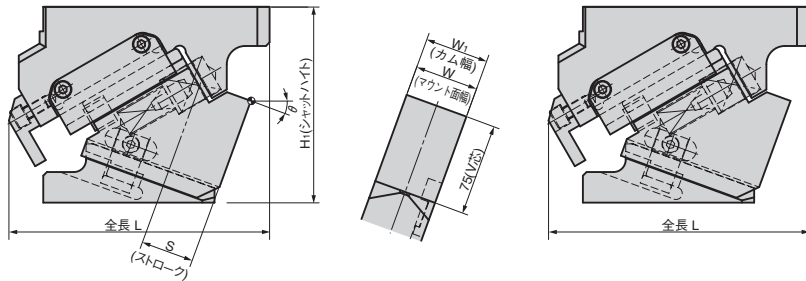


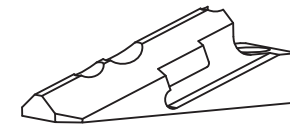
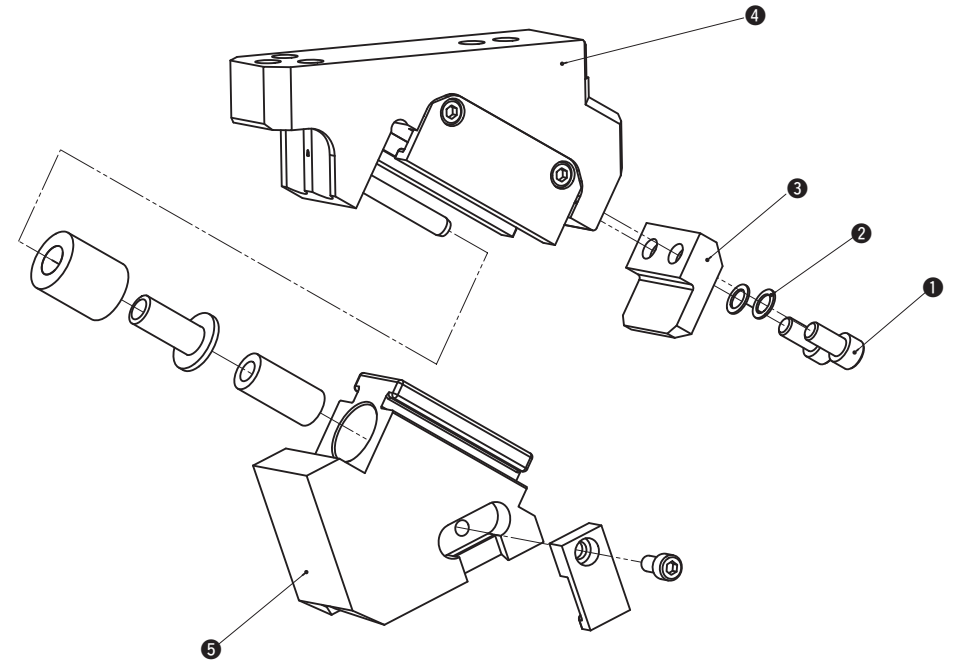
- マウント面幅 52mm で、標準加工カ (100 万回) は 29.4kN-3.0ton を実現、許容加工カ (30 万回) は 58.8kN-6.0ton。
- スプリング力はマウント面幅 52 の類似機種 (SUCD) の 3 倍強、3110N-317kgf を実現、ハイテン材、厚板のピアス加工に威力。
- V 形ガイドの自動調芯機構。
- 角度は 0° ~ 60°、5° とびでラインナップ。

### ■ SACD 仕様諸元



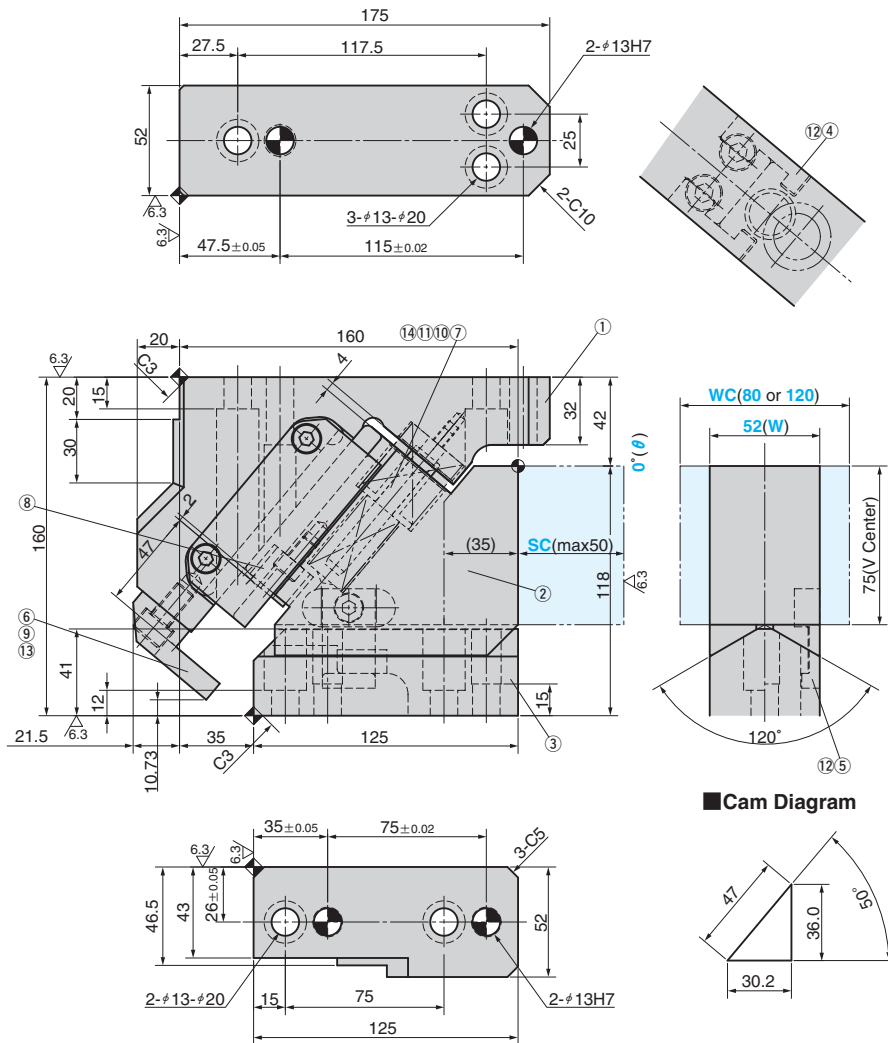
マウント面		加工角 $\theta$	ストローク S	加工カ kN(tonf)		ユニット寸法			スプリング力 N(kgf)	
W	H			標準加工カ (100 万回)	許容加工カ (30 万回)	W <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	L	初圧	終圧
52	75	00	30.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	52	160	196.9	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)
		05	33.4					200.8		
		10	36.6					207.7		
		15	39.9					211.6		
		20	43.3					213.1		
		25	47.0					214.5		
		30	51.0					216.0		
		35	55.4					216.5		
		40	60.4					212.6		
		45	66.2					213.7		
		50	73.1					205.0		
		55	64.5					215.0		
60	54.0	200.0								

