

- UCMSF の特長
 - ・取付面 = カム幅、重量軽減で省スペース設計。
 - ・V 形ガイドの自動調芯機構。
 - ・スライダは後方抜き仕様。並べて設置が可能。
 - ・角度は 0° ~ 70°、5° 飛びでラインナップ。
- UCMSF の特長
 - ・取付面 = カム幅、重量軽減で省スペース設計。
 - ・V 形ガイドの自動調芯機構。
 - ・スライダは後方抜き仕様。並べて設置が可能。
 - ・角度は 0° ~ 70°、5° 飛びでラインナップ。
 - ・2 段スプリング方式を採用。スプリング力は UCMSF の約 2 倍です。
 - ・加工力はカムスライドガイドの材質変更により耐性がアップ。UCMSF の約 1.4 倍です。

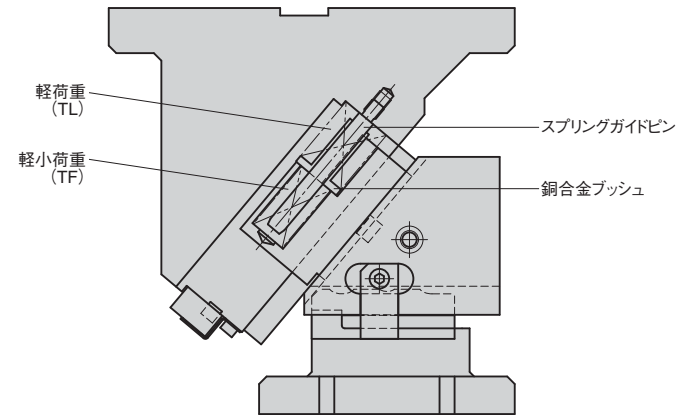
■性能諸元

Catalog No.	マウント面幅	加工角 (5°とび)	加工力 kN (tonf)		スプリング力 (終圧) N (kgf)	シャットハイト
			標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)		
UCMSF	50	0°~70°	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	* 約980 (100)	200
	65	0°~70°	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	* 約1220 (124)	180 (0~45°) 190 (50・55°) 210 (60~70°)
	80	0°~70°	39.2 (4.0)	78.4 (8.0)	* 約1600 (163)	270
	150	0°~70°	88.2 (9.0)	132.3 (13.5)	4607.5 (470.2)	270
UCMSF	80	0°~70°	54.9 (5.6)	109.8 (11.2)	3250.0 (331.4)	270
	150	0°~70°	123.5 (12.6)	185.2 (18.9)	9540.0 (973.4)	270

*角度により多少の差異があります。

■ UCMSF の構造

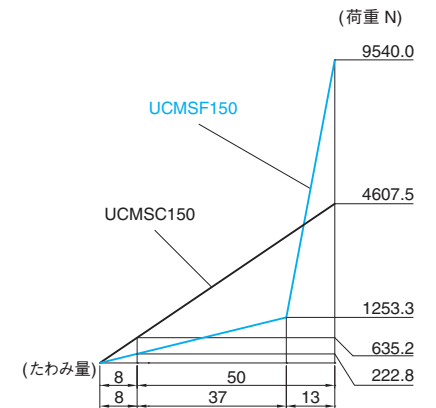
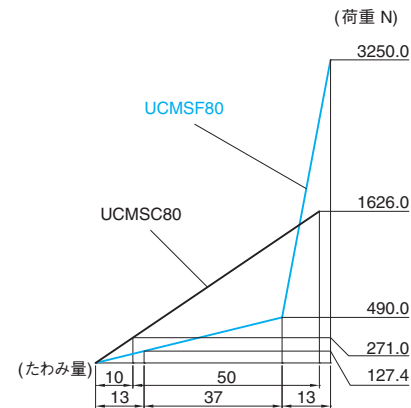
UCMSF は UCMSF と構造的には同じですが、スプリング力を強化させるため、2 段スプリング方式を採用しています。
また、カムスライドガイド(カムボトム)に高面圧用銅合金(SO#50SP7)を採用し、加工力アップをはかっています。



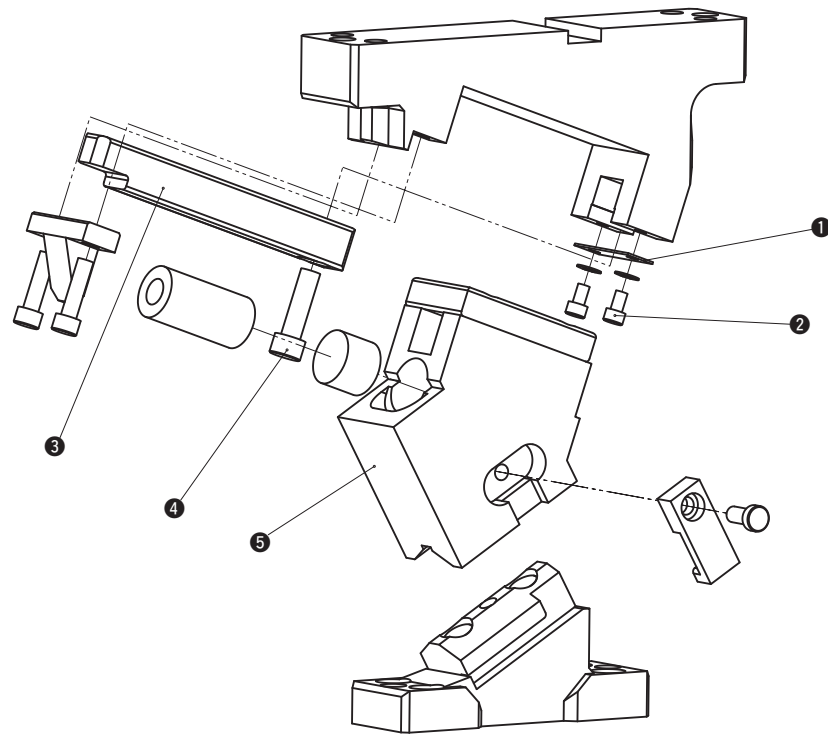
● UCMSF と UCMSF の比較スプリング線図

[マウント面幅 80]

[マウント面幅 150]



■ UCMSC50 の構造と分解・組立



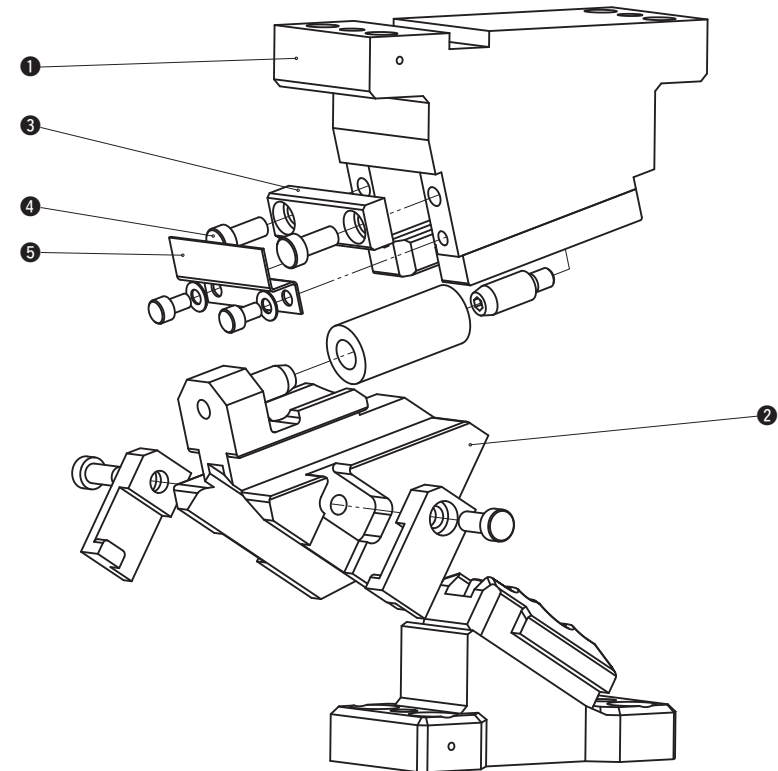
● UCMSC50 の分解方法

- 1) 六角穴付ボルト (2) を外しセーフティプレート (1) を取り外します。
- 2) 六角穴付ボルト (4) を外します。
- 3) ガイドバー (3) を後方にずらしカムスライダ (5) と共に、カムホルダより取りはずします。

