

AERIAL CAM UNIT

グレード	加工力[kN(tonf)]		Catalog No.	カム幅 W	角度 θ	圧力源 Spring
	100万回標準	30万回条件付				
Yellow	90.2(9.2)	135.3(13.8)	VACYL	140	00 ~ 70 (5°ピッチ)	ISO GK NGK
Pink	127.4(13.0)	191.1(19.5)	VACPL			

※30万回耐久の条件付で加工力UPし使用可。(使用条件はP.539に記載)

ISO…コイルスプリング仕様
GK…ガススプリング仕様
NGK…ガススプリング無

※弊社推奨品以外のガススプリング
をご使用の場合は、まず営業窓口
までご相談ください。



Option

オプションコード	仕様
NF	窒素ガス充填不要。 -GKのみ対応。
K	専用のキーが付属します。キー詳細はP.542をご覧 下さい(本体にセットはしていません)

Order	Catalog No.	W	θ	Spring	オプション
	VACYL	140	10	ISO	
	VACPL	140	10	GK	NF-K

■ スプリング力

● コイルスプリング仕様
Yellow

角度	初圧		終圧		使用 スプリング	初圧		終圧		使用 スプリング
	N	kgf	N	kgf		N	kgf	N	kgf	
00	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
05	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
10	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
15	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
20	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
25	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
30	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
35	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
40	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
45	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
50	523	53.4	4636	473	TJM50-178	429	43.8	8902	908	TF50-100 TH50-75
55	438	44.7	4556	465	TJM50-152	393	40.1	8683	886	TF50-90 TH50-75
60	575	58.7	4505	460	TJM50-139	629	64.2	8683	886	TF50-90 TH50-75
65	463	47.3	4518	461	TJM50-115	525	53.6	8412	858	TF50-80 TH50-75
70	784	80.0	4442	453	TJM50-102	443	45.2	8061	823	TF50-70 TH50-75

■ スプリング力

● ガススプリング仕様
Yellow, Pink 共通

角度	終圧		使用 スプリング
	N	kgf	
00	11162	1139	X750-63
05	11162	1139	X750-63
10	11162	1139	X750-63
15	11162	1139	X750-63
20	11162	1139	X750-63
25	11162	1139	X750-63
30	11162	1139	X750-63
35	11162	1139	X750-63
40	11162	1139	X750-63
45	11162	1139	X750-63
50	11162	1139	X750-63
55	11438	1167	X750-50
60	10911	1113	X750-50
65	11327	1156	X750-38
70	11103	1133	X750-32

■ 重量

角度	全重量 kg	カムスライド 重量 kg	工具取付重量 kg
00	47.3	17.2	12.8
05	46.8	17.2	12.8
10	46.3	17.2	12.8
15	45.9	17.2	12.8
20	45.7	17.2	12.8
25	45.5	17.2	12.8
30	45.3	17.2	12.8
35	45.6	17.2	12.8
40	46.4	17.2	12.8
45	47.8	17.2	12.8
50	49.3	17.2	12.8
55	50.9	18.5	11.5
60	51.7	19.1	10.9
65	53.0	20.3	9.7
70	53.3	20.4	9.6

※工具取付重量は目安値です。プレス速度によっては変わりますが、上記数値内でのご使用を推奨致します。

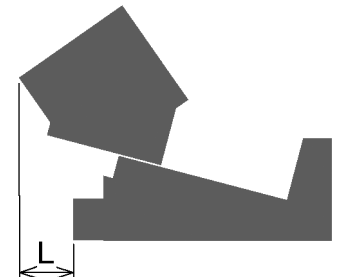
■ カムストローク

角度	ストローク mm
00	35.4
05	39.0
10	42.8
15	46.6
20	50.7
25	55.0
30	59.7
35	64.9
40	70.7
45	77.5
50	85.6
55	81.9
60	82.0
65	82.8
70	81.9

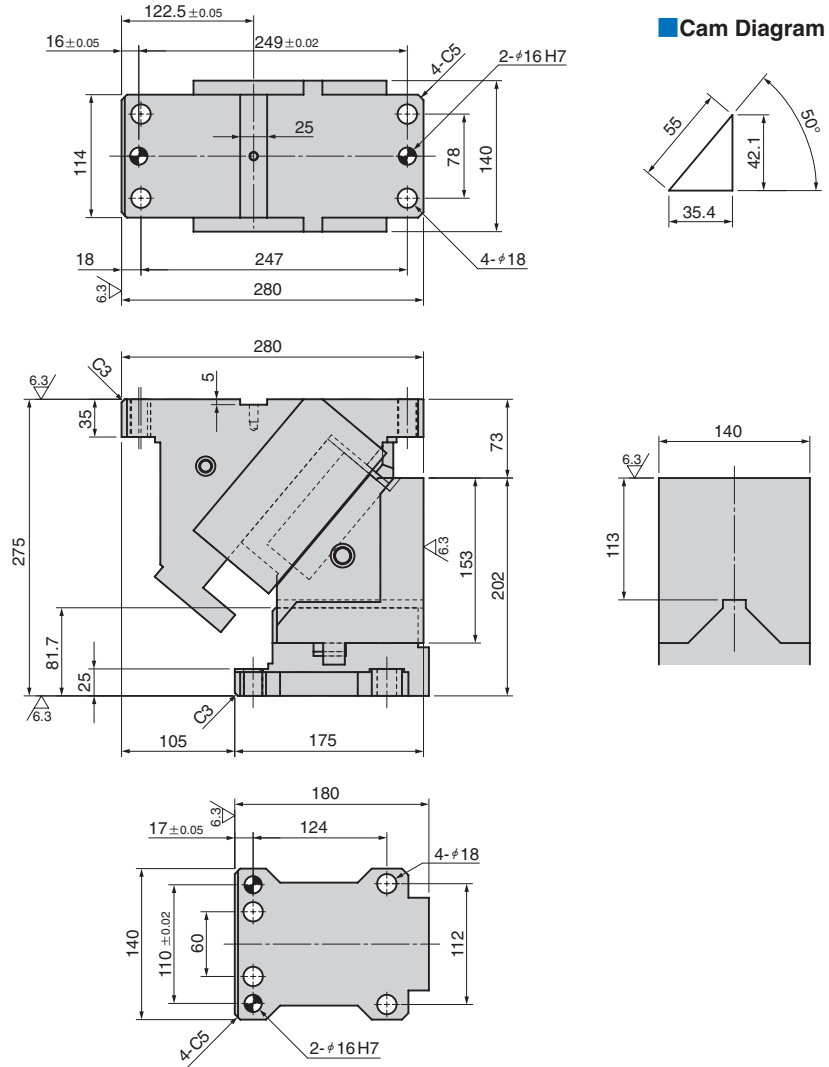
■ 後方抜きスペース

● コイルスプリング仕様
ガススプリング仕様

角度	L mm
00	0
05	0
10	0
15	6.8
20	14.1
25	27.5
30	40.7
35	51.7
40	62.3
45	67.5
50	68.3
55	77.2
60	85.8
65	92.7
70	98.8

