J	K	L
CTCS	25	35	290
CTCH	35	45	300

### ■スプリング仕様

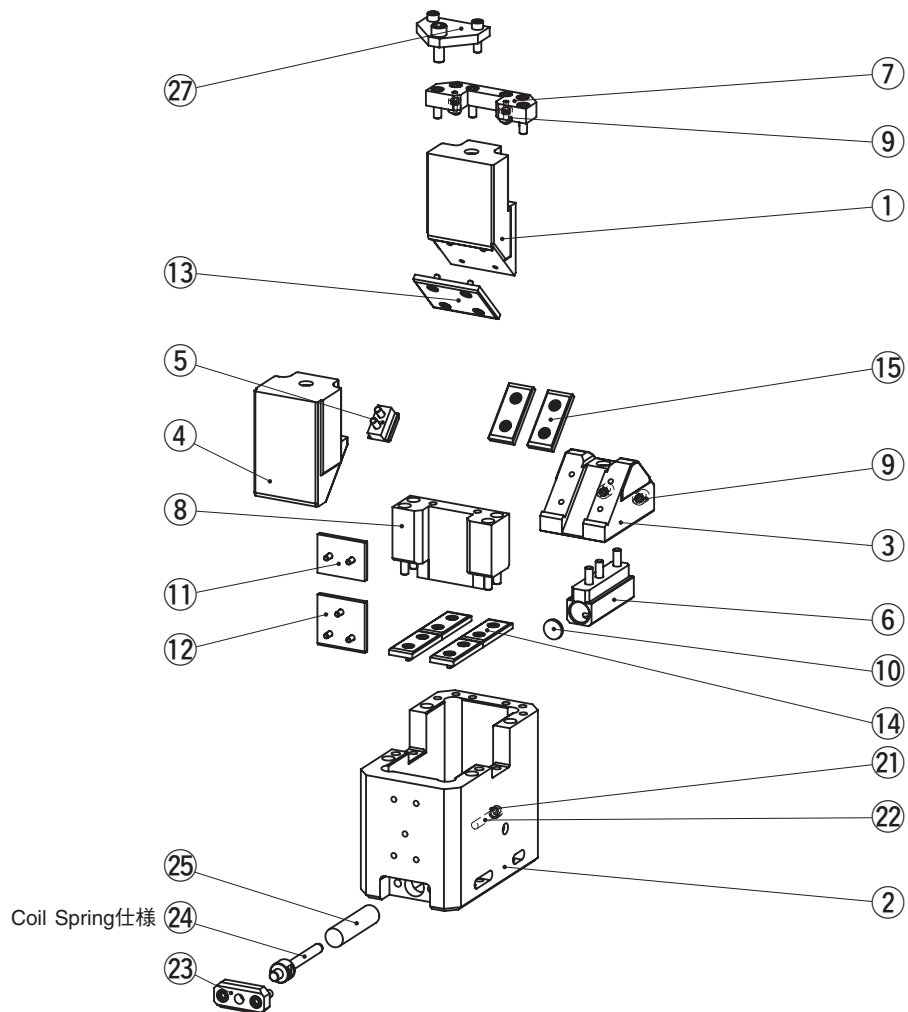
No.	PS	型式	Qty	備考
25	GK	X350-80-7.0MPa	1	—
	ISO	TJM32-178	1	ばね定数 33N/mm (3.37kgf/mm) 耐久回数目安 100万回

ガス充填圧は7.0MPa

# 突上げカムユニット【分解図・部品表】

## COUNTER CAM UNIT

CTCS120/CTCH120



No.	Description	Qty		Material and Remark
		Coil Spring	Gas Spring	
1	Cam Driver	1		Cast Iron with Graphite
2	Cam Holder	1		Cast Iron
3	Cam Slider A	1		Cast Iron with Graphite
4	Cam Slider B	1		Cast Iron with Graphite
5	Cam Positive Return	1		Bronze
6	Spring Guide Block	1		Bronze with Graphite
7	Stopper Plate	1		Steel
8	Thrust Block	1		Bronze with Graphite
9	Stopper	4		—
10	Spring Stopper	1		Steel
11	Wear Plate	1		Copper Powder Sintered
12	Wear Plate	1		Copper Powder Sintered
13	Wear Plate	1		Bronze with Graphite
14	Wear Plate	4		Copper Powder Sintered
15	Wear Plate	2		Copper Powder Sintered
21	Spacer	1		Steel
22	Locate Cap Bolt	1		M12x68
23	Spring Stopper A	1	—	Steel
	Spring Stopper B	—	1	Steel
24	Spring Guide Pin	1	—	Steel
25	Coil Spring	1	—	TJM32-178
	Gas Spring	—	1	X350-80-7.0MPa
27	Locking Plate (S Option)	1		Steel

組み立て用のボルト、ナット、ロックピン、ワッシャは表示していません。