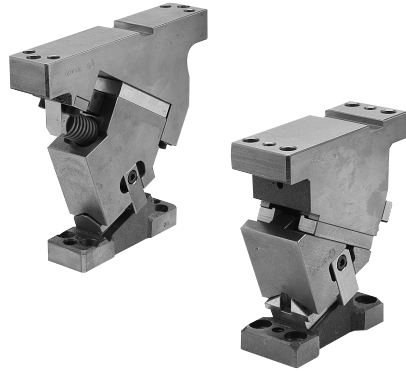


ピアス用 吊りカムユニット UCMSF 概要

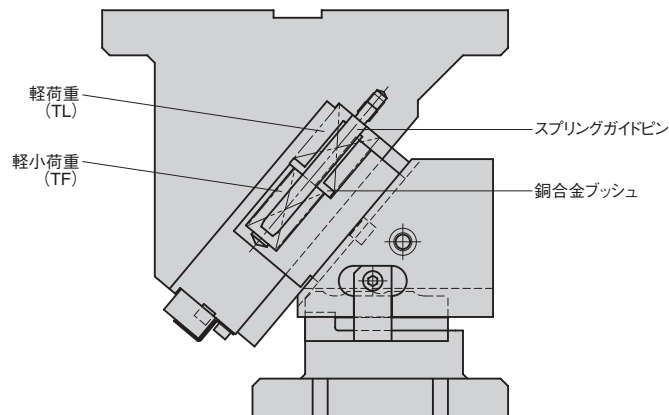
OUTLINE OF UCMSF



- 取付面 = カム幅、重量軽減で省スペース設計。
- V 形ガイド構造。
- 角度は 0° ~ 70°、5° 飛びでラインナップ。

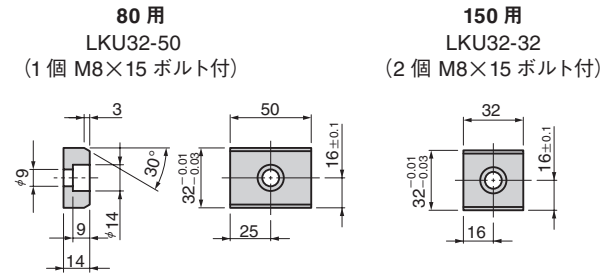
■ UCMSF の構造

UCMSF は、スプリング力を強化させるため、2 段スプリング方式を採用しています。
また、カムスライドガイド (カムボトム) に高面圧用銅合金を採用し、加工カアツプをはかっています。



■ UCMSF のオプション

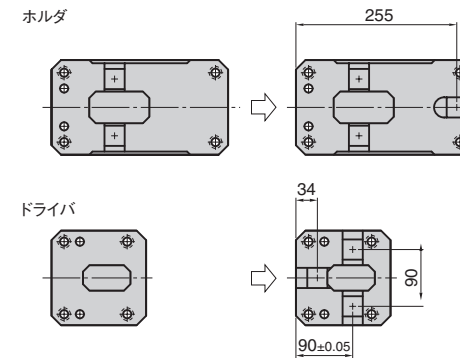
- キー仕様 (-K)



- T 字キー仕様 (-TK)

UCMSF 150

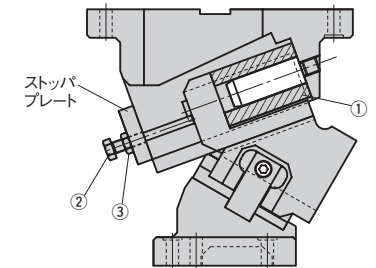
下図のように T 字形にキー溝を追加します。
(キー 6 個 M8×15 ボルト付)



- 下死点ロック仕様 (-S)

UCMSF 150

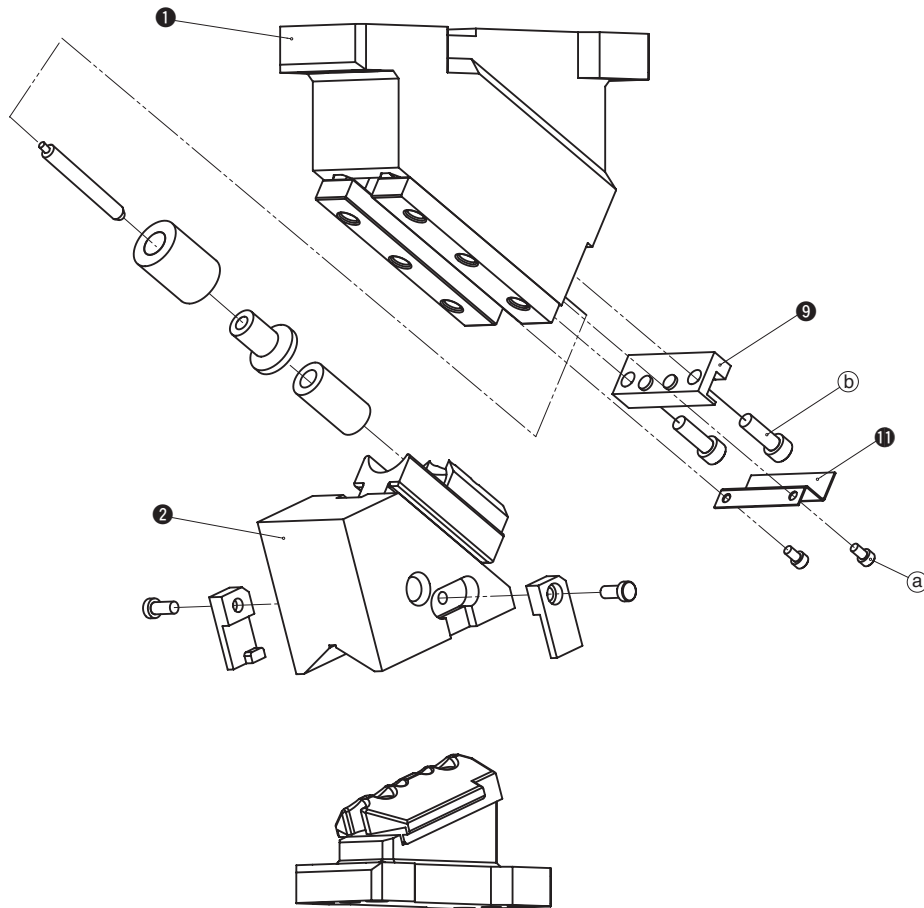
下図のように、下死点ロック用の治具
(①カラー ②ボルト ③ナット) が付属
します。ストッププレートにはセット用
のタップ加工が施されています。



ピアス用 吊りカムユニット UCMSF 概要

OUTLINE OF UCMSF

■ UCMSF80 の構造と分解・組立



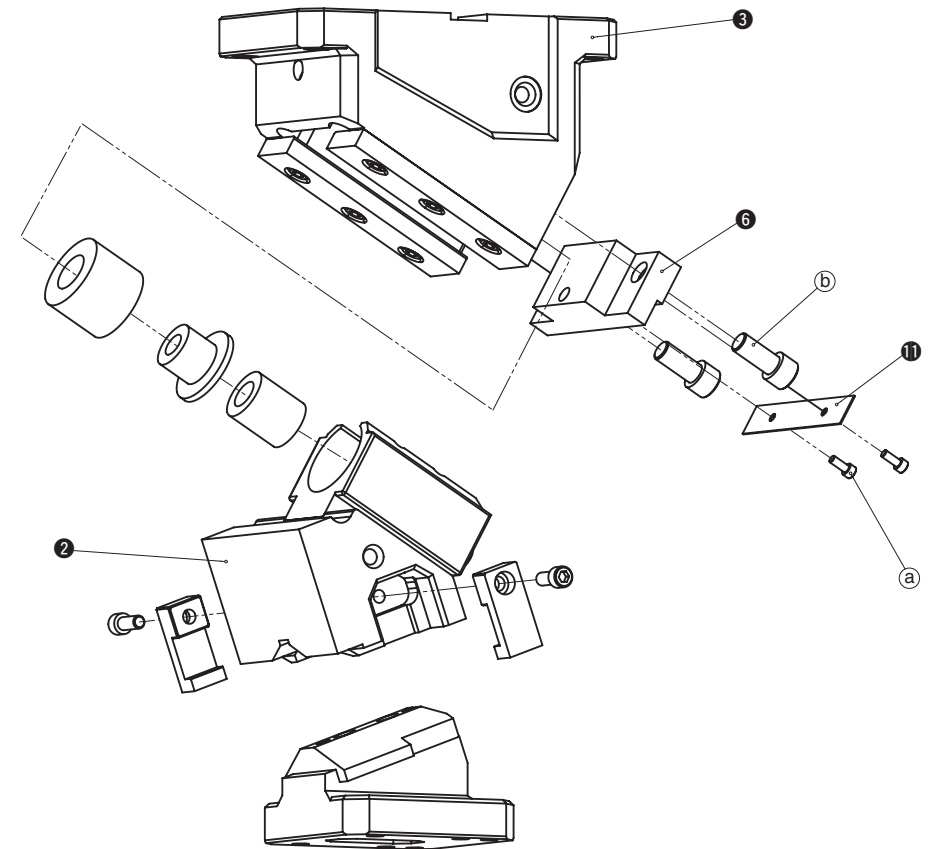
● UCMSF80 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) を外し、セーフティプレート (11) を取りはずします。
- 2) 六角穴付きボルト (b) を外し、ストッププレート (9) を取りはずします。
- 3) カムホルダ (1) からカムスライダ (2) を後方へ引き抜きます。

● UCMSF80 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

■ UCMSF150 の構造と分解・組立



● UCMSF150 の分解方法

- 1) 六角穴付きボルト (a) を外し、セーフティプレート (11) を取り外します。
- 2) 六角穴付きボルト (b) を外し、ストッププレート (6) を取り外します。
- 3) カムホルダ (3) からカムスライダ (2) を後方へ引き抜きます。

