

AERIAL CAM UNIT

グレード	加工力[kN(tonf)]		Catalog No.	カム幅 W	角度 θ	圧力源 Spring
	100万回標準	30万回条件付				
Yellow	57.8(5.9)	86.7(8.8)	VACYL	100	00 ~ 70 (5°ピッチ)	ISO GK NGK
Pink	77.4(7.9)	116.1(11.8)	VACPL			

※30万回耐久の条件付で加工力UPし使用可。(使用条件はP.539に記載)

ISO...コイルスプリング仕様
GK...ガススプリング仕様
NGK...ガススプリング無

※弊社推奨品以外のガススプリング
をご使用の場合は、まず営業窓口
までご相談ください。



Option

オプションコード	仕様
NF	窒素ガス充填不要。 -GKのみ対応。
K	専用のキーが付属します。キー詳細はP.542をご覧 下さい(本体にセットはしていません)



Order

Catalog No.	W	θ	Spring	オプション
VACYL	100	10	ISO	
VACPL	100	10	GK	NF-K

■ スプリング力

- コイルスプリング仕様
Yellow

角度	初圧		終圧		使用 スプリング	初圧		終圧		使用 スプリング
	N	kgf	N	kgf		N	kgf	N	kgf	
00	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
05	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
10	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
15	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
20	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
25	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
30	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
35	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
40	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
45	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
50	358	36.6	2822	288	TJM40-178	275	28.0	5701	582	TF40-100 TH40-75
55	263	26.8	2731	279	TJM40-152	252	25.7	5560	567	TF40-90 TH40-75
60	345	35.2	2704	276	TJM40-139	402	41.1	5560	567	TF40-90 TH40-75
65	278	28.4	2710	277	TJM40-115	336	34.3	5387	550	TF40-80 TH40-75
70	470	47.9	2662	272	TJM40-102	283	28.9	5162	527	TF40-70 TH40-75

■ スプリング力

- ガススプリング仕様
Yellow, Pink 共通

角度	終圧		使用 スプリング
	N	kgf	
00	6836	698	X500-63
05	6836	698	X500-63
10	6836	698	X500-63
15	6836	698	X500-63
20	6836	698	X500-63
25	6836	698	X500-63
30	6836	698	X500-63
35	6836	698	X500-63
40	6836	698	X500-63
45	6836	698	X500-63
50	6836	698	X500-63
55	6993	714	X500-50
60	6693	683	X500-50
65	6930	707	X500-38
70	6803	694	X500-32

■ 重量

角度	全重量 kg	カムスライダ 重量 kg	工具取付重量 kg
00	29.1	10.7	8.3
05	29.0	10.7	8.3
10	28.7	10.7	8.3
15	28.5	10.7	8.3
20	28.5	10.7	8.3
25	28.4	10.7	8.3
30	28.2	10.7	8.3
35	28.2	10.7	8.3
40	28.1	10.7	8.3
45	28.2	10.7	8.3
50	28.9	10.7	8.3
55	30.1	11.9	7.1
60	31.0	12.6	6.4
65	31.4	13.0	6.0
70	32.1	13.4	5.6

※工具取付重量は目安値です。プレス速度によっては変わりますが、上記数値内でのご使用を推奨致します。

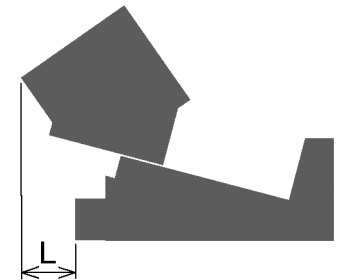
■ カムストローク

角度	ストローク mm
00	35.4
05	39.0
10	42.8
15	46.6
20	50.7
25	55.0
30	59.7
35	64.9
40	70.7
45	77.5
50	85.6
55	81.9
60	82.0
65	82.8
70	81.9

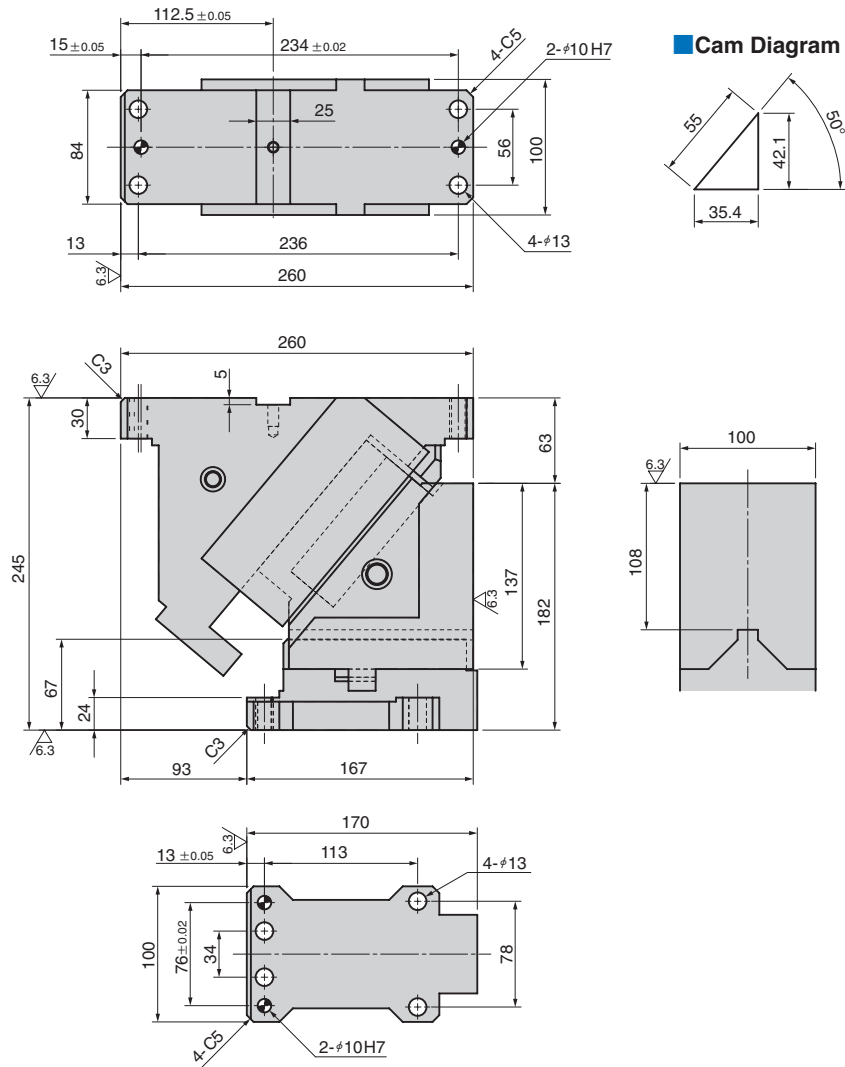
■ 後方抜きスペース

- コイルスプリング仕様
ガススプリング仕様

角度	L mm
00	0
05	1.0
10	9.9
15	16.9
20	27.0
25	37.7
30	50.4
35	60.8
40	71.0
45	74.7
50	74.1
55	82.4
60	88.1
65	93.4
70	101.5