### ■ SACD の構造と分解・組立



- SACD52 の分解方法
  - 1) 六角穴付きボルト (①) と座金 (②) を外し、ストッププレート (③) を取り外します。
  - 2) カムホルダ (④) からカムスライダ (⑤) を後方へ引き抜きます。
- SACD52 の組立方法
  - 1) 組立は分解と逆の手順で行ってください。
    - ・摺動部に異物が付着していない事を十分確認して、グリスを塗布し組み立ててください。
    - ・カムスライダとカムホルダはクリアランス管理をしていますので、刻印されているシリアルナンバーを確認して組み立ててください。
    - ・分解・組立後、ボルトの締め忘れ等がないよう充分にご注意ください。

SACD 52-00



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
30.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.8	SACD	52	00



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 00



Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。



ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



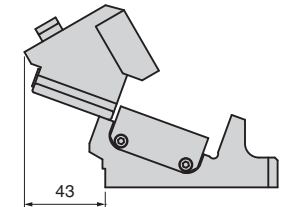
Order

SACD52-00-SC40  
SACD52-00-WC120



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■後方抜きスペース

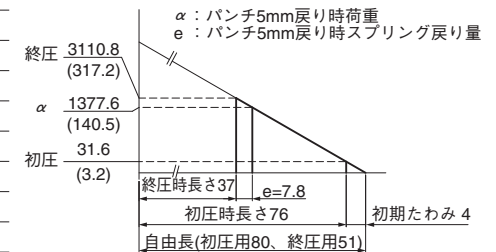


■ Table of Components

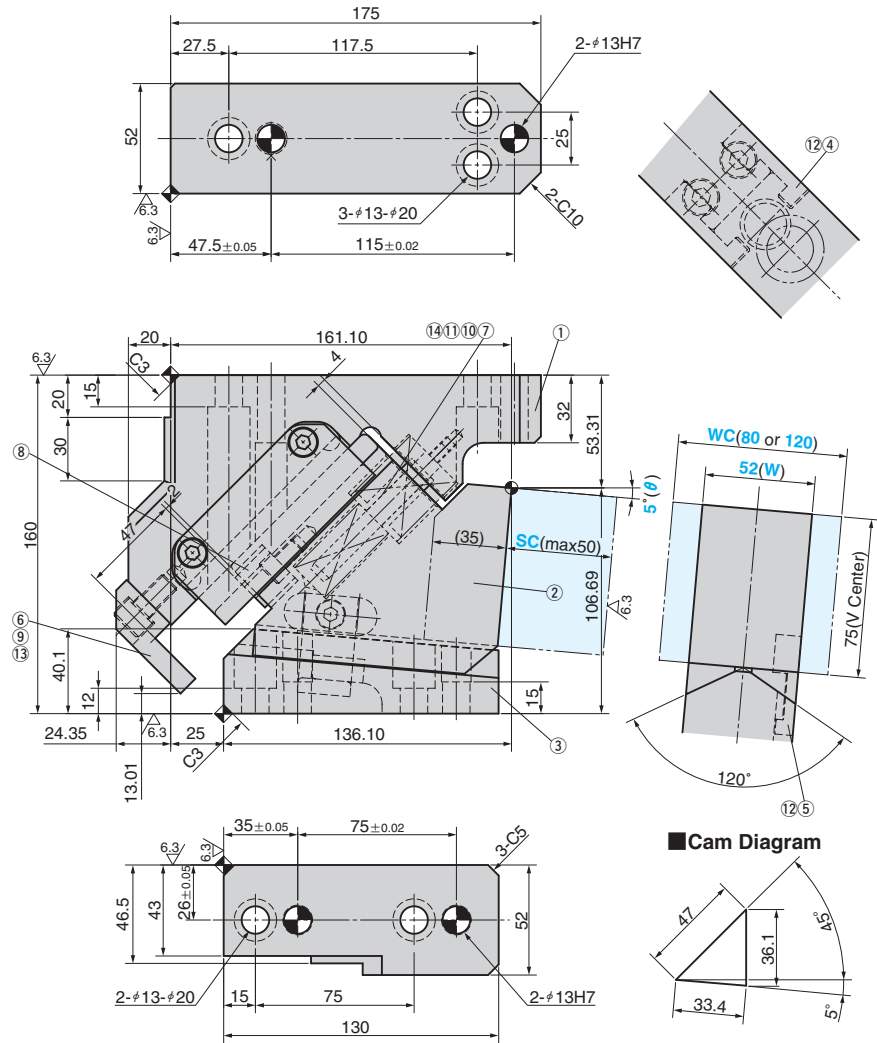
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個)  
7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個)  
222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52-05



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
33.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.6	SACD	52	05

Order **Catalog No.** **(W)** - **(θ)**  
**SACD 52 - 05**

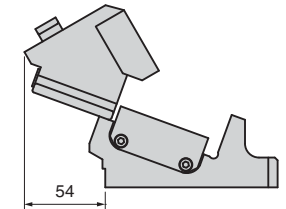
オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。

Order **SACD52-05-SC40**  
**SACD52-05-WC120**

🔧 リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧下さい。

■ 後方抜きスペース

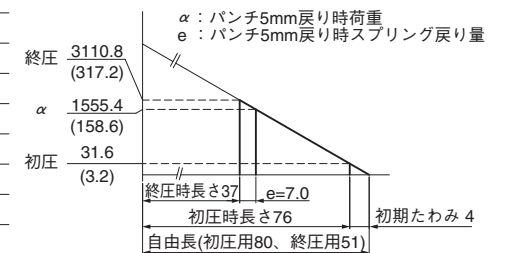


■ Table of Components

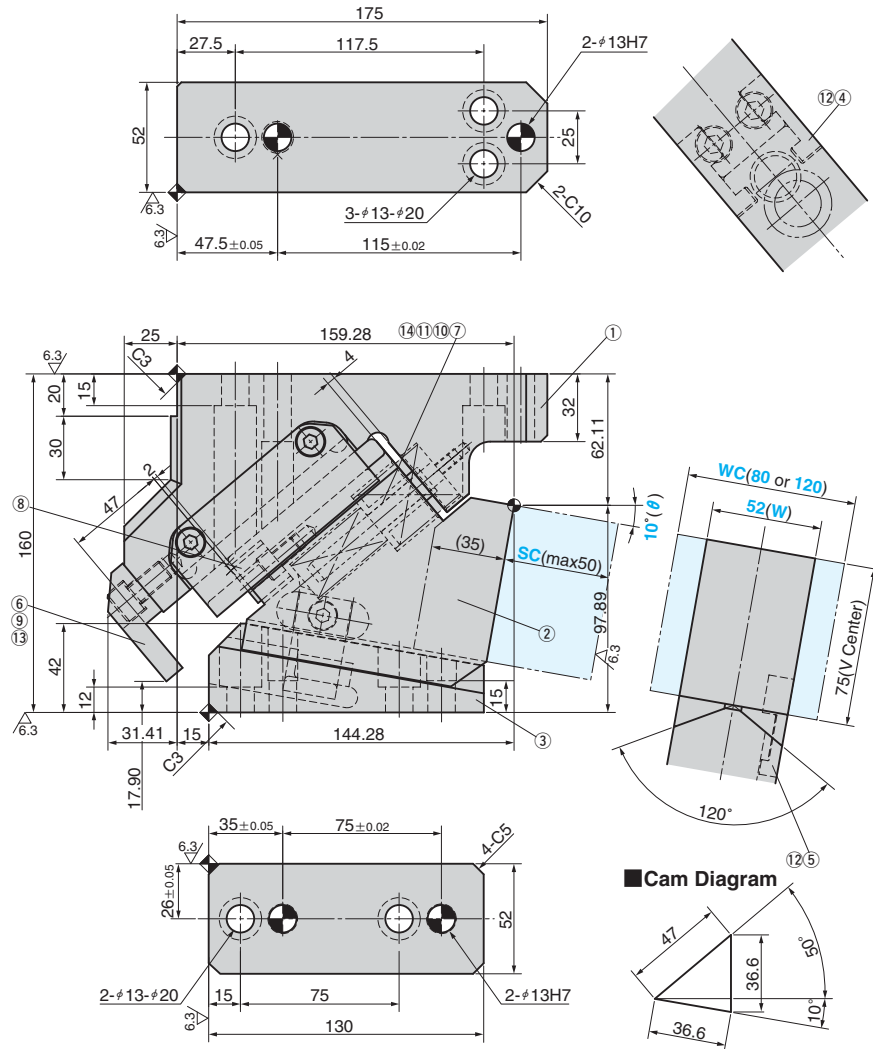
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 10