● UCMSF150 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないようご注意ください。

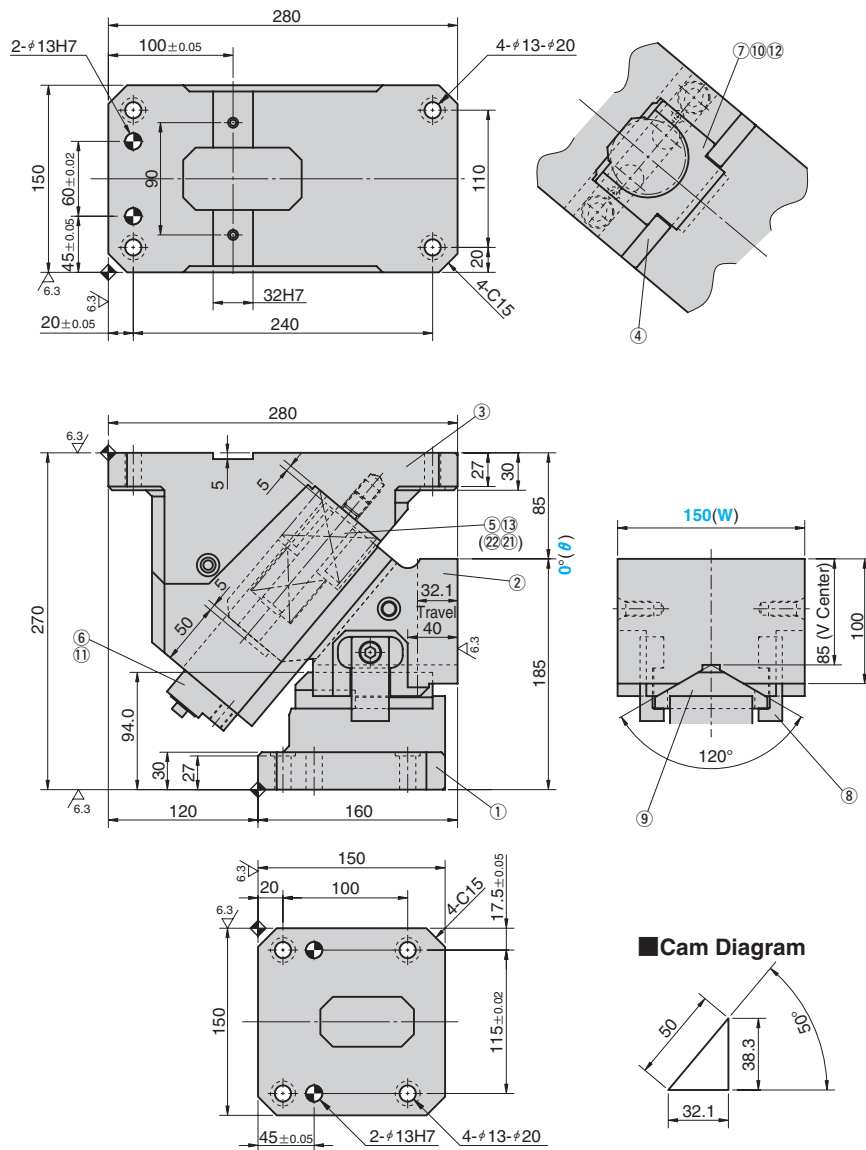
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 00



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
32.1	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	45.4	UCMSF	150	00



Order

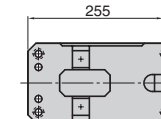
Catalog No. (W) (θ)
UCMSF 150 - 00

TK オプション
(カムホルダ)

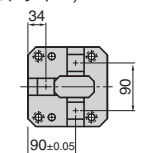


Option

オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。



(カムドライバ)



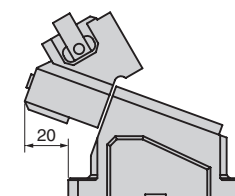
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



Order

UCMSF150-00-TK

■後方抜きスペース



Order

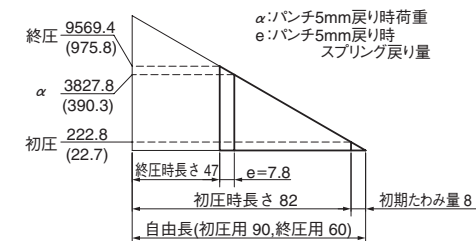
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

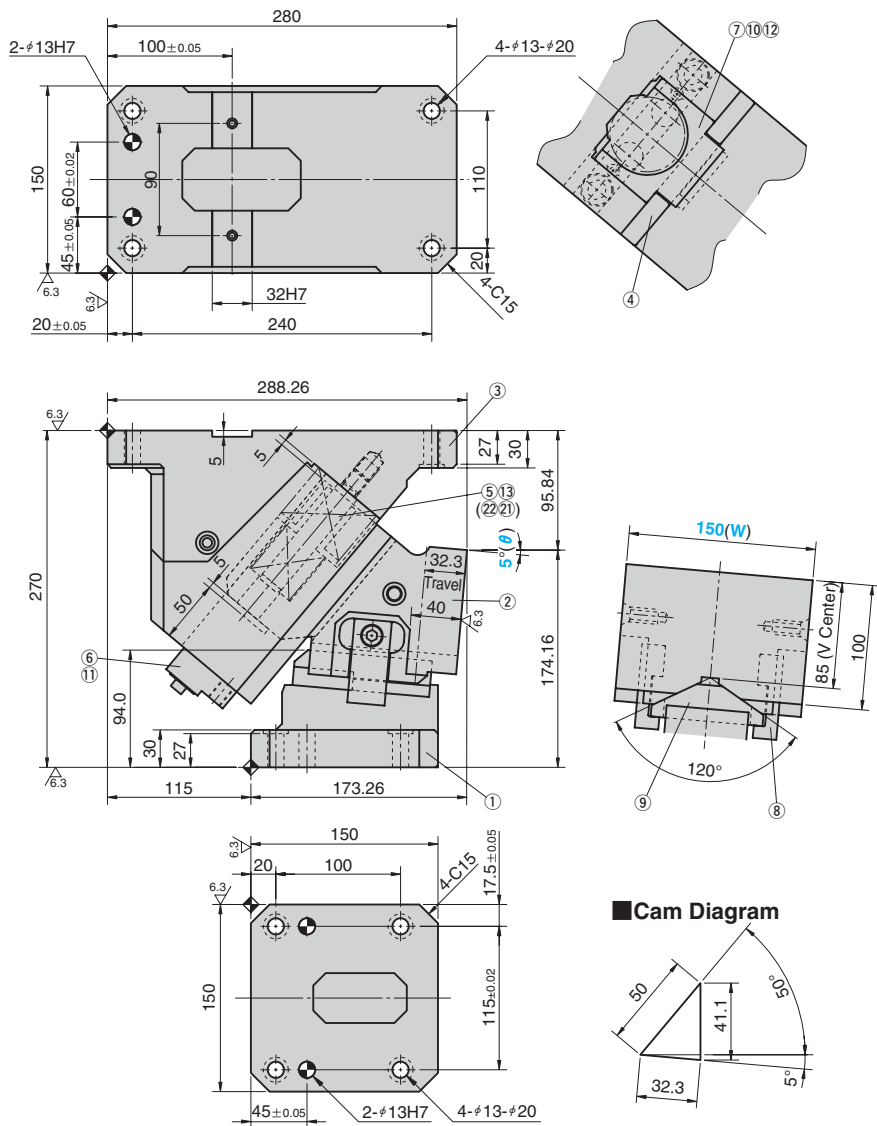
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150-05



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
32.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	45.9	UCMSF	150	05



Order

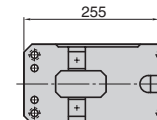
Catalog No.	(W)	(θ)
UCMSF	150	05

TK オプション
(カムホルダ)

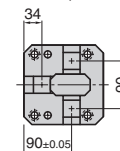


Option

オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。



(カムドライバ)



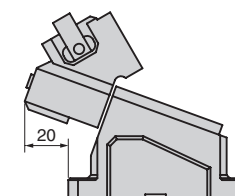
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



Order

UCMSF150-05-TK

■後方抜きスペース



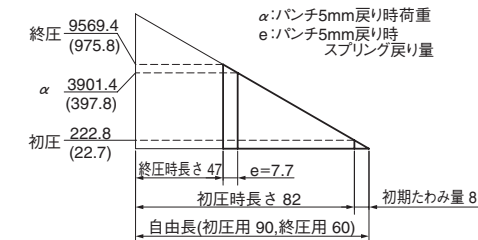
リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑳	Coil Spring	1	TF40-90
㉔	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