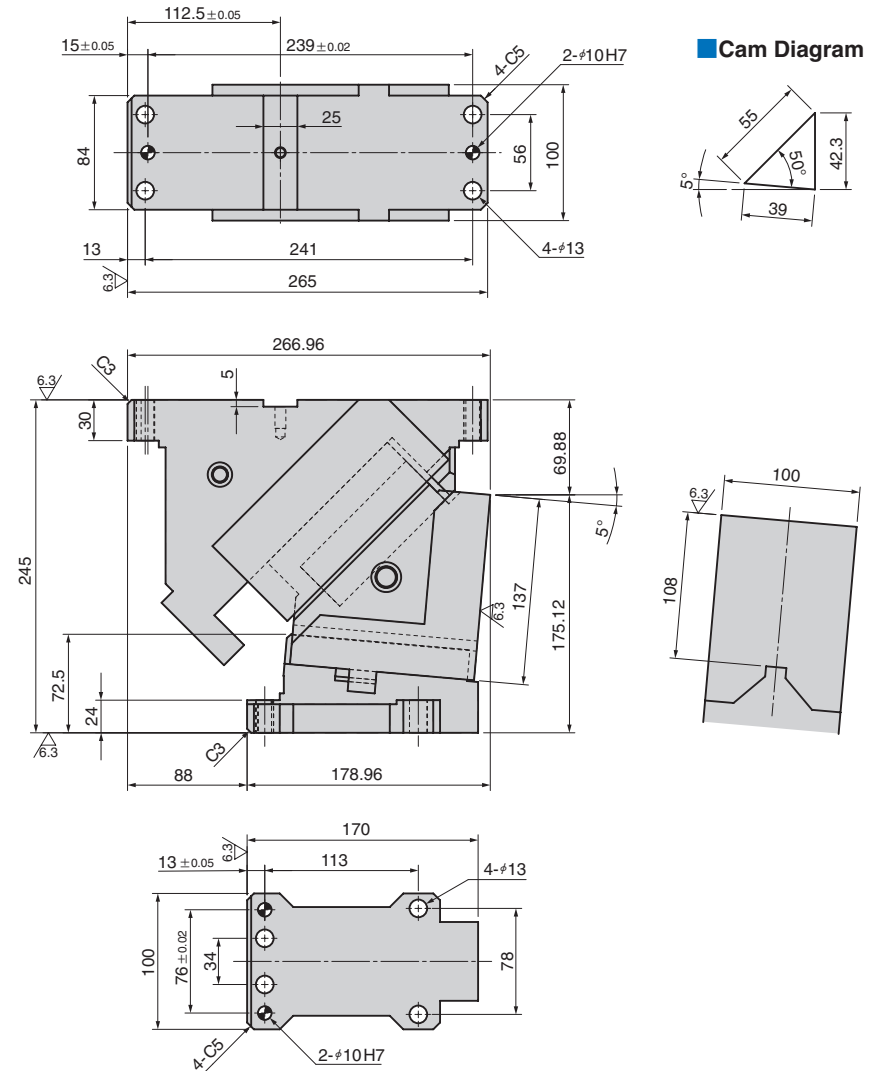


VACYL100-00
VACPL100-00



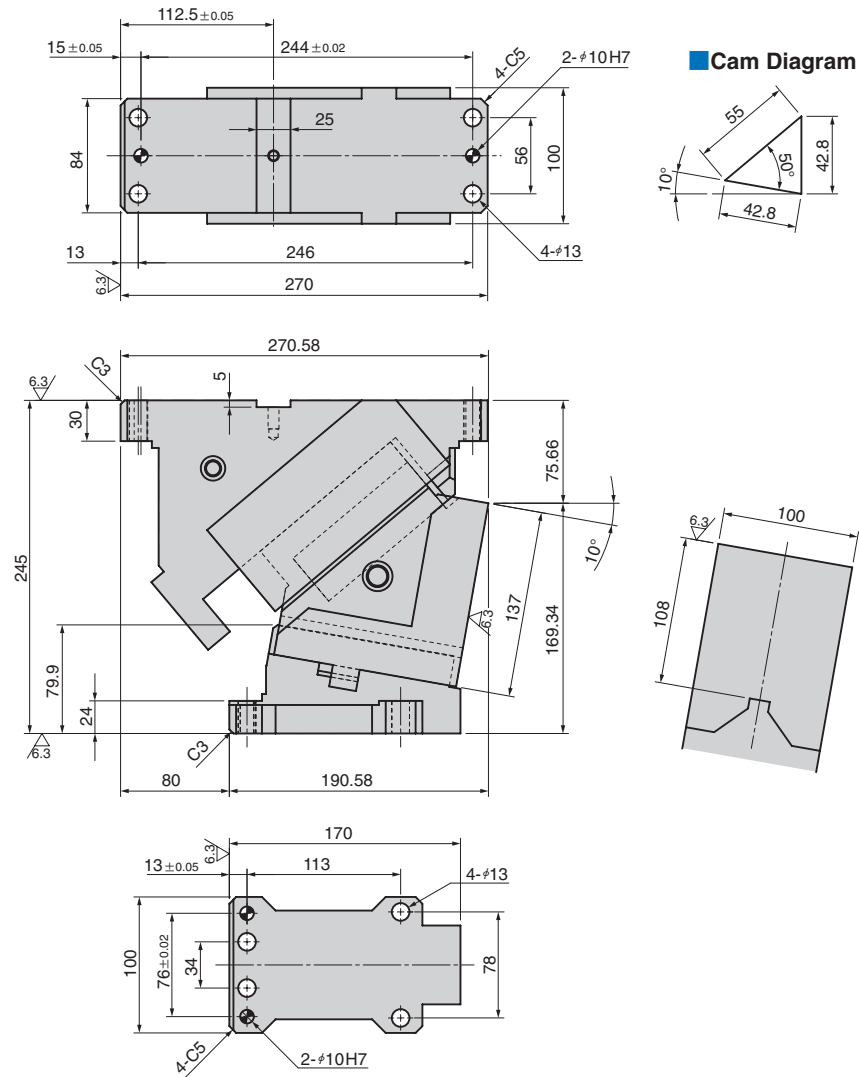
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-05
VACPL100-05