● UCMSC50 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を十分確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・ガイドバーとカムスライダ及びカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないよう充分にご確認ください。

■ UCMSC65 の構造と分解・組立



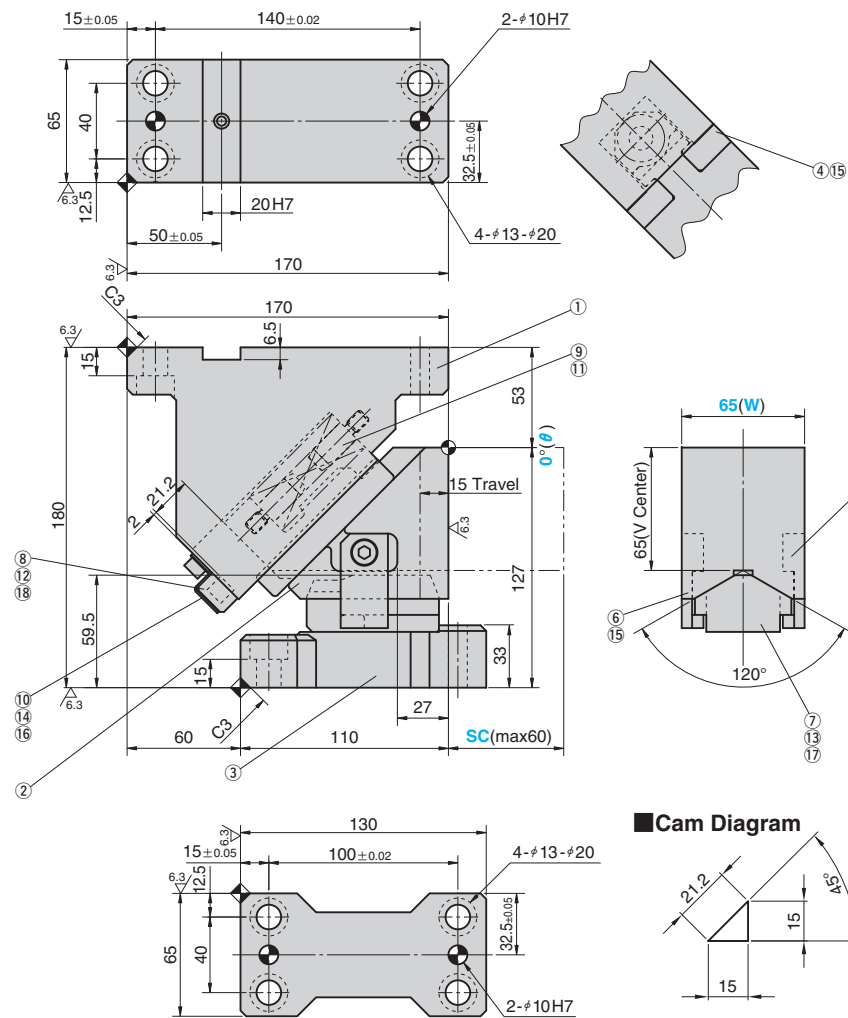
● UCMSC65 の分解方法

- 1) セーフティプレート (5) を取り外します。
- 2) 六角穴付ボルト (4) を外し、ストッププレート (3) を取り外します。
- 3) カムホルダ (1) からカムスライダ (2) を後方へ引き抜きます。

● UCMSC65 の組立方法

- 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
 - ・摺動部に異物が付着していない事を十分確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
 - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
 - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないよう充分にご確認ください。

UCMSC65-00



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	288.0 (29.4)	1186.1 (121.0)	9.5	UCMSC	65	00

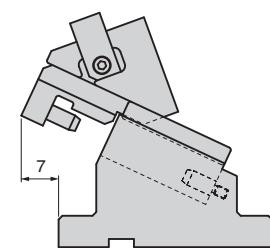


Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 00



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



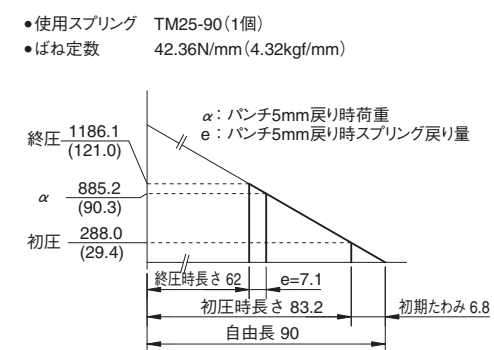
Order UCMSC65-00-SC30-K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

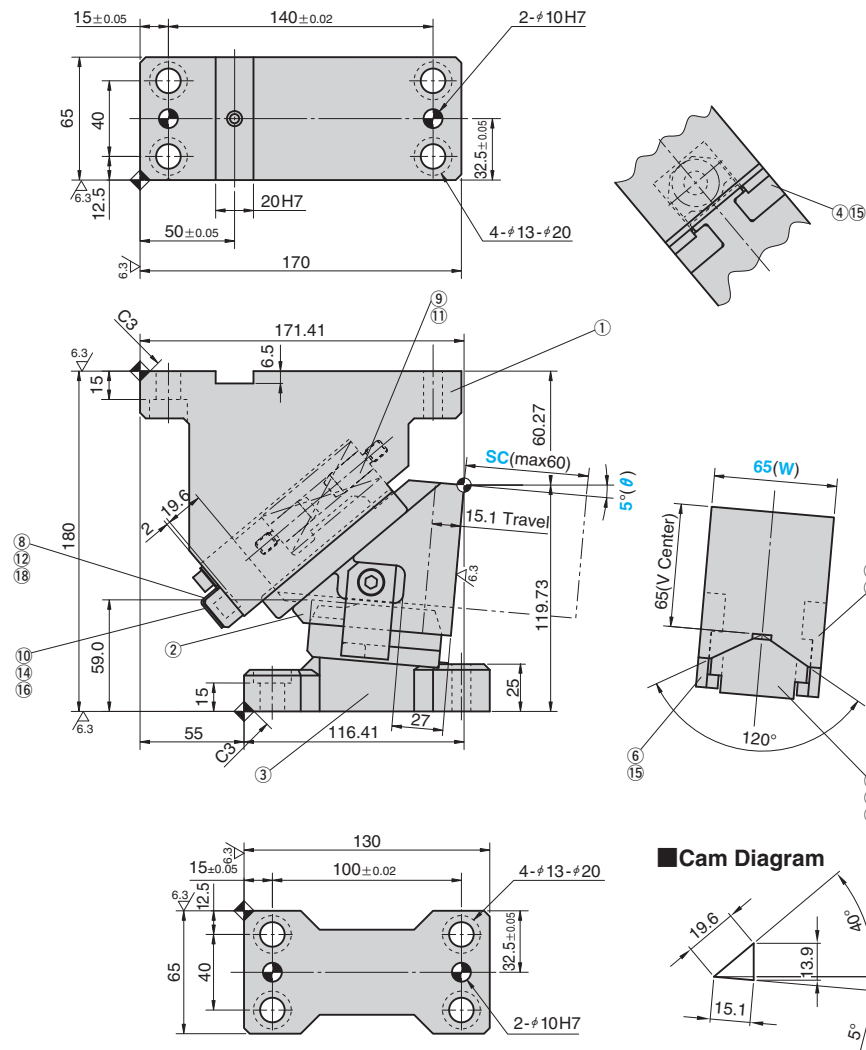
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-90
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



UCMSC65-05



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.1	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	355.8 (36.3)	1186.1 (121.0)	9.3	UCMSC	65	05



Order

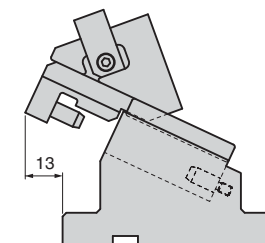
Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 05



Option

オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



Order

UCMSC65-05-SC30-K

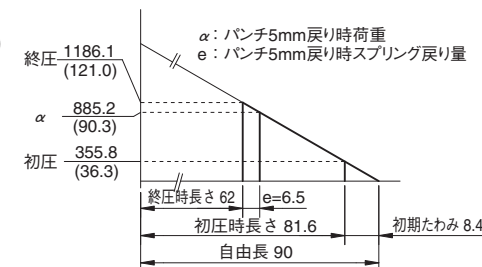
リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