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
36.6	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.7	SACD	52	10

Order **Catalog No.** **(W)** - **(θ)**  
**SACD 52 - 10**

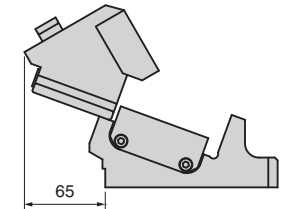
オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。

Order **SACD52-10-SC40**  
**SACD52-10-WC120**

☎ リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧下さい。

■ 後方抜きスペース

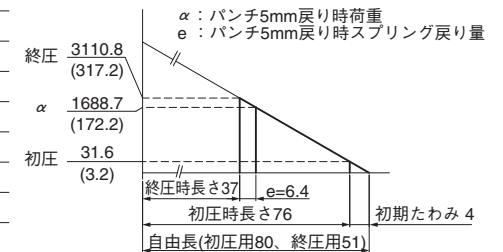


■ Table of Components

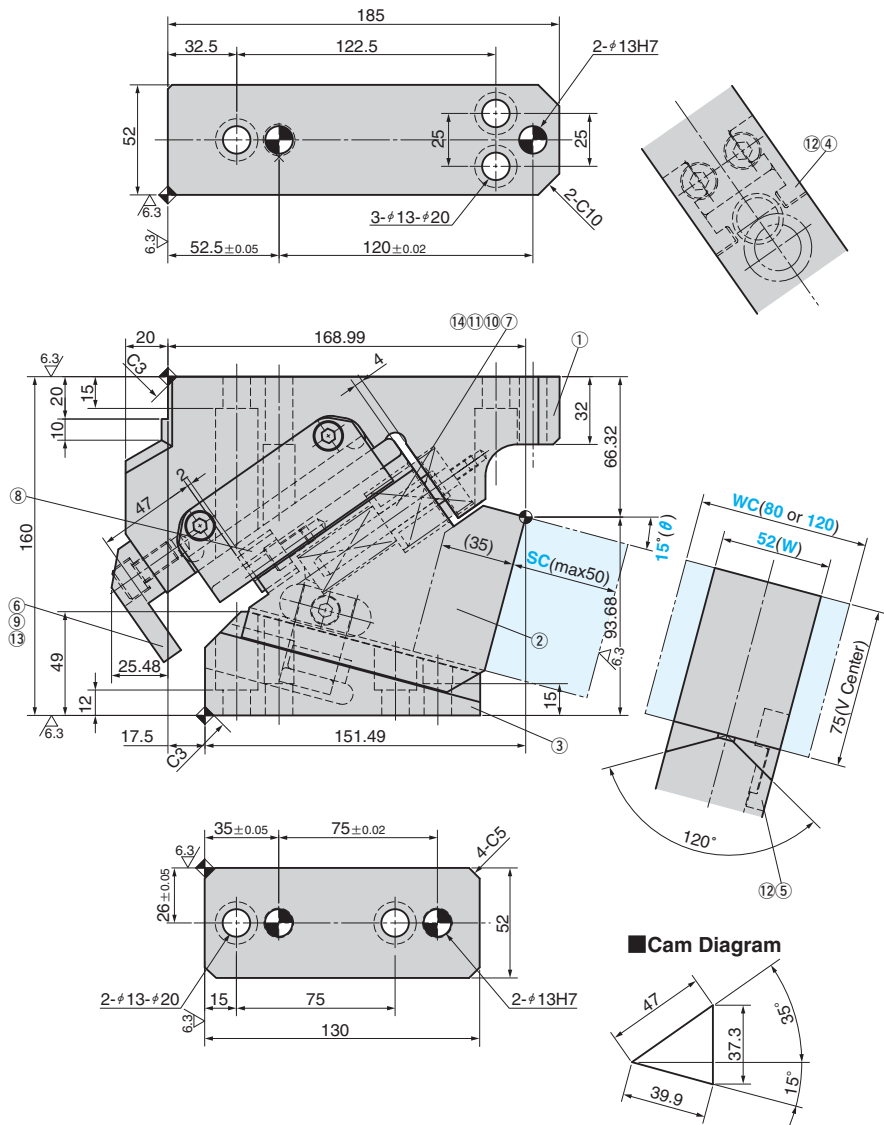
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 15



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧 (3.2)	終圧 (317.2)				
39.9	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	9.0	SACD	52	15