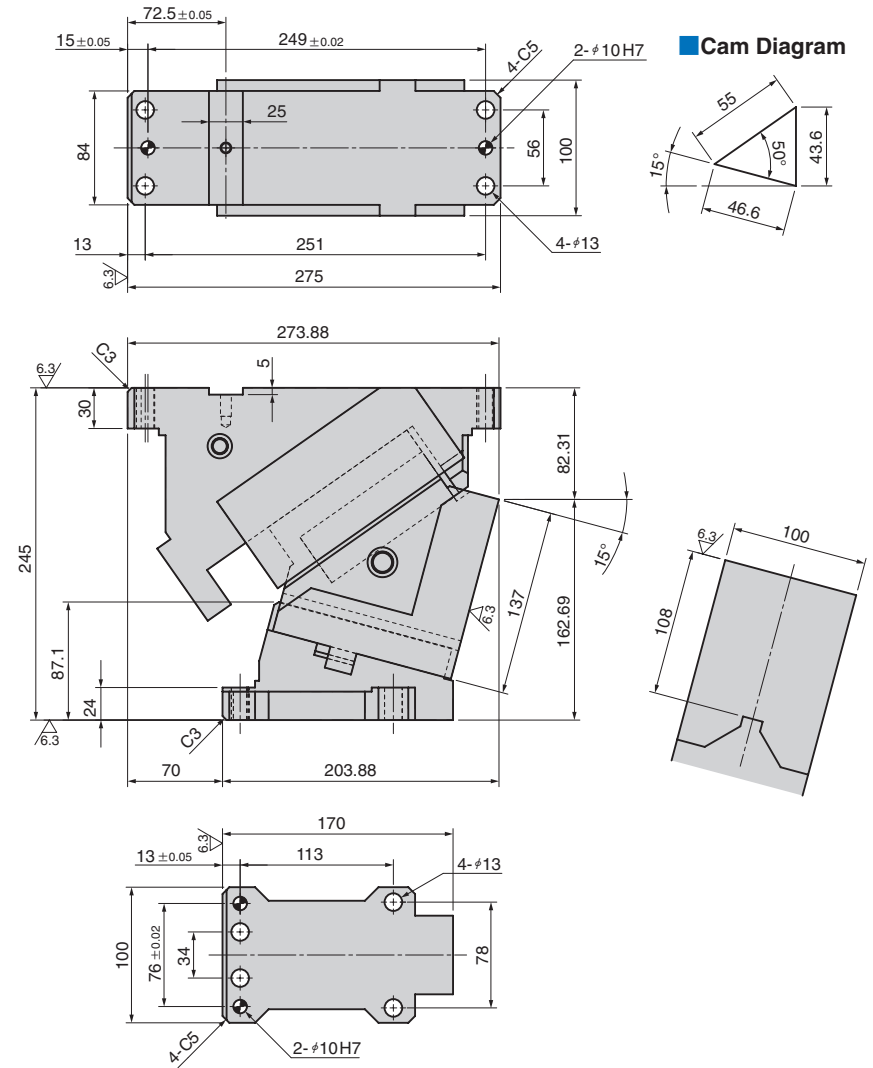
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-10
VACPL100-10



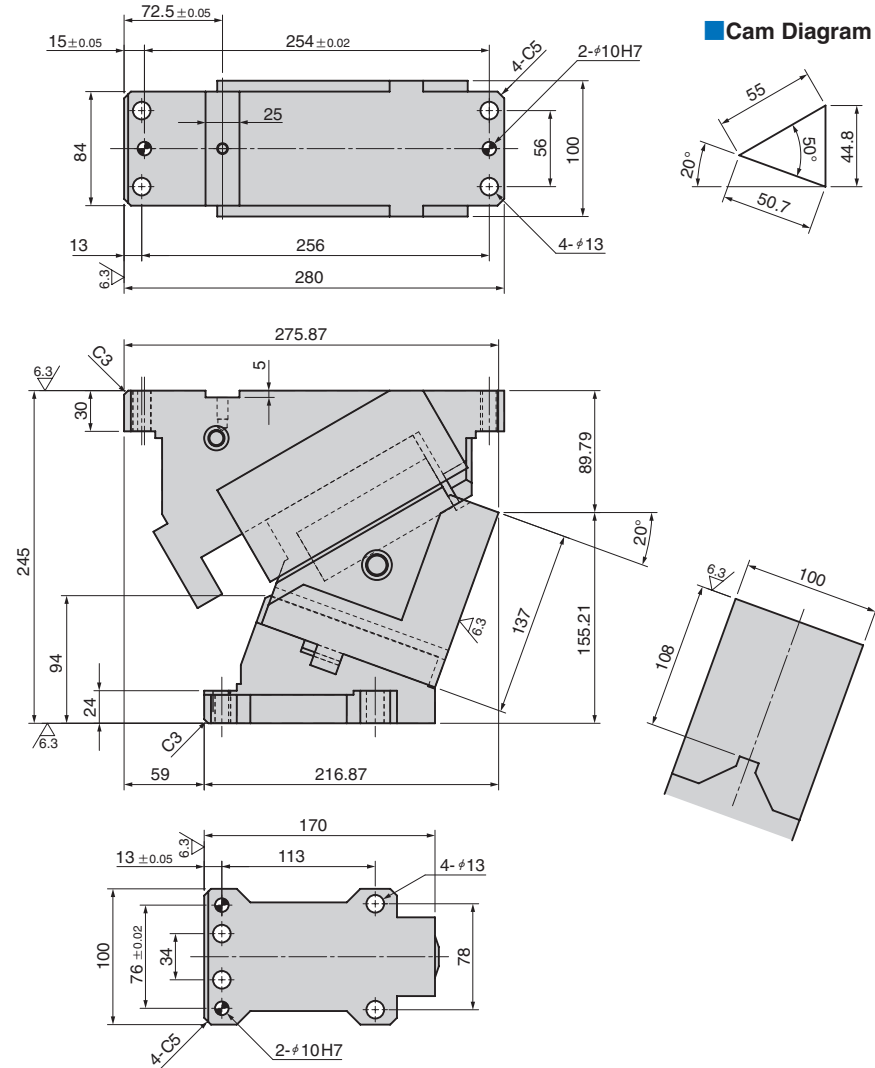
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-15
VACPL100-15



