

AERIAL CAM UNIT

グレード	加工力[kN(tonf)]			ストローク	Catalog No.	カム幅 W	角度 θ	圧力源 Spring
	100万回標準	100万回条件付	30万回条件付					
Sky	18.6(1.9)	27.9(2.8)	37.2(3.8)	Long	VACSL	58	00 ~ 50 (5°ピッチ)	ISO GK NGK
Yellow	28.4(2.9)	42.6(4.3)	56.8(5.8)		VACYL			
Pink	34.3(3.5)	51.5(5.2)	68.6(7.0)		VACPL			
Black	51.5(5.2)	68.6(7.0)	—		VACBL			

※100万回及び30万回耐久の条件付で加工力UPし使用可。(使用条件はP539に記載)

ISO…コイルスプリング仕様
 GK…ガススプリング仕様
 NGK…ガススプリング無

※Blackはガススプリング仕様のみとなります。

※弊社推奨品以外のガススプリングをご使用の場合は、まず営業窓口までご相談ください。



Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅(W)を64mmに拡張します。
NF	窒素ガス充填不要。 -GKのみ対応。
K	専用のキーが付属します。キー詳細はP.542をご覧ください(本体にセットはしていません)

※BlackにはSC・WCオプションはありません。

Catalog No.	W	θ	Spring	オプション
VACSL	58	10	ISO	
VACYL	58	10	NGK	SC45-WC64
VACPL	58	10	GK	NF-WC64-K



Order

■ スプリング力

● コイルスプリング仕様
 Sky, Yellow, Pink 共通

● ガススプリング仕様
 Sky

Yellow, Pink, Black共通

角度	初圧		終圧		使用 スプリング	角度	終圧		使用 スプリング	終圧	使用 スプリング	
	N	kgf	N	kgf			N	kgf				N
00	190	19.4	2086	213	TJM32-139	00	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
05	190	19.4	2086	213	TJM32-139	05	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
10	190	19.4	2086	213	TJM32-139	10	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
15	190	19.4	2086	213	TJM32-139	15	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
20	190	19.4	2086	213	TJM32-139	20	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
25	190	19.4	2086	213	TJM32-139	25	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
30	190	19.4	2086	213	TJM32-139	30	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
35	190	19.4	2086	213	TJM32-139	35	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
40	190	19.4	2086	213	TJM32-139	40	2959	302	M2-200-50	5040	514	X320-50
45	190	19.4	2044	209	TJM32-139	45	2937	300	M2-200-50	4998	510	X320-50
50	190	19.4	1875	191	TJM32-139	50	2850	291	M2-200-50	4831	493	X320-50

■ カムストローク

角度	ストローク mm
00	28.9
05	31.9
10	35.0
15	38.2
20	41.5
25	45.0
30	48.8
35	53.1
40	57.9
45	62.0
50	62.2

■ 重量

角度	全重量 kg	カムスライダ重量 kg	工具取付重量 kg
00	10.1	3.2	3.3
05	10.1	3.2	3.3
10	10.1	3.2	3.3
15	10.0	3.2	3.4
20	9.9	3.2	3.5
25	9.8	3.2	3.6
30	9.7	3.2	3.8
35	9.6	3.2	4.0
40	9.6	3.2	4.2
45	9.5	3.2	4.6
50	9.8	3.2	5.4