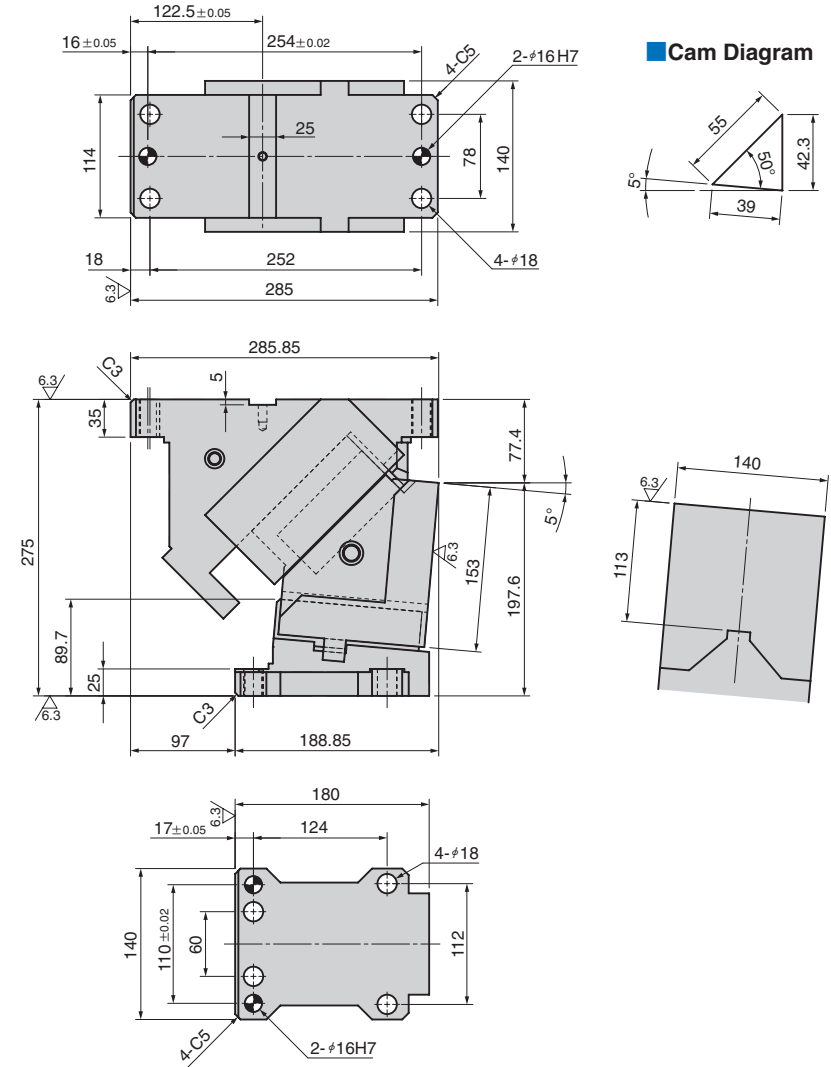


VACYL140-00
VACPL140-00



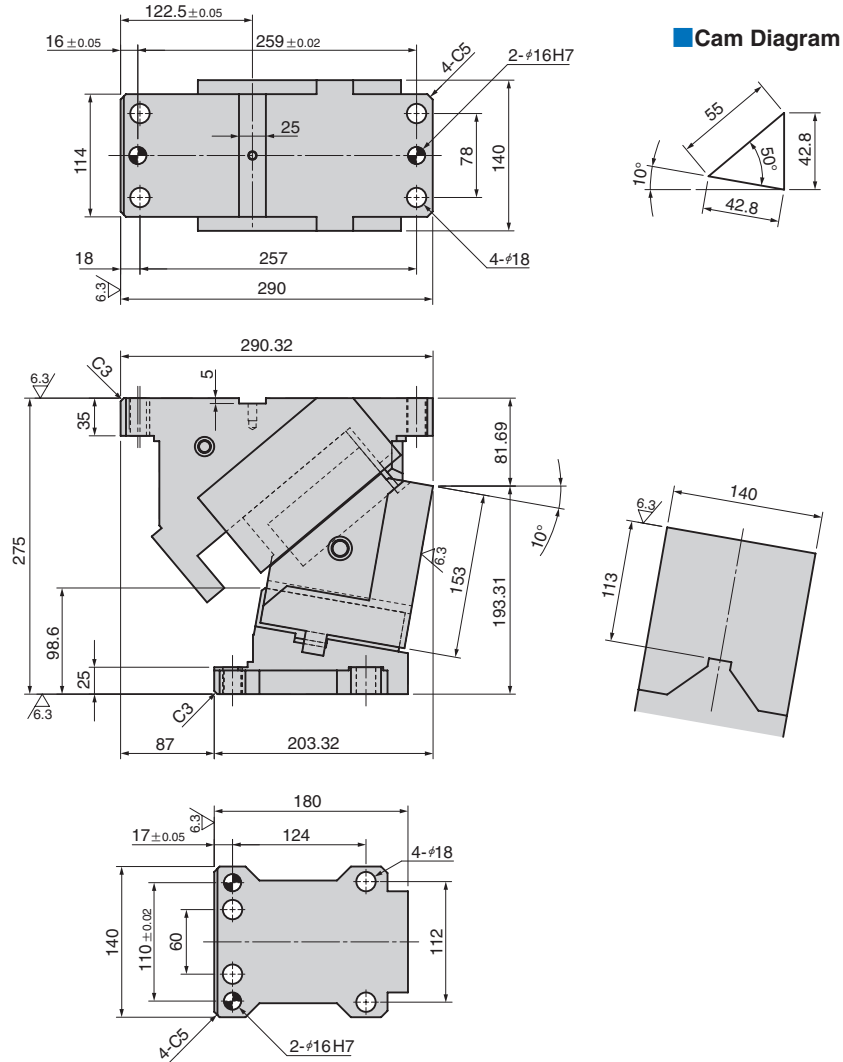
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-05
VACPL140-05