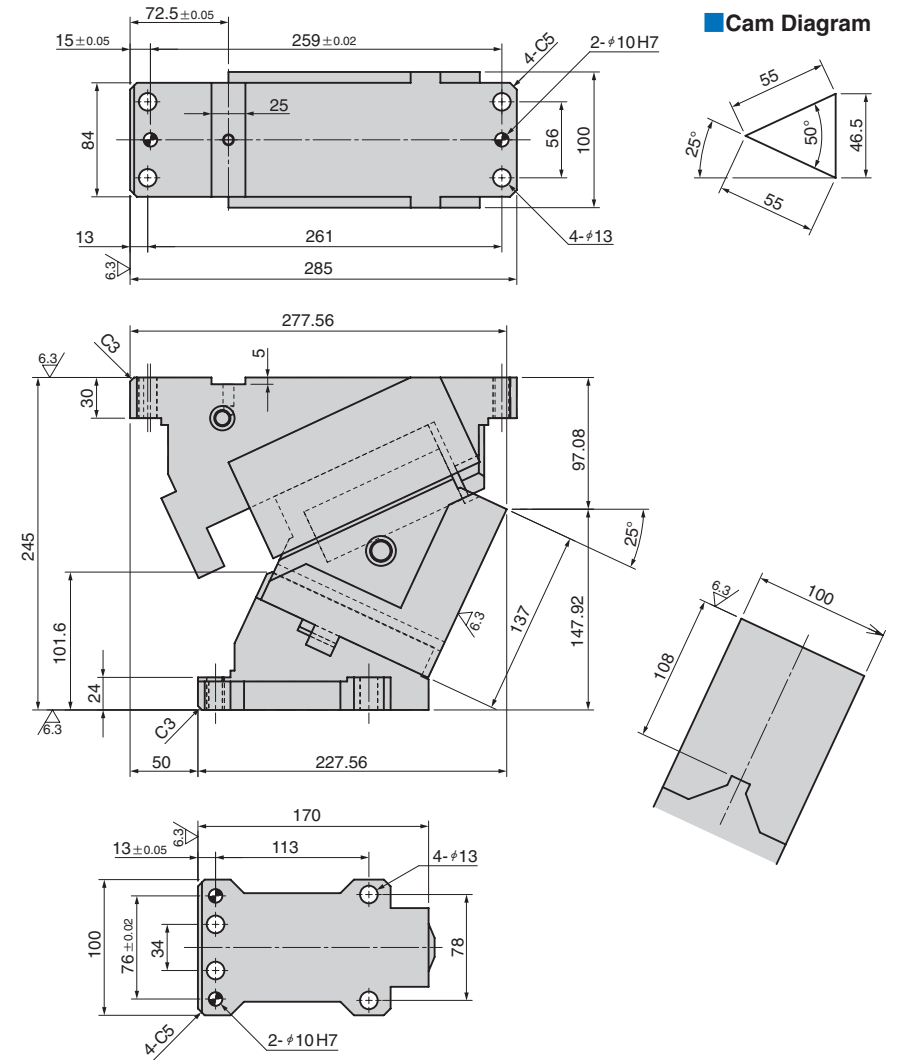
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-20
VACPL100-20



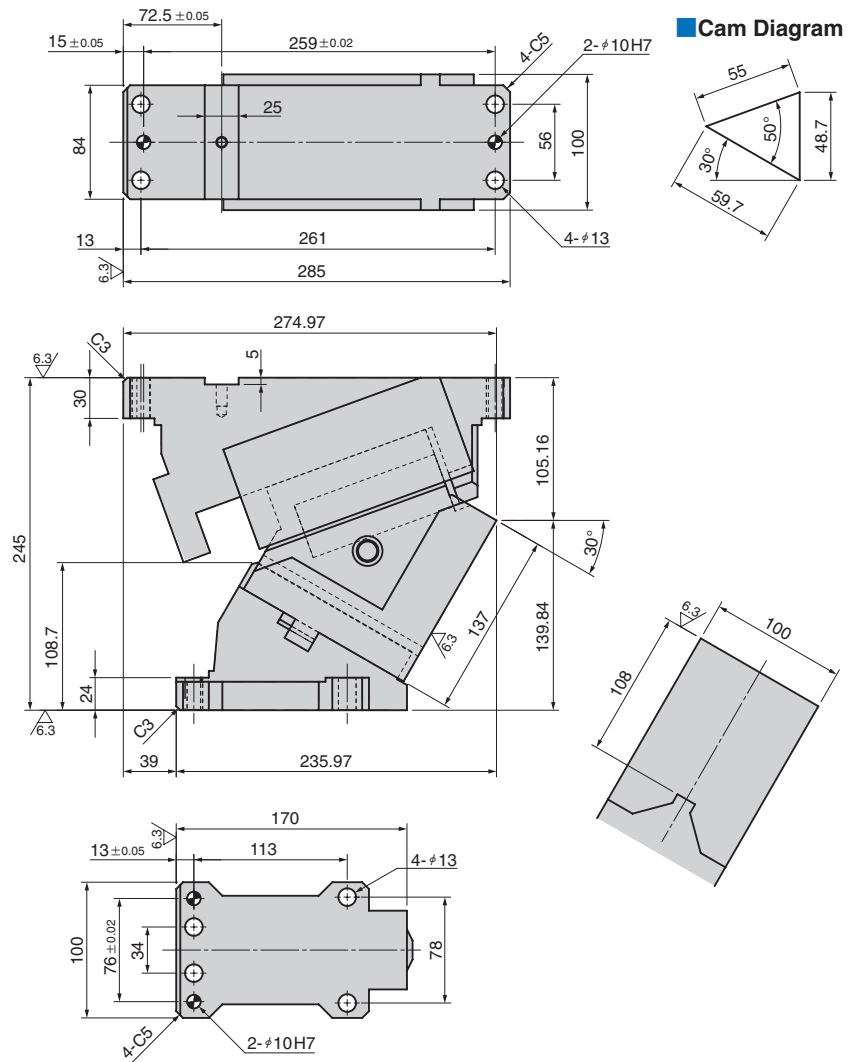
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-25
VACPL100-25