注1) 上記数値は、SC/WCオプション無の場合を示します。
 SC/WCオプション有の場合はスライダ重量が増える分、
 工具取付重量を軽減してください。

注2) 工具取付重量は目安値です。プレス速度によっては変わりますが、上記数値内でのご使用を推奨致します。

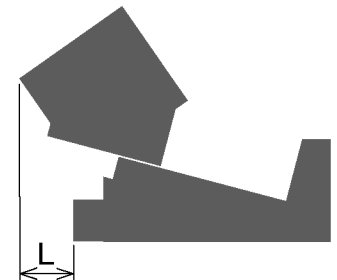
■ 後方抜きスペース

● コイルスプリング仕様

● ガススプリング仕様

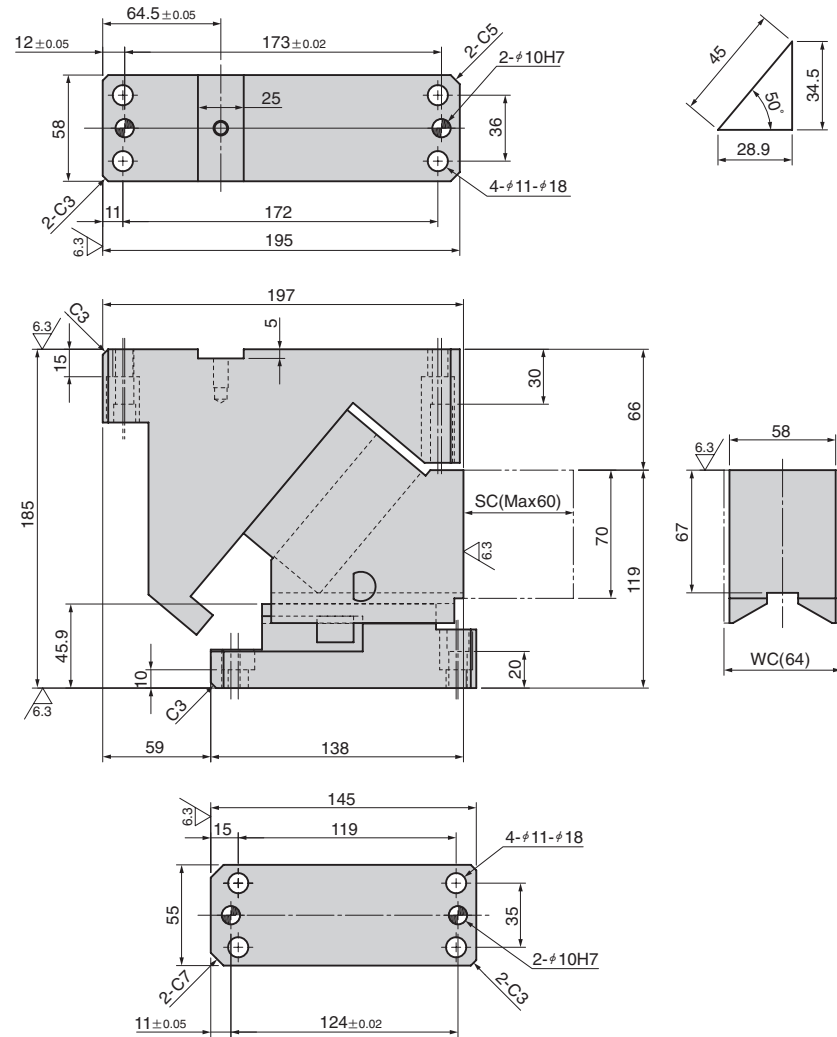
角度	L mm
00	2.3
05	9.1
10	15.6
15	22.6
20	30.2
25	39.6
30	48.3
35	55.2
40	61.4
45	67.7
50	78.2

角度	L mm
00	0
05	0
10	5.2
15	11.5
20	18.5
25	27.3
30	35.6
35	42.2
40	48.1
45	53.5
50	59.7



VACSL58-00
 VACYL58-00
 VACPL58-00
 VACBL58-00

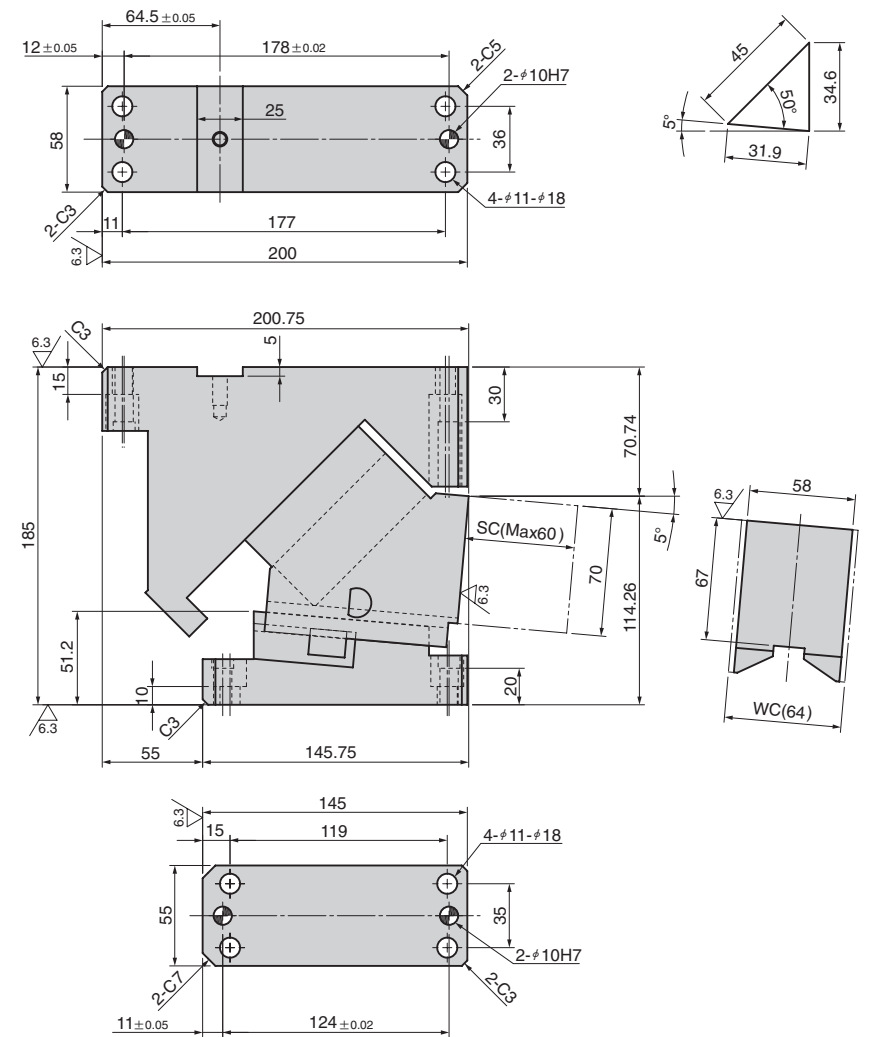
Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-05
 VACYL58-05
 VACPL58-05
 VACBL58-05