■Table of Components

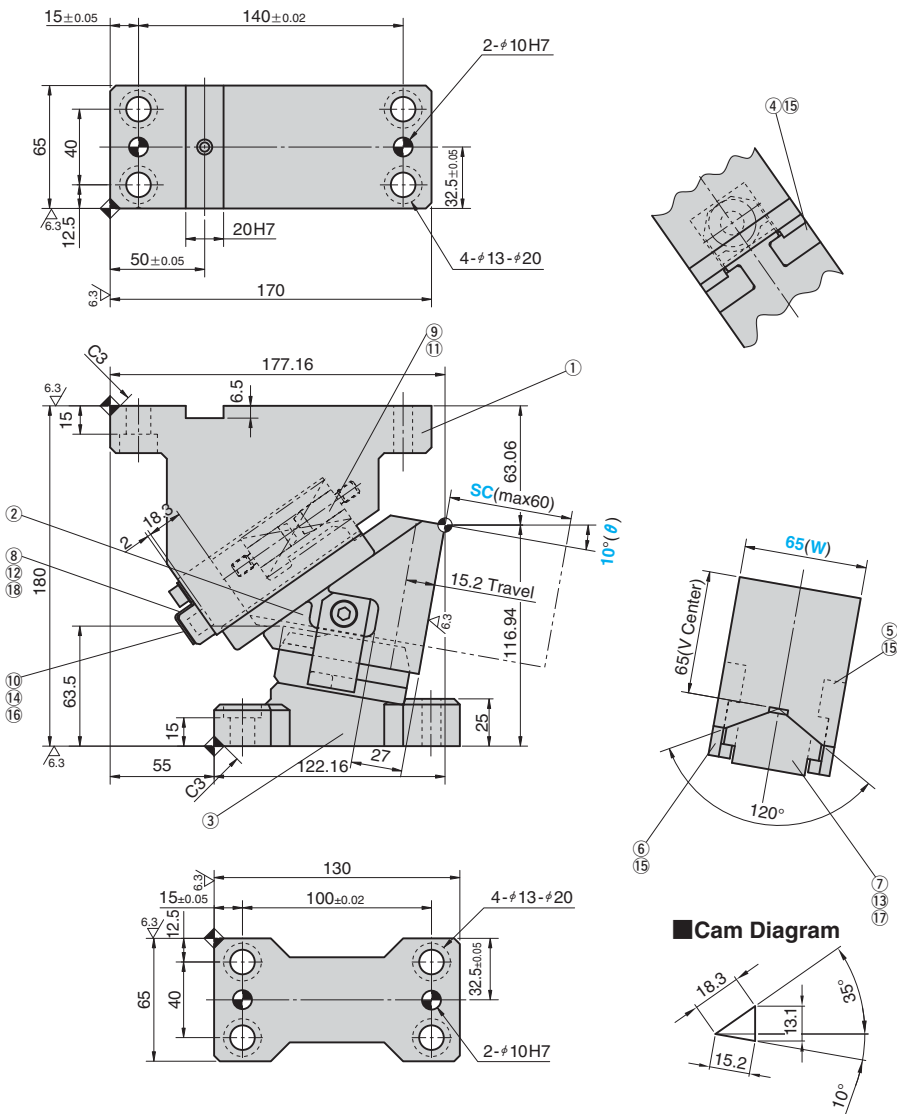
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-90
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 #8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-90(1個)
- ばね定数 42.36N/mm(4.32kgf/mm)



UCMSC65-10



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.2	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	347.9 (35.5)	1220.1 (124.5)	9.0	UCMSC	65	10



Order

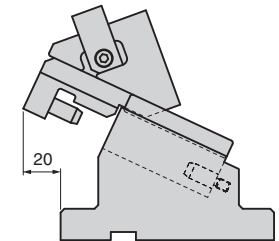
Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 10



Option

オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



Order **UCMSC65-10-SC30-K**

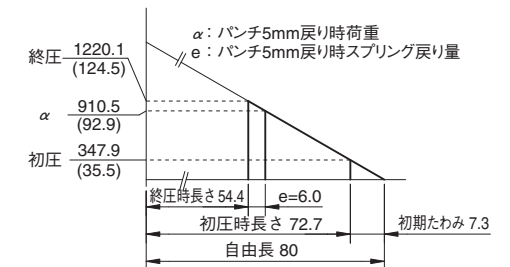
リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

Table of Components

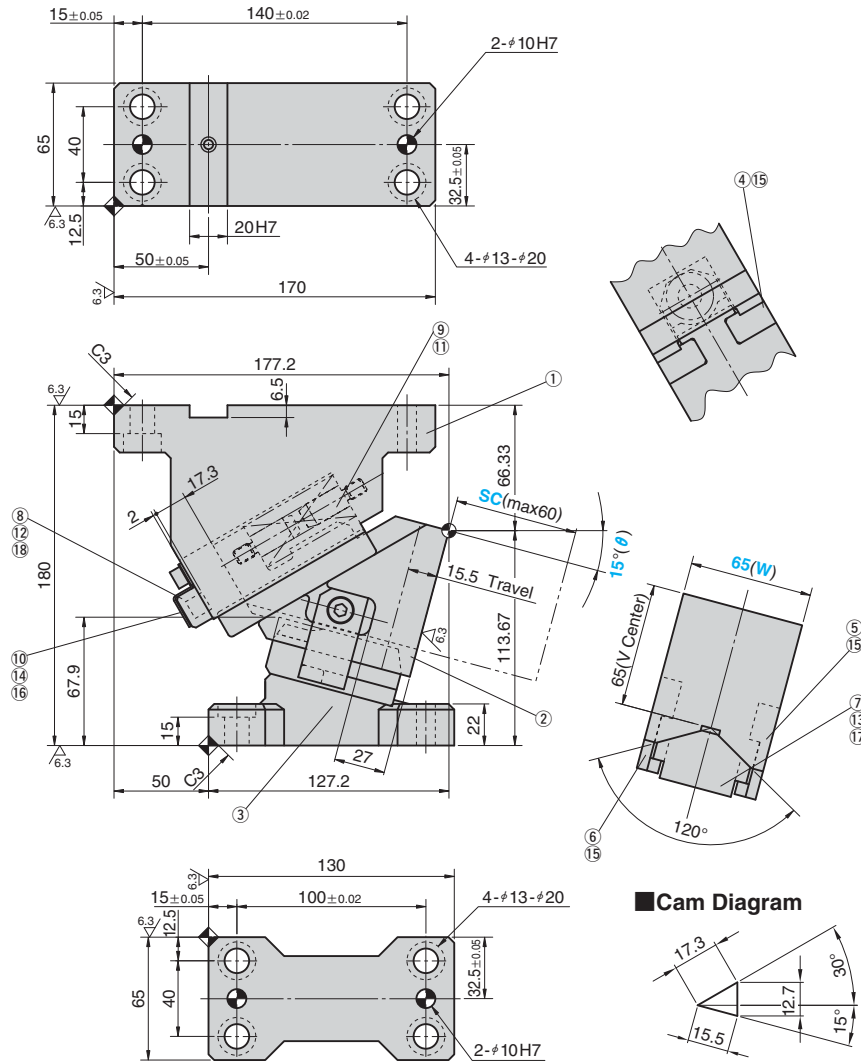
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)



UCMSC65 - 15



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
15.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	395.6 (40.3)	1220.1 (124.5)	8.8	UCMSC	65	15



Order

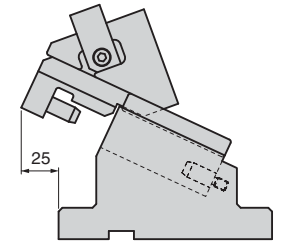
Catalog No.	(W)	(θ)
UCMSC	65	15



Option

オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



Order

UCMSC65 - 15 - SC30 - K

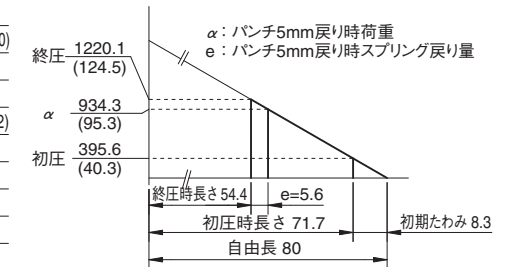
リテーナー取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