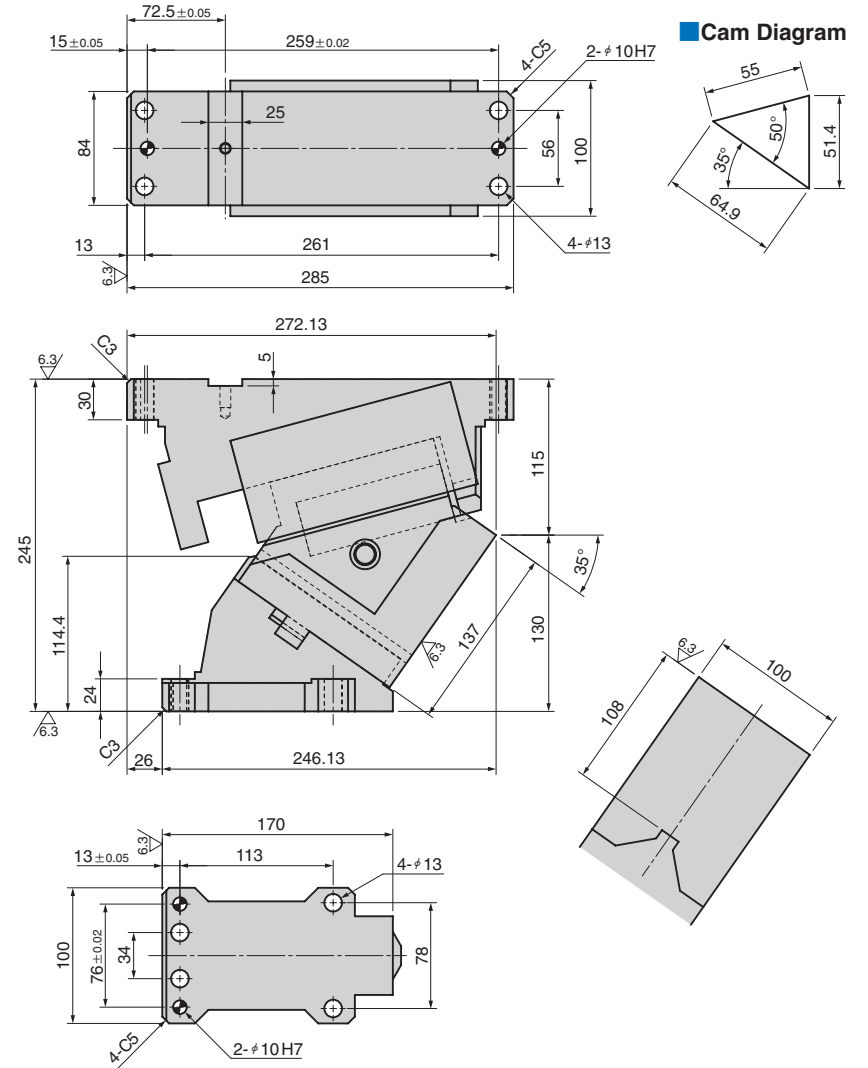
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-30
VACPL100-30



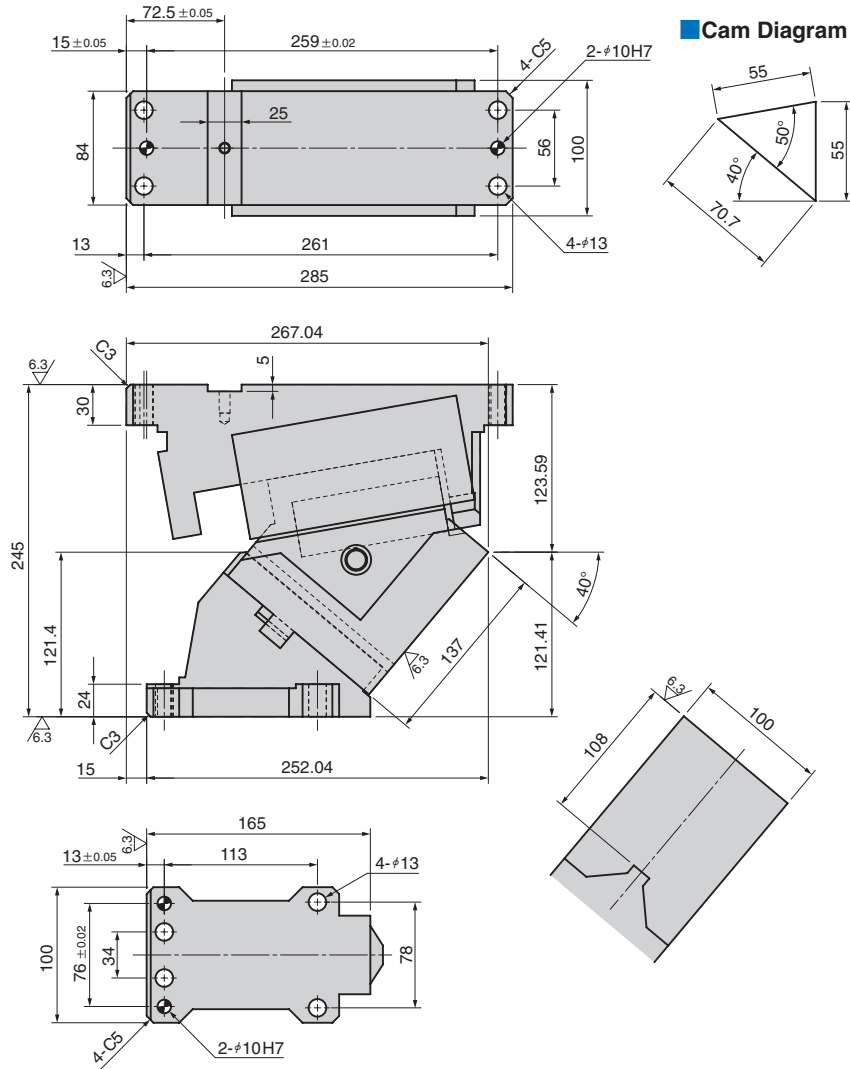
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-35
VACPL100-35