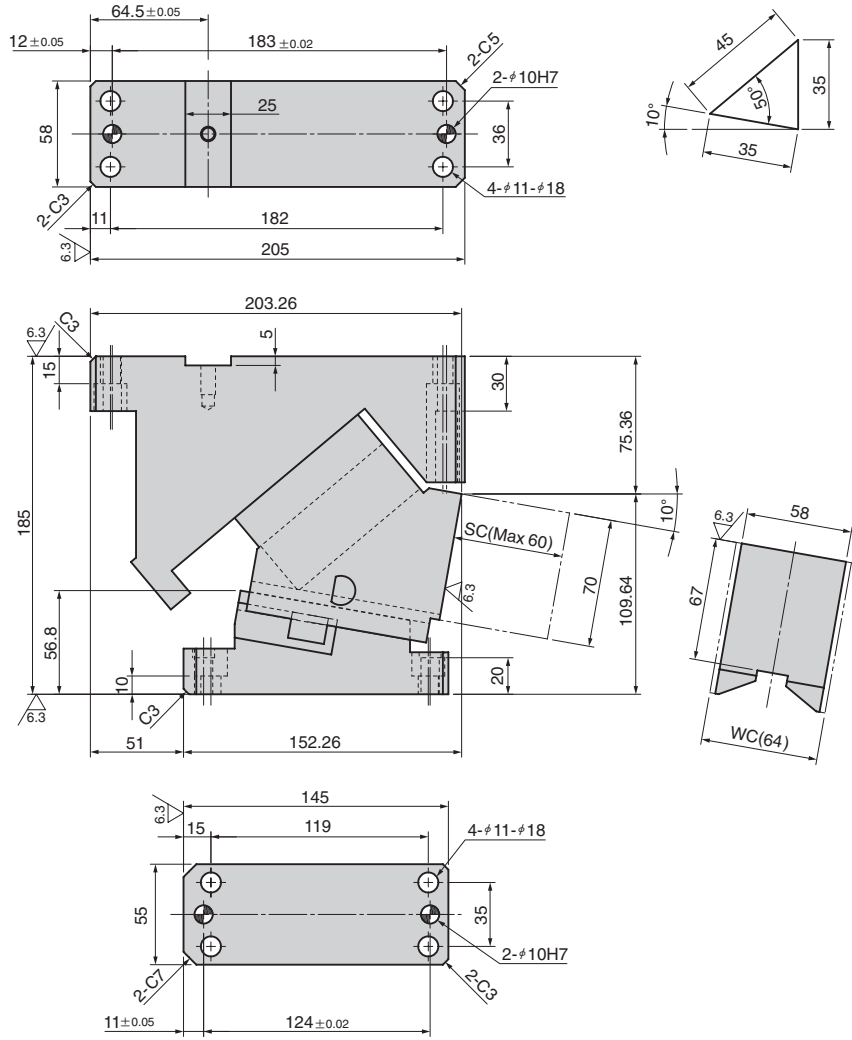
Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-10
 VACYL58-10
 VACPL58-10
 VACBL58-10

