

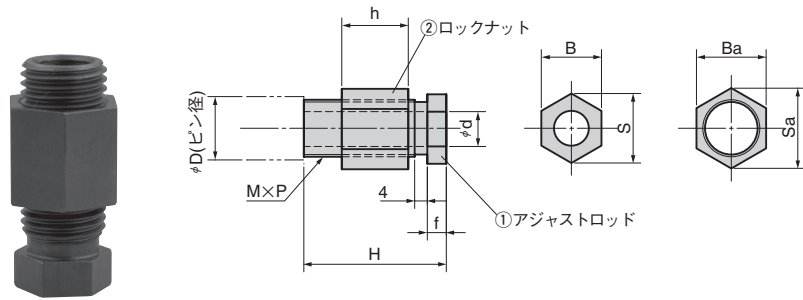
直押しピン用 アジャストロッドセット

ADJUSTABLE ROD SET

CAD
FILE

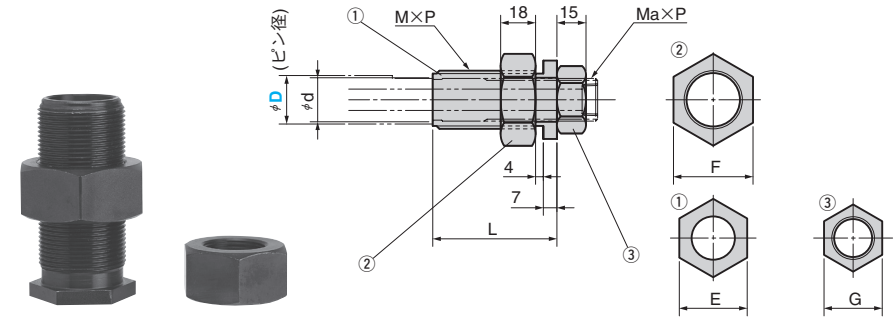
CAD
FILE

AHS



材質 S45C (調質HRC23~28)
表面処理 四三酸化鉄被膜処理

RAHS



材質 S45C (調質HRC23~28)
表面処理 四三酸化鉄被膜処理

① アジャストロッド					② ロックナット				Catalog No.	D
M×P	H	d	f	B	S	h	Ba	Sa		
M14×1.5	42	9	6	14	16.2	21	17	19.6	AHS	16
M18×1.5	45	11	6	19	21.9	21	22	25.4		20
M22×1.5	49	13	7	22	25.4	21.5	27	31.2		25
M27×1.5	55	13	7	27	31.2	26	32	37.0		30
M30×1.5	58	13	7	32	37.0	28	36	41.6		35
M36×1.5	60.5	17	7	38	43.9	29	41	47.3		40

M×P	L	d	F	E	G	Ma×P	Catalog No.	D
M30×1.5	62	22.3	35	41	30	M22×1.5	RAHS	25
M36×1.5	67	27.3	41	50	35	M27×1.5		30



Order

Catalog No. D



Example

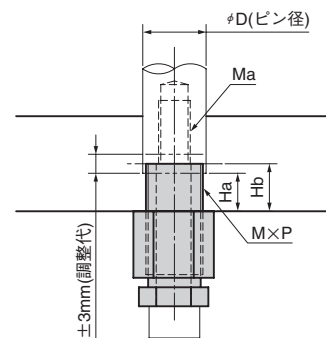


Order

Catalog No. D

■エジェクタプレートへの取付要領

直押しピン D	Ma×深さ	固定用 六角穴付ボルト	M×P	Ha	Hb
16	M 8×16	M 8×55	M14×1.5	9	12
20	M10×20	M10×60	M18×1.5	12	15
25	M12×24	M12×70	M22×1.5	14.5	17.5
30	M12×24	M12×75	M27×1.5	16	19
35	M12×24	M12×80	M30×1.5	17	20
40	M16×32	M16×85	M36×1.5	18.5	21.5



Ha: 押出板のタップ穴加工深さ
Hb: 調整基準 (±3mmのセンタ)

