

オイルレス絶縁ブッシュ・ワッシャ

銅合金ストレートタイプ
SO#50SP2



オイルレス絶縁ブッシュ・ワッシャ

銅合金ワッシャタイプ
SO#50SP2



IB

●スライド方向

●推奨相手軸公差 e7
●推奨ハウジング穴公差 H7

材質 ①母材 銅合金(SO-2)
 ②絶縁体(Resin)

■ 使用範囲

給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
無給油	大気中	100	15	150	-40~+100
定期給油(脂)			30	200	-40~+100

■ 物性(銅合金ブッシュ)

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

d F7	D m6	D ₁	Catalog No.	d	L
16 +0.034 +0.016	28	+0.021 +0.008	IB	16	20
25 +0.041 +0.020	37	33		25	16
				20	
30 +0.050 +0.025	42	37		30	20
				17	
35	52	+0.030 +0.011	44	35	20

Order **Catalog No.** IB 25 - 16

IW

■位置決めピン
ZWP

材質 ①母材 銅合金(SO-2)
 ②絶縁体(Resin)

■ 使用範囲

給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² · m/min	使用温度範囲 ℃
無給油	大気中	100	15	150	-40~+100
定期給油(脂)			30	200	-40~+100

■ 物性(銅合金ブッシュ)

比重	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210以上	12以上	755以上	1.9

d ₁	D ₁	D ₂	C	Catalog No.	d	D
25.4	35	62	26	IW	25	70
30.4	40	62	27		30	70
		40	80	31		90

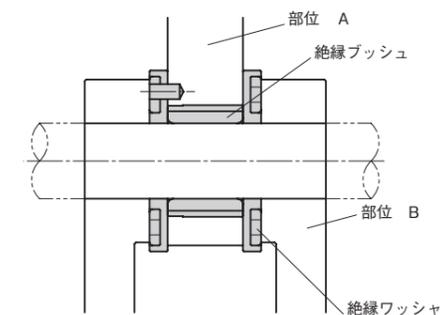
Order **Catalog No.** IW 30 - 70

■ 位置決めピン

Catalog No.	D	L
ZWP	5	5
	5	10
	5	12

Order **Catalog No.** ZWP 5 - 5

■ Example



(溶接ガンの一部)
● 部位Aと部位Bは電氣的に遮断されています。