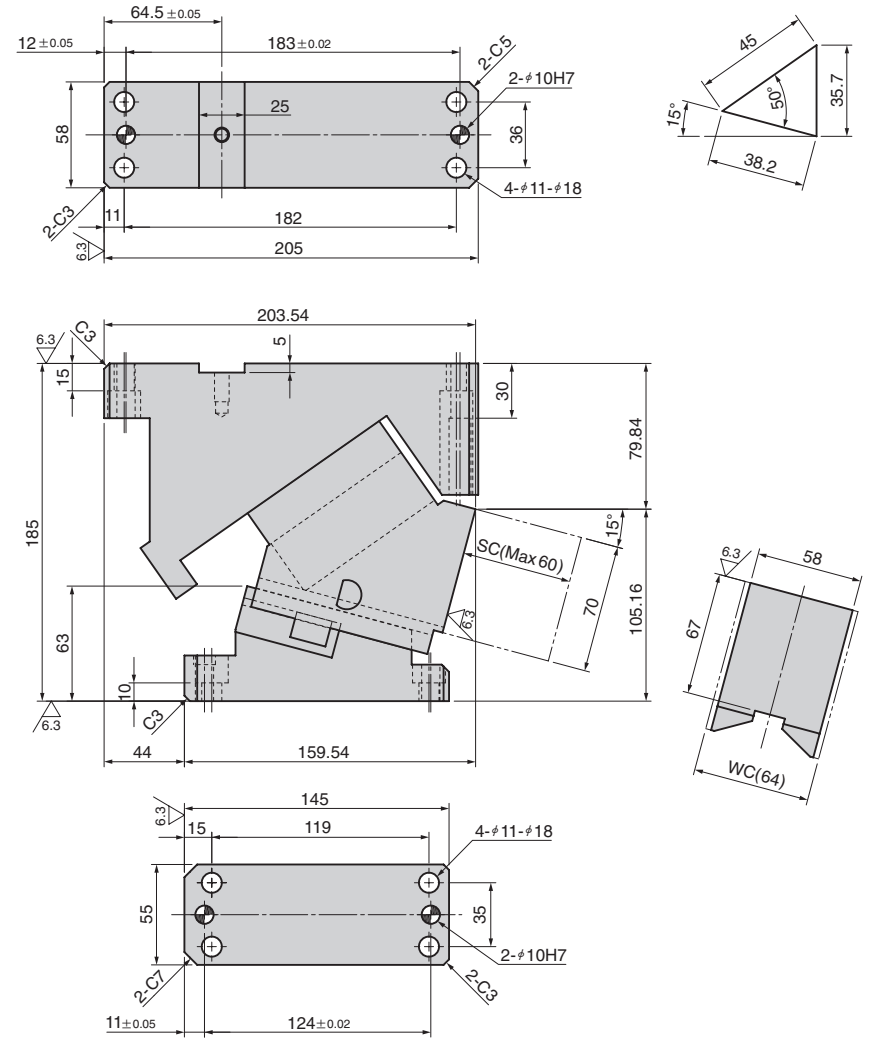
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-15
 VACYL58-15
 VACPL58-15
 VACBL58-15

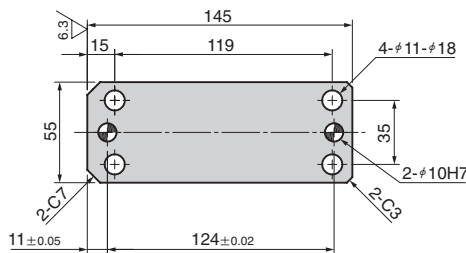
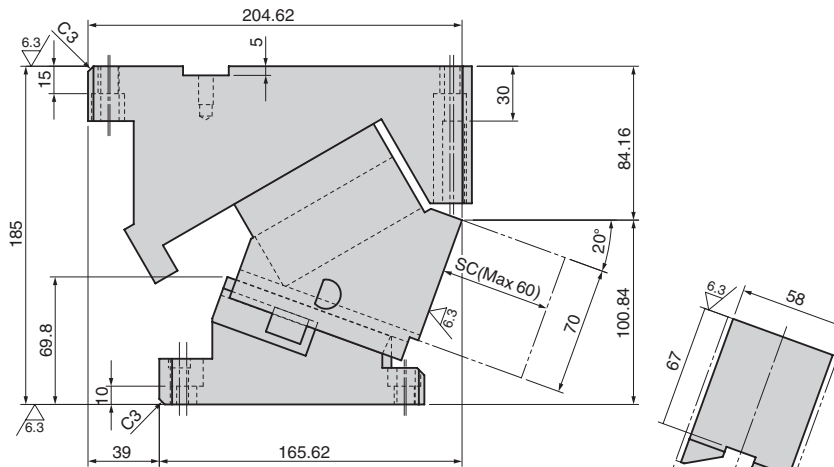
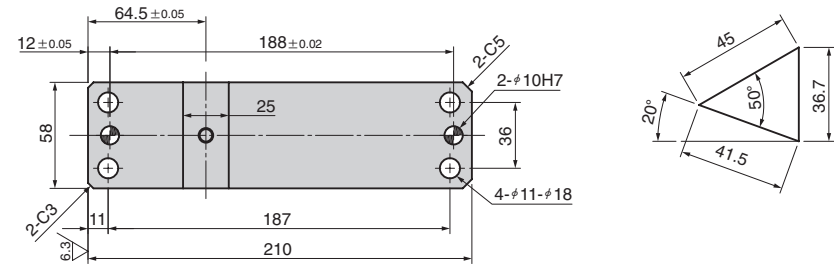
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-20
 VACYL58-20
 VACPL58-20
 VACBL58-20