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 15



Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。



ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



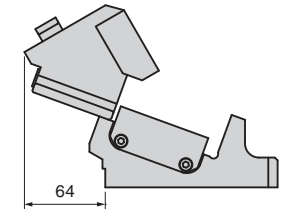
Order

SACD52 - 15 - SC40  
SACD52 - 15 - WC120



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧下さい。

■後方抜きスペース

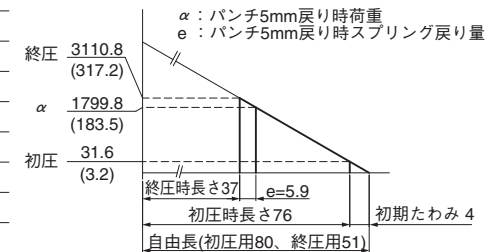


■ Table of Components

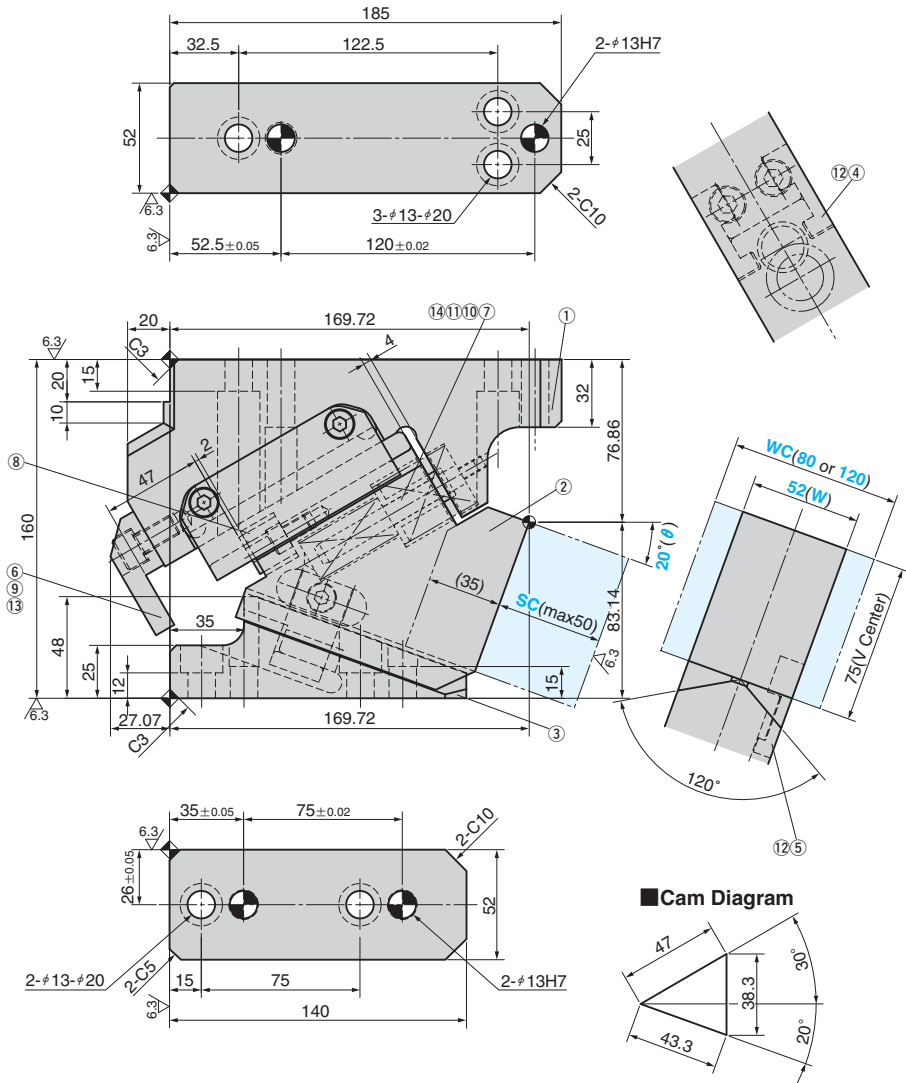
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 20



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
43.3	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.9	SACD	52	20



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 20

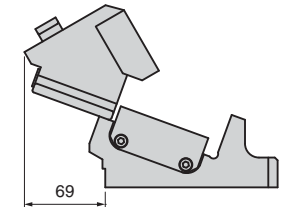


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACD52 - 20 - SC40  
SACD52 - 20 - WC120



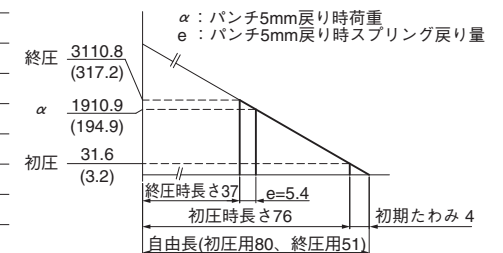
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

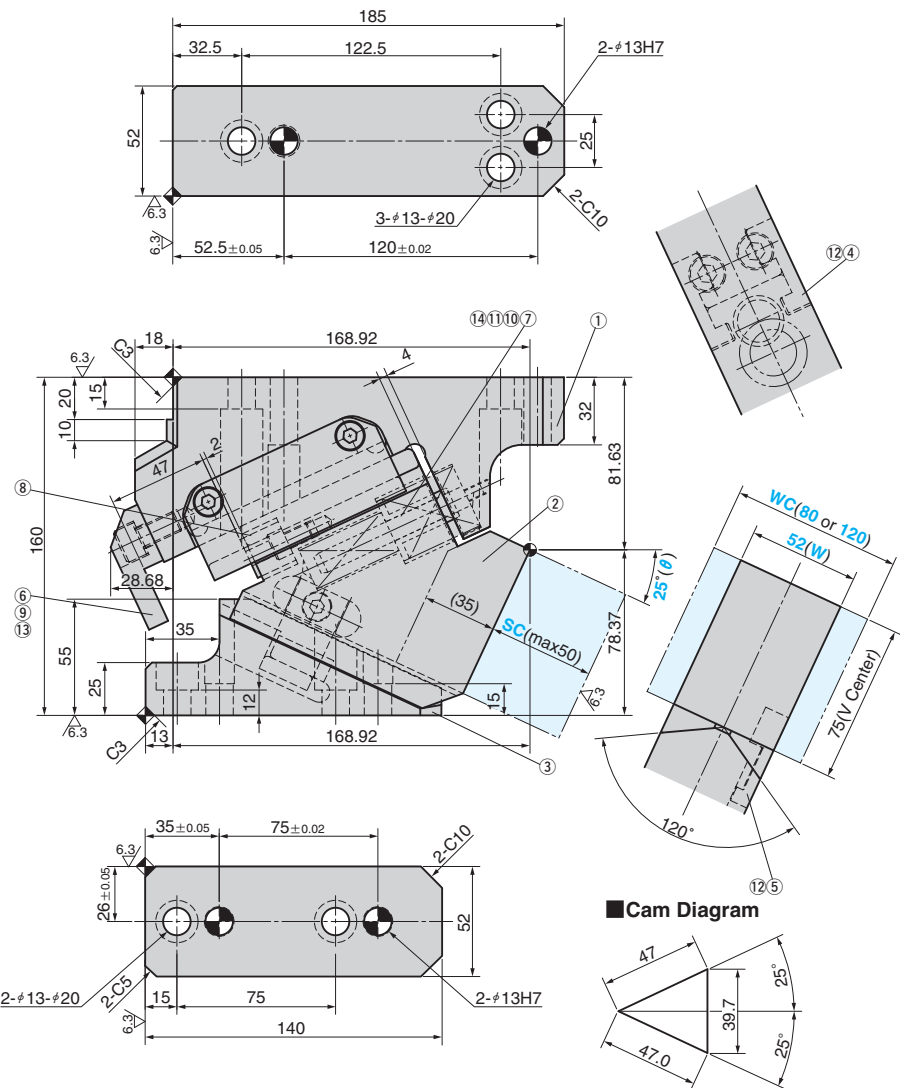
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52-25



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
47.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.8	SACD	52	25



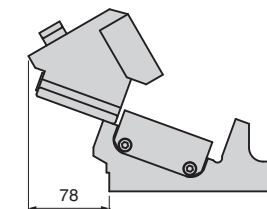
Order Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 25



オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order SACD52-25-SC40  
SACD52-25-WC120