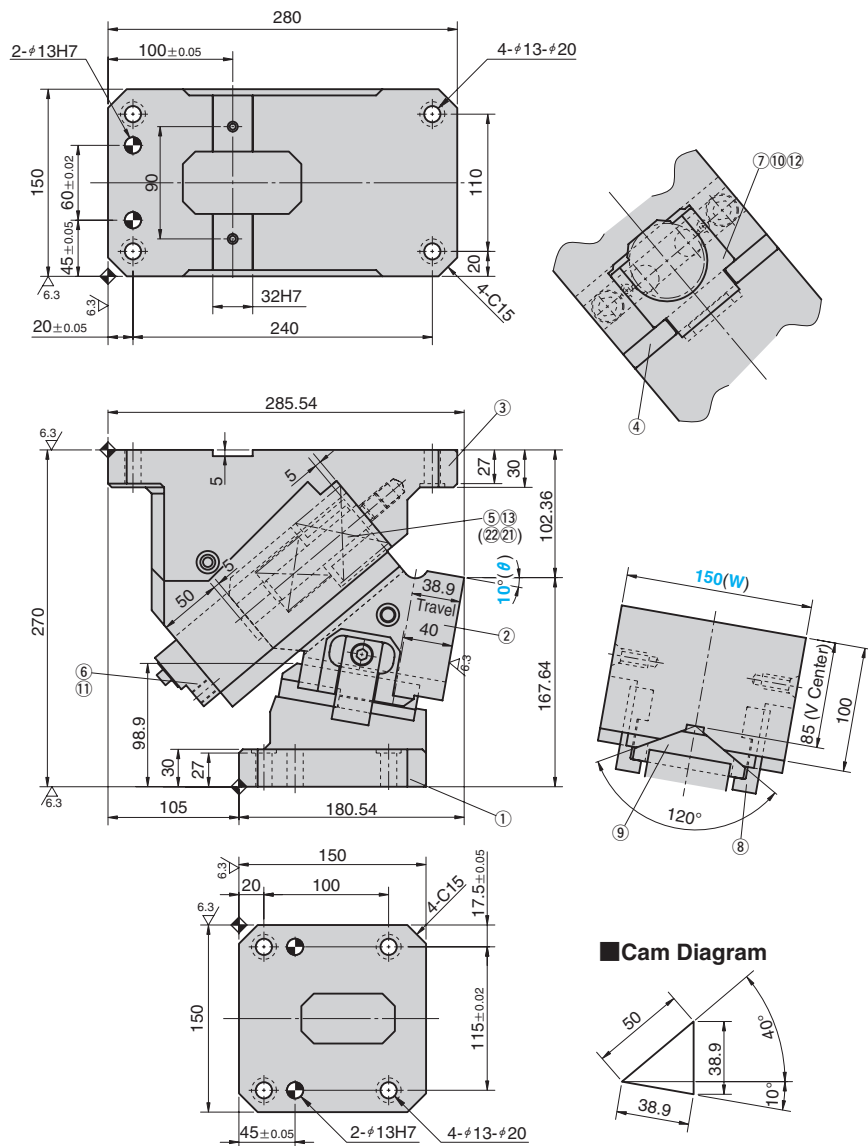
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 10



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
38.9	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	44.4	UCMSF	150	10



Order

Catalog No. (W) (θ)
UCMSF 150 - 10



Option

オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



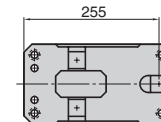
Order

UCMSF150-10-TK

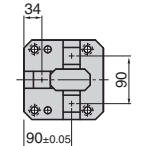


リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

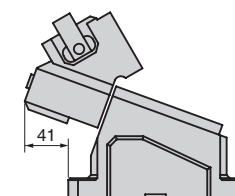
TK オプション
(カムホルダ)



(カムドライバ)



後方抜きスペース

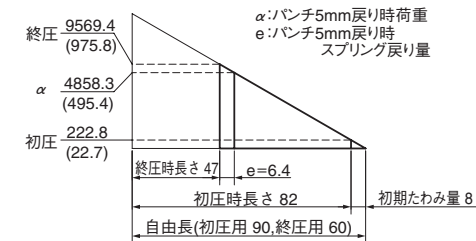


構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

吊りカムユニット ピアス用

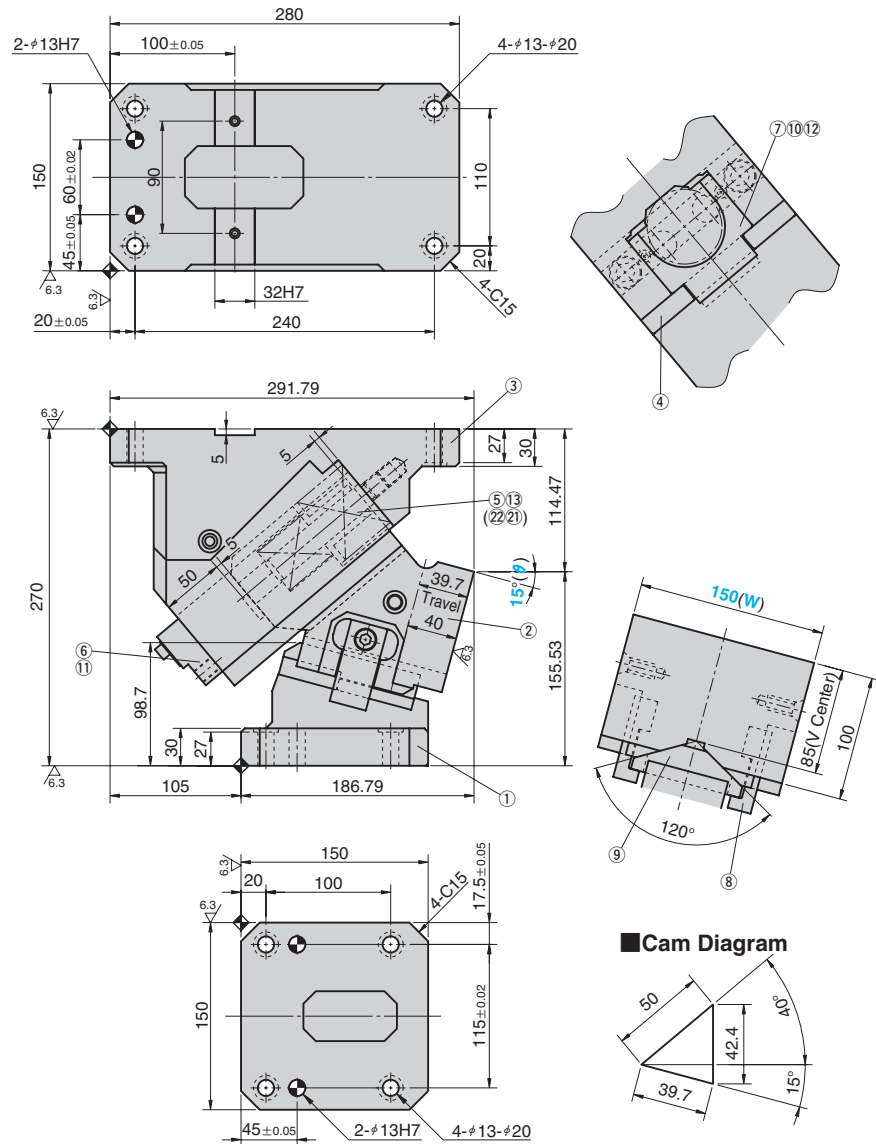
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

吊りカム

UCMSF150 - 15



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
39.7	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	44.9	UCMSF	150	15



Order **Catalog No.** **(W)** **(θ)**
UCMSF 150 - 15



オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

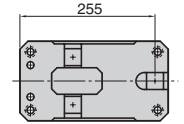
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



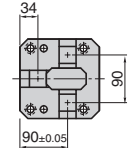
Order **UCMSF150-15-TK**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

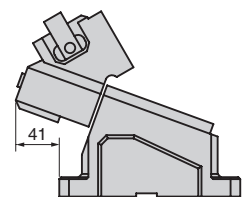
TK オプション (カムホルダ)



カムドライバ



後方抜きスペース

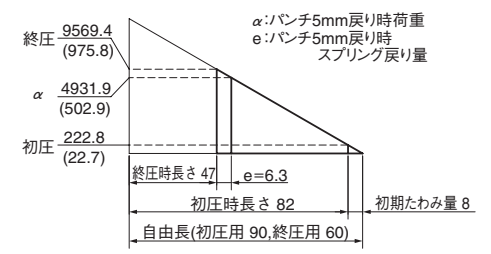


■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

UCMSF 150

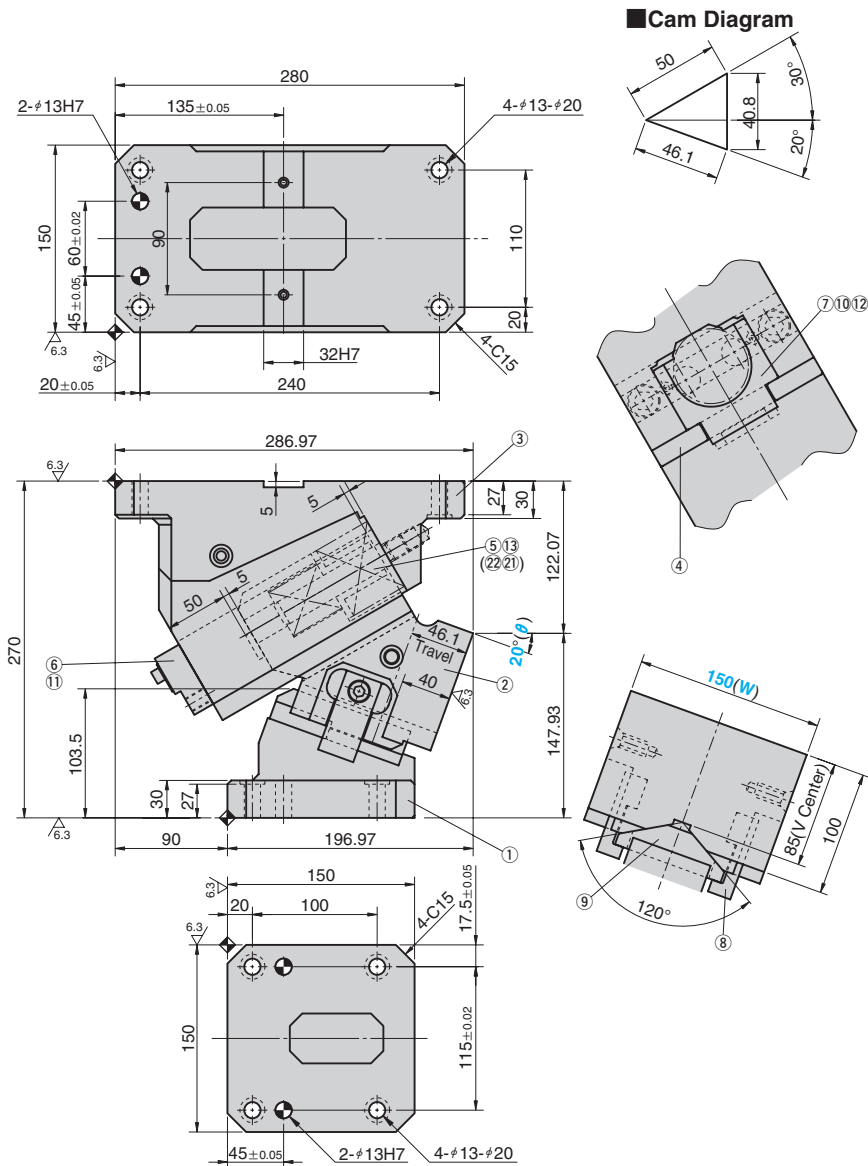
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150-20