Table of Components

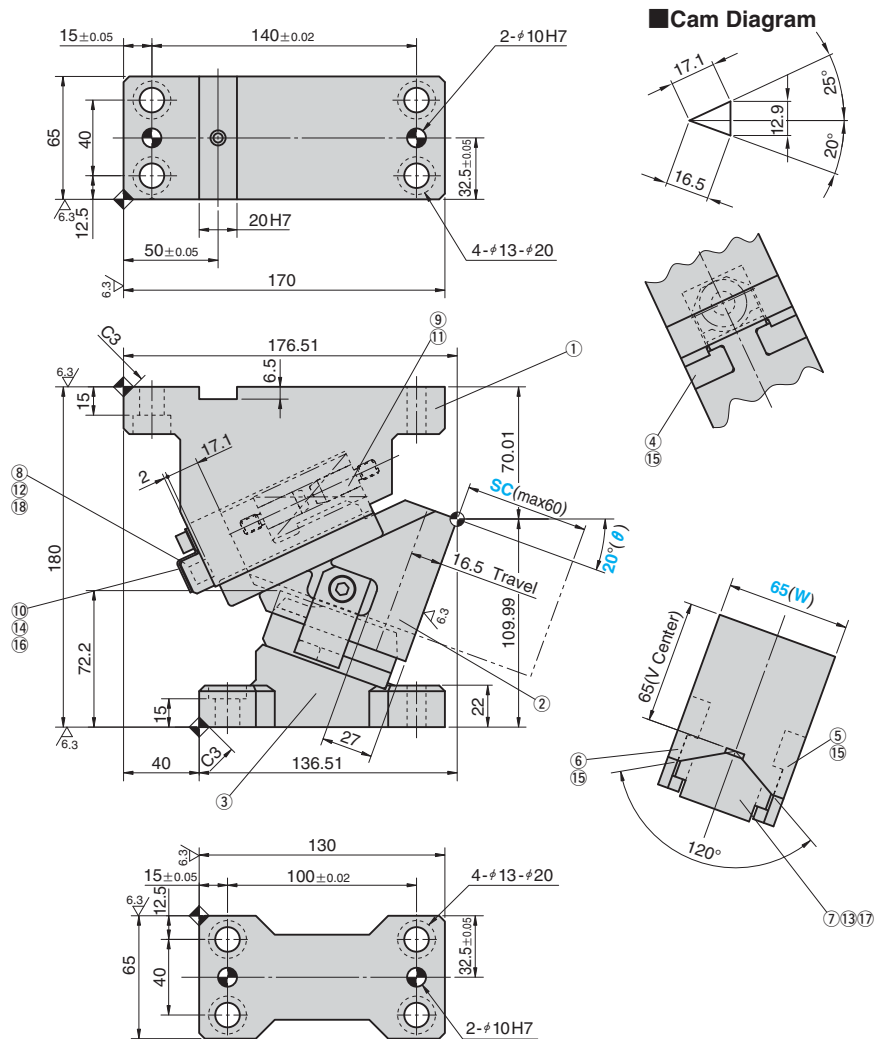
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

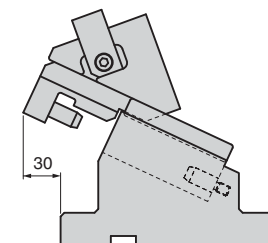


UCMSC65-20



Cam Diagram

■後方抜きスペース



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
16.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	405.1 (41.3)	1220.1 (124.5)	8.6	UCMSC	65	20



Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 20



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。



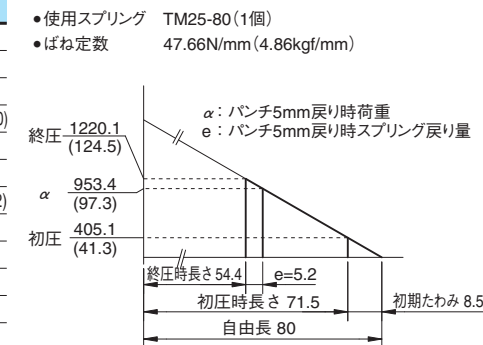
Order UCMSC65-20-SC30-K

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

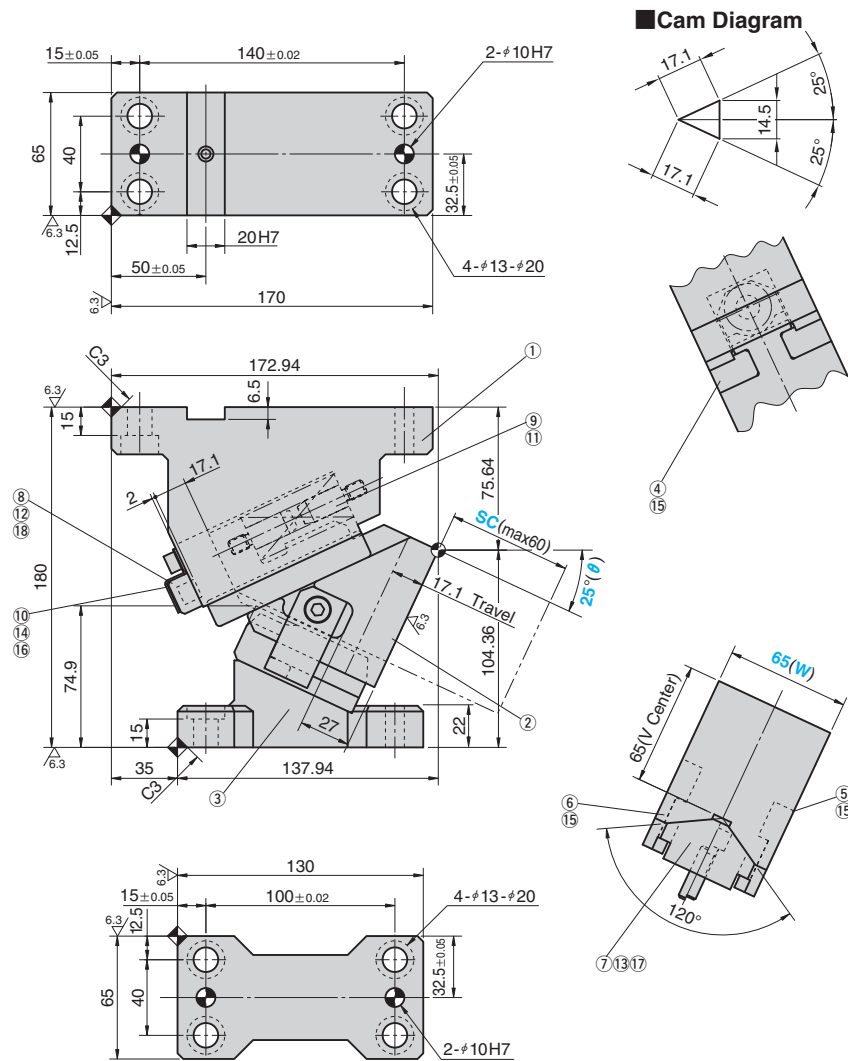
Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



UCMSC65 - 25



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
17.1	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	405.1 (41.3)	1220.1 (124.5)	8.5	UCMSC	65	25

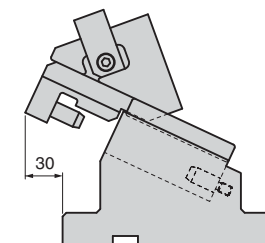


Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 25



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



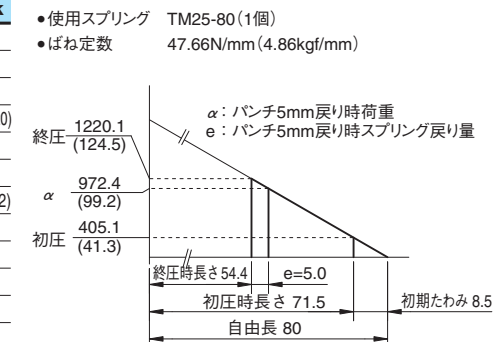
Order UCMSC65 - 25 - SC30 - K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