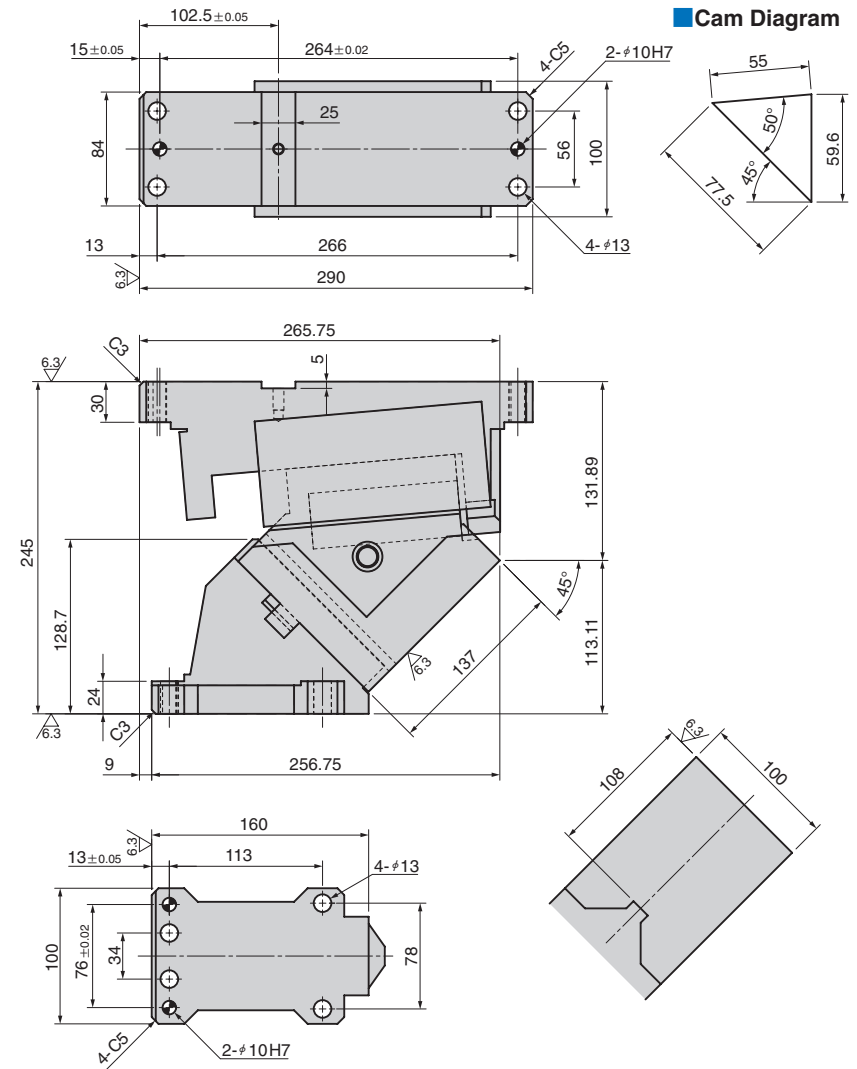
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-40
VACPL100-40



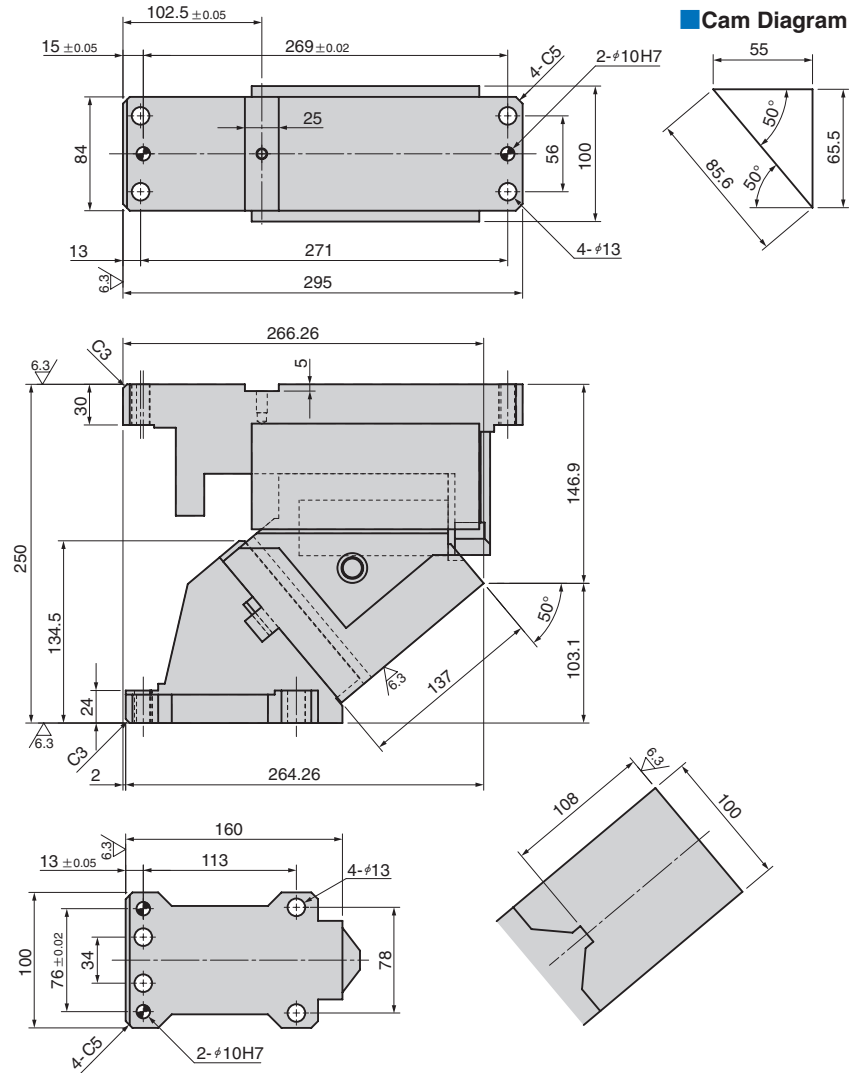
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-45
VACPL100-45