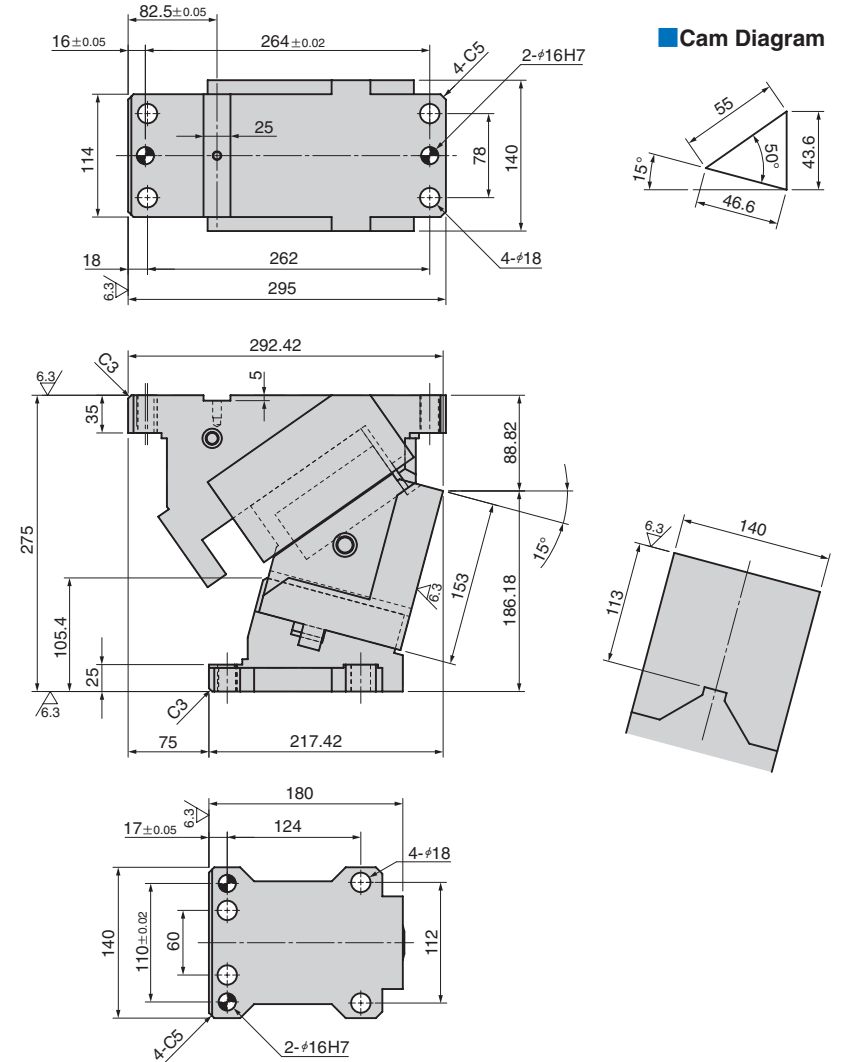
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-10
VACPL140-10



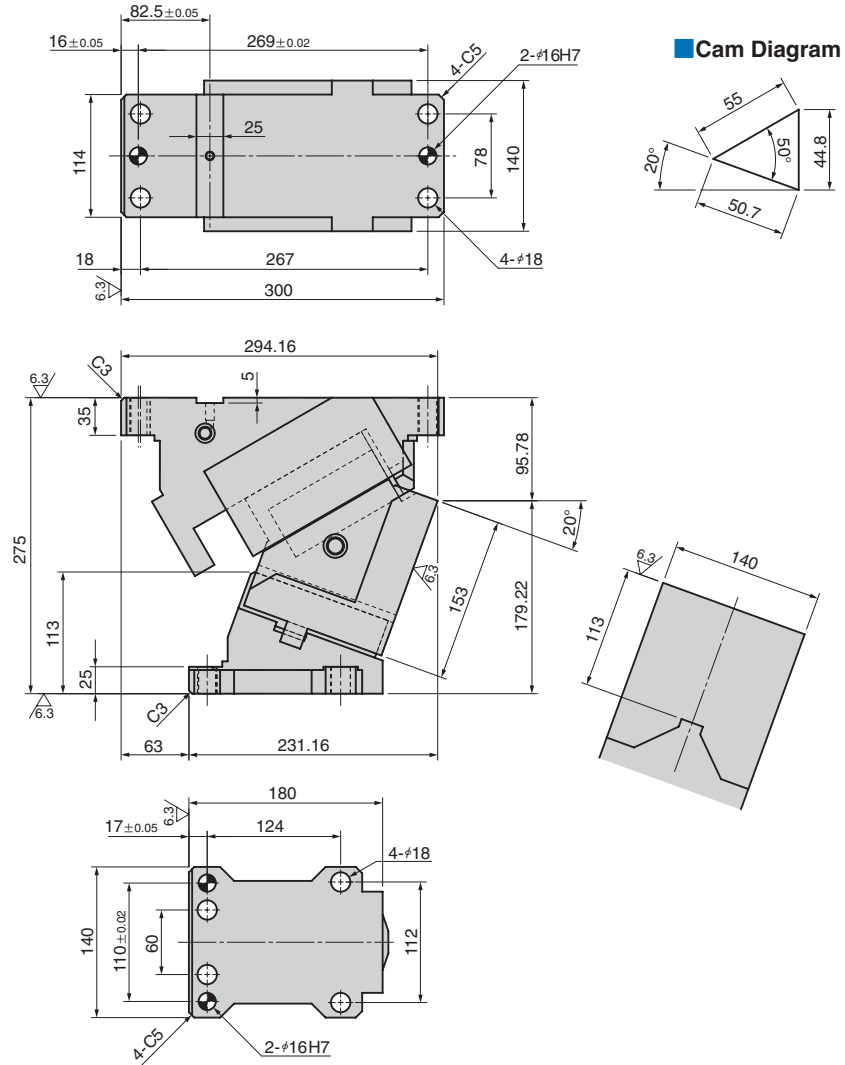
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-15
VACPL140-15