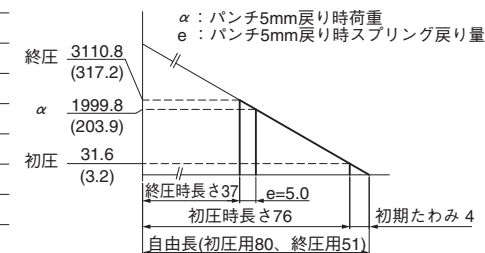
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

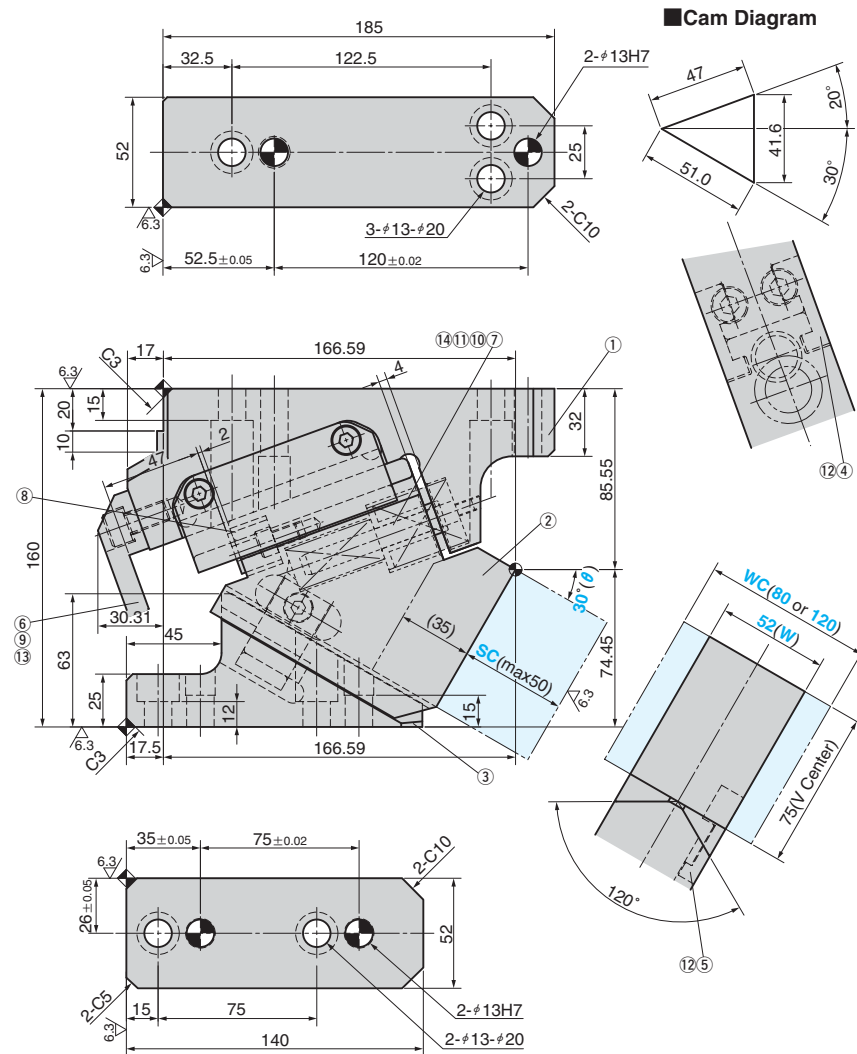
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 30



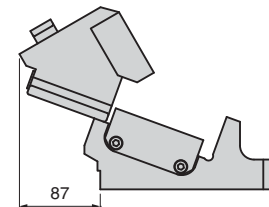
ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
51.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.6	SACD	52	30

Order **Catalog No.** SACD **(W)** 52 - **(θ)** 30

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダが当たる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。

Order **SACD52-30-SC40**  
**SACD52-30-WC120**

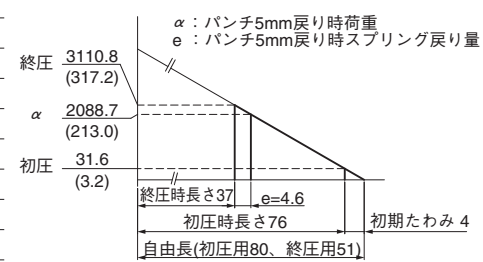
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

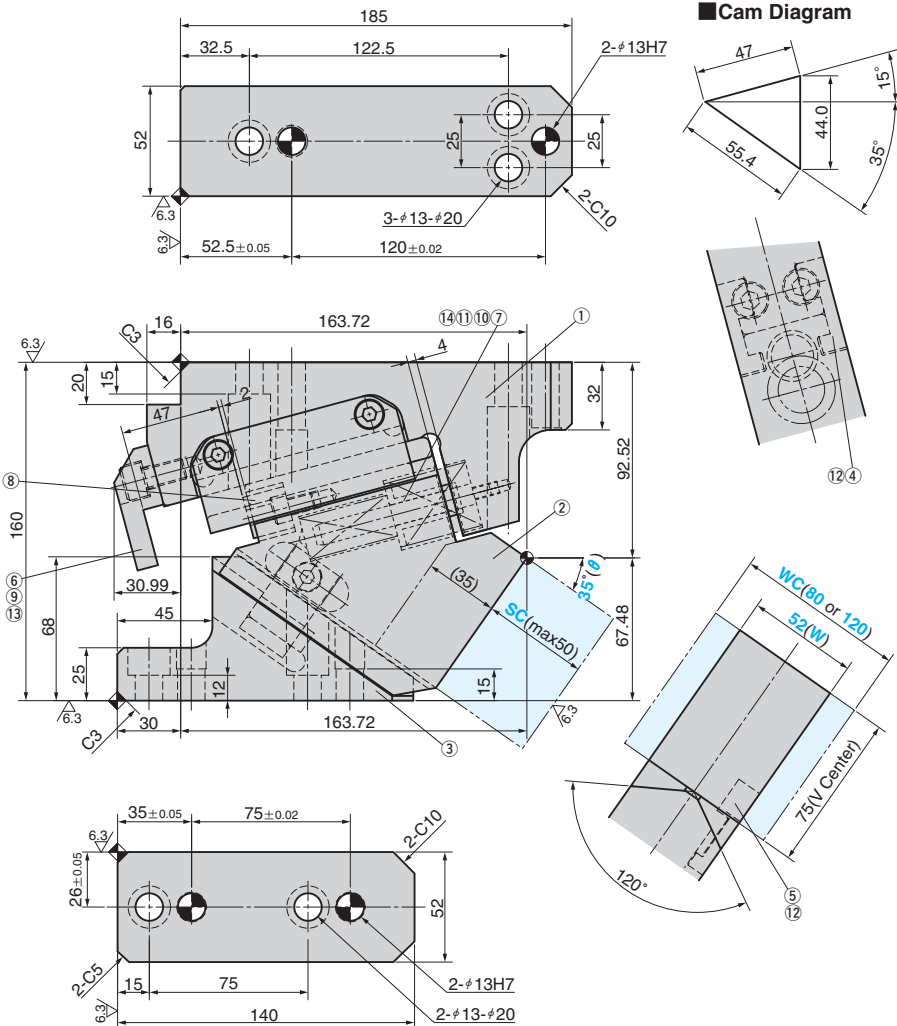
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 35