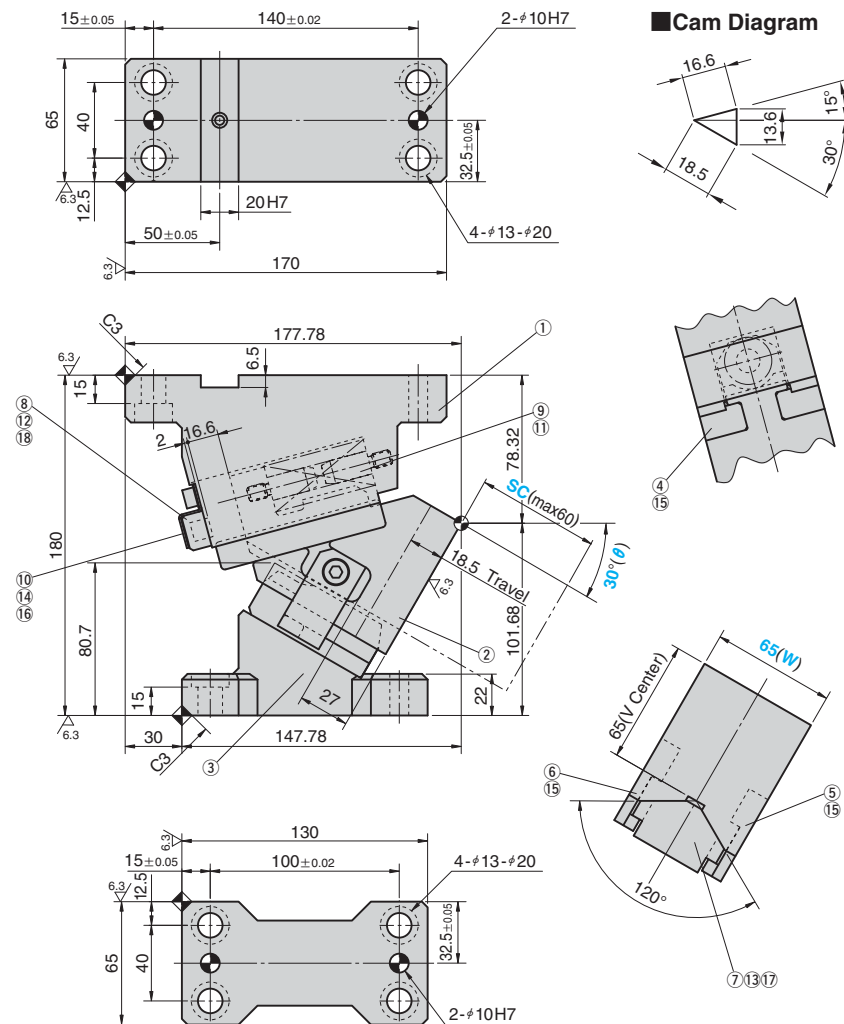
■Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

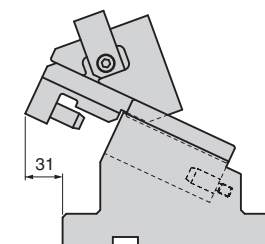


UCMSC65 - 30



Cam Diagram

■後方抜きスペース



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
18.5	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	428.9 (43.8)	1220.1 (124.5)	8.3	UCMSC	65	30

Order **Catalog No.** UCMSC **(W)** 65 - **(θ)** 30

オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

Order **UCMSC65 - 30 - SC30 - K**

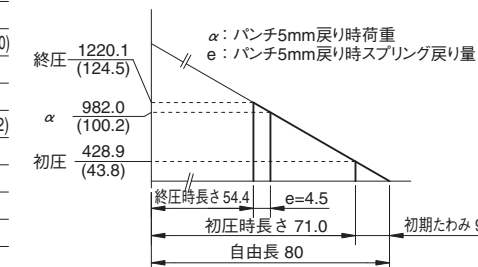
リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

■Table of Components

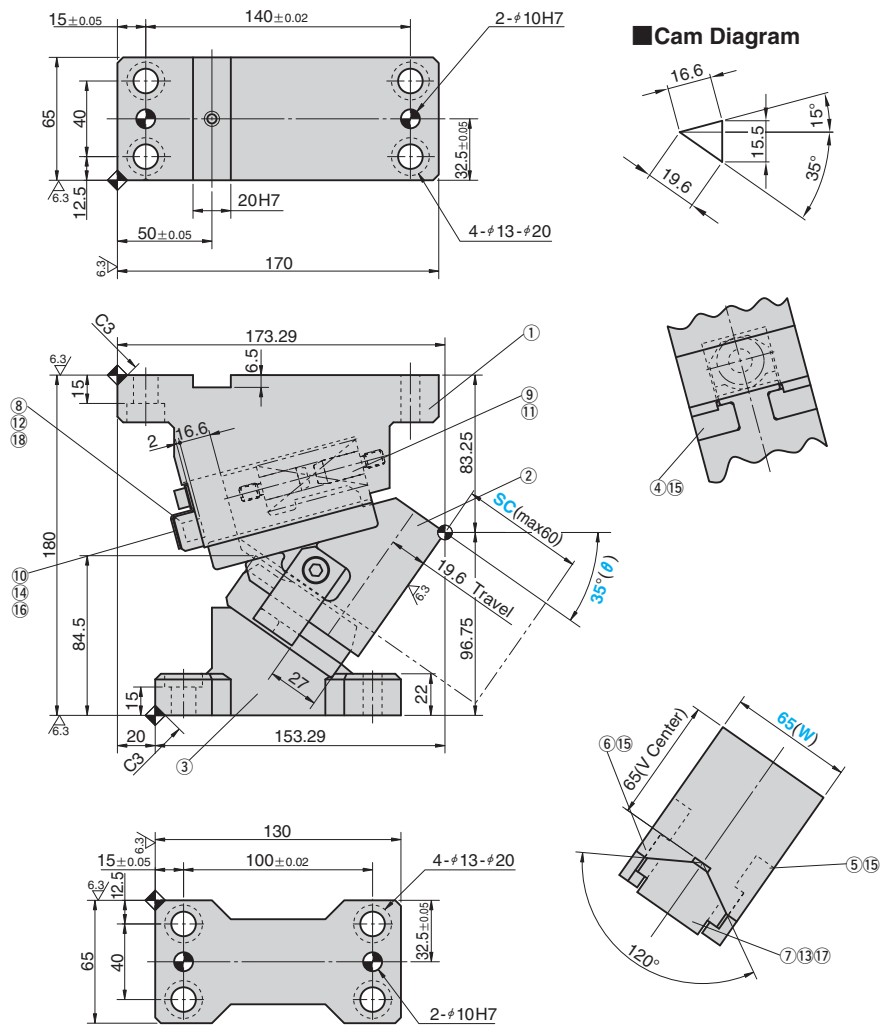
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)



UCMSC65 - 35



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
19.6	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	428.9 (43.8)	1220.1 (124.5)	8.3	UCMSC	65	35

