

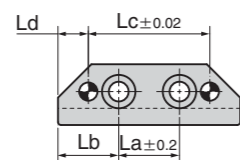
オイルレススライドガイド 銅合金 L 形タイプ

SO#50SP2

RoHS

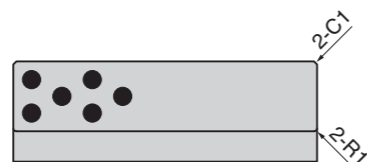
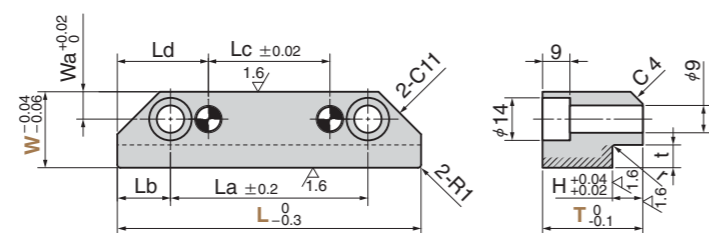
SGLXS

・ L=60

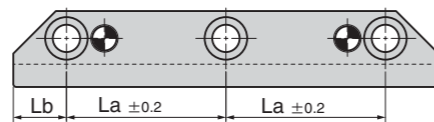


●ノック穴
 W=20 φ6 $\begin{matrix} +0.012 \\ 0 \\ 0 \end{matrix}$
 W=25・30 φ8 $\begin{matrix} +0.015 \\ 0 \\ 0 \end{matrix}$

・ L=80~100



・ L=120~200



⚠ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。

材質 母材 銅合金 (SP2)
 /// 部固体潤滑剤 (GR-1)

Wa	La	Lb	Lc	Ld	H	t	r	Catalog No.	W	L	T
	20	20	40	10						60	
	50		20							80	
	70		40							100	23
	45	15	60		8	5.5	0.5		20	120	28
	55		80							140	
	65		100							160	
9	45		20	30						80	
	65		40							100	
	42.5		60							120	28
	52.5	17.5	80		10	7.5		SGLXS	25	140	33
	62.5		100							160	43
	72.5		120							180	
	82.5		140				0.8			200	
	60		20							100	
	40		40							120	
11	50	20	60	40	15	11			30	140	43
	60		80							160	53
	70		100							180	
	80		120							200	

Order Catalog No. **SGLXS** W **20** - L **120** - T **28**

オイルレススライドガイド 銅合金 L 形ブランクタイプ

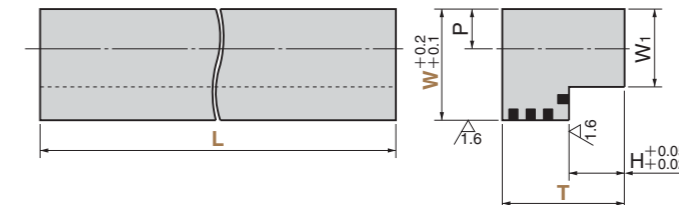
SO#50SP2

RoHS

SGLX



⚠ 使用温度は+150℃以下です。+150℃を超える場合は潤滑剤の埋設仕様が異なります。営業までご相談ください。



材質 母材 銅合金 (SP2)
 固体潤滑剤 (GR-1)

W ₁	H	推奨取付穴		Catalog No.	W	L	T
		P	サイズ				
							15
	5						20
14.5		8			20	320	25
	8						23
			M8				28
17.5	10				25		33
		10					43
				SGLX			38
19					30		43
	15					320	53
						605	43
23		12	M10		35		53
							63
	20	14	M12		40		45
28							55
							65

Order Catalog No. **SGLX** W **20** - L **320** - T **20**

■ 使用範囲 (SO#50 SP2)

潤滑剤の種類	給油条件	環境条件	許容最高面圧 P N/mm ²	許容最高速度 V m/min	許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/min	使用温度範囲 ℃
GR-1	無給油	大気中	100	15	150	-50 ~ +300
	定期給油 (脂)			30	200	-50 ~ +150

■ 物性 (SO#50SP2)

比重 g/cm ³	硬さ HB	伸び %	引張強さ N/mm ²	線膨張係数 ×10 ⁻⁵ /℃
7.9	210 以上	12 以上	755 以上	1.9