Cam Diagram

ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
55.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.8	SACD	52	35



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 35

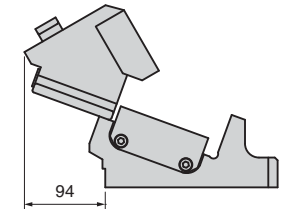


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACD52 - 35 - SC40  
SACD52 - 35 - WC120



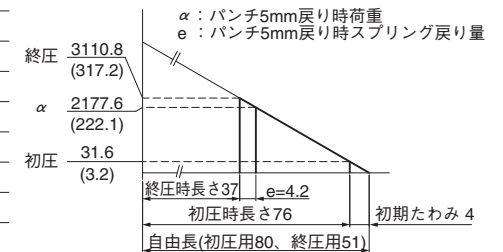
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

Table of Components

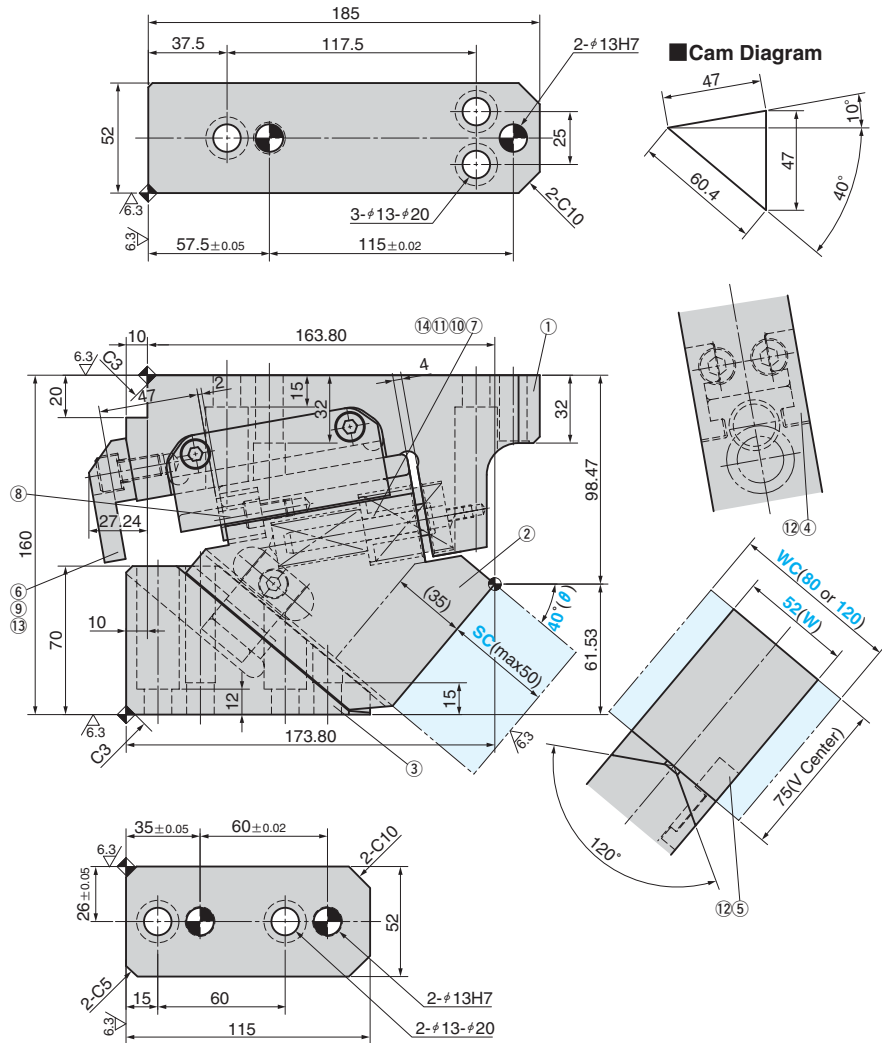
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 40



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
60.4	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.9	SACD	52	40



Order

Catalog No. **SACD** (W) **52** - (θ) **40**

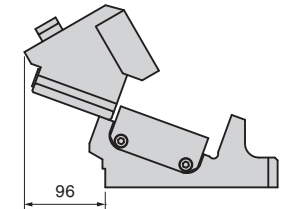


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダが当たる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order **SACD52-40-SC40**  
**SACD52-40-WC120**



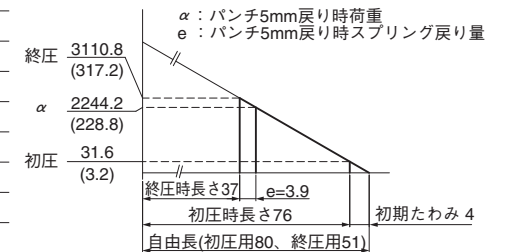
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

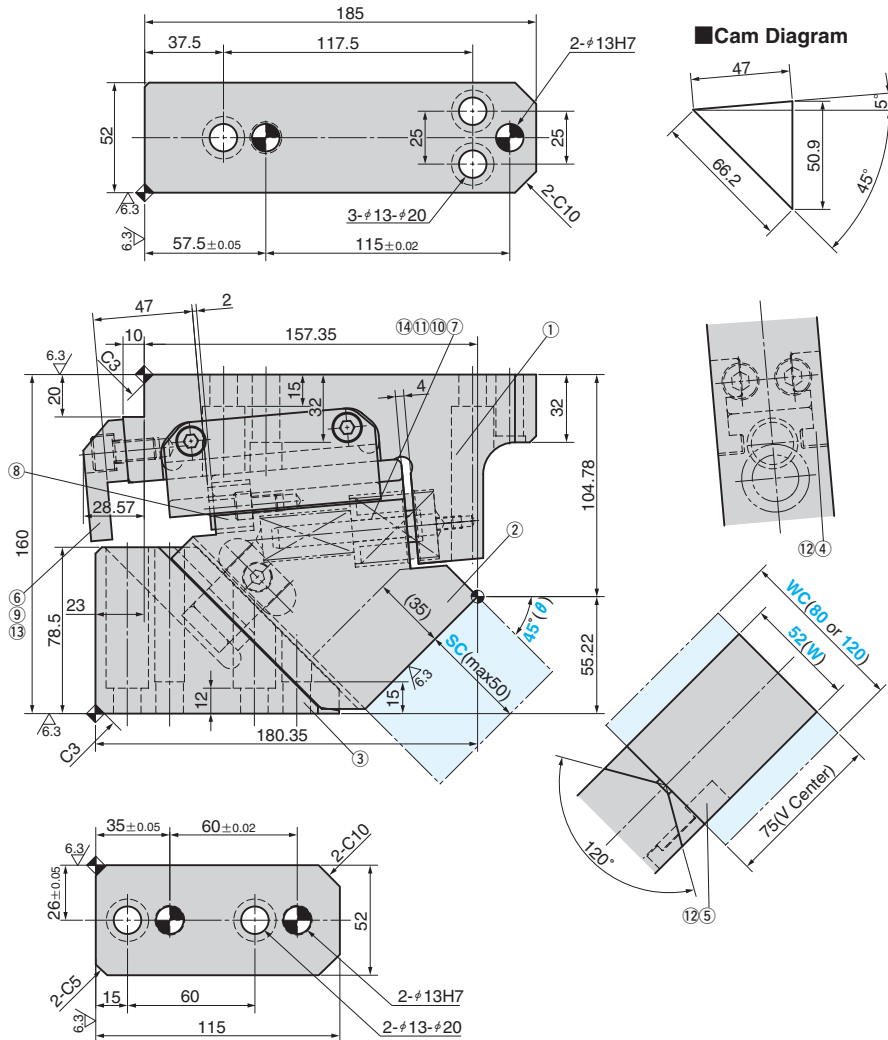
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 45