Order **Catalog No.** (W) - (θ)
UCMSC 65 - 35

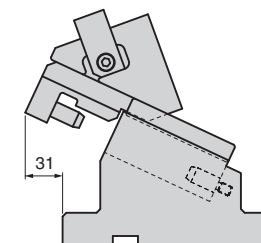
Option **オプションコード** **仕様**

K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

Order **UCMSC65 - 35 - SC30 - K**

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

■後方抜きスペース

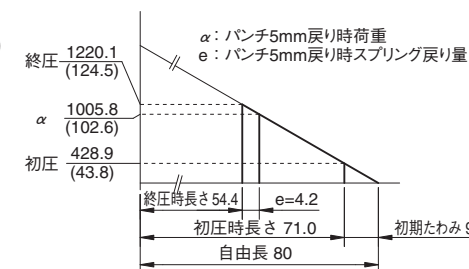


■Table of Components

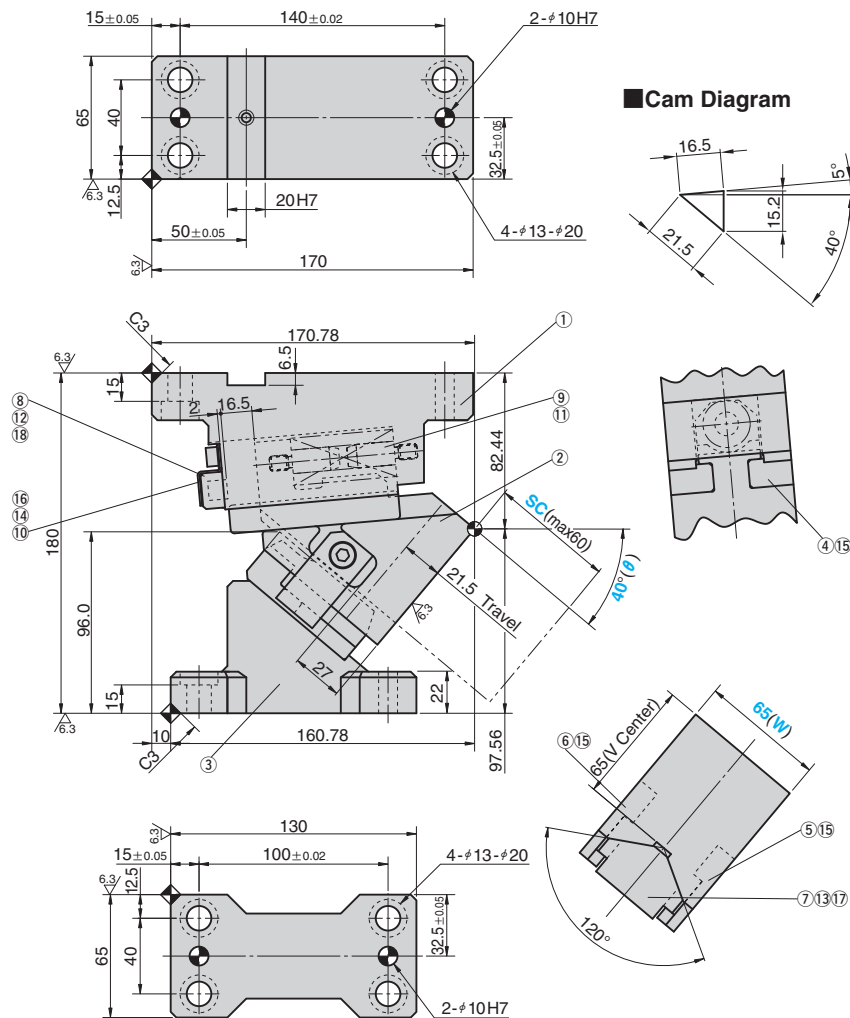
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(バンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

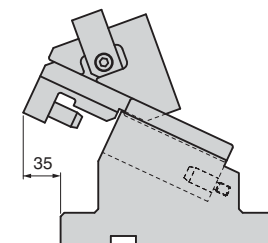


UCMSC65-40



Cam Diagram

■後方抜きスペース



Order

Catalog No.	(W)	-	(θ)
UCMSC	65	-	40



Option

オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。



Order

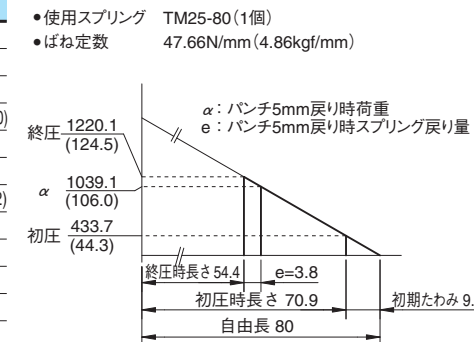
UCMSC65-40-SC30-K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

Table of Components

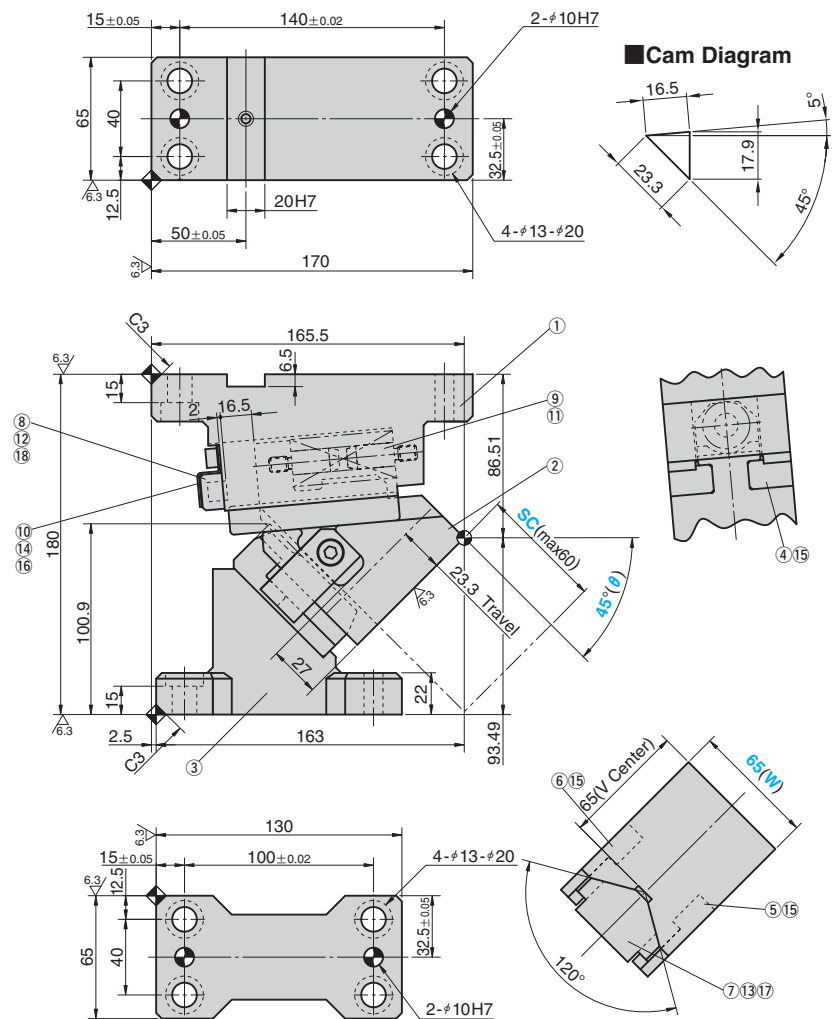
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)



- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

UCMSC65-45



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
23.3	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	433.7 (44.3)	1220.1 (124.5)	8.1	UCMSC	65	45

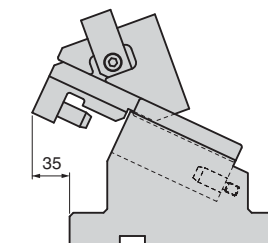


Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 45



オプション コード	仕様
K	専用のキーが付属します。 (本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定 1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



Order **UCMSC65-45-SC30-K**

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)
加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680
をご覧ください。

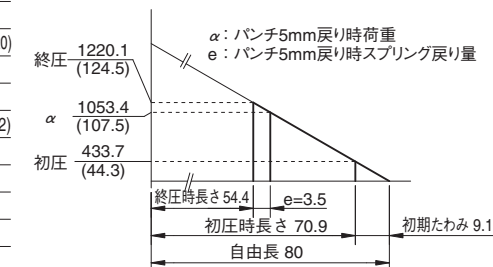
はり出し長さにより型本体にスライダが当たる場合
は型本体に逃がし加工をしてください。