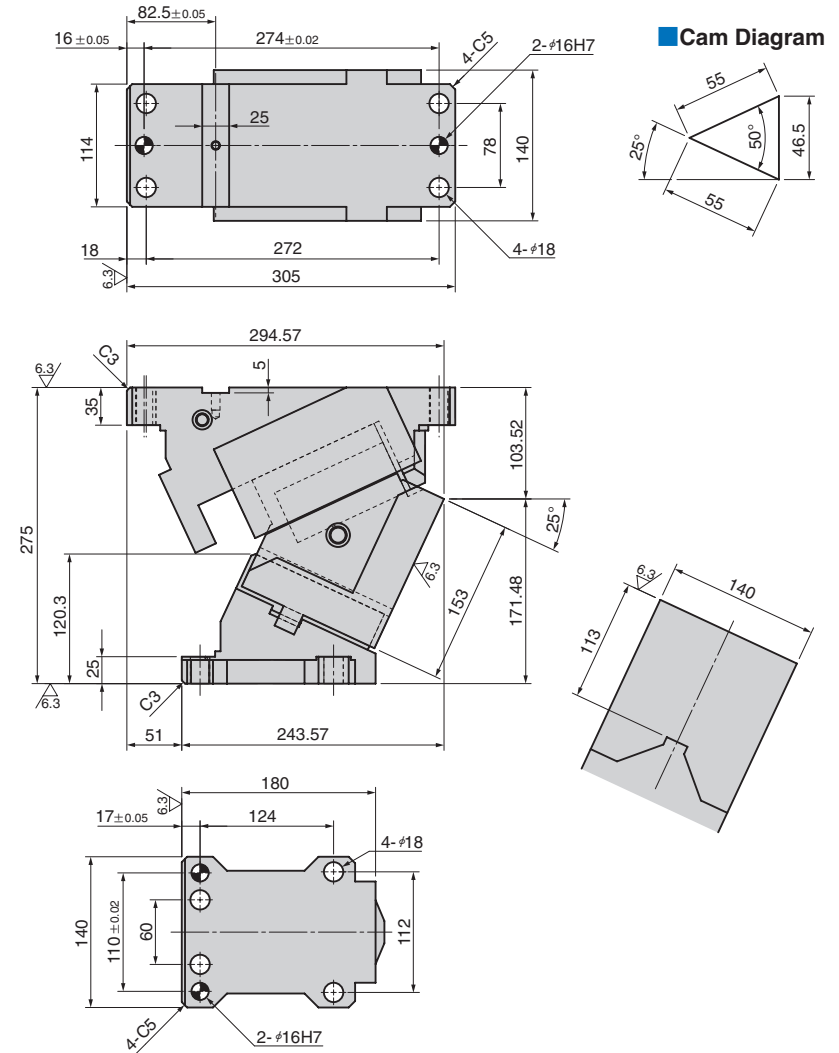
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-20
VACPL140-20



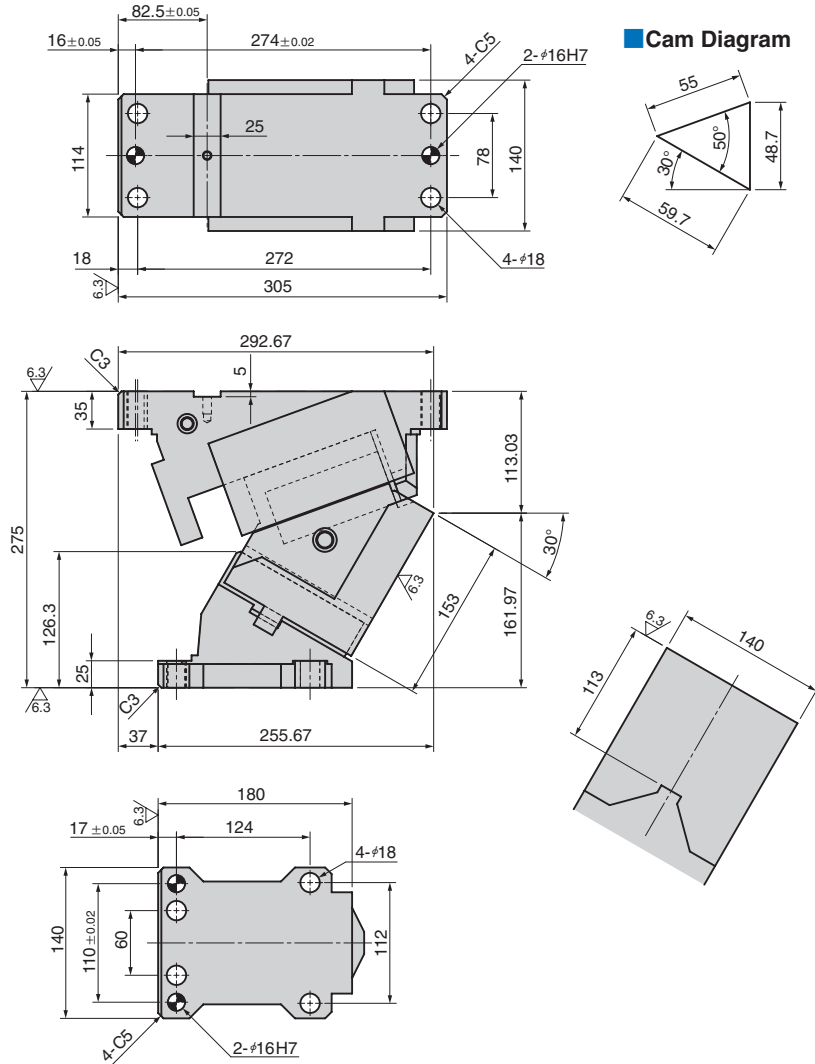
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-25
VACPL140-25