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
66.2	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	9.1	SACD	52	45



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 45

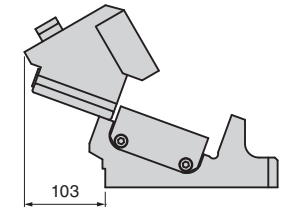


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order

SACD52-45-SC40  
SACD52-45-WC120



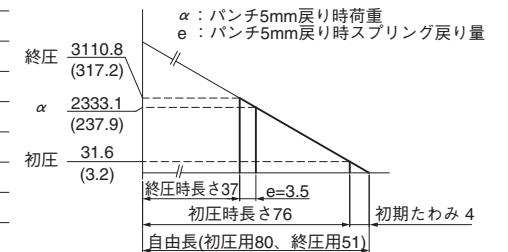
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

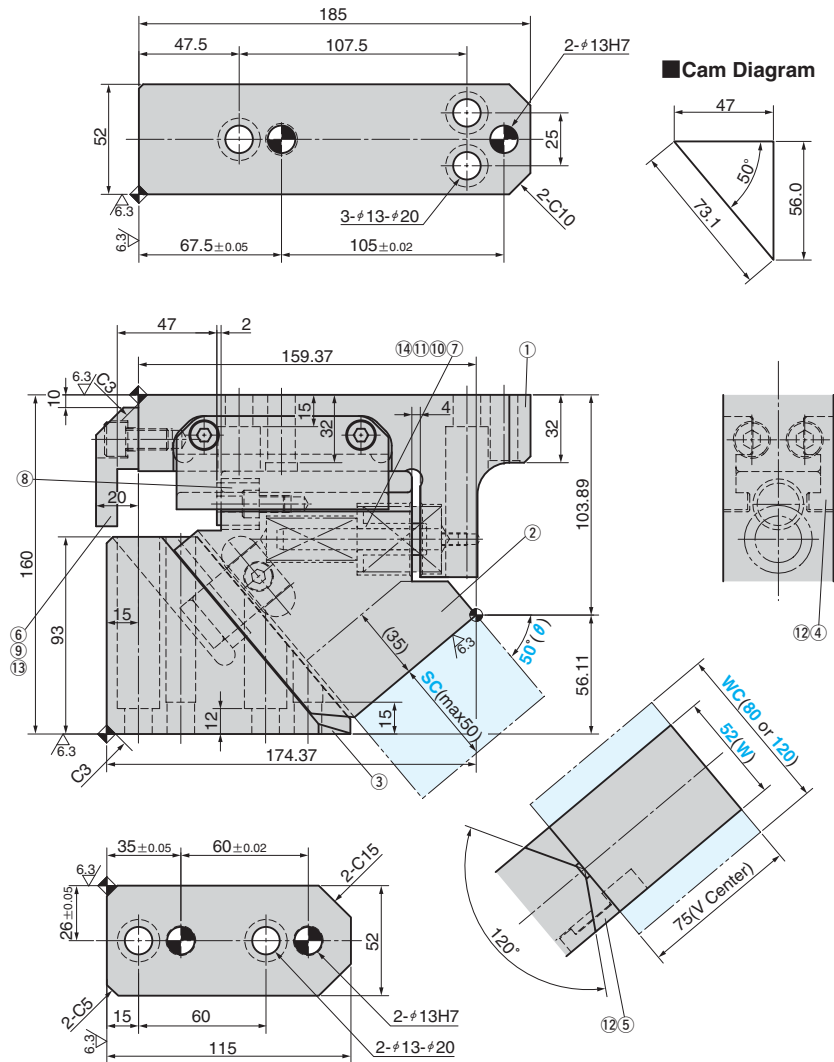
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1個) 7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 50



Cam Diagram

ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
73.1	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	31.6 (3.2)	3110.8 (317.2)	8.8	SACD	52	50



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 50

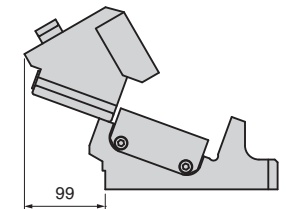


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order SACD52 - 50 - SC40  
SACD52 - 50 - WC120



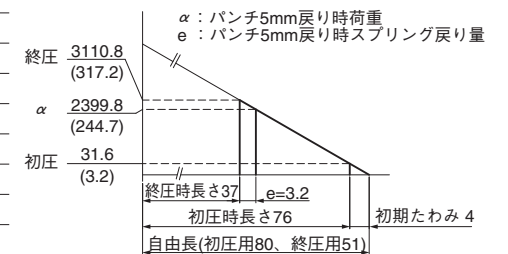
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧下さい。

■ Table of Components

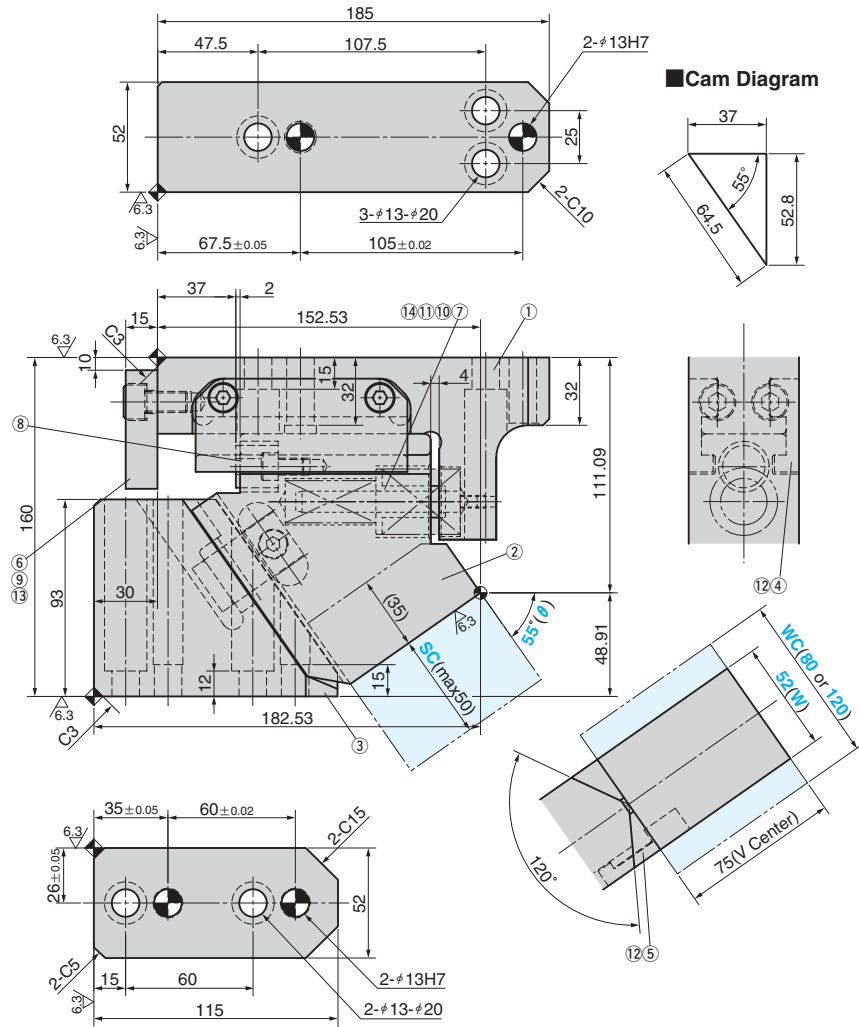
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-80
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-80 (1 個)  
7.89N/mm (0.80kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1 個)  
222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 55