■Table of Components

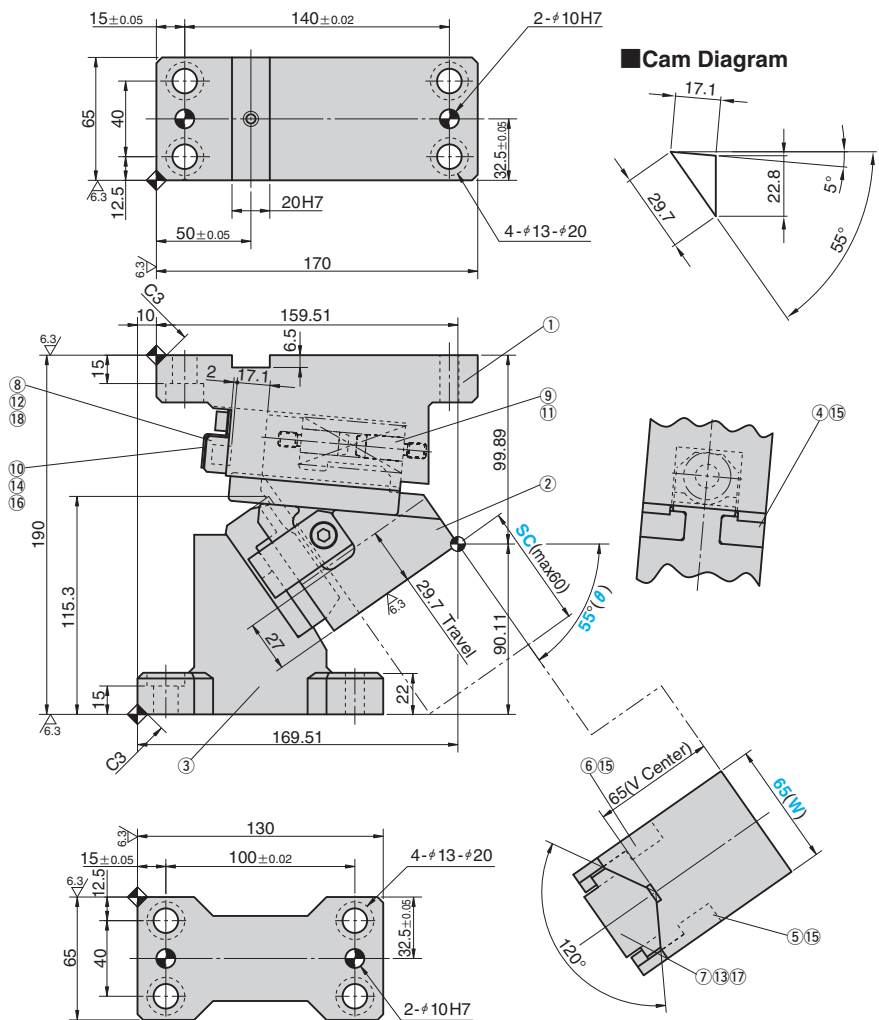
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

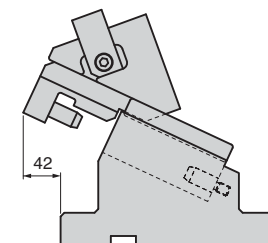


UCMSC65 - 55



Cam Diagram

■後方抜きスペース



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
29.7	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	405.1 (41.3)	1220.1 (124.5)	8.4	UCMSC	65	55



Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 55



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。



Order UCMSC65 - 55 - SC30 - K

リテーナ取付け用タップ、ノック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

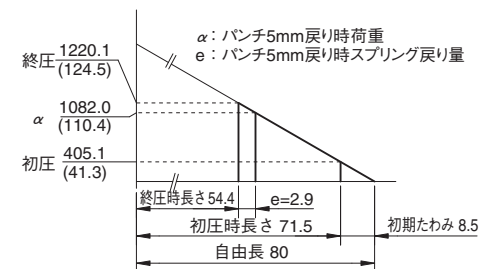
はり出し長さにより型本体にスライダが当たる場合は型本体に逃がし加工をしてください。

Table of Components

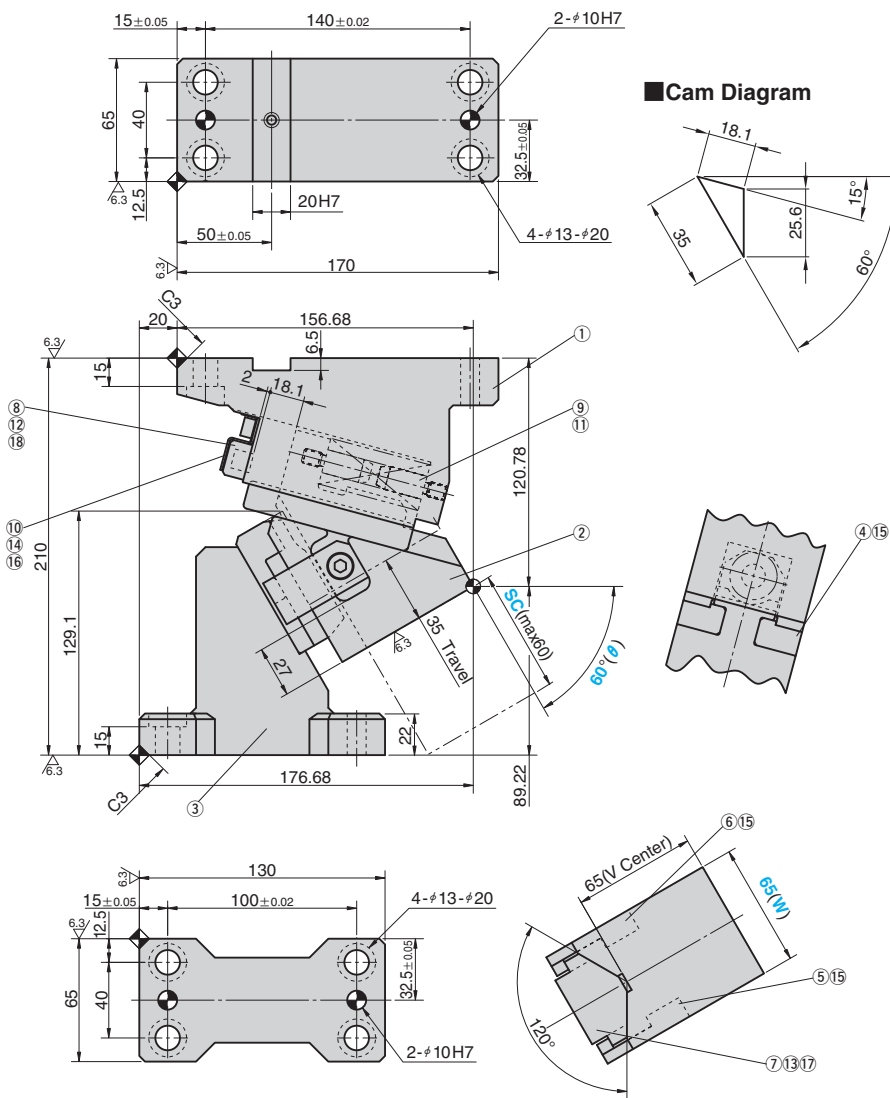
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

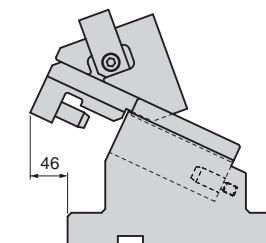


UCMSC65 - 60



Cam Diagram

■後方抜きスペース



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
35.0	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	357.5 (36.5)	1220.1 (124.5)	9.3	UCMSC	65	60



Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 60



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。



Order UCMSC65 - 60 - SC30 - K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

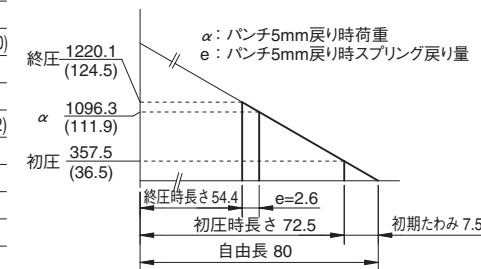
はり出し長さにより型本体にスライダが当たる場合は型本体に逃がし加工をしてください。