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
46.1	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	43.2	UCMSF	150	20



Order **Catalog No.** **(W)** **(θ)**
UCMSF 150 - 20



オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

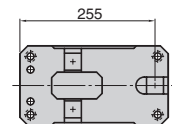
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



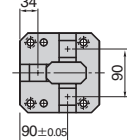
Order **UCMSF150-20-TK**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

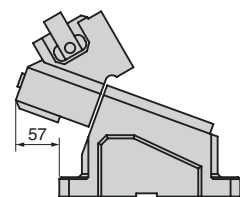
TK オプション (カムホルダ)



(カムドライバ)



■後方抜きスペース

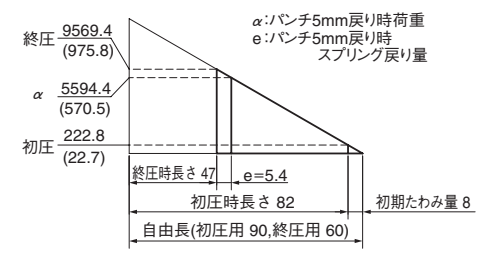


■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

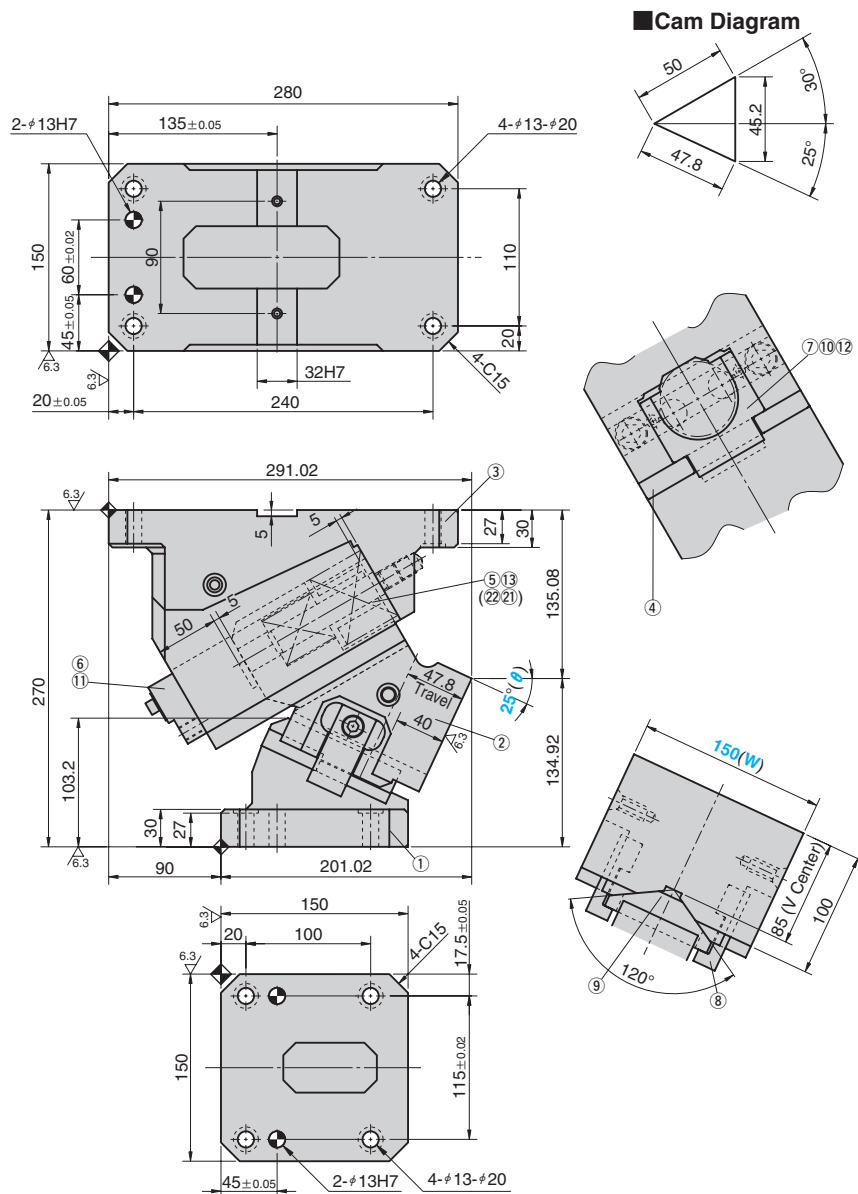
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150-25



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
47.8	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	43.7	UCMSF	150	25



Order

Catalog No. (W) (θ)

UCMSF 150 - 25



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

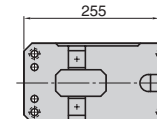


Order

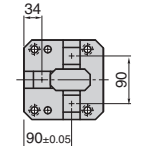
UCMSF150-25-TK

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

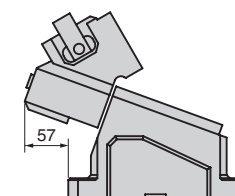
TK オプション
(カムホルダ)



(カムドライバ)



後方抜きスペース



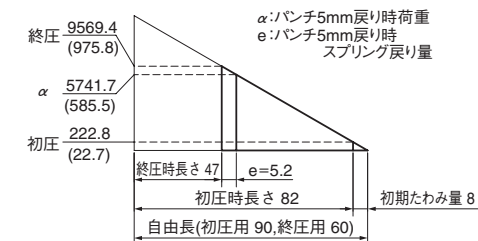
■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑱	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



吊りカムユニット ピアス用

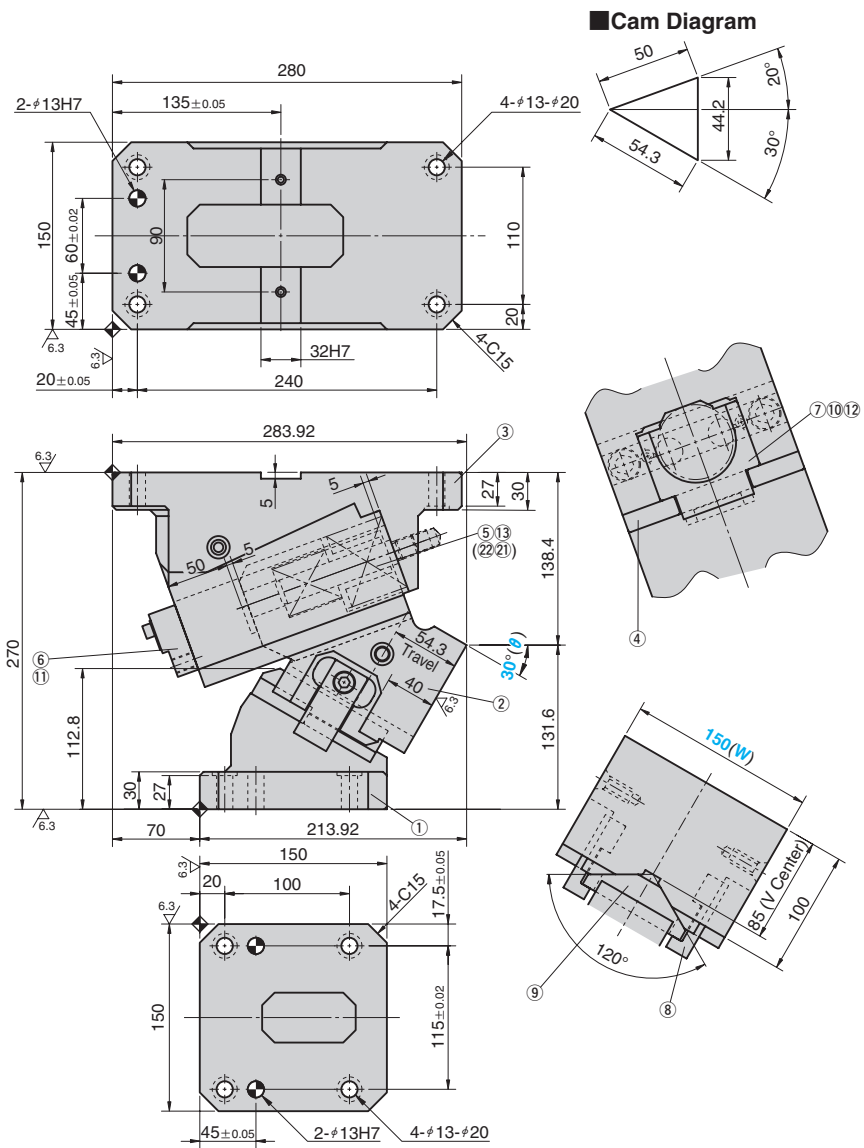
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

吊りカム

UCMSF150 - 30



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
54.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	42.2	UCMSF	150	30

Order **Catalog No.** **(W)** **(θ)**
UCMSF 150 - 30

Option

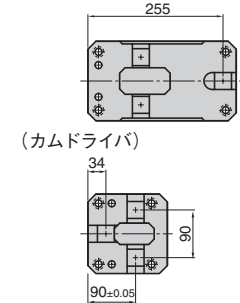
オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