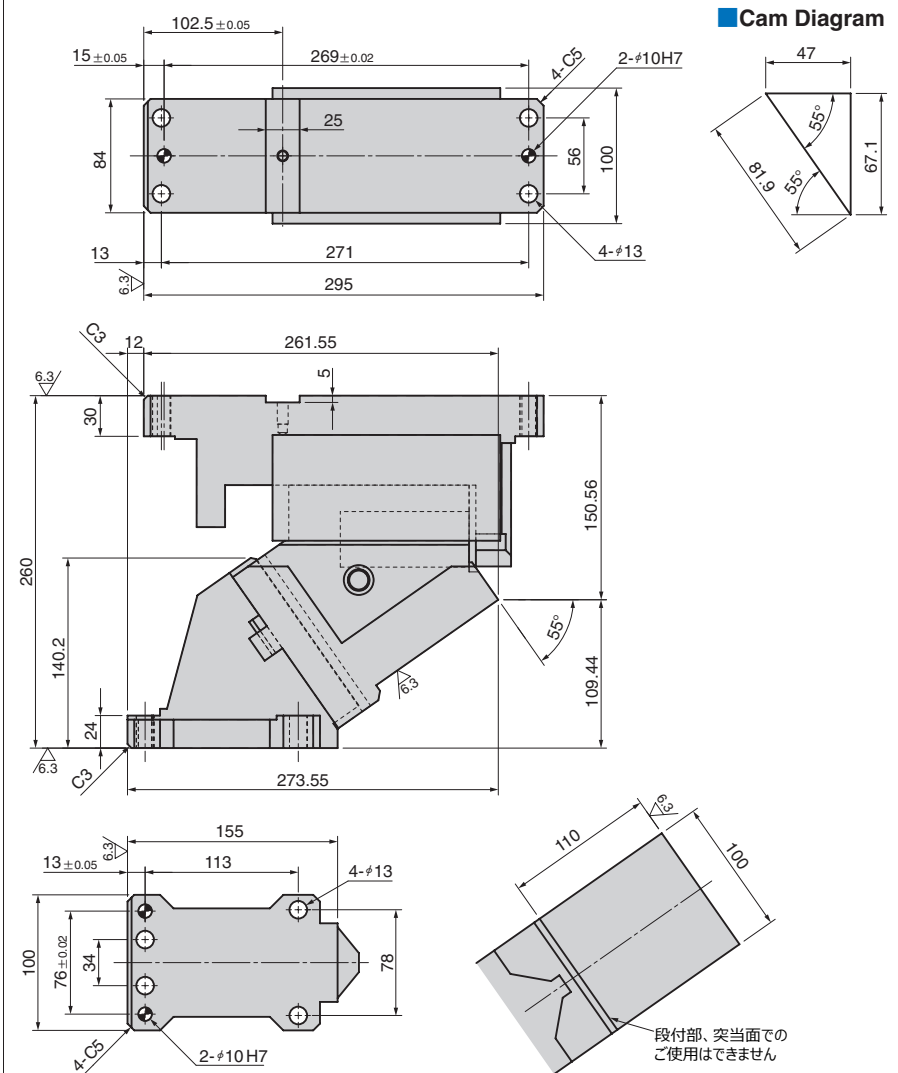
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-50
VACPL100-50



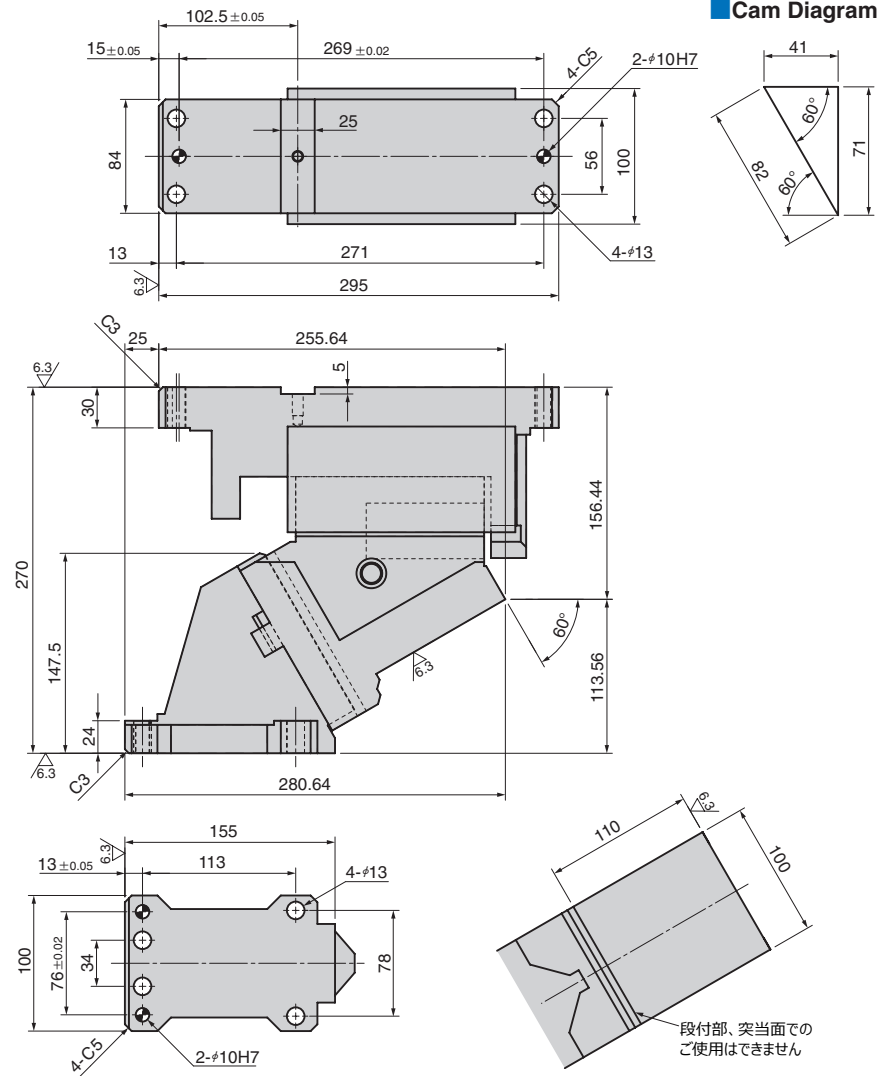
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-55
VACPL100-55