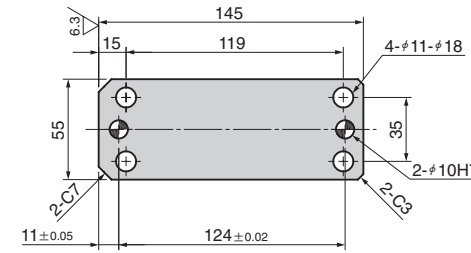
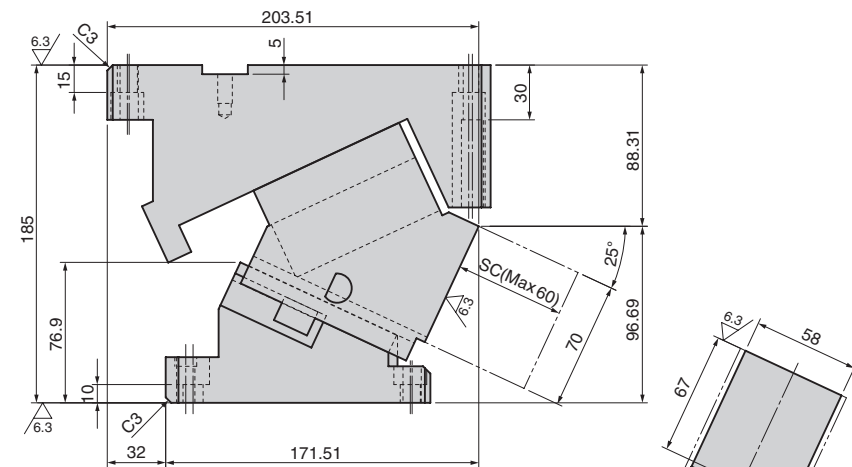
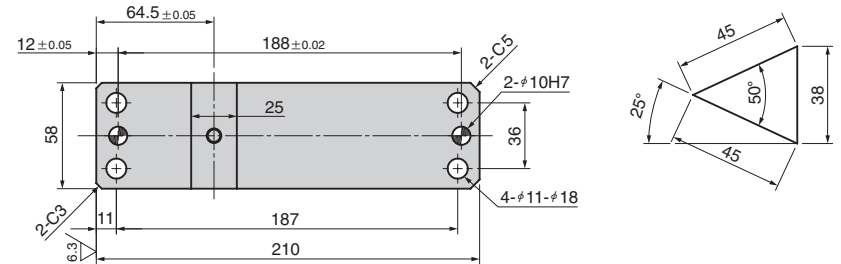
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-25
 VACYL58-25
 VACPL58-25
 VACBL58-25