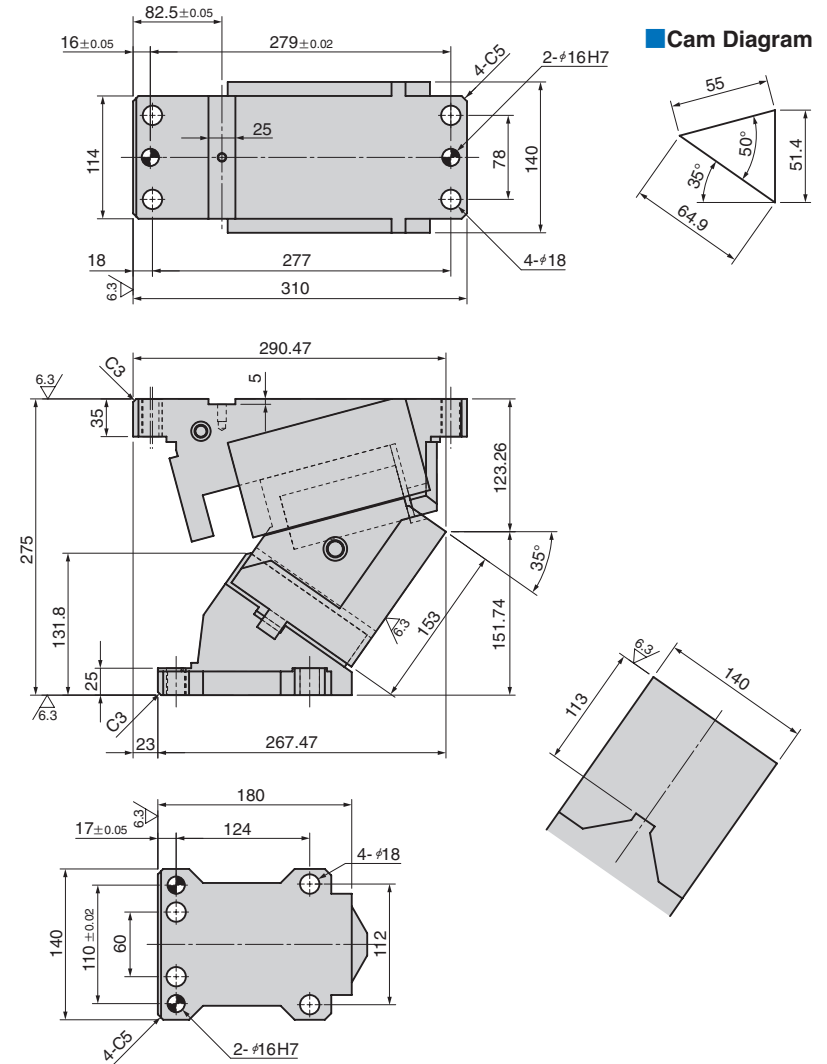
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-30
VACPL140-30



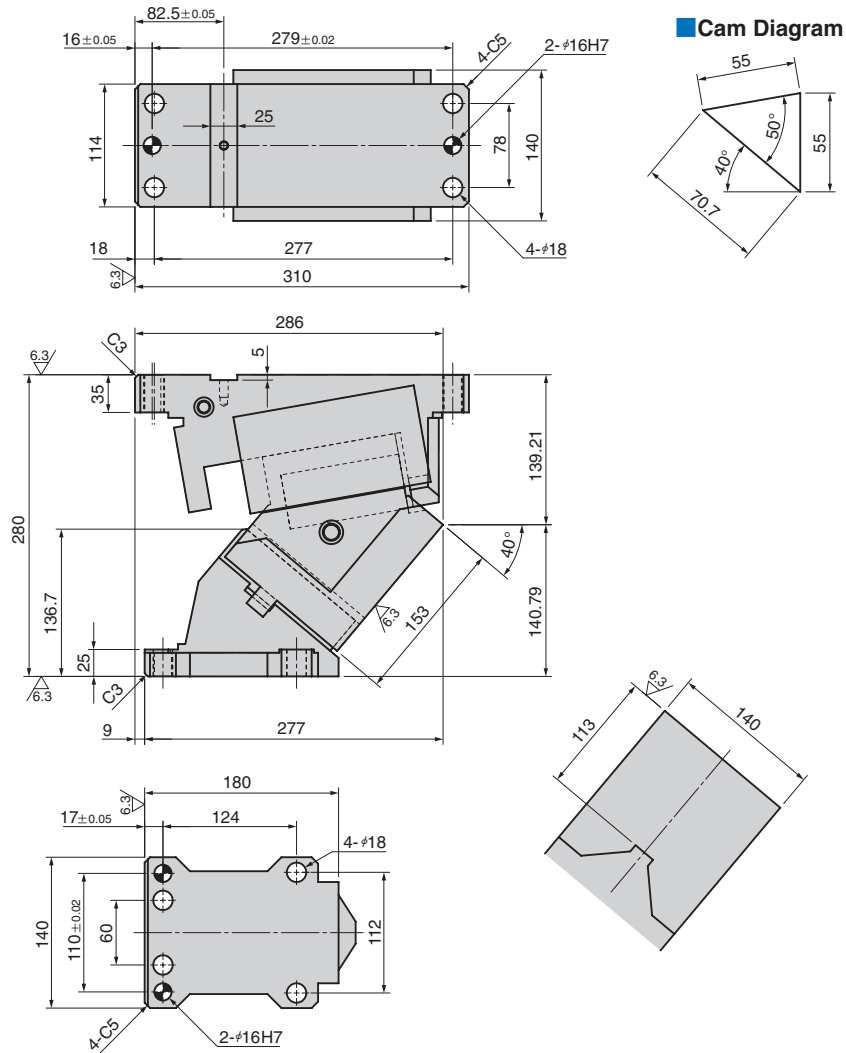
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-35
VACPL140-35