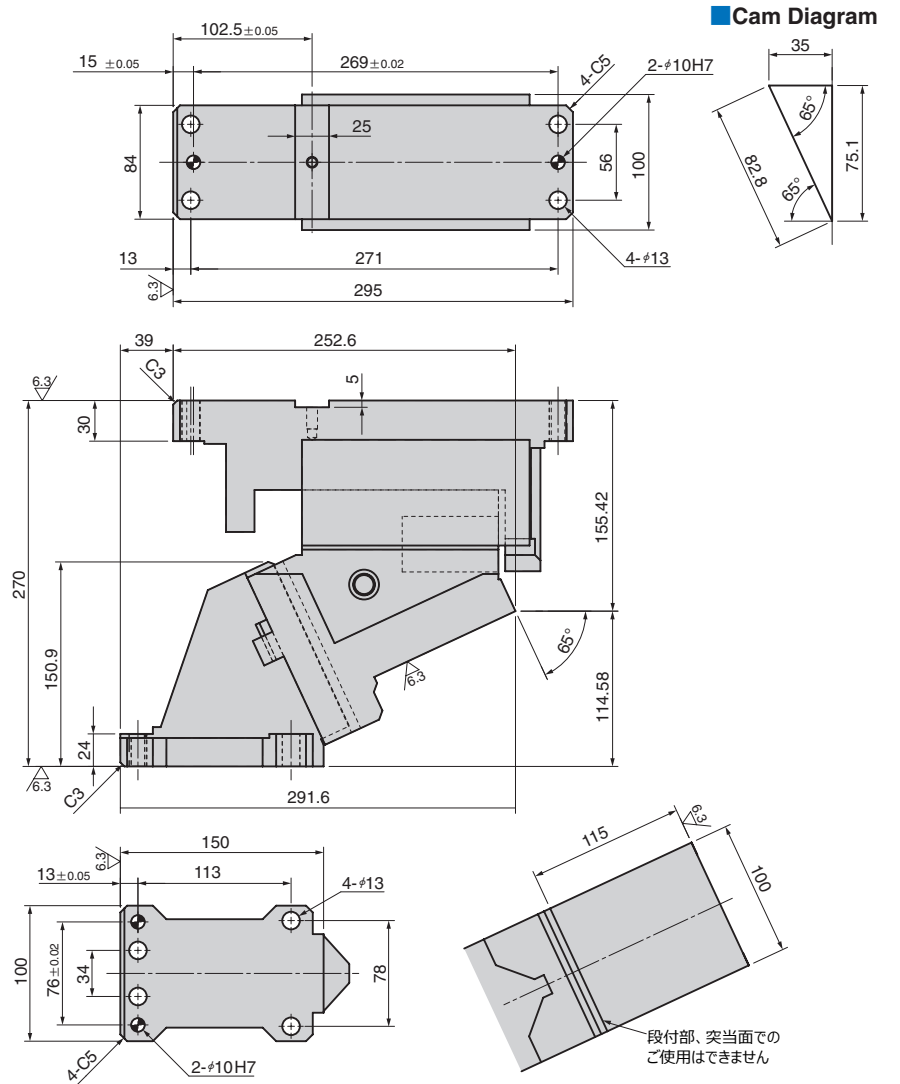
部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-60
VACPL100-60



部品表はP.546をご覧ください。

VACYL100-65
VACPL100-65



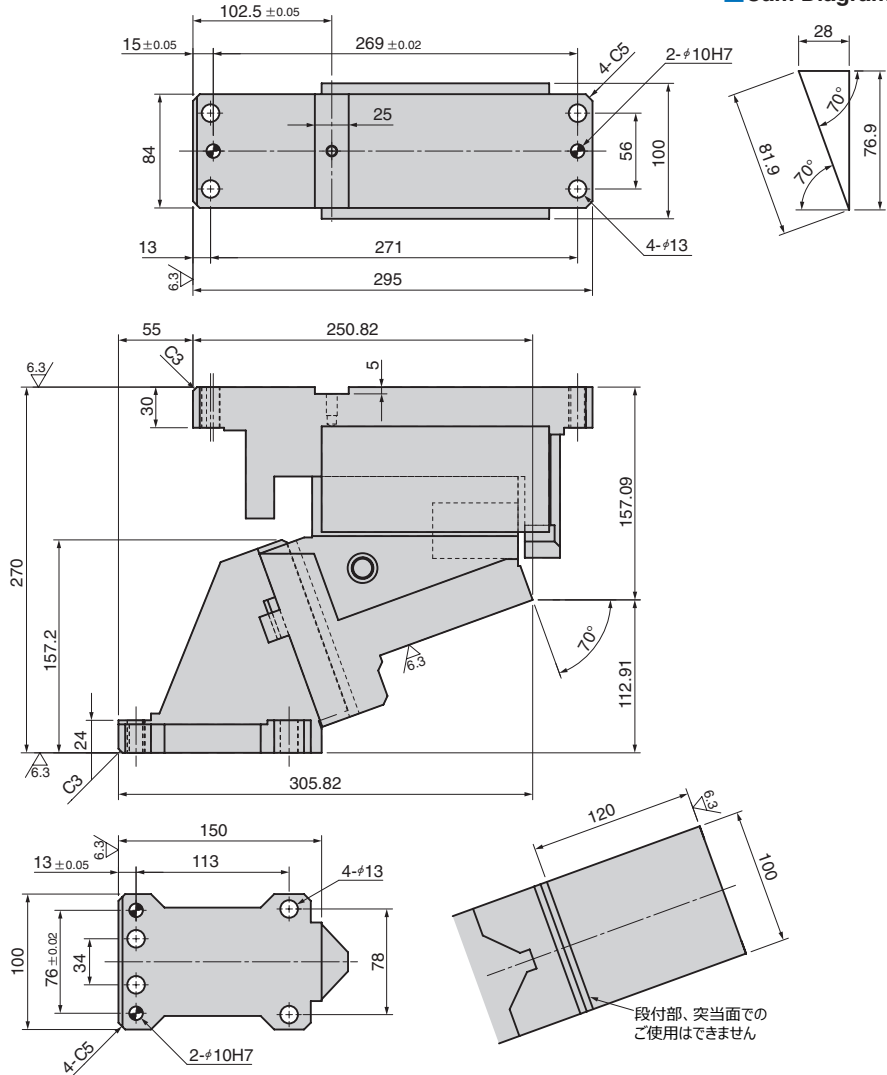
部品表はP.546をご覧ください。

AERIAL CAM UNIT

NEW CAD FILE

VACYL100-70
VACPL100-70

Cam Diagram



部品表はP.546をご覧ください。