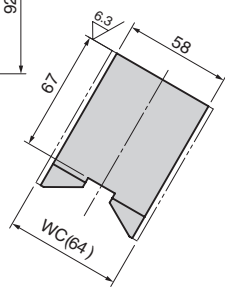
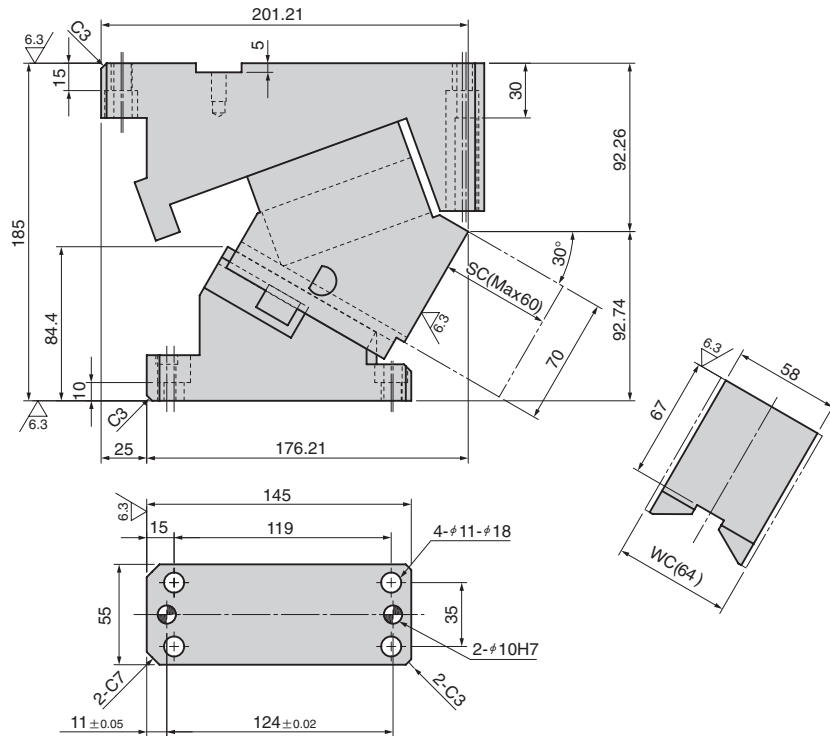
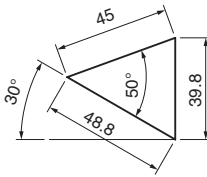
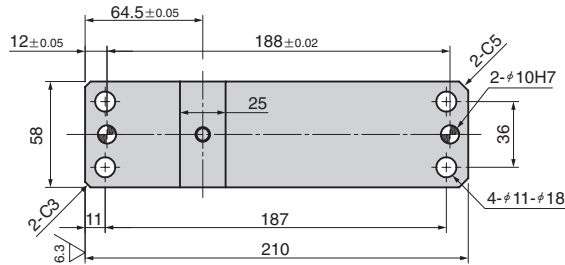
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-30
 VACYL58-30
 VACPL58-30
 VACBL58-30

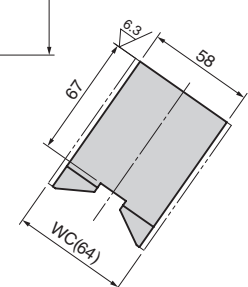
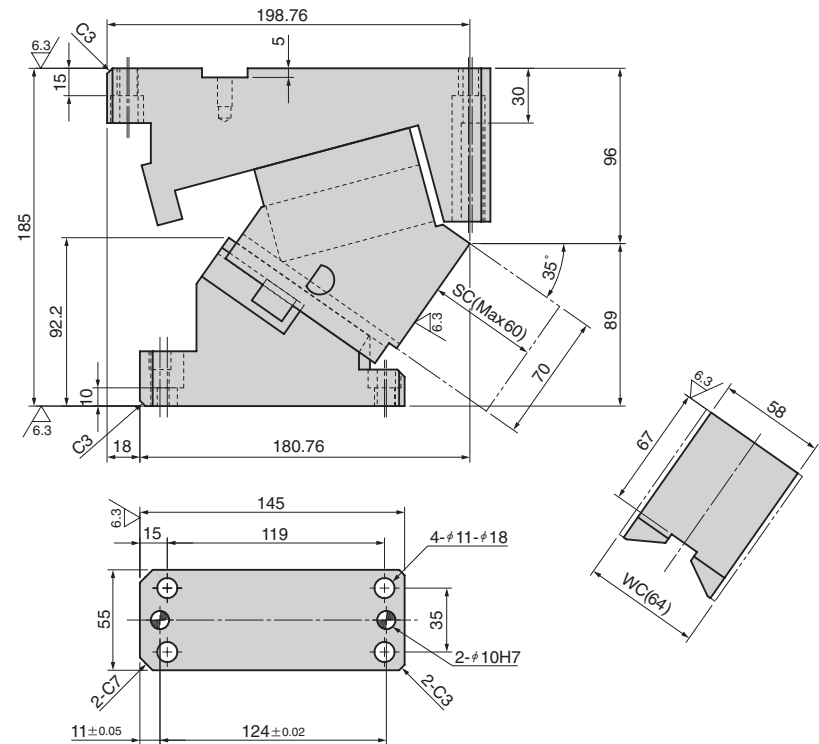
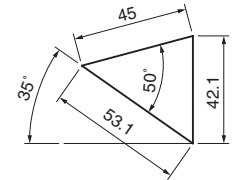
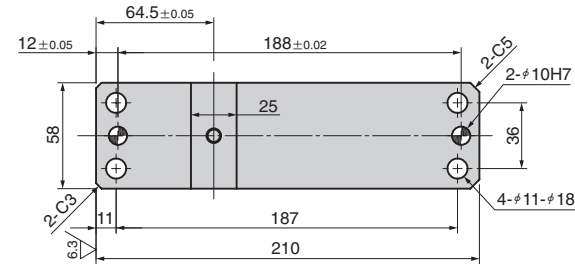
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-35
 VACYL58-35
 VACPL58-35
 VACBL58-35