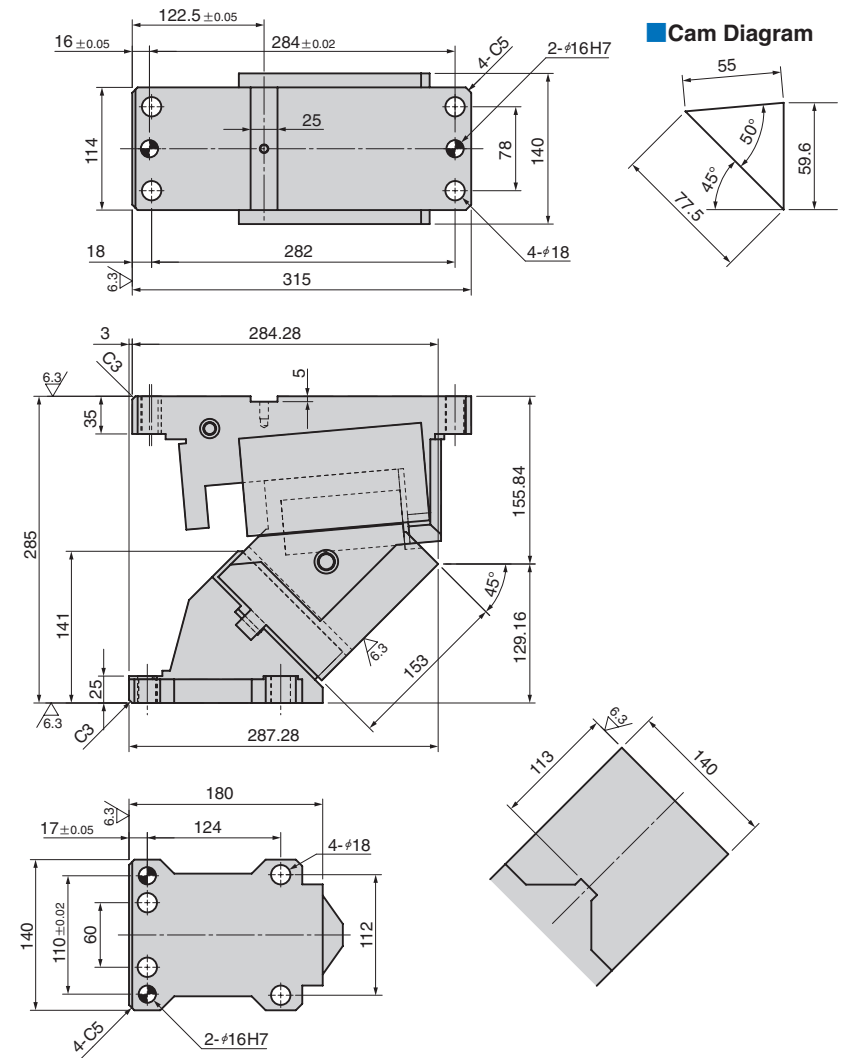
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-40
VACPL140-40



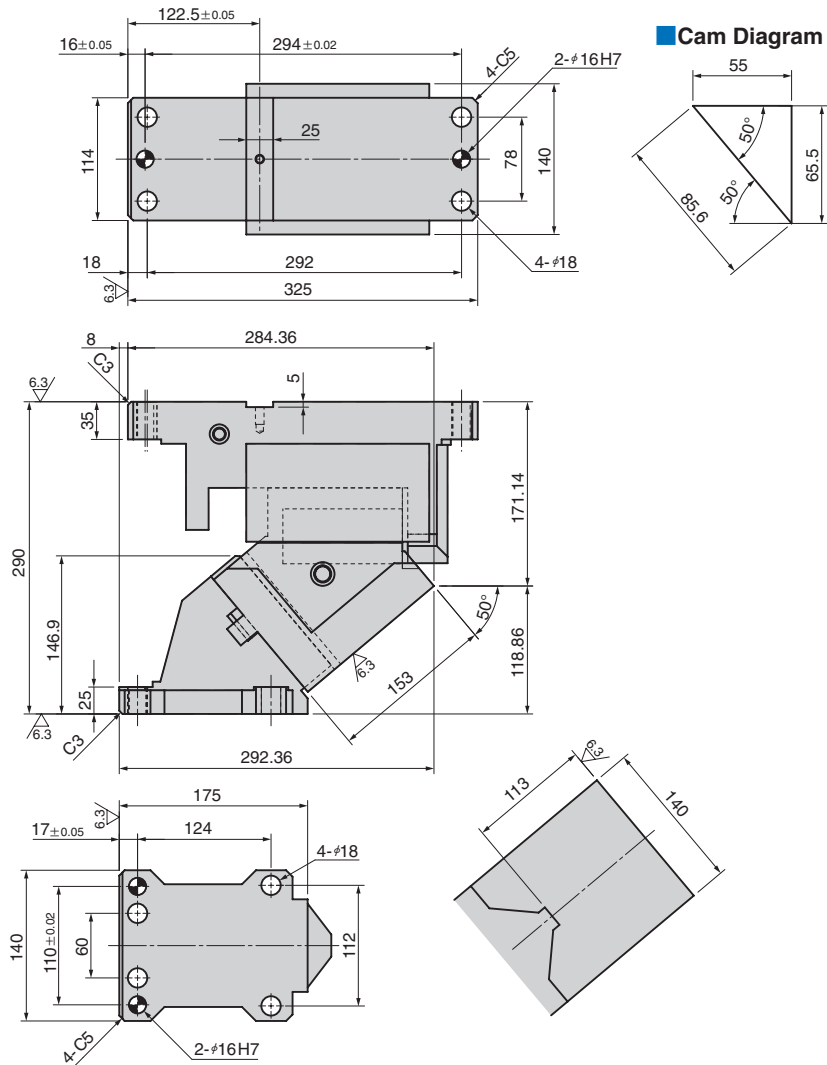
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-45
VACPL140-45