Table of Components

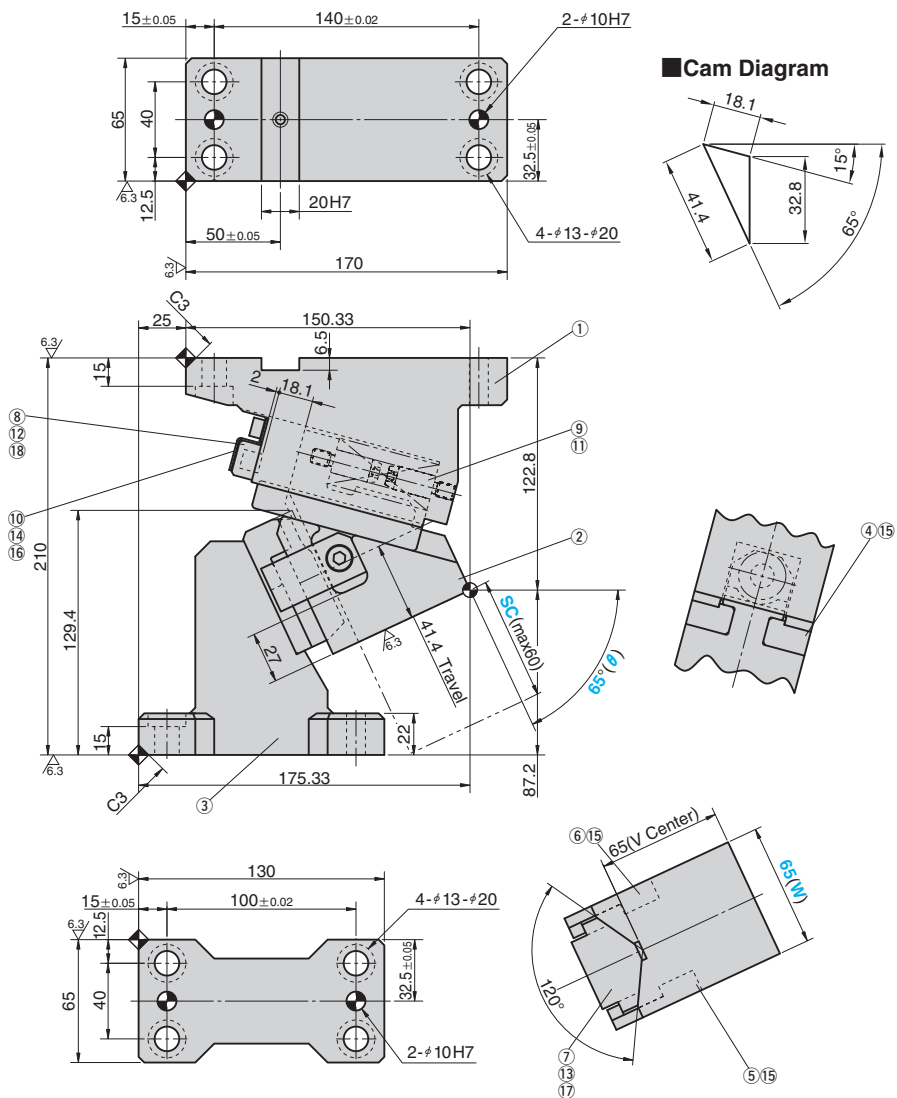
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

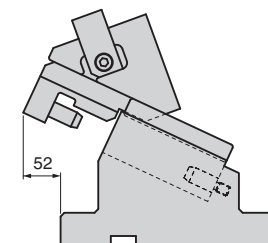


UCMSC65 - 65



Cam Diagram

■後方抜きスペース



ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
41.4	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	357.5 (36.5)	1220.1 (124.5)	9.3	UCMSC	65	65



Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 65



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。



Order UCMSC65 - 65 - SC30 - K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

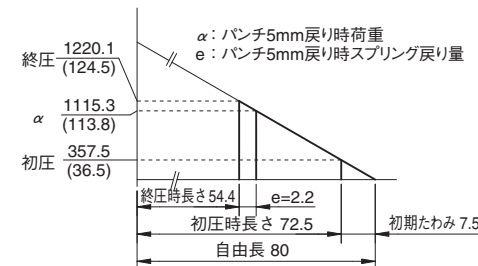
はり出し長さにより型本体にスライダが当たる場合は型本体に逃がし加工をしてください。

Table of Components

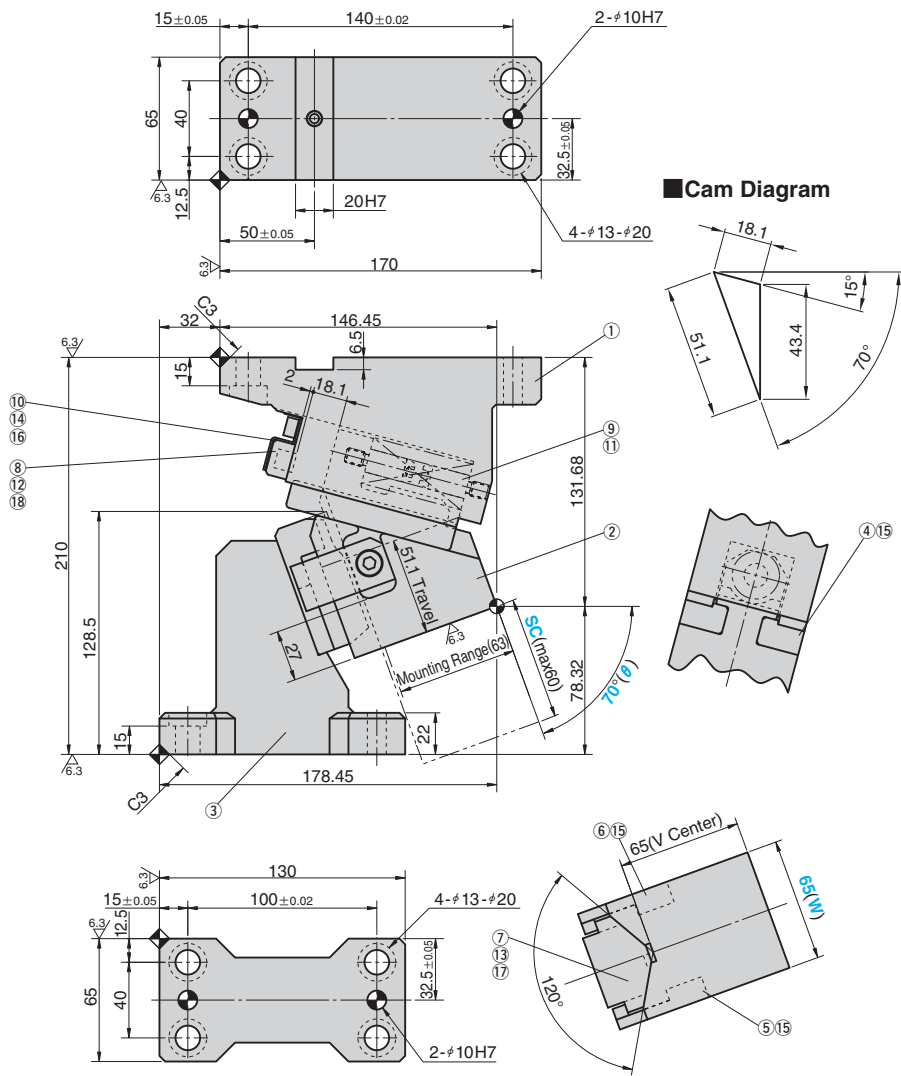
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 φ8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)



UCMSC65 - 70



Cam Diagram

ストローク S	加工力 kN(tonf)		スプリング力 N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工力 (100万回)	許容加工力 (30万回)	初圧	終圧				
51.1	19.6 (2.0)	39.2 (4.0)	357.5 (36.5)	1220.1 (124.5)	9.5	UCMSC	65	70

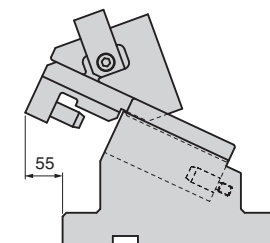


Order Catalog No. (W) - (θ)
UCMSC 65 - 70



オプションコード	仕様
K	専用のキーが付属します。(本体にセットはしていません。)
SC	マウント面を1~60mmの範囲(指定1mm単位)で前方に伸ばします。

■後方抜きスペース



Order UCMSC65 - 70 - SC30 - K

リテーナ取付け用タップ、ロック穴(下穴、仕上げ穴)加工詳細仕様は P.505、キーの詳細仕様は P.680 をご覧ください。

はり出し長さにより型本体にスライダが当たる場合は型本体に逃がし加工をしてください。

Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD450
②	Cam Slider	1	FC250
③	Cam Driver	1	FC250
④	Slide Plate	2	S45C Copper Powder Sintered(#220)
⑤	Positive Return A	1	S45C(1045)
⑥	Positive Return B	1	S45C(1045)
⑦	Cam Slide Guide	1	Bronze with Graphite(SO#50SP2)
⑧	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑨	Spring Guide Pin	2	SCM435
⑩	Safety Plate	1	SS400(1020)
⑪	Coil Spring	1	TM25-80
⑫	Stopper	2	Urethane
⑬	Dowel Pin with Female Thread	2	SUJ2 #8×30
⑭	Coned Disc Spring	2	For M6
⑮	Hexagon Socket Brazier Head Bolt	6	SCM435 LCS8-18
⑯	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M6×10
⑰	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×30
⑱	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M8×16

■スプリング線図(パンチ戻り量5mm時の荷重)

- 使用スプリング TM25-80(1個)
- ばね定数 47.66N/mm(4.86kgf/mm)