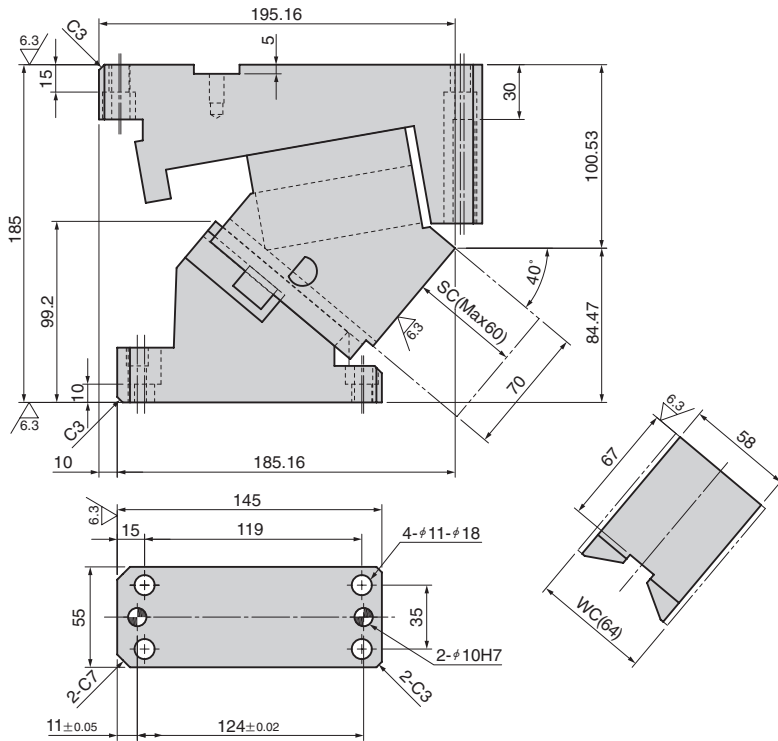
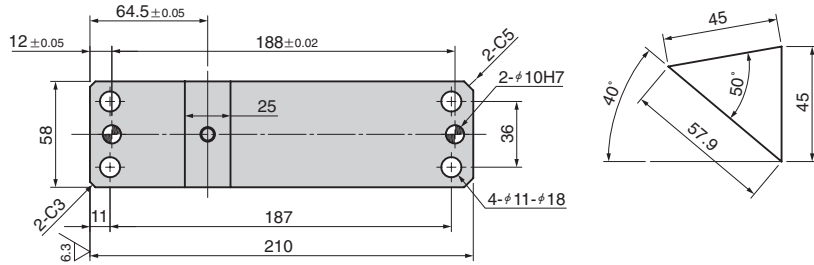
■ Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-40
 VACYL58-40
 VACPL58-40
 VACBL58-40