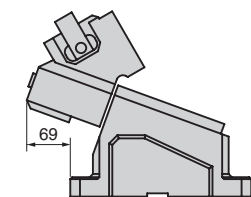
Order **UCMSF150-30-TK**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

TK オプション
(カムホルダ)



後方抜きスペース

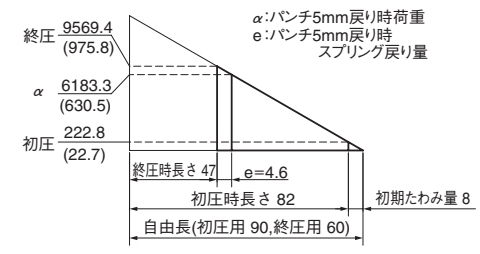


■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑳	Bushing	1	Bronze with Graphite

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
 初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
 終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
 TF40-90 30万回
 TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

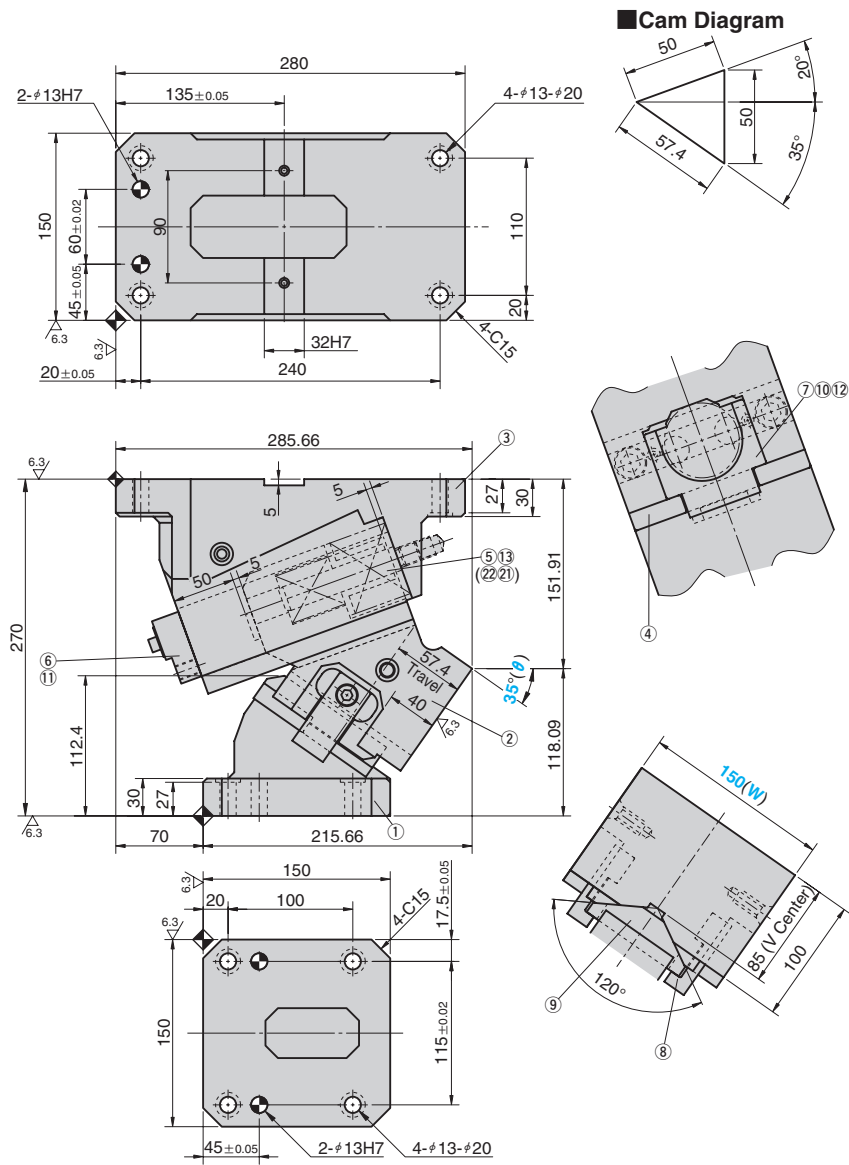
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 35



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
57.4	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	42.7	UCMSF	150	35



Order

Catalog No. (W) (θ)

UCMSF 150 - 35



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。

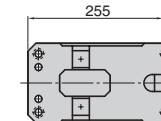


Order

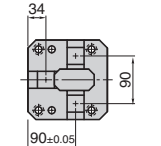
UCMSF150-35-TK

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

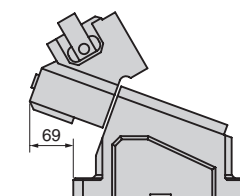
TK オプション (カムホルダ)



(カムドライバ)



■後方抜きスペース



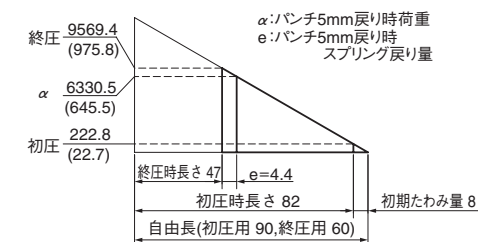
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑱	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安 TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



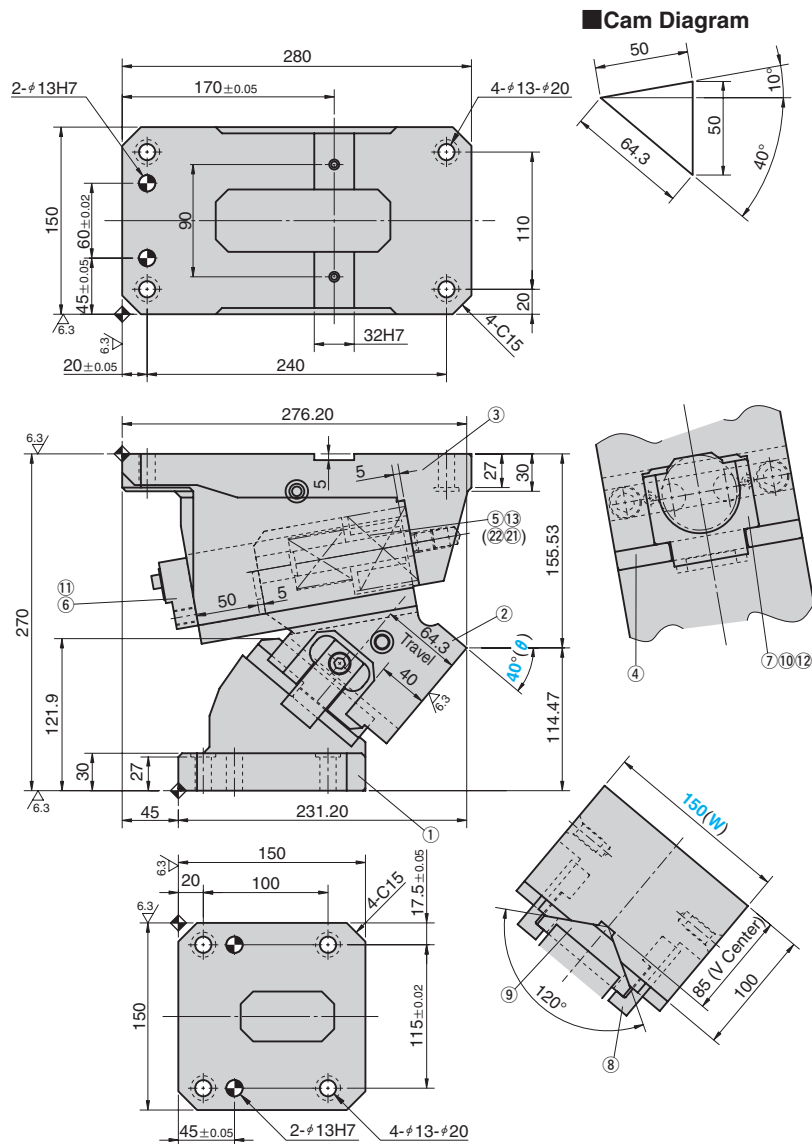
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 40



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100 万回)	許容加工力 (30 万回)	初圧	終圧				
64.3	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.0	UCMSF	150	40



Order **Catalog No.** **(W)** **(θ)**
UCMSF 150 - 40



オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。

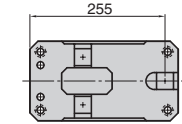
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



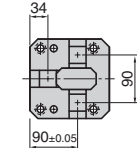
Order **UCMSF150-40-TK**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

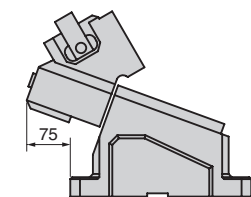
TK オプション (カムホルダ)



(カムドライバ)



後方抜きスペース



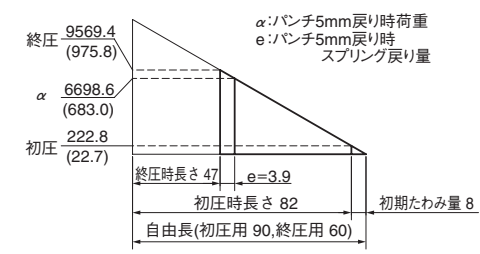
■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑱	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30 万回
TH60-60 50 万回