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
64.5	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	36.1 (3.7)	3110.8 (317.2)	8.9	SACD	52	55



Order

Catalog No. **SACD** (W) **52** - (θ) **55**

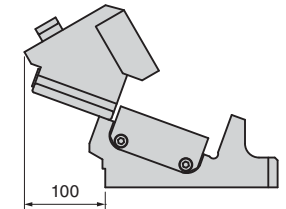


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダがあたる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order **SACD52-55-SC40**  
**SACD52-55-WC120**



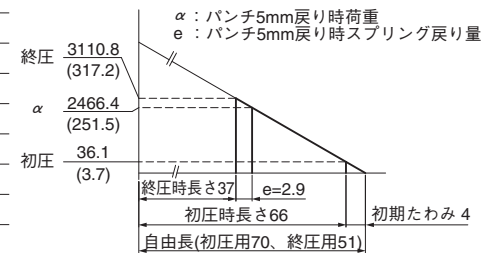
リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧ください。

■ Table of Components

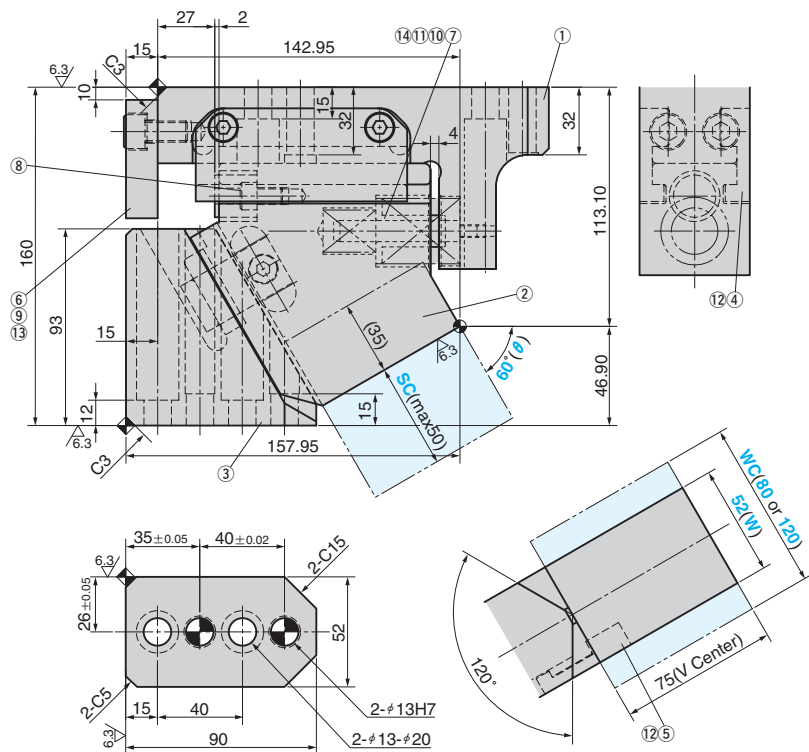
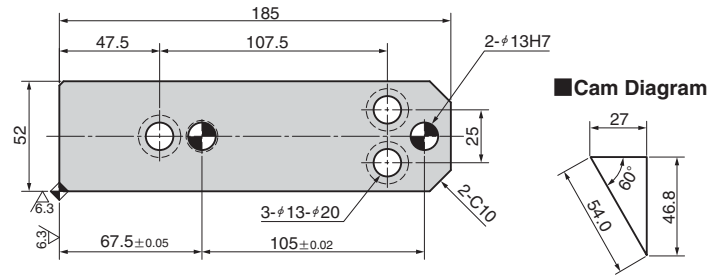
No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-70
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-70 (1個)  
9.02N/mm (0.92kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個)  
222.2N/mm (22.66kgf/mm)



SACD 52 - 60



ストローク S	加工カ kN(tonf)		スプリングカ N(kgf)		全重量 kg	Catalog No.	(W)	(θ)
	標準加工カ (100万回)	許容加工カ (30万回)	初圧	終圧				
54.0	29.4 (3.0)	58.8 (6.0)	98.1 (10.0)	3110.8 (317.2)	8.5	SACD	52	60



Order

Catalog No. (W) - (θ)  
SACD 52 - 60

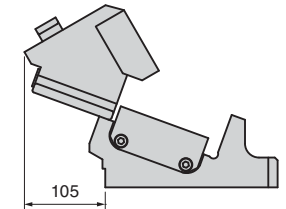


Option

オプションコード	仕様
SC	マウント面を 1 ~ 50mm 範囲 (指定 1mm 単位) で前方に伸ばします。
WC	マウント面幅を 80 (WC80)、または 120 (WC120) に変更します。

▲ はり出し長さ (SC) により型本体にスライダが当たる場合があります。型本体に逃がし加工をしてください。

■ 後方抜きスペース



▲ ピアスセンターの位置は、カム幅の範囲内に設定して下さい。



Order SACD52 - 60 - SC40  
SACD52 - 60 - WC120



リテーナ取付用タップ、ノック穴 (下穴、仕上げ穴) 加工詳細仕様は P.505 をご覧下さい。

■ Table of Components

No.	Description	Qty	Material and Remark
①	Cam Holder	1	FCD550
②	Cam Slider	1	FCD550 with Graphite
③	Cam Driver	1	SF700
④	Slide Keeper	2	S45C with Graphite
⑤	Positive Return Follower	1	Bronze(SP2)
⑥	Stopper Plate	1	SS400(1020)
⑦	Spring Guide Pin	1	S45C(1045)
⑧	Stopper	1	Urethane
⑨	Spring Washer	2	M10
⑩	Coil Spring	1	TF20-45
⑪	Coil Spring	1	TJH32-51
⑫	Hexagon Socket Head Bolt	5	SCM435 M8×16
⑬	Hexagon Socket Head Bolt	2	SCM435 M10×20
⑭	Spring Guide Bush	1	Bronze(SP2)

■ スプリング線図 (パンチ戻り量 5mm 時の荷重)

- ・ 使用スプリング 初圧用 TF20-45 (1個) 14.02N/mm (1.43kgf/mm)
- 終圧用 TJH32-51 (1個) 222.2N/mm (22.66kgf/mm)