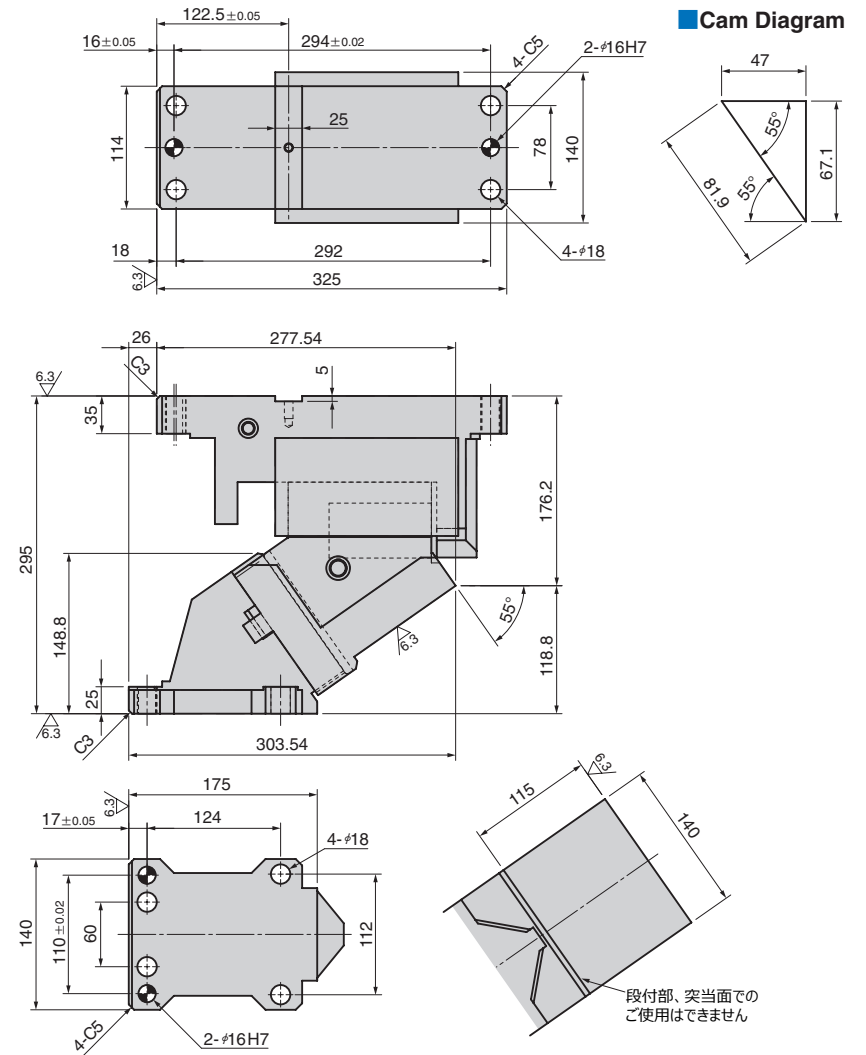
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-50
VACPL140-50



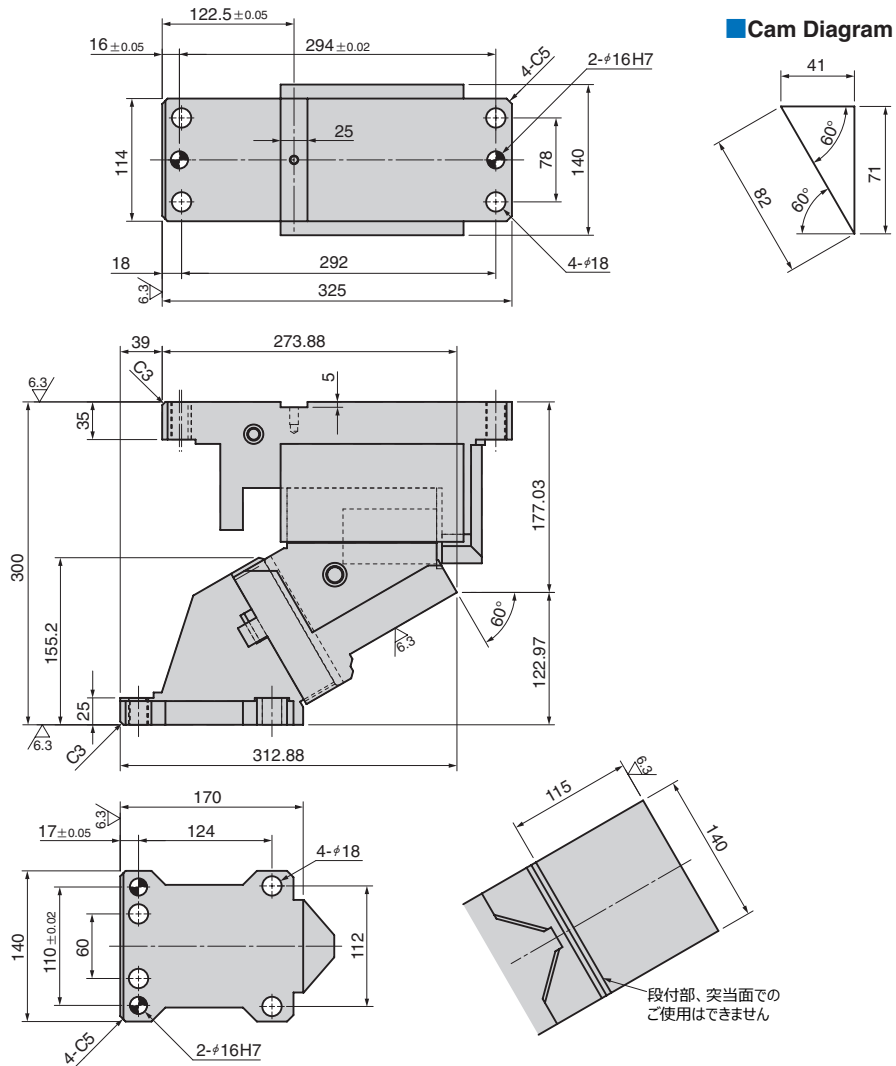
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-55
VACPL140-55