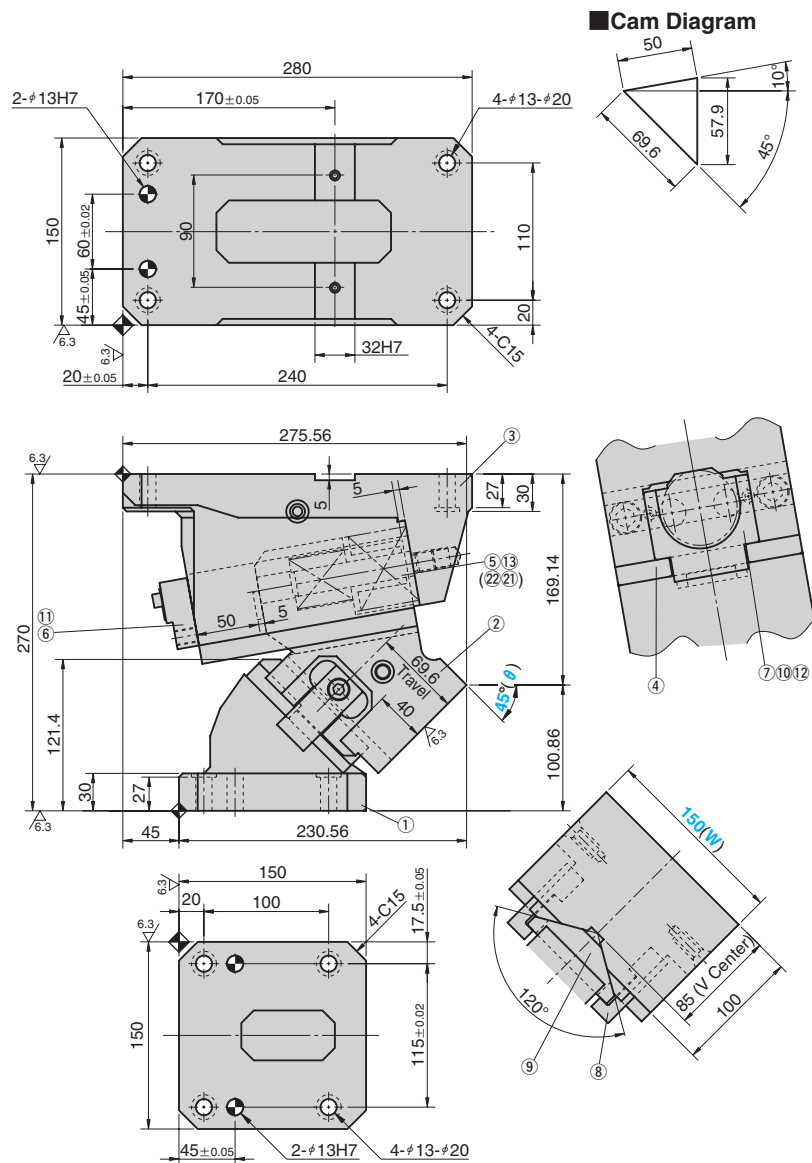
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 45



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
69.6	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.4	UCMSF	150	45



Order **Catalog No.** **(W)** **(θ)**
UCMSF 150 - 45



オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。

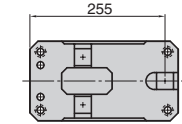
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



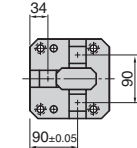
Order **UCMSF150-45-TK**

リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

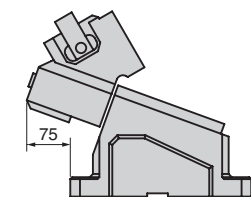
TK オプション (カムホルダ)



(カムドライバ)



後方抜きスペース



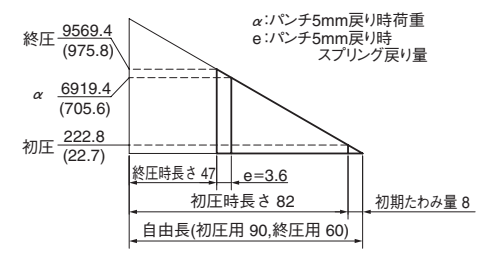
■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



吊りカムユニット ピアス用

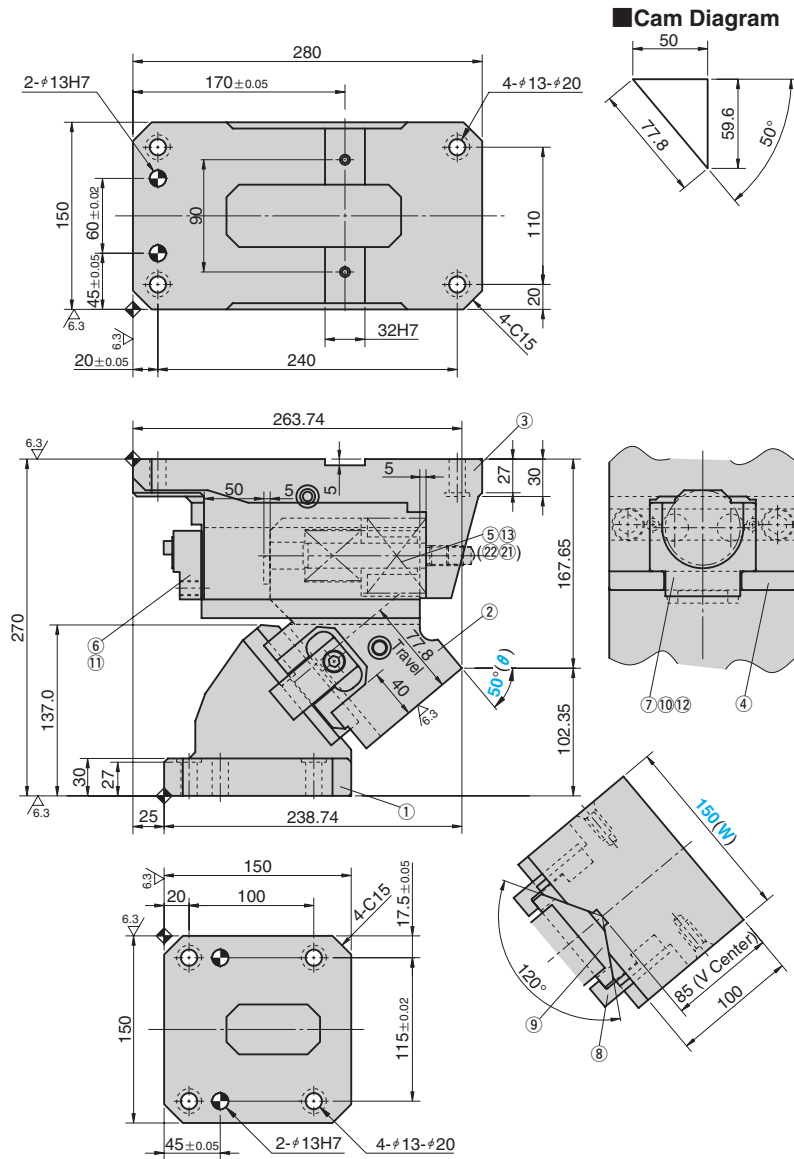
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

カタログ

UCMSF150 - 50



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
77.8	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	40.5	UCMSF	150	50



Order

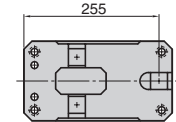
Catalog No.	(W)	(θ)
UCMSF	150	50

■ TK オプション
(カムホルダ)

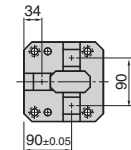


Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。



(カムホルダ)



(カムドライバ)

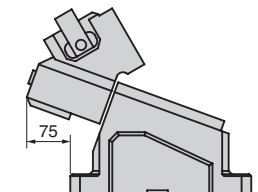
☑ オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



Order

UCMSF150 - 50 - TK

■ 後方抜きスペース

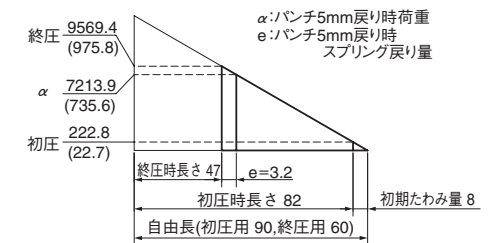


■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑳	Bushing	1	Bronze with Graphite

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



⚠ 組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

吊りカムユニット ピアス用

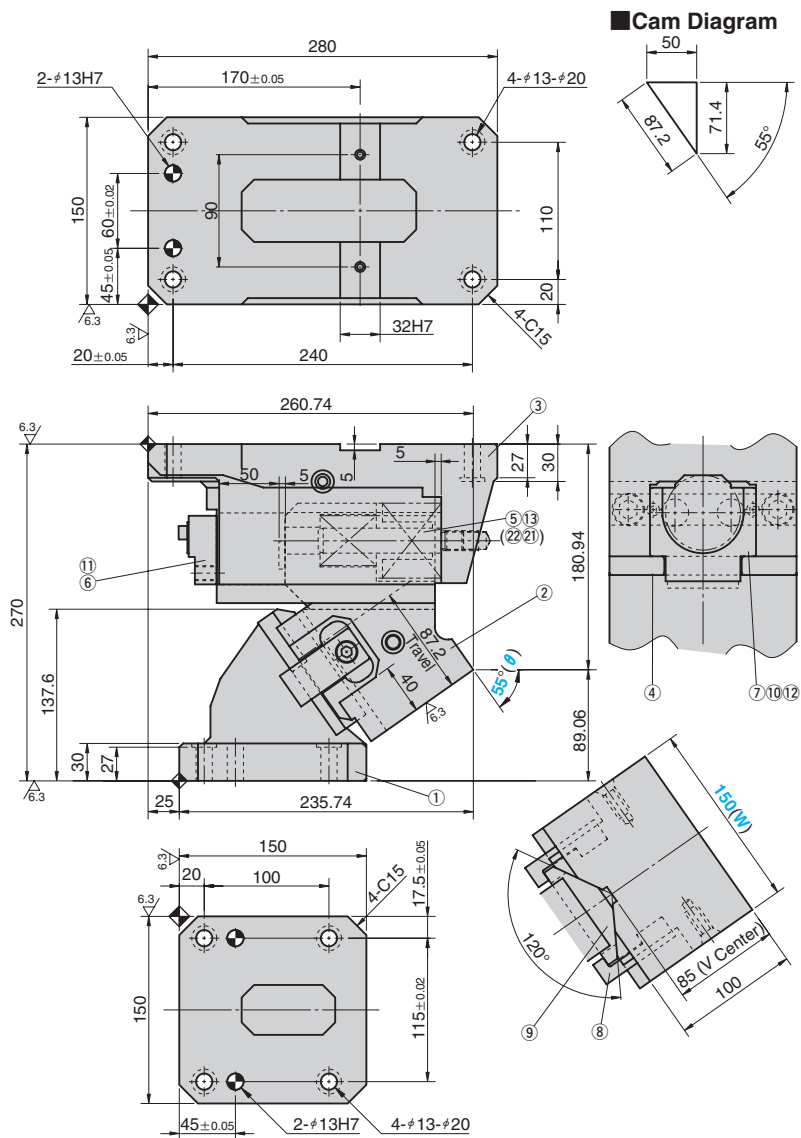
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