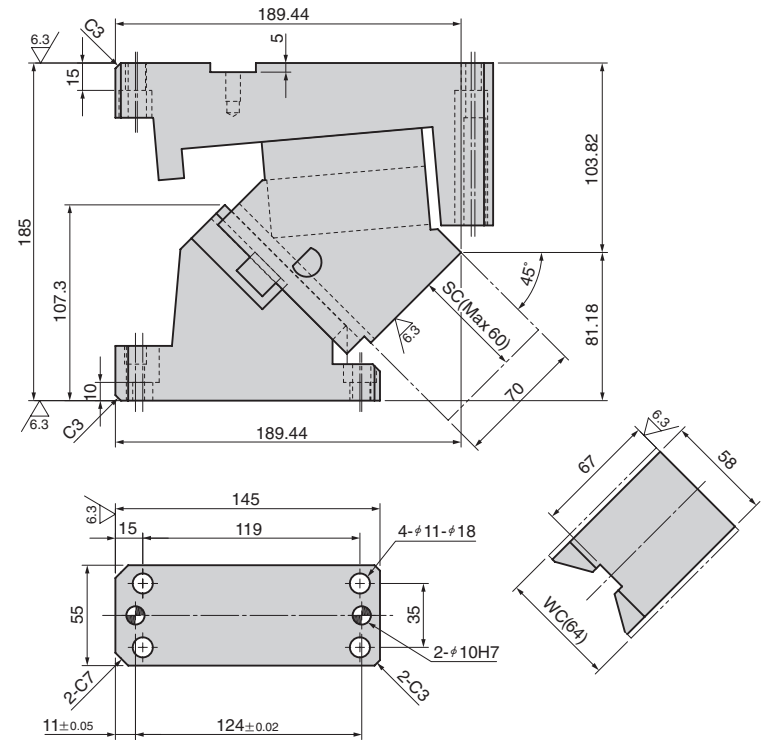
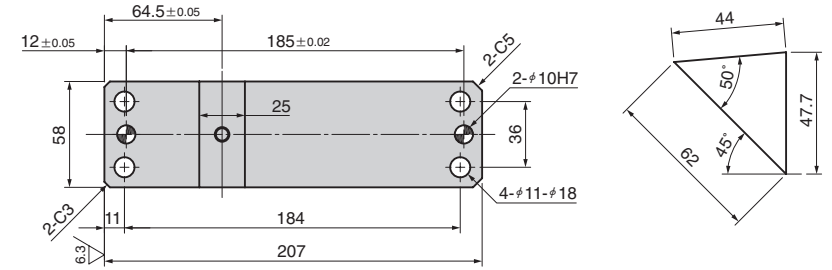
Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

VACSL58-45
 VACYL58-45
 VACPL58-45
 VACBL58-45

Cam Diagram



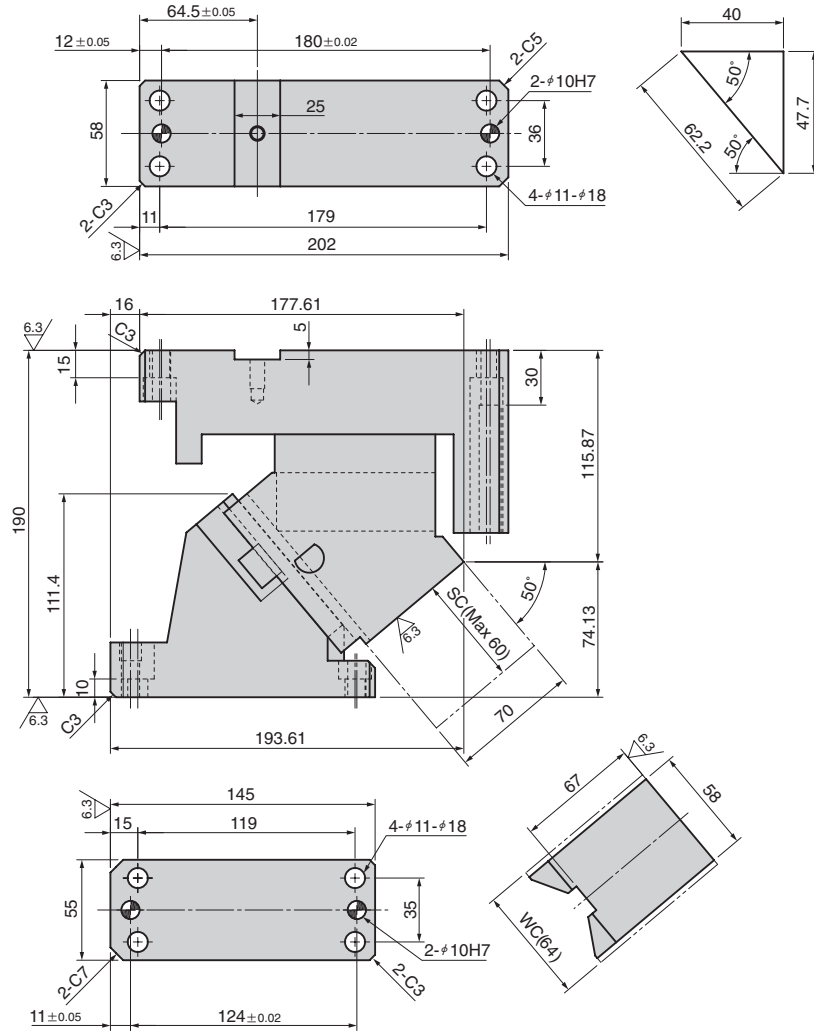
※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

VACSL58-50
 VACYL58-50
 VACPL58-50
 VACBL58-50

Cam Diagram



※BlackにはSC・WCオプションはありません。
 部品表はP.544をご覧ください。