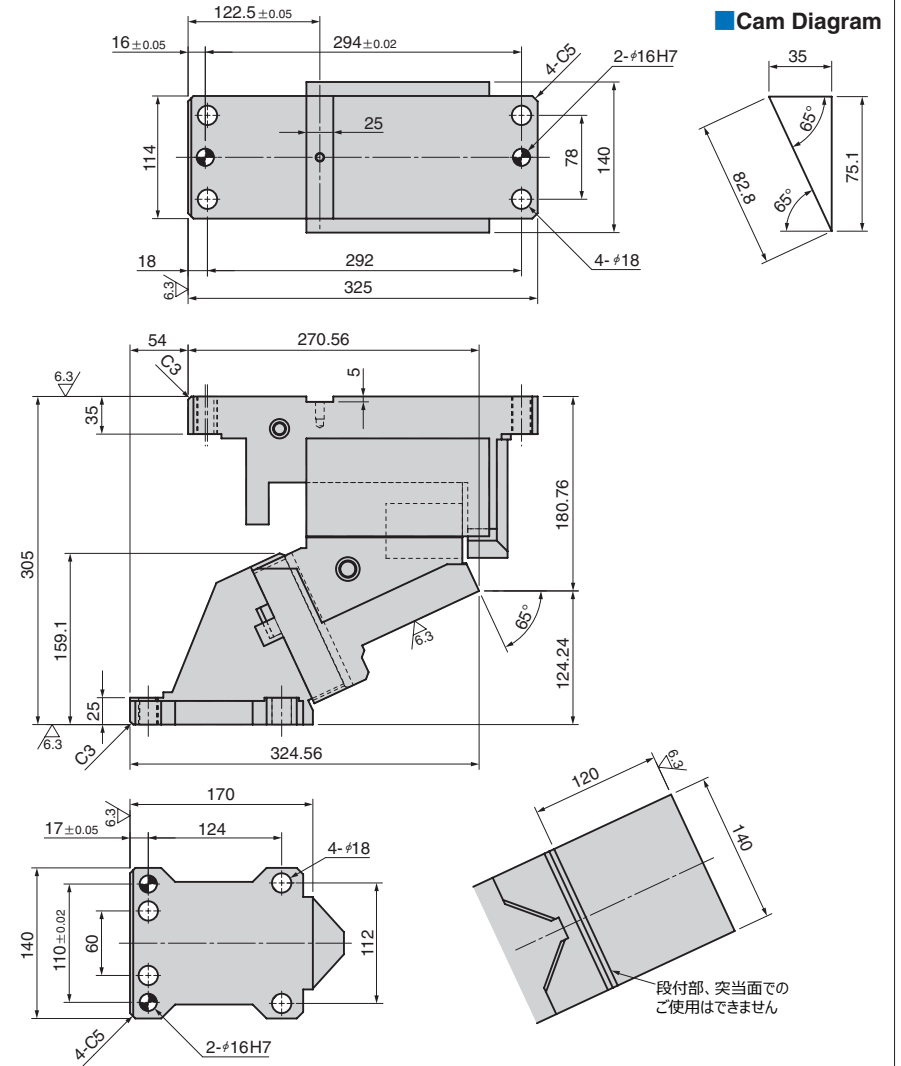
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-60
VACPL140-60



部品表はP.546をご覧ください。

VACYL140-65
VACPL140-65



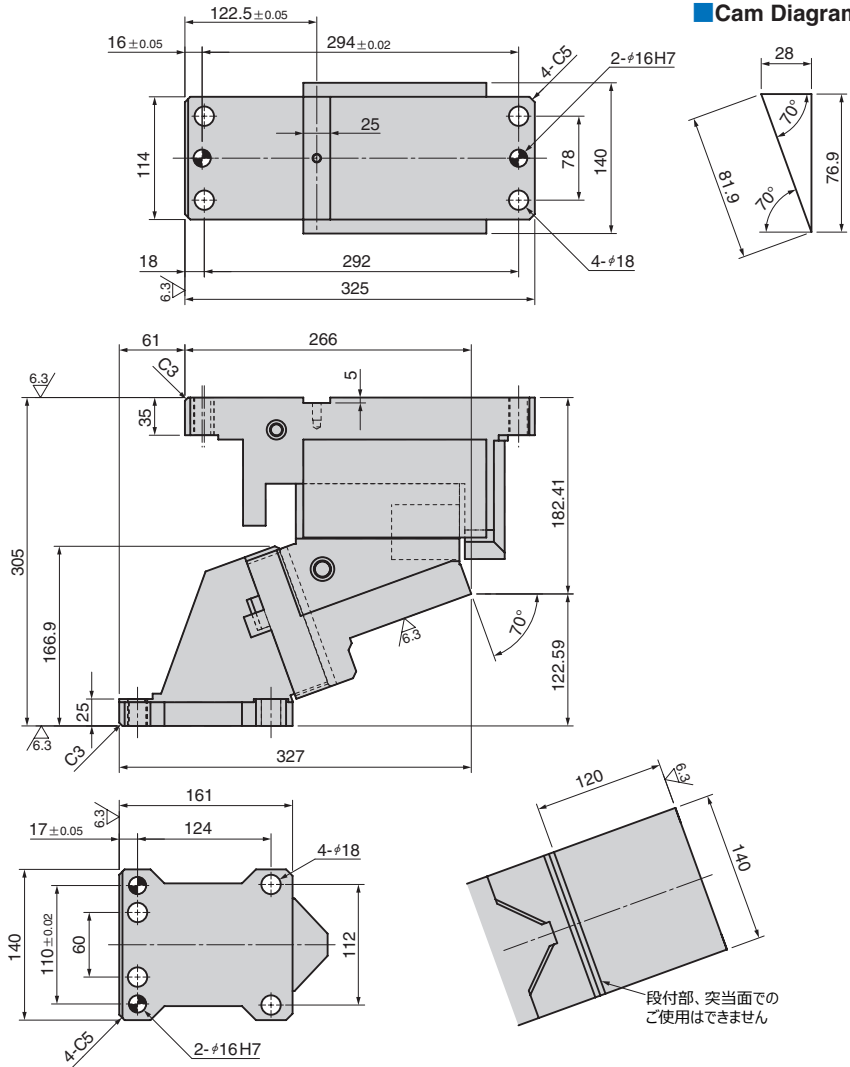
部品表はP.546をご覧ください。

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

VACYL140-70
VACPL140-70

Cam Diagram



段付部、突当面での
ご使用はできません

部品表はP.546をご覧ください。