カタログ

UCMSF150 - 55



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
87.2	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	40.9	UCMSF	150	55



Order

Catalog No. (W) (θ)

UCMSF 150 - 55



Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ(T字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴をφ16H7に変更します。

オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



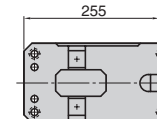
Order

UCMSF150 - 55 - TK

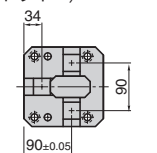


リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

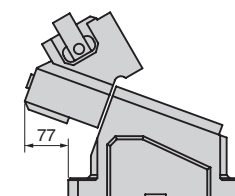
TK オプション (カムホルダ)



(カムドライバ)



後方抜きスペース



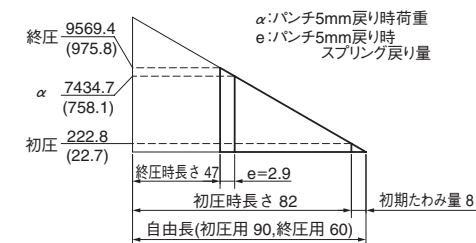
■ 構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑭	Coil Spring	1	TF40-90
⑮	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



吊りカムユニット ピアス用

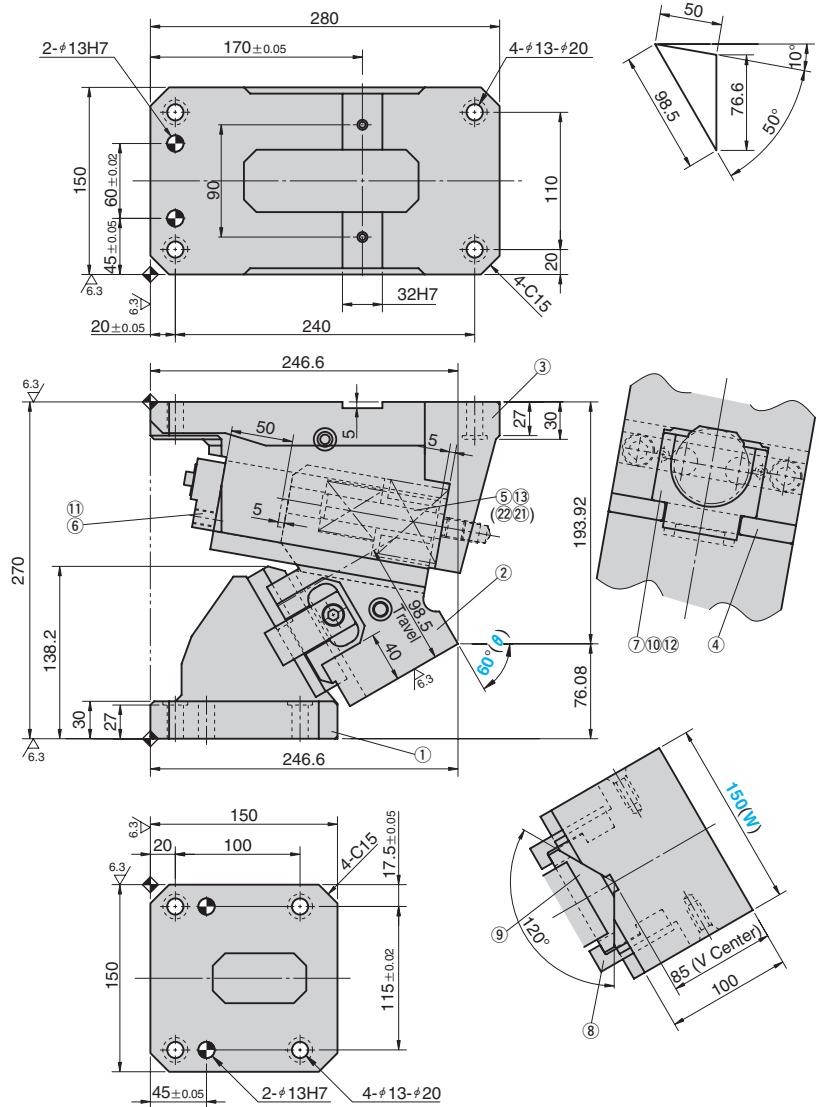
AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 60

Cam Diagram



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
98.5	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	222.8 (22.7)	9569.4 (975.8)	41.5	UCMSF	150	60



Order

Catalog No. (W) (θ)

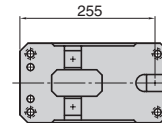
UCMSF 150 - 60



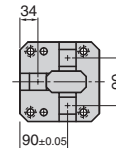
Option

オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。

TK オプション
(カムホルダ)



(カムドライバ)



オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



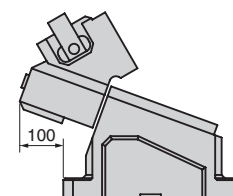
Order

UCMSF150-60-TK



リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

後方抜きスペース

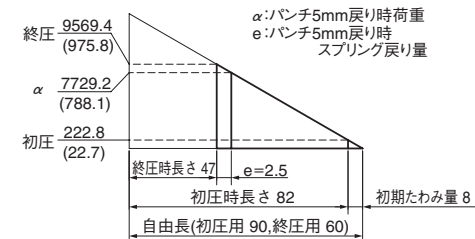


構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑳	Bushing	1	Bronze with Graphite

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1 個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1 個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30 万回
TH60-60 50 万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

アerialカム

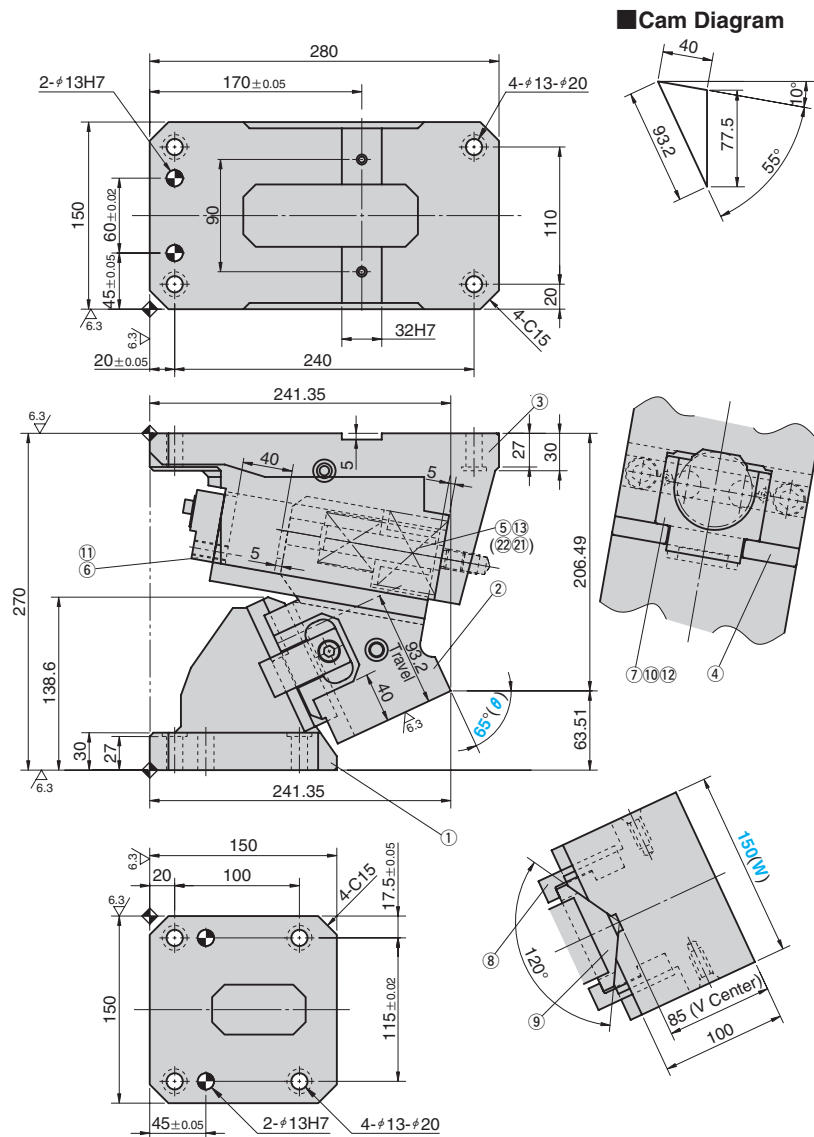
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 65



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
93.2	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	501.3 (51.1)	9569.4 (975.8)	42.2	UCMSF	150	65



Order

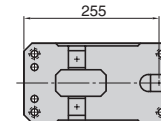
Catalog No.	(W)	(θ)
UCMSF	150	65

TK オプション
(カムホルダ)

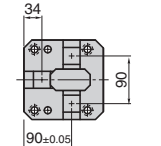


Option

オプションコード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。



(カムホルダ)



(カムドライバ)

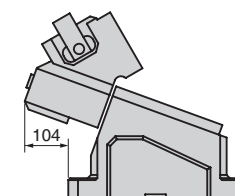
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



Order

UCMSF150 - 65 - TK

後方抜きスペース

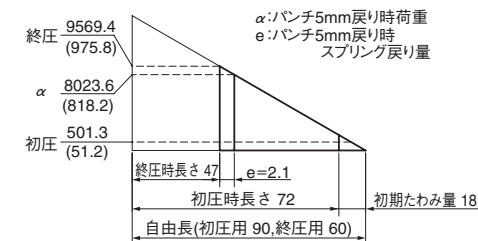


構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑳	Coil Spring	1	TF40-90
㉑	Bushing	1	Bronze with Graphite

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

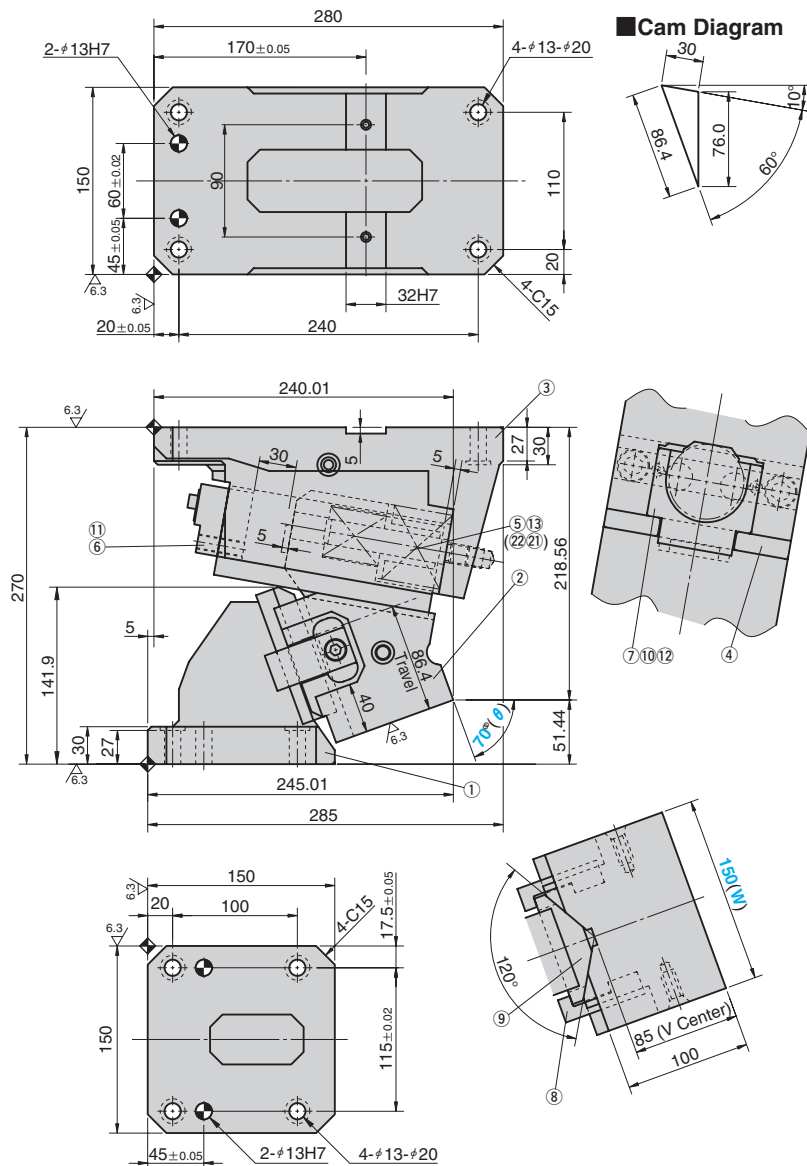
吊りカムユニット ピアス用

AERIAL CAM UNIT

CAD FILE

PAT.(ダブルスプリング)

UCMSF150 - 70



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
86.4	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	779.8 (79.5)	9569.4 (975.8)	43.5	UCMSF	150	70



Order

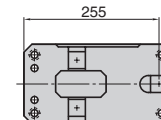
Catalog No.	(W)	(θ)
UCMSF	150	- 70

TK オプション
(カムホルダ)

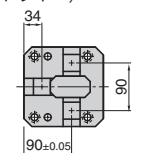


Option

オプション コード	仕様
K	カムホルダ用の専用のキーが付属します。
TK	カムホルダ (T 字)、カムドライバ用の専用のキーが付属します。
S	下死点ロック用のボルト、ナット、カラーが付属します。
N16	ドライバ、ホルダのノック穴を φ16H7 に変更します。



(カムドライバ)



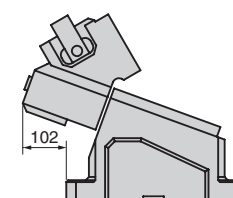
オプションの詳細は P.832 をご覧ください。



Order

UCMSF150-70-TK

■後方抜きスペース



リテーナ取付用タップ穴、ノック穴 (下穴、仕上げ穴)
加工詳細仕様は P.515 をご覧ください。

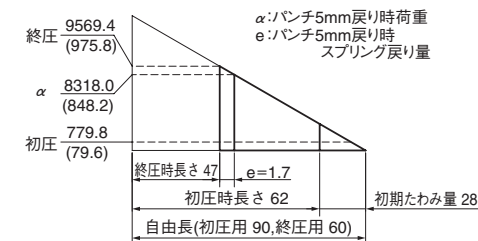
■構成部品表

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Driver	1	FC250
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Holder	1	FC250
④	Slide Plate	2	Bronze with Graphite
⑤	Spring Guide Pin	1	SCM435
⑥	Stopper Plate	1	S45C(1045)
⑦	Spring Guide Block	1	FCD450 with Graphite
⑧	Positive Return Follower	2	S45C(1045)
⑨	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite
⑩	Key	1	S45C(1045)
⑪	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Coil Spring	1	TH60-60
⑰	Coil Spring	1	TF40-90
⑳	Bushing	1	Bronze with Graphite

組み立て用のボルト、ノックピン、ワッシャは表示していません。

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング
初圧用 TF40-90 (1個) 27.85N/mm (2.84kgf/mm)
終圧用 TH60-60 (1個) 736.11N/mm (75.06kgf/mm)
- スプリング耐久回数目安
TF40-90 30万回
TH60-60 50万回



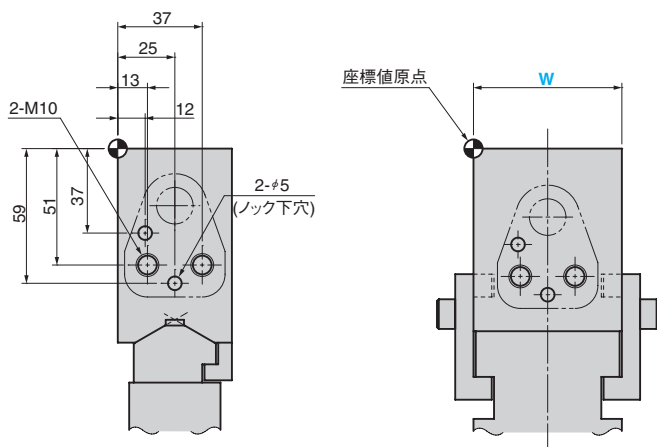
カムユニット概要 オプション

OUTLINE OF CAM UNIT

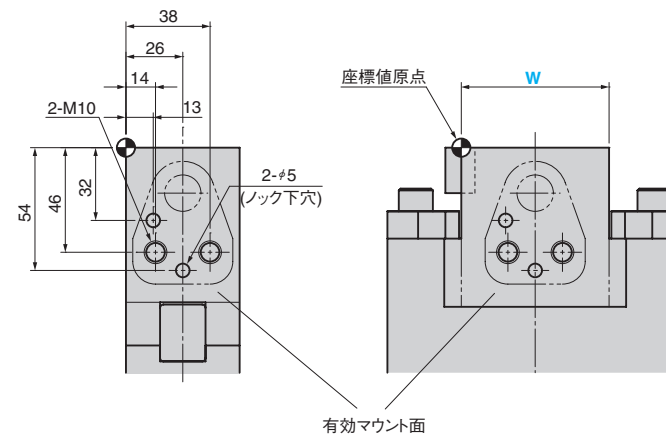
■リテーナ取付用タップ穴、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工

- 加工指示方法
 - タップ穴径、ノック穴(または下穴)径を、XY座標値によりご指示ください。
- 座標値ご指示にあたって
 - 原点はマウント面左上隅とします。(但し、加工は弊社での加工原点を基準に加工します。)
 - 指示記号
 - M... タップ穴、K... ノック下穴、N... ノック仕上げ穴
- 加工基準
 - タップ穴、ノック下穴は、一般公差にて加工を行います。
 - 穴深さは、タップ穴、ノック穴ともに径の2.5倍、ノック下穴は径の2倍にて加工します。
 - ノック穴間ピッチは ± 0.02 にて加工します。穴公差はH7です。

(吊りカムの例)



(下置きカムの例)



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	S	オプション
CMSD	52	00	55	M10 - X(14.0) - Y(-46.0)
				M10 - X(38.0) - Y(-46.0)
				K5.0 - X(13.0) - Y(-32.0)
				K5.0 - X(26.0) - Y(-54.0)

■その他の加工

タップ穴、ノック穴以外の穴加工、切削加工等は別途図面にてご指示ください。



Order

Catalog No.	(W)	(θ)	オプション
SACD	52	00	M10 - X(13.0) - Y(-51.0)
			M10 - X(37.0) - Y(-51.0)
			K5.0 - X(12.0) - Y(-37.0)
			K5.0 - X(25.0) - Y(-59.0)